

TSUBAKI

小型輸送帶鏈條 & 鏈輪



Catalog
ver.

1



● 為與客戶和世界建立更緊密的關係 ●

You need a...

透過新型號、下單方法，

舉例來說

當為RF2060S LMC規格，
欲以每3L附A2附件的雙倍節距鏈訂購半數鏡像對稱的480鏈節
(240鏈節×2條)

現可使用1行型號下單了！

RF2060S-LMC-3LA2+240L-JR-H 2H

尺寸、滾子形式

規格記號

附件安裝間隔、
形式

鏈節數

末端記號

選購品
記號

數量、單位

以往型號的情況

以往需要另外記載鏈條的編成，下單過程較為複雜，
且會造成訂單遺漏等問題。

RF2060S-LMC-3LA2 每480個鏈
編成指示 240L×2H
兩端JL-RL 半數鏡像對稱

LINK!

椿本更為之進化。

新型號更容易理解、使用。

輕鬆生成型號



可在網站上生成型號！
有助提高業務效率。

輕易獲得
商品資訊



可立即從網站下載圖面！
支援設計及採購。

透過型號
指定實際品項



型號變得明確後，
就更容易指定實際品項了。

型號產生請使用椿本產業用機械製品資訊網站。

椿本產業用機械製品資訊網站

搜尋

目次

商品介紹	5
使用前	7
小型輸送帶鏈條的結構	9
鏈輪的種類和品項	13
商品一覽	15
下單方法	17
附件的安裝間隔與標示	21
下單方法（鏈輪）	23

通用小型輸送帶鏈條

P25

雙倍節距	27
附附件 RS型鏈條	31
其他附附件RS型鏈條	36
附BS附件鏈條	37
RF型滾子鏈條	40
雙倍節距2列	41
附附件RS型鏈條2列	42

耐環境小型輸送帶鏈條

P25

雙倍節距	27
附附件RS型鏈條	31
其他附附件RS型鏈條	36
附BS附件鏈條	37
RF型滾子鏈條	40
雙倍節距2列	41
附附件RS型鏈條2列	42
附附件 塑鋼鏈條	45

無給油小型輸送帶鏈條

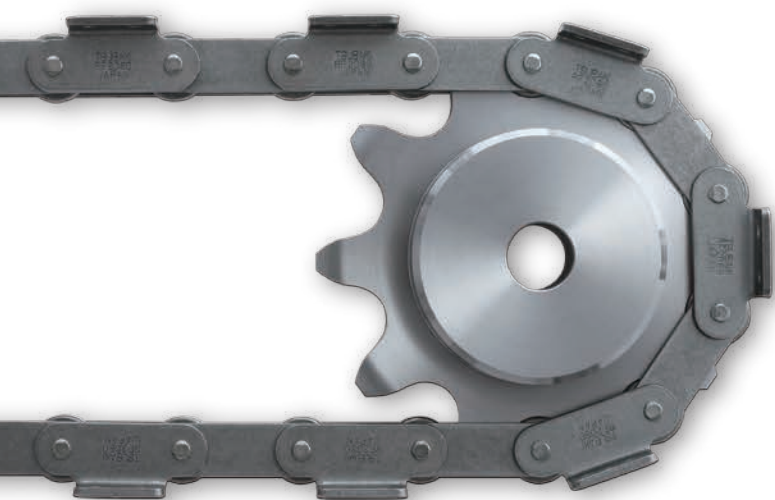
P47

 LAMBDA®雙倍節距	49
 長壽命LAMBDA®雙倍節距 (X-Λ)	51
 LAMBDA®附附件RS型鏈條	53
 長壽命LAMBDA®附附件RS型鏈條 (X-Λ)	55
 附BS LAMBDA®附件鏈條	57
 LAMBDA® RF型滾子鏈條	59

特殊小型輸送帶鏈條

P60

中空插銷雙倍節距	60
中空插銷RS型鏈條	60
彎曲雙倍節距	61
彎曲附附件RS型鏈條	62



附特殊附件鏈條 (+α)

P63

簡易下單	64
已設計品	69
薄膜夾取鏈條	81
複合型鏈條	82

間歇搬運鏈條

P87

針狀套筒鏈條	89
滾針軸承鏈條	90
迷你間歇鏈條&鏈輪	92
間歇平台鏈條&鏈輪	93

自流式鏈條

P95

倍速鏈條	97
中央滾子鏈條	103
倍速鏈條用配件	104
附側滾子鏈條	109
附頂滾子鏈條	119

鏈輪

P128

雙倍節距鏈輪	29
附附件RS型鏈條鏈輪	33
RS滾子鏈條BS/DIN用鏈輪	39
RS鏈輪2列	43
適用鏈輪一覽	128
雙倍節距 緊固鏈輪S型	129
已開軸孔	131
倍速鏈條用鏈輪	134
附頂滾子雙倍節距用鏈輪	134
附側滾子RS型鏈條用鏈輪	135

技術手冊

P136

選用	137
使用說明	154
小型輸送帶鏈條洽詢表	172
安全使用說明、保固	173
參考 勞動安全衛生規則第二篇第一章第一節 (摘錄)	174

RF型滾子鏈條										
此鏈條將RS型鏈條的平板形狀改為扁平，可用平板直接承載搬運。										
■本體部										
■本體部尺寸表										
尺寸	節距 P	滾子直徑 φ	內鏈板 內寬 W	平板 厚度T	滾板 厚度H	節距 φ	φ ₁	φ ₂	最大容許張力 MN/m ²	約略重量 kg/m
RF35	9.525	φ5.08	4.78	1.25	2.0	3.29	2.85	4.85	1,521	1551
									9.43	320

標誌說明



型號

說明鏈條型號的頁面。



支援鏈輪

介紹支援該商品之鏈輪的頁面。



使用溫度範圍

記載該商品使用溫度範圍的頁面。



技術手冊

彙整產品選用、操作和故障排除等事項。



TSUBAKI ECO LINK (椿本ECO LINK)

為維持產品環保成分的可靠性，椿本集團制定了環保評估基準，
僅有符合基準之產品可獲得環保產品認證。椿本ECO LINK即為認證標誌。



LAMBDA[®]小型輸送帶鏈條

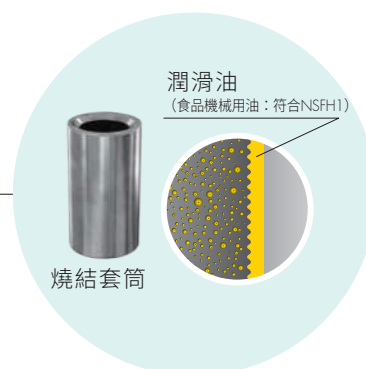
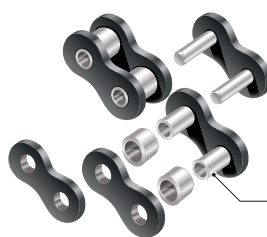


第47頁～



特殊含油套筒使用經 NSF H1認證之油品

LAMBDA[®]鏈條
基本構造



無給油、長壽命

於特定條件下，磨耗壽命將增為以往的2倍。

※為本公司實驗得出之結果，會隨條件不同而改變。

不鏽鋼鏈條

SS規格／HS規格



第25頁～



SS規格

將套筒無縫化，提高磨耗性能及
最大容許張力

HS規格

插銷、套筒、滾子採用13Cr不鏽鋼，
使用壽命長、強度高

特殊鍍層鏈條

NEP規格NEPTUNE[®]



第25頁～



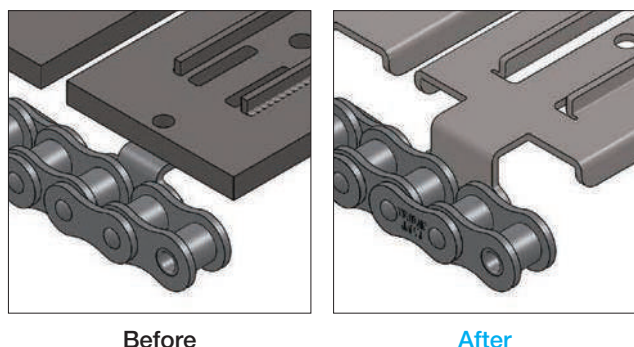
NEP規格

獨家全新開發的特殊塗層和
特殊樹脂塗層相結合，
實現高耐腐蝕性和耐化學性

複合型鏈條

複合型鏈條是將鏈條和由客戶安裝的附件整合在一起的附特殊附件鏈條。

附件並非加裝，
而是一開始就預裝於鏈條上。



複合型鏈條有以下幾種模式：

模式 1

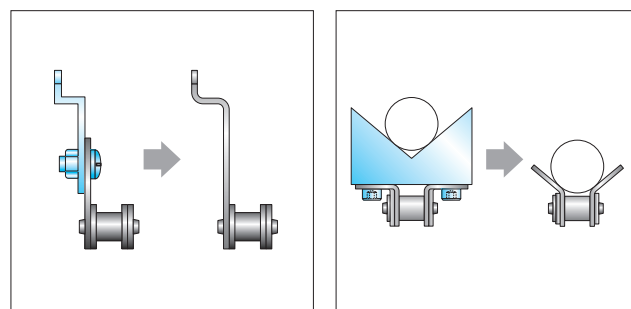
客戶供應自己製作的附件並安裝在鏈條上。

模式 2

附件搭配鏈條製作，並安裝在鏈條上。

模式 3

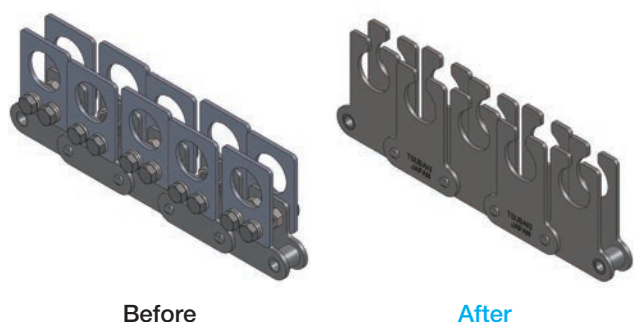
以一體化的方式製作附件與鏈條。



不需製作、安裝附件之工時
所以能降低總體成本

將附件安裝在鏈條使用時，需先用板金加工等方式製作治具，再以螺栓及螺帽將其安裝到鏈條上，費時又費力。

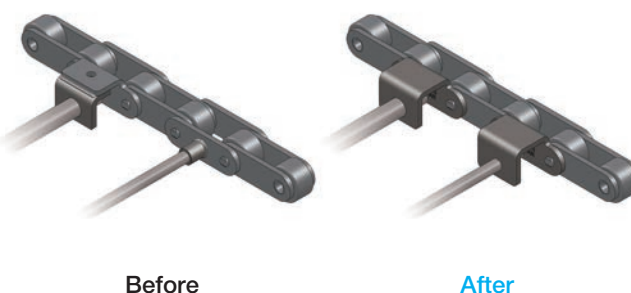
而複合型鏈條與附件為一體成形，因此可減少附件加工費用及組裝工時，減少總體成本。



為一體成形，不須焊接
所以附件不會脫落

若客戶將附件焊接並安裝在小型輸送帶鏈條上，附件可能會脫落。

焊接偏移不僅需要修補，若為食品加工機械，還可能導致異物混入，因此可採取減少焊接工時及防異物混入對策。相較於焊接，附件安裝位置精度亦有所提升。

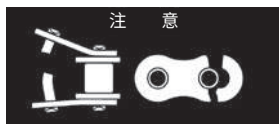


使用前

關於小型輸送帶鏈條&鏈輪，在使用前請務必詳閱本型錄，並正確選用。
此外對實際進行維修的成員，需要充分告知相關部分。
記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

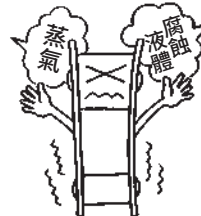


使用前請務必詳閱。



小型輸送帶鏈條&鏈輪雖然是能輕巧搬運的便利機械零件，但其壽命並非無限。

5. 有時會因為腐蝕等環境條件切斷。
請依使用條件選用材質。



1. 由於鏈條為消耗品，需要定期檢查、更換。



2. 鏈條由於磨耗伸長，有時會出現脫鏈與斷裂的狀況。透過正確潤滑，或採用LAMBDA鏈條等無給油系列鏈條等，可延長磨耗伸長壽命。



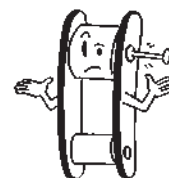
3. 由於套筒~滾子的磨耗，鏈板會碰觸到軌道，令鏈條張力增加，有時會增加馬達的電流值或切斷鏈條。請檢討正確潤滑或採用LAMBDA鏈條、塑膠滾子鏈條。

6. 若中心調整不良或因配置上的問題，可能會導致壽命變短、切斷等狀況。
只要正確設置即可避免。

7. 鏈條會因為各部分的磨耗而產生磨耗粉塵。



8. 若鏈條的選用有法律或方針上的規定時，請透過該內容進行選用及選擇容許張力，並選用較有餘裕空間的鏈條。



4. 有時會因為過大的張力切斷。
只要預估慣性力等並正確選用，即可避免。

9. 若為了讓插銷容易插拔，而放寬鏈板的洞，或讓插銷徑變細，有時會令鏈條性能顯著降低而導致意外發生。

鏈條輸送帶的特長與注意事項

特長

1. 幾乎能搬運所有形狀的搬運物。
2. 對輸送帶的長度、運送方向、使用環境等的運用範圍較廣。
3. 可毫無滑動正確運轉。
4. 持久力較強、效率較高。

注意事項

1. 雖然不滑動是其長處，但考量到耐衝擊時需要小心選用。
2. 鏈條和鏈輪在咬合機構上會有速度變動。

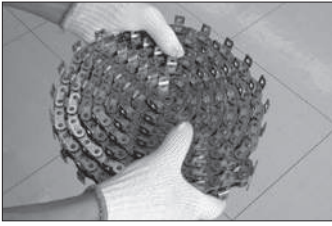


需要小心使用！

1. 依使用狀況，鏈條有時會有損精度的狀況。請勿有以下照片②、③的使用方式。
2. 另外拋丟、摔落等粗暴的使用方式會導致扭轉或有損精度。
3. 不鏽鋼鏈條特別需要小心使用。

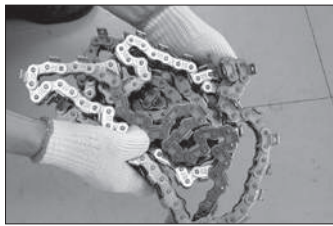
〈鏈條的使用〉

①



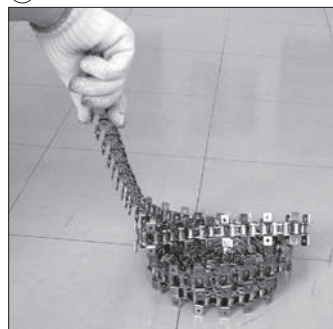
請好好拿取鏈條，別讓其交纏在一起。

②



若在鏈條交纏下使用，會導致鏈條扭轉，或導致有損精度的狀況。

③



若對鏈條扭轉的方向有過載，會導致鏈條扭曲，或導致有損精度的狀況。

用語說明

1. 最大容許張力

小型輸送帶鏈條（不鏽鋼、工程塑膠製[※]以外）的最大容許張力，以疲勞限度為下限。只要是在這個值以下的載重，即便不斷施加負載，也不會破壞小型輸送帶鏈條。

※不鏽鋼製、工程塑膠製

從磨耗性能考量插銷與套筒間的面壓，決定了最大容許張力。

2. 最小抗拉強度

考量過去實際斷裂之狀況所設定的最小值。

若拉伸任意的鏈條而斷裂時，若比這個值低的載重而斷裂，則為不合格。

3. 平均抗拉強度

考量過去的實際狀況，以各零件的計算強度所求出的抗拉強度。

實施拉伸試驗後，斷裂值有時比這個值高或低，這並非保證值。

4. 滾子容許負載

此值的基準以潤滑狀態下使用為前提，並不會產生滾子旋轉不良。

5. 附件容許負載

此為A型附件可容許的垂直載重。由於因客戶安裝之附件的形狀、結構不同，有時會產生扭轉A附件的應力，此時請洽詢本公司。

6. 輸送帶鏈條的全長公差

以下述規定決定長度的試驗方法與長度的容許差。

JIS B 1801：2014

附RS型附件鏈條……-0.05%~0.25%

JIS B 1803：2018

雙倍節距（無附件）……0%~0.15%

雙倍節距（附附件）……-0.05%~0.25%

乘以在各尺寸JIS中決定之量測載重（例：為RS80時，500N {50.99kgf}）時的容許差，有時為基準長度的0~0.15%。基準長度是以節距的基準值×鏈節數計算而出。

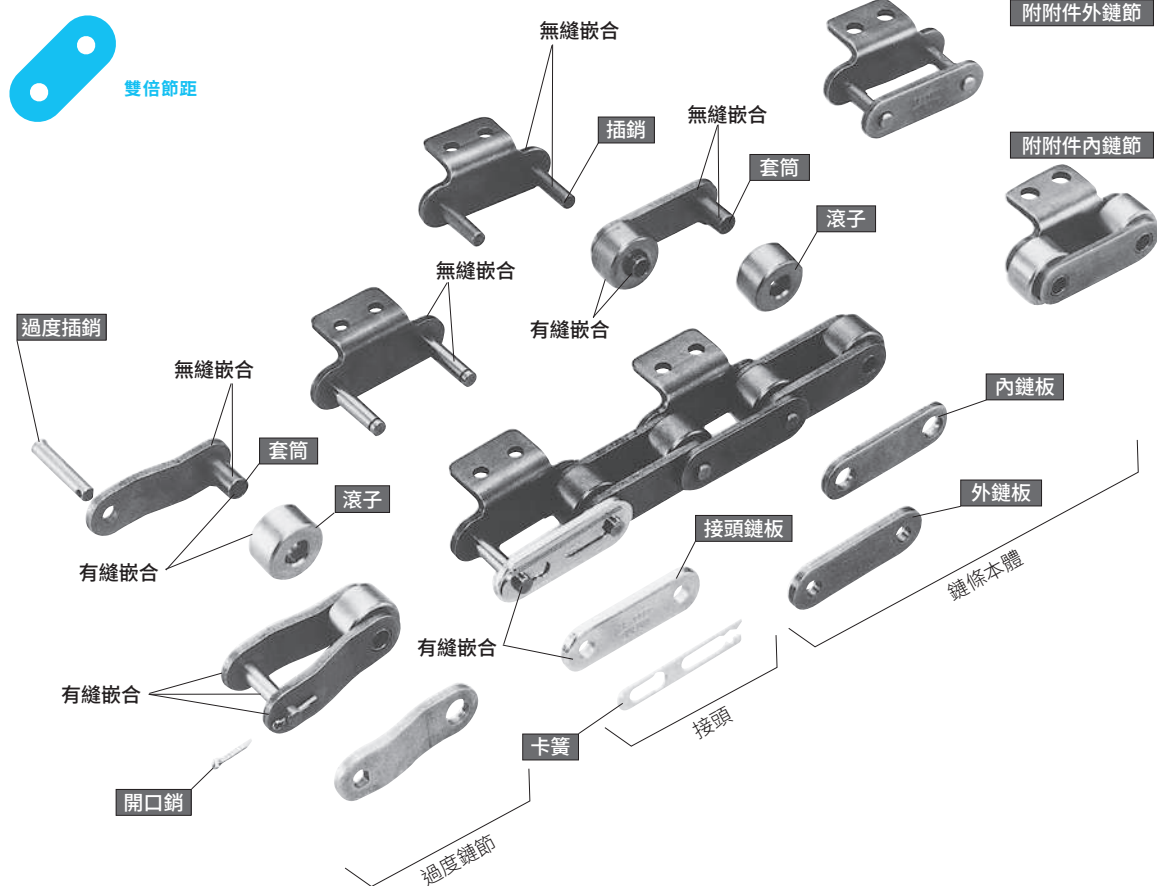
7. 節圓直徑（Pitch Circle Diagram；P.C.D.）

外接於鏈輪的齒形節距之圓直徑。（JIS B 1812:2015）

小型輸送帶鏈條的結構

雙倍節距的結構

- 對於附附件RS型鏈條，鏈條節距為兩倍（雙倍節距），鏈板形狀為扁平。
- 滾子形式有R滾子與S滾子，可依用途區分使用。（請參閱「滾子形式」的項目）
- 可使用雙倍節距鏈輪或RS鏈輪（為S滾子且齒數在30片以上時）。
- 適用於相較下長距離且低速度的搬運。



節距、滾子徑、內鏈節內寬為鏈條的基本三種尺寸。
此尺寸相同時，鏈條、鏈輪就彼此互換。

有縫嵌合
組裝軸與孔時，皆會有間隙的嵌合。孔的公差範圍完全超過軸（插銷或套筒）的公差範圍之上。

無縫嵌合
組裝軸與孔時，皆密合的嵌合。孔的公差範圍完全在軸（插銷或套筒）的公差範圍之下。

※記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

1. 鏈板

此為承受作用於鏈條上張力的其中一個零件。由於將插銷或套筒壓入之孔的精度會左右鏈條的品質，特別需要進行正確的加工，製作出疲勞強度、衝擊強度較高的強韌鏈板。

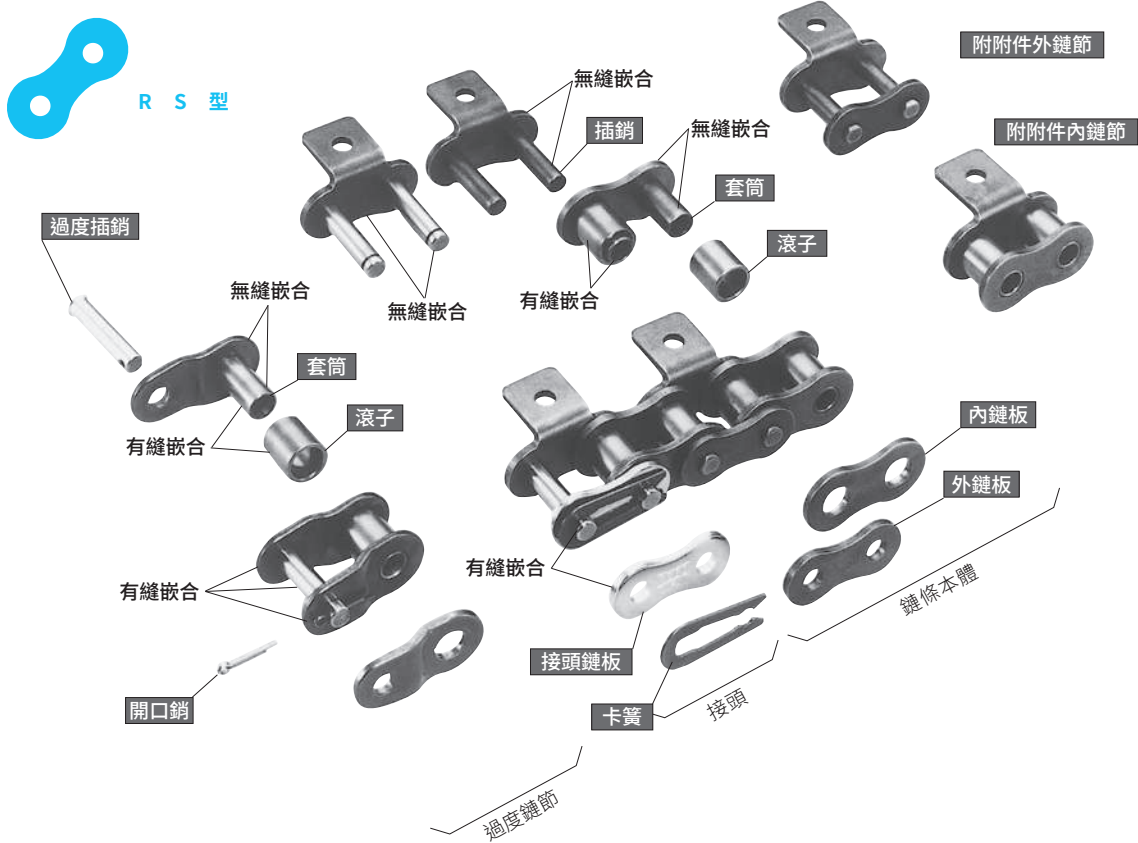
2. 插銷

插銷的兩端壓入到外鏈板的孔中，並以鉚釘固定（中空插銷鏈條與塑鋼鏈條銷鏈條僅壓入）。以強度與耐磨耗性為重點製作，除了可透過鏈板承受剪斷與彎曲的力，在鏈條彎曲時，套筒會化為軸滑動。



附附件 RS型鏈條的結構

- 是在RS滾子鏈條型的鏈板上附附件的鏈條。
- 由於鏈條節距較小，能以小節距搬運較小的物品，一般適用於短距離搬運。
- 可做到高速、順暢、靜音運轉。
- 大部分時候可使用RS鏈輪。



3. 套筒



套筒的兩端壓入至內鏈板中，具插銷、滾子的軸承功能。雖然會透過各零件承受複雜的力，但製成耐磨耗性較高的規格。

4. 滾子



滾子有縫嵌合在套筒中，除了能減緩咬合在鏈輪時的衝擊力，在走行時會轉動，讓鏈條順暢運行，有助於減少走行的阻力。耐磨耗性非常重要。

5. 附件



開了螺栓孔。
詳情請參閱「附件的種類」（第12頁）。

6. 卡簧、開口銷



卡簧、開口銷是防止接頭鏈板脫落，保護鏈條本來強度的重要零件。請務必安裝上去。

7. 內鏈節



2個套筒將兩端壓入內鏈板中，組成內鏈節。
在套筒的外圍將滾子有縫嵌合。

8. 外鏈節



2支插銷將兩端壓入外鏈板中。
接頭以外的插銷在壓入後將端面做鉚釘固定（中空插銷與塑鋼鏈條插銷僅壓入）。

小型輸送帶鏈條的結構

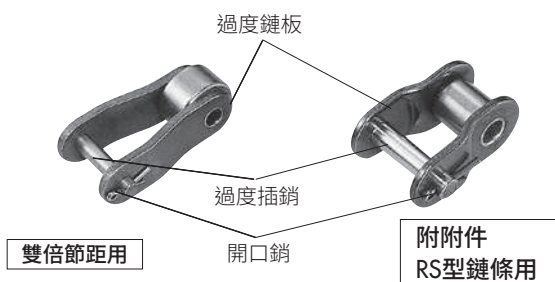
連接零件

1. 接頭（記號：JL、PJL）

- 1) 由於鏈條是連接鏈節使用，需要接頭。
- 2) 接頭有沒附附件的接頭（簡稱：無附件JL）與附附件的接頭（簡稱：附附件JL）。
小型輸送帶鏈條用的接頭（簡稱：無附件JL）與傳動鏈條（RS滾子鏈條）用的接頭規格不同。不可用於傳動鏈條用。
- 3) 接頭上附有卡簧與開口銷，防止接頭鏈板的脫落。（右表）
- 4) 為了辨別，有時接頭鏈板上會有鍍層。支援品項請另外洽詢。

2. 過度鏈節（記號：OL）

- 1) 在鏈條為奇數鏈節時，請使用過度鏈節。
- 2) 沒有附附件過度鏈節。



■接頭的使用區分

形式	卡簧型	開口銷型
尺寸	RF2060以下 RS60以下	RF2080以上 RS80以上
雙倍節距	無附件 JL 接頭鏈板 記號：JL 卡簧	開口銷型 接頭鏈板 記號：JL 開口銷
	附附件 JL 卡簧 記號：JL	開口銷 記號：JL
RS型	無附件 JL 卡簧 記號：PJL	開口銷 記號：PJL
	附附件 JL 卡簧 記號：JL	開口銷 記號：JL

※NS規格的接頭無論尺寸皆為開口銷型。如需卡簧型時，敬請洽詢。

滾子

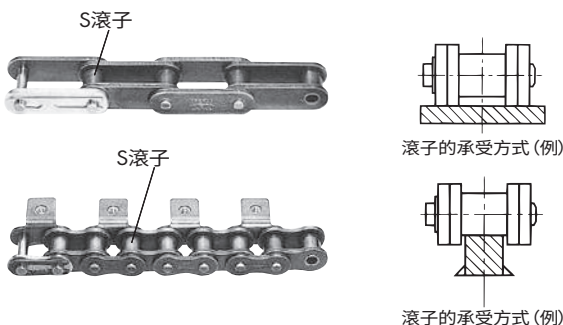
1. 滾子形式：R（R滾子）

滾子外徑比鏈板寬度要大，組裝於雙倍節距中。
為最基本且具通用性的滾子，特長為負載容量大，摩擦阻力低。



2. 滾子形式：S（S滾子）

滾子外徑比鏈板寬度要小的型號。其效果可降低與鏈輪咬合時的衝擊力與磨耗。



3. 滾子形式：RP

塑膠製的R滾子。輕量、低噪音。
用於塑膠滾子雙倍節距。

4. 滾子形式：RPKV

提升RP滾子的耐熱溫度。
用於塑膠滾子雙倍節距KV系列。

5. 滾子形式：RPSN

將RP滾子製作為更低噪音的規格。
用於塑膠滾子雙倍節距低噪音系列。

6. 滾子形式：SP

塑膠製的S滾子。輕量、低噪音。

附件的種類

1. A1、A2附件

此型號是在鏈條的單側附上有螺栓孔的附件。依螺栓孔數稱為A1、A2。（RS型僅A1）



每個鏈節附上A2
附件的範例

2. K1、K2附件

此型號是在鏈條的兩側附上有螺栓孔的附件。依螺栓孔數稱為K1、K2。（RS型僅K1）



每個鏈節附上K2
附件的範例

3. SA1、SA2附件

此型號是在鏈條的單側附上有螺栓孔的垂直附件。依螺栓孔數稱為SA1、SA2。（RS型僅SA1）



每個鏈節附上SA2
附件的範例

4. SK1、SK2附件

此型號是在鏈條的兩側附上有螺栓孔的垂直附件。依螺栓孔數稱為SK1、SK2。（RS型僅SK1）



每個鏈節附上SK2
附件的範例

5. GNK1附件

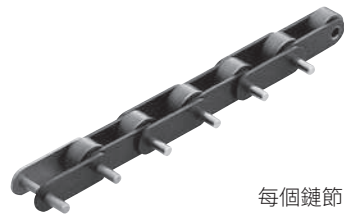
此鏈條為在兩側鏈板上有螺栓孔的型號。（僅限附雙倍節距的S滾子）



每個鏈節附上GNK1
附件的範例

6. EP附件

此為將鏈條的插銷朝單側延長的型號。



每個鏈節附上EP
附件的範例

7. 中空插銷鏈條

此鏈條的插銷為中空。



附件安裝位置

附件雖可在每個鏈節以上的鏈節間隔組裝，但在每個偶數鏈節上安裝時，可安裝方便修理等的外鏈節。

每2個鏈節
附上A2附件的範例



每4個鏈節
附上A1附件的範例

註）附附件RS型鏈條也準備了AA1、SAA1、WA1附件等。（請參閱第36頁）

特殊附件

〈簡易下單〉

集合了具有許多實績的特殊尺寸

→ 可因應零件庫存、短交期。

○最適合用於無法以標準尺寸品因應時。

○也齊備了無給油型的LAMBDA鏈條。

（請參閱第64頁～68頁）

〈已設計品〉

是已實際交貨給客戶且可信賴的已設計品。

可在已獲選擇的設計中選擇，提升整體裝置的設計效率。

（請參閱第69頁～81頁）

鏈輪的種類和品項

鏈輪的種類

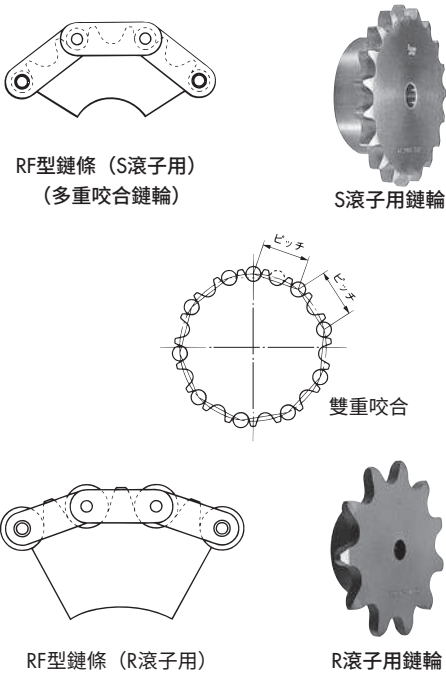
雙倍節距

若為R滾子時，需要專用鏈輪。
若為S滾子時，鏈輪齒數為30齒以上可使用RS鏈輪。若鏈輪齒數在29齒以下時，需要專用鏈輪。

附附件 RS型鏈條

大部分時候可使用RS鏈輪。
鏈輪徑較小或附件特殊時，有時需要專用鏈輪。

雙倍節距鏈輪的咬合



- 1) 在雙倍節距鏈輪中，若鏈條為S滾子時，即為多重咬合鏈輪，鏈條會隔1齒咬合。
- 2) 實際咬合的齒數稱為作用齒數，外觀的齒數稱為分配齒數。當S滾子且分配齒數為奇數時，滾子的鏈輪每轉1圈會和不同的齒咬合。因此鏈輪的磨耗較少，壽命較長。

適用鏈輪一覽

雙倍節距	R滾子	請使用雙倍節距鏈輪。
	S滾子	請使用雙倍節距鏈輪。 此外，鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。
附附件RS型鏈條		可使用RS鏈輪。

鏈輪的品項

導孔系列



以多樣商品標準化。
有遵照JIS規格之常用尺寸、齒數的庫存。
有標準規格、不鏽鋼型、工程塑膠型。
使用時需要做軸孔加工。

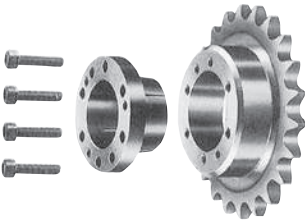
已開軸孔



對象品項：雙倍節距鏈輪（鋼、不鏽鋼）
倍速鏈條用鏈輪
RS鏈輪

◆特長
易記 將加工內容記號化。可用型號正確下單。
順暢 下單時可用客戶的圖面製作，不需要附上圖面。也可發行確認規格用的圖面。
快速 收到時可以直接使用。

鎖定鏈輪 S型



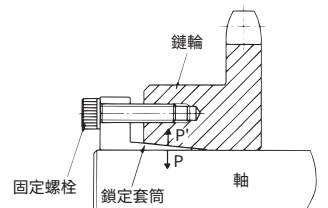
對象品項：雙倍節距鏈輪 S滾子、R滾子
RS鏈輪

鎖定鏈輪是將無鍵緊固件一體化的鏈輪。
即便不使用鍵，也可安裝到軸上。

◆特長
1. 安裝（緊固）後「無間隙」
2. 容易對準位置
3. 安裝、拆卸容易
4. 不需要防脫落

◆緊固原理

鏈輪內徑及鎖定套筒的外徑為錐形，透過鎖緊緊固螺栓，鏈輪的錐形面會滑動並移動。此時因為楔形效應，會產生壓向軸及錐形內面的半徑方向力 P 、 P' ，透過摩擦力強力緊固鏈輪與軸。

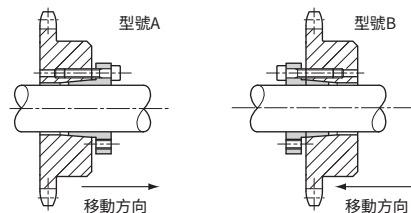


◆鎖定套筒的螺栓安裝位置

鎖定套筒因為品項不同，螺栓孔的位置有時會不均等，或有不使用的螺栓孔。使用時請先確認產品隨附的使用說明書後，再進行安裝。

◆緊固螺栓時的鏈輪移動方向

安裝鎖定鏈輪S型時，從初期固定到最終緊固為止，鏈輪會朝軸方向移動0.5mm~1.0mm。因此在調整中心時，請先預估鏈輪的移動量安裝。此外，鏈輪的移動會依型號不同而異。（參閱右圖）



商品一覽

系列	產品名稱	規格記號	特長用途	使用溫度範圍 〔℃〕	塗油規格	
輸送帶鏈條 通用小型	雙倍節距／附附件RS型鏈條 ^{註1}	—	一般搬運、鋼製	-10～150	防鏽油	
	RF型滾子鏈條	—	直接承載搬運			
	附BS附件鏈條	—	ISO606規格B類搬運鏈條			
耐環境小型輸送帶鏈條	不鏽鋼雙倍節距／ 附不鏽鋼附件RS型鏈條	SS	水中、酸鹼性或高低溫環境	-20～400	無塗油	
		HS	SS規格的1.8倍的最大容許張力 耐腐蝕性劣於SS規格	-10～150	氯化性 防鏽劑	
		AS	耐腐蝕性劣於SS規格	-20～400	潤滑油	
		NS	耐腐蝕性高於SS規格		無塗油	
		LSK	無給油、長壽命	-20～180		
	鍍層雙倍節距／ 附特殊鍍層附件RS型鏈條	NP	需要輕度耐腐蝕性的環境	-10～150	防鏽油	
		NEP	戶外或有海水飛濺的環境			
	附附件塑鋼鏈條	PC	無給油且需要耐腐蝕性的環境	-20～80	無塗油	
	塑膠滾子雙倍節距	—	需要輕量、低噪音化的環境	-10～80	氯化性 防鏽劑	
		NP		-20～80	無塗油	
		SS				
	塑膠滾子雙倍節距低噪音系列（RPSN）	—	比工程塑膠製滾子 更低噪音	-10～80	氯化性 防鏽劑	
		NP		-20～80	無塗油	
		SS				
	塑膠滾子雙倍節距KV系列（RPKV）	SS	需要耐熱性、耐藥性的環境	-20～180	無塗油	
	不鏽鋼中空插銷雙倍節距／ 不鏽鋼中空插銷RS型鏈條	SS	水中、酸鹼性或高低溫環境透過中空 附件插銷搬運	-20～400		
無給油小型輸送帶鏈條	LAMBDA®雙倍節距／附LAMBDA®附件RS型鏈條	LMC	與通用小型最佳鏈條有尺寸互換性	-10～150	氯化性 防鏽劑	
	附BS LAMBDA®附件鏈條	LM	ISO606規格B類無給油鏈條			
	長壽命LAMBDA®雙倍節距／ 附長壽命LAMBDA®附件RS型鏈條	LMCX	透過毛氈封提升耐磨耗性	-10～60		
	LAMBDA®鍍層雙倍節距／ 附LAMBDA®鍍層附件RS型鏈條	LMCNP	鍍鍍處理（NP）	-10～150		
	LAMBDA® RF型滾子鏈條	LMC	鏈板形狀為扁平且無給油規格			
	LAMBDA®中空插銷雙倍節距／ LAMBDA®中空插銷RS型鏈條	LMCHP	在中空插銷用的套筒 採用了特殊含油燒結			
	LAMBDA®雙倍節距KF規格／ 附LAMBDA®附件RS型鏈條KF規格	LMCKF	使用耐熱用潤滑油	^{註2} -10～230		
	帶鏈條 特殊小	中空插銷雙倍節距／中空插銷RS型鏈條	HP	透過中空附件插銷搬運		-10～150
曲線雙倍節距／附曲線附件RS型鏈條		CU	曲線搬運			
間歇搬運鏈條	針狀套筒鏈條	NB	^{註3} 在初期磨耗以後沒有磨耗伸長	-10～150	防鏽油	
		NBH		-10～60	無塗油	
		NBSS				
	滾針軸承鏈條	NC	廉價型的針狀套筒鏈條	-10～60	防鏽油	
	間歇平台鏈條	—	支援高精度的定位	-10～60	無塗油	
	迷你間歇鏈條	—	支援小工件的高精度定位	10～40		
自流式鏈條	倍速鏈條	—	2.5倍速搬運	^{註5}	^{註6} 防鏽油	
	倍速鏈條 附扣蓋	—	2.5倍速搬運、防止異物掉進			
	中央滾子鏈條	—	等速搬運	-10～150		
	附側滾子雙倍節距／ 附側滾子RS型鏈條	—	安裝了側滾子的 自流式鏈條	^{註5}		
	附頂滾子雙倍節距／ 附頂滾子RS型鏈條	—	安裝了頂滾子的 自流式鏈條			

註1) 也包含其他附附件RS型鏈條、雙倍節距2列、附附件RS型鏈條2列。

2) 請依使用環境，將第149頁表22的係數乘以容許張力並選用。

3) 針狀套筒鏈條（SS規格）有極少量的磨耗伸長。

4) 請使用適合使用溫度的潤滑油。（請參閱第162頁表27）

5) 依鏈條規格、滾子形式而有所不同。請參閱以下頁數。

倍速鏈條：第100頁，附側滾子鏈條：第112頁，附頂滾子鏈條：第121頁。

6) 塑膠滾子用氯化性防鏽劑，倍速鏈條鋼滾子、中央滾子鏈條用潤滑油。

	鏈條尺寸																		刊載頁數
	雙倍節距								附附件RS型鏈條										
	2030	2040	2050	2060	2080	2100	2120	2160	25	35	40	50	60	80	100	120	140	160	
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	第25頁
										●	●	●	●	●	●	●			
											08B ●	10B ●	12B ●	16B ●	20B ●	24B ●			
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	第25頁
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●				●	●	●	●	●	●					
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		●	●	●	●	●					●	●	●	●	●				
									●	●	●	●	●						
		●	●	●	●	●													第25頁
		●	●	●	●	●													
		●	●	●	●	●													
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●						●	●	●	●					第47頁
		●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		
											08B ●	10B ●	12B ●	16B ●	20B ●	24B ●			
		●	●	●	●	●					●	●	●	●	●				
		●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	
											●	●	●	●	●	●	●		
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●														第60頁
		●	●	●	●						●	●	●	●					
		●	●	●	●														第87頁
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
	BC50S45 ●	BC50D45 ●	BC75S60 ●	BC75D60 ●	BC100S70 ●	BC100D70 ●	BC150S90 ●	BC150D90 ●											第87頁
	BCM12.5-9 ●	BCM15.0-9 ●																	
	●	●	●	●	●														
	●	●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●	●					●	●	●	●	●				第95頁
		●	●	●	●														
		●	●	●	●														
		●	●	●	●	●					●	●	●	●	●				

下單方法

在下單小型輸送帶鏈條時，除了尺寸、規格外，要指定附件、鏈條長度（鏈節數）與編成的相關內容。
在此記載一般方法及備註事項等。關於製作為客戶專用的鏈條，請向樁本洽詢。

1. 型號的基本組成

在下單時，為了不對鏈條本體、附件種類等產生誤解，請用型號下單。
關於各尺寸請參閱各尺寸頁。
由於自來式鏈條的型號組成不同，請參閱第100、113、114、122頁。

型號產生

請使用樁本工業用機械產品資訊網站。

樁本工業用機械製品 資訊網站

搜尋

1. 鏈條

◆型號：雙倍節距

RF2060 R - NP - 1L A2 + 150L - JR - P 2 H (條)
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ 數量 單位

◆型號：附附件RS型鏈條

RS80 - LMC - 2L K1 + 200L - JR - T 2 H (條)
① ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ 數量 單位

2. 接頭、過度鏈節

◆型號：接頭

RF2060 - NP - A2 - JL 10 K (個)
① ③ ⑤ ⑨ 數量 單位

◆型號：過度鏈節

RS80 - LMC - OL 5 K (個)
① ③ ⑨ 數量 單位

①尺寸	表示鏈條的尺寸 雙倍節距 RF2000 附附件RS型鏈條 RS00			
②滾子形式	表示滾子形狀			參閱第11頁
③規格記號	為組合材質、熱處理、形狀的鏈條規格			參閱各商品頁
④附件間隔	表示附件的安裝間隔			參閱第21頁
⑤附件型號	表示附件的型號 ■僅附件間隔為偶數時，能在外鏈節、內鏈節指定安裝位置 一般為了在破損等時容易更換，安裝於外鏈節上 將A2附件安裝於外鏈節時 A2 將A2附件安裝於內鏈節時 A2RL			參閱第21頁
⑥鏈節數	請記載指定的鏈節數。鏈條以標準尺寸單位（約3m）編成 超過此數字時，分為標準尺寸與零數編成 註）1. 標準尺寸鏈節數為了能以附件間隔分配，有時會變動 2. 已廢止零數在標準尺寸1/4以下時連接標準尺寸的編成			
⑦末端記號	指示鏈條的兩端			參閱第18頁
⑧選購品記號	依用途指示選購品			參閱第18頁
⑨零件名稱	請記載零件的記號			參閱第11頁
	接頭		過度鏈節	
	附附件	無配件		
	雙倍節距	JL		
	附附件RS型鏈條	JL	PJL	POL

2. 末端記號的說明

各記號的意義如下所示。

接頭：J（組裝時為JK）

過度鏈節：O（組裝時為OK）

內鏈節：R

請透過下表選擇指定之鏈條的A側、B側末端。

A側  B側

鏈節數	末端記號	A	B	末端記號	A	B
偶數 鏈節	JR			JKR		
奇數 鏈節	RR			JJ		
	JO			JKJK		
	JOK			JKOK		

註) 1. JR、JO、JJ的卡簧或開口銷是以未組裝的狀態下交貨。

2. JOK的接頭是未組裝卡簧或開口銷的狀態，而過度鏈節則是已組裝的狀態下交貨。

3. 選購品記號的說明

選購品記號	選購品名稱	意思
T	加長型編成	原則上當指定鏈節數超過標準尺寸時，分為標準尺寸與零數編成 若希望將此編成為1條時，請指示加長型編成 由於鏈條的尺寸與搬運等在加長型下會有限制，敬請洽詢 此為免費選購品 註) 倍速鏈條、中央滾子鏈條不為對象
P	減少初期伸長量	可抑制鏈條運作初期產生的伸長量 此為收費選購品
H	半數反向安裝	製作讓並列使用之一組鏈條的附件可對稱 關於適用半數反向安裝與不適用時的範例，請參閱第20頁 若指示半數反向安裝時，請下單偶數的條數 此為免費選購品 註) 1. 雙倍節距（無附件）、倍速鏈條等沒有附件的鏈條不為對象 2. EP附件不為對象
2 3 4	總長組合	小型輸送帶鏈條的長度在公差範圍下會有誤差 若在並列使用的一組鏈條下， 想盡可能減少其總長相對差時，進行「組合編成」 此為收費選購品 2：2條並列組合 請以2之倍數的條數下單 3：3條並列組合 請以3之倍數的條數下單 4：4條並列組合 請以4之倍數的條數下單

下單方法

4. 下單範例

小型輸送帶鏈條可指定型號和數量下單。

1. 鏈條

→下單範例

想下單10條RF2080 S滾子8鏈節時

型號	數量
RF2080S+8L-JR	10H

註) 開口銷是以未組裝的狀態下交貨。



X10H

2. 接頭

→下單範例

想下單10個附RS80的A1附件接頭時

型號	數量
RS80-A1-JL	10K

→下單範例

想下單5個RF2060的過度鏈節時

型號	數量
RF2060S-OL	5K

3. 鏈條 (庫存品項、標準尺寸品)

部分商品有標準尺寸 (約3m) 的庫存。

可用標準尺寸單位下單庫存品。

對象品項與型號請參閱下表。

→下單範例

想以標準尺寸下單20條RS80 附各鏈節A1附件時

型號	數量
RS80-1LA1-U	20U

■ 雙倍節距 庫存品項

尺寸	雙倍節距				
	通用		其他規格		
	S滾子	R滾子	S滾子	R滾子	
RF2040	RF2040S-U		RF2040R-U	RF2040S-SS-U	RF2040R-SS-U
	RF2040S-1LA2-U	RF2040S-1LA1-U	RF2040R-1LA2-U	RF2040S-NP-U	RF2040R-NP-U
	RF2040S-2LA2-U		RF2040R-2LA2-U	RF2040S-LMC-U	
	RF2040S-1LK2-U	RF2040S-1LK1-U	RF2040R-1LK2-U	RF2040S-HP-U	RF2040R-HP-U
	RF2040S-2LK2-U		RF2040R-2LK2-U		
RF2050	RF2050S-U		RF2050R-U	RF2050S-SS-U	RF2050R-SS-U
	RF2050S-1LA2-U	RF2050S-1LA1-U	RF2050R-1LA2-U	RF2050S-NP-U	RF2050R-NP-U
	RF2050S-2LA2-U		RF2050R-2LA2-U	RF2050S-LMC-U	
	RF2050S-1LK2-U	RF2050S-1LK1-U	RF2050R-1LK2-U	RF2050S-HP-U	RF2050R-HP-U
	RF2050S-2LK2-U		RF2050R-2LK2-U		
RF2060	RF2060S-U		RF2060R-U	RF2060S-SS-U	RF2060R-SS-U
	RF2060S-1LA2-U	RF2060S-1LA1-U	RF2060R-1LA2-U	RF2060S-SS-1LA2-U	RF2060R-SS-1LA2-U
	RF2060S-2LA2-U		RF2060R-2LA2-U	RF2060S-SS-2LA2-U	RF2060R-SS-2LA2-U
	RF2060S-4LA2-U		RF2060R-4LA2-U	RF2060S-SS-4LA2-U	RF2060R-SS-4LA2-U
	RF2060S-1LK2-U	RF2060S-1LK1-U	RF2060R-1LK2-U	RF2060S-NP-U	RF2060R-NP-U
RF2080	RF2080S-U		RF2080R-U	RF2080S-SS-U	RF2080R-SS-U
	RF2080S-1LA2-U	RF2080S-1LA1-U	RF2080R-1LA2-U	RF2080S-NP-U	RF2080R-NP-U
	RF2080S-2LA2-U	RF2080S-2LA1-U	RF2080R-2LA2-U	RF2080S-HP-U	RF2080R-HP-U
	RF2080S-1LK2-U	RF2080S-1LK1-U	RF2080R-1LK2-U		
	RF2080S-2LK2-U		RF2080R-2LK2-U		
RF2100	RF2100S-U		RF2100R-U		
	RF2100S-1LA2-U		RF2100R-1LA2-U		
	RF2100S-2LA2-U		RF2100R-2LA2-U		
	RF2100S-1LK2-U		RF2100R-1LK2-U		
	RF2100S-2LK2-U		RF2100R-2LK2-U		

■ 附附件RS型鏈條、RF滾子鏈條 庫存品項

尺寸	附附件RS型鏈條			RF型滾子鏈條
	通用		其他規格	
	每1個鏈節	每2個鏈節		
RS35			RS35-LMC-U	
RS40	RS40-1LA1-U	RS40-2LA1-U	RS40-LMC-U	RF40-U
	RS40-1LK1-U	RS40-2LK1-U	RS40-HP-U	RF40-LMC-U
RS50	RS50-1LA1-U	RS50-2LA1-U	RS50-LMC-U	RF50-U
	RS50-1LK1-U	RS50-2LK1-U	RS50-HP-U	RF50-LMC-U
RS60	RS60-1LA1-U	RS60-2LA1-U	RS60-LMC-U	RF60-U
	RS60-1LK1-U	RS60-2LK1-U	RS60-HP-U	RF60-LMC-U
RS80	RS80-1LA1-U	RS80-2LA1-U	RS80-SS-1LA1-U	RF80-U
	RS80-1LK1-U	RS80-2LK1-U	RS80-SS-1LK1-U	RF80-LMC-U
RS100	RS100-1LA1-U	RS100-2LA1-U	RS80-HP-U	
	RS100-1LK1-U	RS100-2LK1-U		

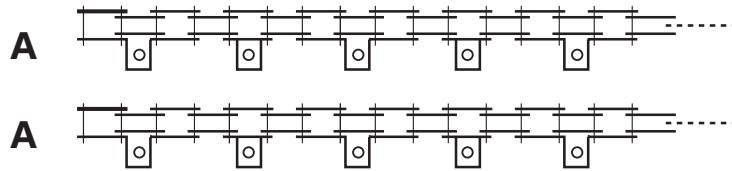
5. 關於半數反向安裝、多列鏈條

1. 依有無半數反向安裝而交貨方式有所不同

若無半數反向安裝指示時

型號：RS80-LMC-3LA1+102L-JR 數量：2H

交貨包裝 A：102L（鏈節）×2H（條）

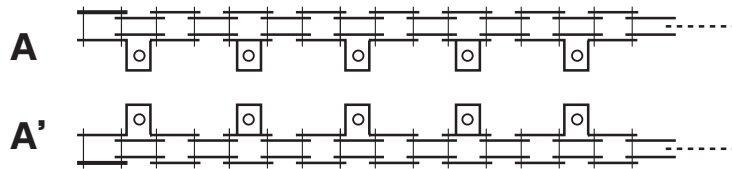


若有半數反向安裝指示時

型號：RS80-LMC-3LA1+102L-JR-H 數量：2H

交貨包裝 A：102L（鏈節）×1H（條）

A'：102L（鏈節）×1H（條）

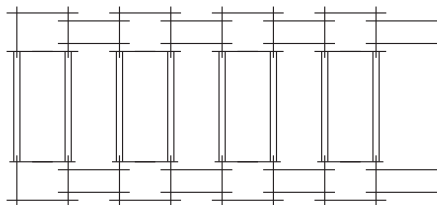


2. 多列鏈條的鏈節數計算方式

在2條鏈條上安裝了支柱插銷等的多列鏈條數量，並非鏈條的單數量，而是將多列組成之1個節距量當作1個鏈節。

例）規格：每個鏈節附上支柱插銷

數量：8個鏈節 下圖的狀態為8個鏈節×1條



※關於附支柱插銷鏈條的交貨方式，主要以分解的狀態交貨。

即便在這種狀況下，也請將以多列組成的1個節距量當作1個鏈節。若希望以連結狀態交貨時敬請洽詢。

附件的安裝間隔與標示

產品名稱	附件間隔&附件型號	概略圖
RS40-1LA1 接頭 RS40-A1-JL	<u>1L A1</u>	
RS40-2LA1 接頭 RS40-A1-JL	<u>2L A1</u>	
RS40-2LA1RL 接頭 RS40-PJL	<u>2L A1RL</u>	附件安裝於內鏈節 (RL)
RS40-3LA1 接頭 RS40-PJL	<u>3L A1</u>	
RS40-1L2LA1 接頭 RS40-A1-JL	<u>1L2L A1</u>	
RS40-4LA1 接頭 RS40-PJL	<u>4L A1</u>	

產品名稱	附件間隔&附件型號	概略圖
RS40-2L4LA1 接頭 RS40-PJL	<u>2L4L A1</u>	
RS40-2L2L4LA1 接頭 RS40-PJL	<u>2L2L4L A1</u>	
RS40-1LEP 接頭 RS40-1LEP-JL	<u>1L EP</u>	
RS40-2LEP 接頭 RS40-2LEP-JL	<u>2L EP</u>	
RS40-3LEP 接頭 RS40-3LEP-JL	<u>3L EP</u>	
RS40-4LEP 接頭 RS40-PJL	<u>4L EP</u>	

註) 1. 附件間隔為每4個鏈節以上時，從接頭 (JL) 的下個外鏈節安裝附件。
 2. 若附件的安裝間隔沒有重複性時，請以概略圖指示。

下單方法（鏈輪）

記載關於在下單小型輸送帶鏈輪時的一般方法及備註事項等。

1. 型號的基本組成

在下單時，為了不在鏈輪的規格上出錯，請用型號下單。

關於各尺寸、加工方法等請參閱各商品頁。

1. 雙倍節距鏈輪

◆型號：標準導孔型

RF2050 S - 1 B 912T - SS **2 K (個)**
 數量 單位

◆型號：鎖定鏈輪 S型

RF2060 R - 1 B 1200T - S4830A **2 K (個)**
 數量 單位

◆型號：已開軸孔

RF2040 S - 1 B 1012T - SS - H30N-J08D2M06 **3 K (個)**
 數量 單位

2. RS鏈輪

◆型號：標準導孔型

RS60 - 1 B 35T Q **1 K (個)**
 數量 單位

無：齒尖無硬化規格
 Q：齒尖硬化規格

①尺寸	表示鏈條的尺寸	
②滾子形式	表示滾子形狀	
③列數	表示鏈條的列數	參閱各商品頁
④轂型號	表示轂的型號	參閱各商品頁
⑤齒數	若是雙倍節距鏈輪時，表示作用齒數 912T表示9½T，1200T表示12T 若是RS鏈輪時，表示實際的齒數	參閱第29、33頁
⑥材質	表示鏈輪的材質 無：鋼，SS：不鏽鋼，P：工程塑膠	參閱第29、33頁
1套筒型號	表示鎖定套筒的規格與軸孔徑	參閱第129頁
2新增加工記號	表示加工內容	參閱第131頁

MEMO

使用前

通用、耐環境

無給油

特殊

附特殊附件

間歇搬運

自流式

鏈輪

技術手冊

通用、耐環境小型輸送帶鏈條

通用小型輸送帶鏈條

雙倍節距

這是附件的搬運用鏈條，將一般用A類滾子鏈條的節距設為2倍，並將鏈板設為扁平形狀。於ISO1275的A類、ASME B29.100、JIS B1803中已規定。

1. 總長精度較高。
2. 滾子形式有R滾子與S滾子，可依用途區分使用。

附附件 RS型鏈條

多用於在較短機械長度（一般為10m以下）的搬運，且是將小零件以小節距搬運的時候。也適用低噪音等考量到環境的用途。

不鏽鋼雙倍節距／附不鏽鋼附件RS型鏈條

此鏈條透過各種材料的組合，可在水中、酸鹼性等腐蝕性環境，或高溫特殊環境中使用。也有雙倍節距與RS型。詳情請參閱「耐環境鏈條、鏈輪的耐腐蝕性」（第151頁表24）。

註）1. 各規格的卡簧為17-7SUS（相當於SUS301），開口銷為18-8SUS（相當於SUS304）。
2. 會依藥品種類、濃度而遭腐蝕，敬請注意。

SS規格

規格記號：SS

1. 為標準的耐環境鏈條。
2. 用於水中、酸鹼性或高低溫（-20℃～400℃）的特殊環境。
3. 因零件的冷鍛而會有弱磁性。
4. 18-8不鏽鋼



SS規格

HS規格

規格記號：HS

1. 最適合不鏽鋼鏈條（SS規格）的長壽命化。
2. 最大容許張力為SS規格的1.8倍。
3. 耐腐蝕性比SS規格稍低。
4. 使用溫度為-20℃～150℃。
5. 有磁性。
6. 插銷、套筒、S滾子為13Cr不鏽鋼＋鏈板、R滾子為18-8不鏽鋼



HS規格

NS規格

規格記號：NS

1. 用於比SS規格更需要耐腐蝕性時。
2. 用於水中、酸鹼性或高低溫（-20℃～400℃）的特殊環境。
3. 接頭無論尺寸皆為開口銷型。（RS25除外）
4. 18-12不鏽鋼
5. RF2080、RS80的開口銷為18-8不鏽鋼。

AS規格

規格記號：AS

1. 耐腐蝕性比SS規格稍低。
2. 有磁性。
2. 插銷、S滾子為熱處理硬化不鏽鋼材＋鏈板、套筒、R滾子為18-8不鏽鋼

LSK規格

規格記號：LSK

1. 最適合不鏽鋼鏈條（SS規格）的長壽命化。
2. 使用溫度為-20℃～180℃為止。
3. 比SS規格更可抑制初期伸長量，降低維修的負擔。
4. 因零件的冷鍛而會有弱磁性。
5. 18-8不鏽鋼。套筒為18-8不鏽鋼＋特殊工程塑膠



LSK規格

鍍層雙倍節距／附鍍層附件RS型鏈條

此鏈條在通用小型輸送帶鏈條進行表面處理，提升其耐腐蝕性。也有雙倍節距與RS型。

NP規格^{註)}

規格記號：NP

1. 鍍銀以打造美麗的外觀，並具有輕度的耐腐蝕性。
也符合RoHS指令。可使用在有水滴飛濺的環境中。
2. 使用溫度範圍：-10℃～150℃ 請使用適合使用溫度的潤滑油。（請參閱第162頁表27）
3. 於鋼上（全部產品熱處理硬化）鍍銀



NP規格

NEP規格^{註)}

規格記號：NEP

1. 此鏈條塗有特殊鍍層與上鍍層。
對耐鹽水性、耐候性、鹼性藥品的耐藥性與其他綜合之耐腐蝕性較高，也具極佳耐久性。
此鏈條並未使用有害的鉻，使用了環保且劃時代的表面處理技術。也符合RoHS指令。
※使用注意事項：若要在高溫蒸氣環境中使用，請洽詢本公司。
2. 請盡可能避免與不鏽鋼製鏈輪搭配使用。
3. 使用溫度範圍：-10℃～150℃ 請使用適合使用溫度的潤滑油。（請參閱第162頁表27）
4. 於鋼上（全部產品熱處理硬化）做特殊表面鍍層



NEP規格

註) 若鏈條會直接接觸到食品時，或剝落片、磨耗粉塵可能會混入食品時，請勿使用。此外即便非食品，若要在可能有剝落片、磨耗粉塵問題的環境中使用時，請設置適當的罩蓋，或與本公司洽詢鏈條的選用。

最後，雖然鍍銀並非日本食品衛生法、勞動安全衛生法的規定對象，但由於滑動部仍會產生鍍銀的剝落，敬請注意。

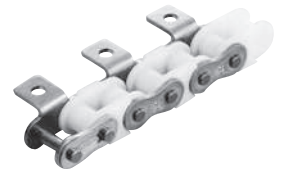
附附件 塑鋼鏈條

規格記號：PC

使用工程塑膠製內鏈節（聚縮醛），外鏈節為18-8不鏽鋼，具有以下特長。

1. 為無給油且具抗腐蝕性。
2. 低噪音：與鋼比約-5dB
3. 輕量：與鋼比約-50%
4. 使用溫度：-20℃～80℃
5. 工程塑膠的顏色：白
6. 有A類、B類的產品陣容。

※也可製作具優異耐藥性的PC-SY規格（超級耐藥）。敬請洽詢。



塑膠滾子雙倍節距

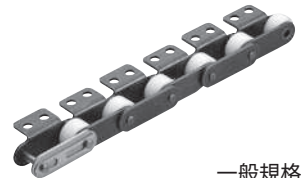
滾子形式：RP

1. 輕量：與鋼比約-30%
2. 低噪音：與鋼比約-5～-7dB
3. 走行阻力：與鋼比約-30%
4. 工程塑膠製滾子的顏色：白（P）

一般規格

規格記號：無

1. 滾子為工程塑膠製。
2. 使用溫度範圍：-10℃～80℃
3. 工程塑膠製滾子（聚縮醛）+鋼（熱處理硬化）

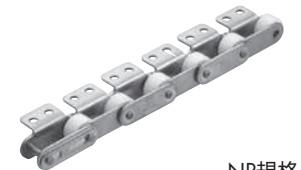


一般規格

NP規格

規格記號：NP

1. 此鏈條具輕度耐腐蝕性。
2. 使用溫度範圍：-10℃～80℃
3. 一般規格（P）的滾子以外的零件上鍍銀



NP規格

SS規格

規格記號：SS

1. 具抗腐蝕性。
2. 使用溫度範圍：-20℃～80℃
3. 工程塑膠製滾子（聚縮醛）+18-8不鏽鋼

塑膠滾子雙倍節距KV系列

滾子形式：RPKV

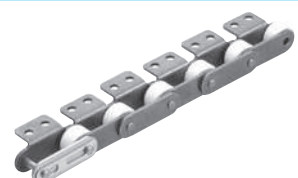
1. 具優異的耐熱性、耐藥性、不可燃性，且符合食品衛生法。
2. 超級工程塑膠滾子的顏色：黑色
3. 使用溫度範圍：-20℃～180℃
4. 本體規格僅SS規格。



塑膠滾子雙倍節距低噪音系列

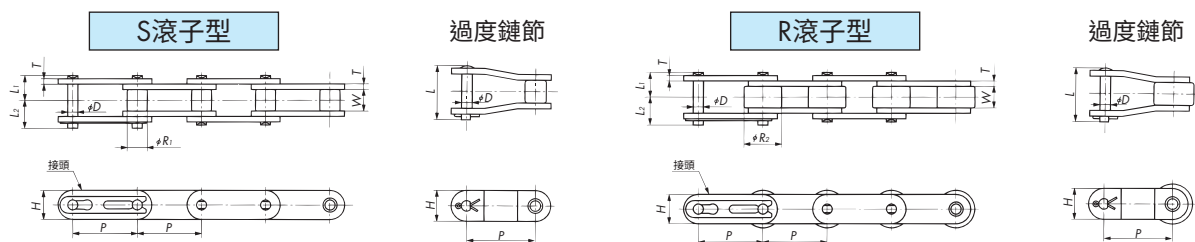
滾子形式：RPSN

1. 採用了特殊工程塑膠滾子，比工程塑膠製滾子更低噪音（-7dB）。
2. 特殊工程塑膠滾子的顏色：極淡的奶黃色
3. 鏈條本體規格有一般規格、NP規格、SS規格。
4. 使用溫度範圍：-10℃～80℃（一般規格、NP規格），-20℃～80℃（SS規格）

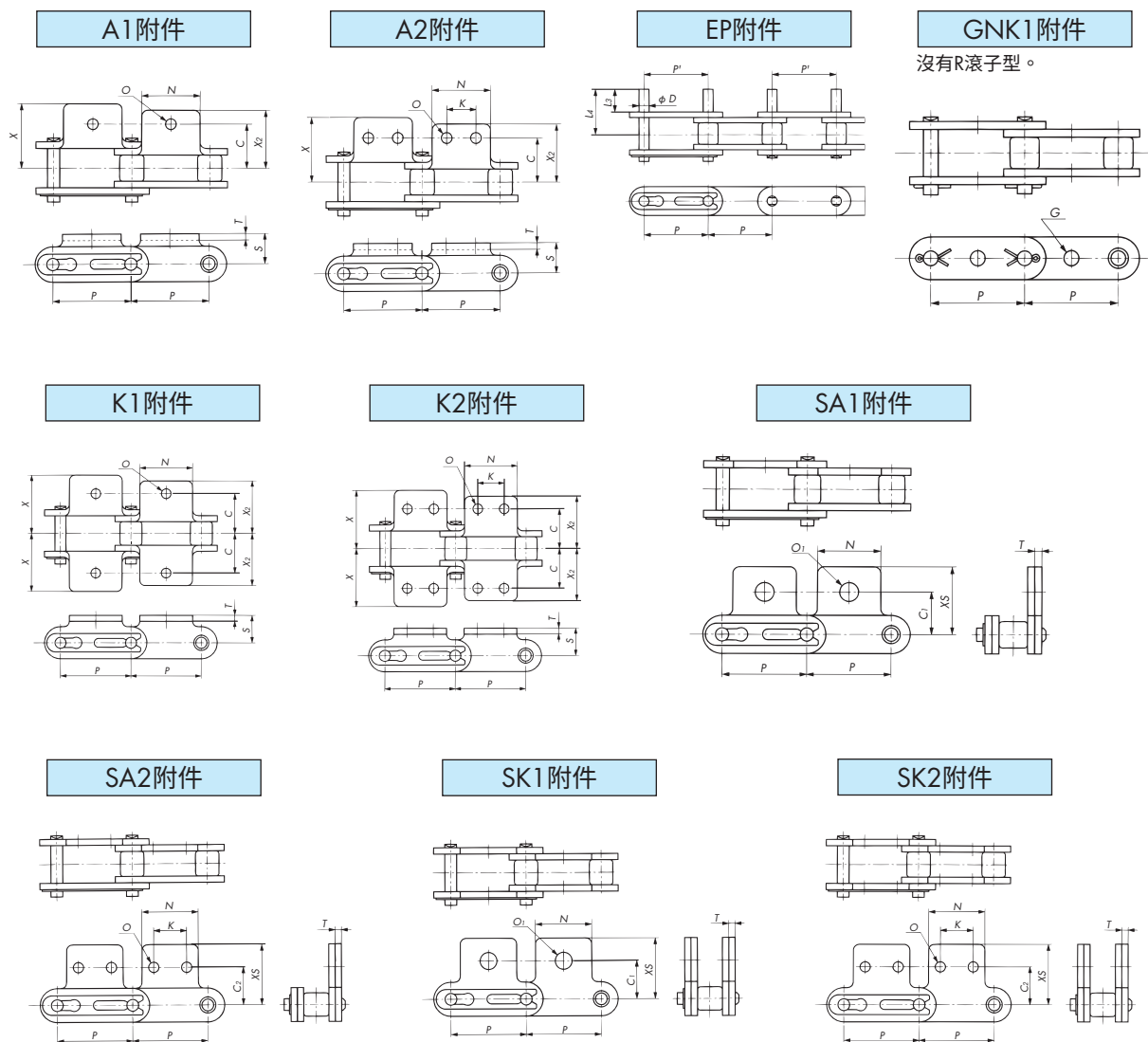


雙倍節距

■本體部



■附件種類



- 註) 1. GNK1附件(全尺寸)的接頭為開口銷型。
 2. NS規格的接頭無論尺寸皆為開口銷型。如需卡簧型時，敬請洽詢。
 3. 不鏽鋼雙倍節距、塑膠滾子雙倍節距(SS規格)的過度鏈節之插銷型號為兩側開口銷型號。
 4. 附附件的圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外圖也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
 5. 若為S滾子時，僅鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。其他需要雙倍節距鏈輪。
 6. P' 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸	形式	滾子 節距 P	滾子徑		內鏈節內 寬度 W	插銷			過度插銷 長度 L	鏈板		約略重量 kg/m			標準尺寸 鏈節數
			S滾子 R ₁	R滾子 R ₂		徑 D	L ₁	L ₂		厚度 T	寬度 H	鋼製		塑膠滾子	
												S滾子	R滾子	R滾子	
RF2040	S / R	25.40	7.92	15.88	7.95	3.97	8.25	9.95	18.2 〈18.6〉	1.5	12.0	0.51	0.87	0.52	120
RF2050		31.75	10.16	19.05	9.53	5.09	10.30	12.0	22.6 〈23.9〉	2.0	15.0	0.84	1.30	0.83	96
RF2060		38.10	11.91	22.23	12.70	5.96	14.55	16.55	31.5 〈32.8〉	3.2	17.2	1.51	2.19	1.48	80
RF2080		50.80	15.88	28.58	15.88	7.94	18.30	20.90	*39.9 〈42.1〉	4.0	23.0	2.41	3.52	2.64	60
RF2100		63.50	19.05	39.69	19.05	9.54	21.80 〈22.30〉	24.50 〈24.90〉	47.5 〈50.0〉	4.8 〈5.0〉	28.6	3.54 〈3.66〉	5.80 〈 5.92〉	3.63 〈3.75〉	48
RF2120		76.20	22.23	44.45	25.40	11.11	26.95 〈28.05〉	30.55 〈31.75〉	59.0 〈63.5〉	5.6 〈6.0〉	34.4	5.08 〈5.37〉	8.13 〈 8.42〉	—	40
RF2160		101.60	28.58	57.15	31.75	14.29	33.95 〈35.70〉	38.45 〈41.10〉	74.1 〈81.3〉	7.15 〈8.0〉	48.2	8.96 〈9.84〉	13.70 〈14.58〉	—	30

■附件尺寸表

尺寸	P	C	C ₁	C ₂	K	N	O	O ₁	S	X	X ₂	XS	D	L ₃	L ₄	G	每個附件的附加重量 kg		
																	A、SA 附件	K、SK 附件	EP 附件
RF2040	敬 請 洽 詢	12.7	11.1	13.6	9.5	19.1	3.6	5.2	9.1	19.3	17.6	19.8	3.97	9.5	16.75	4.1	0.003	0.006	0.001
RF2050		15.9	14.3	15.9	11.9	23.8	5.2	6.8	11.1	24.2	22.0	24.6	5.09	11.9	21.0	5.1	0.006	0.012	0.002
RF2060		21.45	17.5	19.1	14.3	28.6	5.2	8.7	14.7	31.5	28.2	30.6	5.96	14.3	27.45	6.1	0.017	0.034	0.003
RF2080		27.8	22.2	25.4	19.1	38.1	6.8	10.3	19.1	40.7	36.6	40.5	7.94	19.1	35.5	8.1	0.032	0.064	0.007
RF2100		33.35	28.6	31.8	23.8	47.6	8.7	14.3	23.4	49.9 <50.8>	44.9 <45.3>	50.4	9.54	23.8	43.4 <43.9>	10.1	0.060 <0.063>	0.120 <0.126>	0.012
RF2120		39.7	33.3	37.3	28.6	57.2	14.0	16.0	27.8	60.7 <61.8>	54.4 <55.2>	59.9	—	—	—	—	0.100 <0.107>	0.200 <0.214>	—
RF2160		52.4	44.5	50.8	38.1	76.2	18.0	22.0	36.5	77.8 <80.35>	70.0 <71.65>	78.6	—	—	—	—	0.203 <0.227>	0.400 <0.454>	—

■各規格的支援尺寸、最大容許張力的一覽表

單位：kN[kgf]

尺寸	雙倍節距 (通用鏈條)	不鏽鋼雙倍節距					鍍層雙倍節距		塑膠滾子鏈條
		SS規格	HS規格	AS規格	NS規格	LSK規格	NP規格	NEP規格	
RF2040 (S-R)	2.65{ 270}	0.69{ 70}	1.19{121}	0.69{ 70}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	2.65{ 270}	2.65{ 270}	0.23{23}
RF2050 (S-R)	4.31{ 440}	1.03{105}	1.85{189}	1.03{105}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	4.31{ 440}	4.31{ 440}	0.34{35}
RF2060 (S-R)	6.28{ 640}	1.57{160}	2.78{283}	1.57{160}	1.03{105}	1.03{105}	6.28{ 640}	6.28{ 640}	0.54{55}
RF2080 (S-R)	10.7 {1090}	2.65{270}	4.77{486}	2.65{270}	1.77{180}	—	10.7 {1090}	10.7 {1090}	0.88{90}
RF2100 (S-R)	17.1 {1740}	2.55{260}	—	—	—	—	17.1 {1740}	17.1 {1740}	—
RF2120 (S-R)	23.9 {2440}	3.82{390}	—	—	—	—	23.9 {2440}	—	—
RF2160 (S-R)	40.9 {4170}	6.37{650}	—	—	—	—	40.9 {4170}	—	—

尺寸	塑膠滾子鏈條 通用系列			塑膠滾子鏈條 低噪音系列			塑膠滾子鏈條 KV系列
	一般規格	NP規格	SS規格	一般規格	NP規格	SS規格	
RF2040R	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}
RF2050R	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}
RF2060R	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}
RF2080R	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	—
RF2100R	2.55{260}	2.55{260}	2.55{260}	—	—	—	—

註) 1. < > 內為不鏽鋼鏈條時。

2. RF2080的過度插銷長度為AS規格時是42.0，為NEP規格是41.9。為RF2100 NEP規格是49.0。

3. LSK規格的插銷尺寸 (D、L₁、L₂、L) 與標準不同。敬請洽詢。若檢討EP附件時敬請洽詢。

4. 為NEP規格時，O、O₁尺寸會稍微變小。NP規格、NEP規格之D尺寸的插銷端部稍微粗一點。

5. NEP規格EP附件的表面處理規格與標準品NEP不同。耐腐蝕性較低。此外也不具有耐藥性。

6. SS規格、NS規格在出貨前未塗油。於水中或會與水接觸的環境下使用時，請務必於使用前給油。

若未給油就使用，可能在早期就會發生鏈條彎曲不良。最大容許張力是在給油條件下 (包含水潤滑) 的值。

7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

使用
前

通用、耐環境

無給油

特
殊

附
特
殊
附
件

間
歇
搬
運

自
流
式

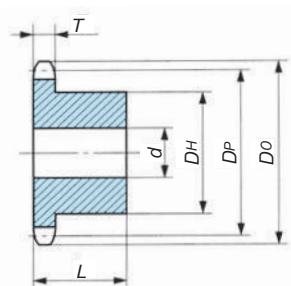
鏈
輪

技
術
手
冊

雙倍節距鏈輪

雙倍節距鏈輪 (S滾子用) (鋼、不鏽鋼、工程塑膠)

- 為雙倍節距鏈條專用的鏈輪。



型號標示例

RF2040S -1B 912T -SS

尺寸、滾子形式

列數、轂型式

作用齒數：912T=9½T

(作用齒數為 10T 時，將表示為 1000T)

材質 無：鋼型 齒尖無硬化規格

Q：鋼型 齒尖硬化規格

SS：不鏽鋼型

P：工程塑膠型

■ 工程塑膠鏈輪的使用條件

- 使用溫度：-10℃~60℃
- 容許速度：70m/min以下。(無潤滑運轉時)
若在油潤滑或預給油下運轉時，速度最多可使用到150m/min。
- 關於可使用食品及藥品，請參閱第151頁耐環境鏈輪的耐腐蝕性項目。

標準鏈輪	耐環境鏈輪		作用齒數	分配齒數	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	齒面寬 T	孔徑 d		轂			約略重量 (kg)	
	鋼	不鏽鋼								徑	D_H	長度 L		
	型號	型號						導孔	最大	鋼 不鏽鋼	工程 塑膠		鋼 不鏽鋼	工程 塑膠
RF2040S-1B912T	RF2040S-1B912T-SS	RF2040S-1B912T-P	9 ½	19	78.23	84	7.3	12.7	38	60	60	25	0.6	0.1
RF2040S-1B1012T	RF2040S-1B1012T-SS	RF2040S-1B1012T-P	10 ½	21	86.17	92	7.3	12.7	46	69	69	25	0.9	0.13
RF2040S-1B1112T	RF2040S-1B1112T-SS	RF2040S-1B1112T-P	11 ½	23	94.14	100	7.3	12.7	50	77	77	25	1.0	0.16
RF2040S-1B1200T	RF2040S-1B1200T-SS		12	24	98.14	104	7.3	12.7	42	63		25	0.8	
RF2040S-1B1212T	RF2040S-1B1212T-SS	RF2040S-1B1212T-P	12 ½	25	102.14	108	7.3	12.7	42	63	80	25	0.9	0.18
RF2050S-1B912T	RF2050S-1B912T-SS	RF2050S-1B912T-P	9 ½	19	97.78	105	8.9	15.9	48	73	75	28	1.1	0.18
RF2050S-1B1012T	RF2050S-1B1012T-SS	RF2050S-1B1012T-P	10 ½	21	107.72	115	8.9	15.9	48	73	85	28	1.2	0.23
RF2050S-1B1112T	RF2050S-1B1112T-SS	RF2050S-1B1112T-P	11 ½	23	117.68	125	8.9	15.9	48	73	90	28	1.3	0.26
RF2050S-1B1200T	RF2050S-1B1200T-SS		12	24	122.67	130	8.9	15.9	48	73		28	1.4	
RF2050S-1B1212T	RF2050S-1B1212T-SS	RF2050S-1B1212T-P	12 ½	25	127.67	135	8.9	15.9	48	73	100	28	1.5	0.32
RF2060S-1B912T	RF2060S-1B912T-SS	RF2060S-1B912T-P	9 ½	19	117.34	126	11.9	15.9	55	83	85	40	2.1	0.35
RF2060S-1B1012T	RF2060S-1B1012T-SS	RF2060S-1B1012T-P	10 ½	21	129.26	138	11.9	15.9	55	83	95	40	2.3	0.43
RF2060S-1B1112T	RF2060S-1B1112T-SS	RF2060S-1B1112T-P	11 ½	23	141.22	150	11.9	18	55	83	100	45	2.7	0.53
RF2060S-1B1200T	RF2060S-1B1200T-SS		12	24	147.21	156	11.9	18	55	83		45	2.9	
RF2060S-1B1212T	RF2060S-1B1212T-SS	RF2060S-1B1212T-P	12 ½	25	153.20	162	11.9	18	55	83	120	45	3.0	0.71
RF2080S-1B912T	RF2080S-1B912T-SS		9 ½	19	156.45	167	15	23	63	93		40	3.4	
RF2080S-1B1012T	RF2080S-1B1012T-SS		10 ½	21	172.35	184	15	23	63	93		40	3.8	
RF2080S-1B1112T	RF2080S-1B1112T-SS		11 ½	23	188.29	200	15	28	75	107		45	5.0	
RF2080S-1B1200T	RF2080S-1B1200T-SS		12	24	196.28	208	15	28	75	107		45	5.3	
RF2080S-1B1212T	RF2080S-1B1212T-SS		12 ½	25	204.27	216	15	28	75	107		45	5.6	
RF2100S-1B912T	RF2100S-1B912T-SS		9 ½	19	195.57	209	18	28	75	107		50	5.9	
RF2120S-1B912T	RF2120S-1B912T-SS		9 ½	19	234.68	251	24	33	80	117		63	10.7	
RF2160S-1B912T	RF2160S-1B912T-SS		9 ½	19	312.90	335	30	33	103	147		71	22.3	

註) 1. 斜線部分品項為接單生產品。其他為庫存品。

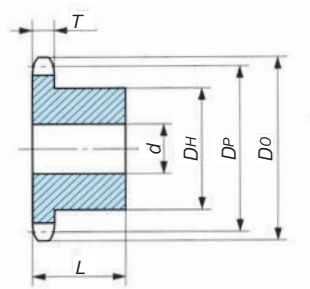
2. 材質・標準鏈輪：機械結構用碳鋼

耐環境鏈輪 (不鏽鋼)：不鏽鋼

耐環境鏈輪 (工程塑膠)：MC901特

雙倍節距鏈輪 (R滾子用)〈鋼、不鏽鋼〉

- 為雙倍節距鏈條專用的鏈輪。



型號標示例

RF2050R -1B 1100T -SS

尺寸、滾子形式 ————
列數、轂型式 ————
作用齒數：1100T=11T ————

材質 無：鋼型 齒尖無硬化規格
Q：鋼型 齒尖硬化規格
SS：不鏽鋼型

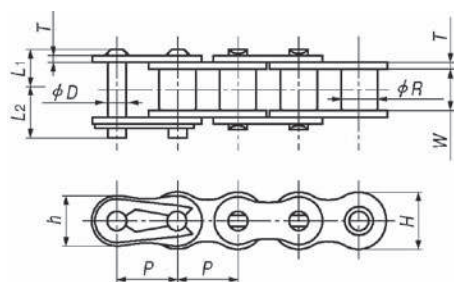
標準鏈輪	耐環境鏈輪	作用齒數	節圓直徑 D_P	外徑 D_O	齒面寬 T	孔徑 d		轂		約略重量 (kg)
鋼	不鏽鋼					導孔	最大	徑 D_H	長度 L	
型號	型號									
RF2040R-1B1000T	RF2040R-1B1000T-SS	10	82.20	93	7.3	12.7	32	52	25	0.7
RF2040R-1B1100T	RF2040R-1B1100T-SS	11	90.16	102	7.3	12.7	42	63	25	0.8
RF2040R-1B1200T	RF2040R-1B1200T-SS	12	98.14	110	7.3	12.7	42	63	25	0.9
RF2040R-1B1300T	RF2040R-1B1300T-SS	13	106.14	118	7.3	12.7	42	63	25	0.9
RF2040R-1B1400T	RF2040R-1B1400T-SS	14	114.15	127	7.3	12.7	42	63	25	1.0
RF2040R-1B1500T	RF2040R-1B1500T-SS	15	122.17	135	7.3	15.9	45	68	28	1.2
RF2040R-1B1600T	RF2040R-1B1600T-SS	16	130.20	143	7.3	15.9	45	68	28	1.3
RF2050R-1B1000T	RF2050R-1B1000T-SS	10	102.75	117	8.9	15.9	48	73	28	1.1
RF2050R-1B1100T	RF2050R-1B1100T-SS	11	112.70	127	8.9	15.9	48	73	28	1.3
RF2050R-1B1200T	RF2050R-1B1200T-SS	12	122.67	138	8.9	18	48	73	28	1.3
RF2050R-1B1300T	RF2050R-1B1300T-SS	13	132.67	148	8.9	18	48	73	28	1.5
RF2050R-1B1400T	RF2050R-1B1400T-SS	14	142.68	158	8.9	18	48	73	28	1.6
RF2050R-1B1500T	RF2050R-1B1500T-SS	15	152.71	168	8.9	18	48	73	28	1.8
RF2050R-1B1600T	RF2050R-1B1600T-SS	16	162.75	179	8.9	18	48	73	28	2.0
RF2060R-1B1000T	RF2060R-1B1000T-SS	10	123.29	140	11.9	18	55	83	45	2.4
RF2060R-1B1100T	RF2060R-1B1100T-SS	11	135.23	153	11.9	18	55	83	45	2.6
RF2060R-1B1200T	RF2060R-1B1200T-SS	12	147.21	165	11.9	18	55	83	45	2.8
RF2060R-1B1300T	RF2060R-1B1300T-SS	13	159.20	177	11.9	18	55	83	45	3.1
RF2060R-1B1400T	RF2060R-1B1400T-SS	14	171.22	190	11.9	18	55	83	45	3.4
RF2060R-1B1500T	RF2060R-1B1500T-SS	15	183.25	202	11.9	18	55	83	45	3.7
RF2060R-1B1600T	RF2060R-1B1600T-SS	16	195.29	214	11.9	18	55	83	45	4.0
RF2080R-1B1000T	RF2080R-1B1000T-SS	10	164.39	187	15	28	75	107	45	4.3
RF2080R-1B1100T	RF2080R-1B1100T-SS	11	180.31	203	15	28	75	107	45	4.8
RF2080R-1B1200T	RF2080R-1B1200T-SS	12	196.28	220	15	28	75	107	45	5.3
RF2080R-1B1300T	RF2080R-1B1300T-SS	13	212.27	237	15	28	75	107	45	5.9
RF2080R-1B1400T	RF2080R-1B1400T-SS	14	228.29	253	15	28	75	107	45	6.6
RF2080R-1B1500T	RF2080R-1B1500T-SS	15	244.33	269	15	28	75	107	45	7.3
RF2080R-1B1600T	RF2080R-1B1600T-SS	16	260.39	286	15	28	75	107	45	8.0
RF2100R-1B1100T		11	225.39	254	18	33	80	117	56	7.9
RF2120R-1B1100T		11	270.47	305	24	45	80	130	80	13.0
RF2160R-1B1100T		11	360.63	407	30	70	115	170	125	32.0

註) 1. 部分品項為接單生產品。其他為庫存品。

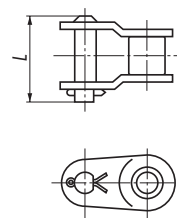
2. 材質・標準鏈輪：機械結構用碳鋼
耐環境鏈輪：不鏽鋼

附附件 RS型鏈條

■本體部

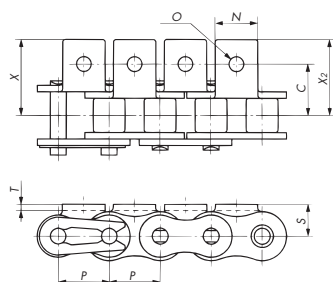


過度鏈節

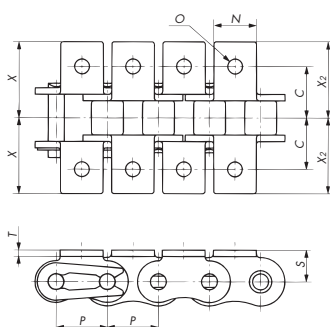


■附件種類

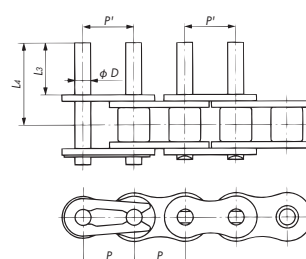
A1附件



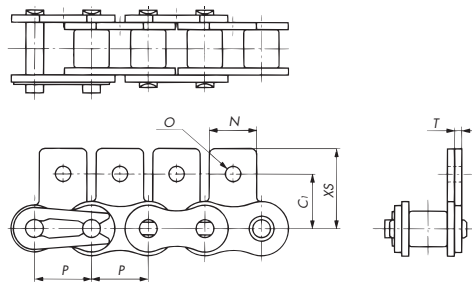
K1附件



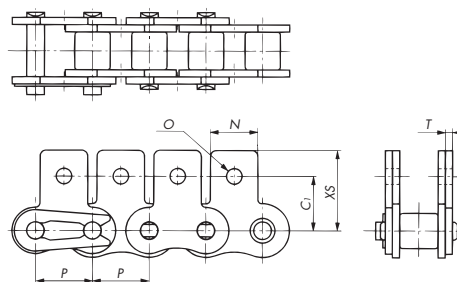
EP附件



SA1附件



SK1附件



- 註) 1. NS規格的接頭無論尺寸皆為開口鎖型。(RS25除外)
 2. 附不鏽鋼附件RS型鏈條的過度鏈節之插銷型號為兩側開口鎖型號。
 3. RS25的過度鏈節為2節距過度鏈節。
 4. 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
 5. P' 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸	節距 P	P^*	滾子徑 (套筒) R	內鏈節 內寬 W	鏈板			插銷				約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
					厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2	L		
RS25	6.35	敬請 洽詢	(3.30)	3.18	0.75	5.84	5.05	2.31	3.80	4.80	—	0.14	160
RS35	9.525		(5.08)	4.78	1.25	9.0	7.8	3.59	5.85	6.85	13.5 <14.7>	0.33	320
RS40	12.70		7.92	7.95	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	18.2 <18.6>	0.64	240
RS50	15.875		10.16	9.53	2.0	15.0	13.0	5.09	10.30	12.0	22.6 <23.9>	1.04	192
RS60	19.05		11.91	12.70	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	28.2 <29.4>	1.53	160
RS80	25.40		15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.25	19.25 <19.45>	36.6 <39.0>	2.66	120
RS100	31.75		19.05	19.05	4.0	30.1	26.0	9.54	19.75	22.85	43.7 <45.7>	3.99	96
RS120	38.10		22.23	25.40	4.8 <5.0>	36.2	31.2	11.11	24.90 <25.75>	28.90 <29.80>	55.0 <59.7>	5.93 <6.13>	80
RS140	44.45		25.4	25.40	5.6 <6.0>	42.2	36.4	12.71	26.90 <28.15>	31.70 <32.95>	59.5 <66.2>	7.49 <7.91>	68
RS160	50.80		28.58	31.75	6.4 <7.0>	48.2	41.6	14.29	31.85 <33.55>	36.85 <38.55>	70.2 <77.3>	10.10 <10.86>	60

■附件尺寸表

尺寸	C	C_1	N	O	S	T	X	X_2	XS	D	L_3	L_4	每個附件的附加重量 kg		
													A、SA 附件	K、SK 附件	EP 附件
RS25	7.15	7.95	5.6	3.4	4.75	0.75	10.7	10.7	11.65	2.31	6.0	9.3	0.0003	0.0006	—
RS35	9.5	9.5	7.9	3.4	6.35	1.25	14.3	14.3	14.55	3.59	9.5	14.6	0.0008	0.0016	0.001
RS40	12.7	12.7	9.5	3.6	8.0	1.5	17.8	17.8	17.4	3.97	9.5	16.75	0.002	0.004	0.001
RS50	15.9	15.9	12.7	5.2	10.3	2.0	23.4	23.4	23.05	5.09	11.9	21.0	0.003	0.006	0.002
RS60	19.05	18.3	15.9	5.2	11.9	2.4	28.2	28.2	26.85	5.96	14.3	25.75	0.007	0.014	0.003
RS80	25.4	24.6	19.1	6.8	15.9	3.2	36.6	36.6	35.45	7.94	19.1	33.85	0.013	0.026	0.007
RS100	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	4.0	44.9	44.9	44.0	9.54	23.8	41.75	0.026	0.052	0.012
RS120	38.1	36.5	28.6	10.3	23.0	4.8 <5.0>	55.8 <56.7>	50.8 <51.5>	52.9	11.11	28.6	51.4	0.044 <0.046>	0.088 <0.092>	0.020
RS140	44.5	44.5	34.9	11.9	28.6	5.6 <6.0>	63.1 <64.6>	57.2 <58.0>	63.5	12.71	33.3	57.9	0.071 <0.076>	0.142 <0.152>	0.030
RS160	50.8	50.8	38.1	14.3	31.8	6.4 <7.0>	71.8 <73.7>	65.1 <66.0>	70.1	14.29	38.1	67.45	0.097 <0.106>	0.194 <0.212>	0.045

■各規格的支援尺寸、最大容許張力的一覽表

單位: kN[kgf]

尺寸	附附件RS型 (通用鏈條)	附不鏽鋼附件RS型鏈條					附特殊鍍層附件RS型鏈條		塑膠滾子鏈條
		SS規格	HS規格	AS規格	NS規格	LSK規格 (不鏽鋼滾子)	NP規格	NEP規格	
RS25	0.64{ 65}	0.12{ 12}	—	—	0.12{ 12}	—	0.64{ 65}	—	—
RS35	1.52{ 155}	0.26{ 27}	—	—	0.26{ 27}	—	1.52{ 155}	—	—
RS40	2.65{ 270}	0.69{ 70}	1.19{121}	0.69{ 70}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	2.65{ 270}	2.65{ 270}	0.23{23}
RS50	4.31{ 440}	1.03{105}	1.85{189}	1.03{105}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	4.31{ 440}	4.31{ 440}	0.34{35}
RS60	6.28{ 640}	1.57{160}	2.78{283}	1.57{160}	1.03{105}	1.03{105}	6.28{ 640}	6.28{ 640}	0.54{55}
RS80	10.7 {1090}	2.65{270}	4.77{486}	2.65{270}	1.77{180}	—	10.7 {1090}	10.7 {1090}	0.88{89}
RS100	17.1 {1740}	3.82{390}	—	—	—	—	17.1 {1740}	17.1 {1740}	—
RS120	23.9 {2440}	3.82{390}	—	—	—	—	23.9 {2440}	—	—
RS140	32.4 {3300}	4.61{470}	—	—	—	—	32.4 {3300}	—	—
RS160	40.9 {4170}	6.37{650}	—	—	—	—	40.9 {4170}	—	—

註) 1. < > 內為不鏽鋼鏈條時。

2. LSK規格的插銷尺寸 (D 、 L_1 、 L_2 、 L) 與標準不同。敬請洽詢。若檢討EP附件時敬請洽詢。

3. RS35與RS35-LMC的插銷徑不同，兩者無法連結。

4. 為NEP規格時，O尺寸會稍微變小。NP規格、NEP規格之D尺寸的插銷端部稍微粗一點。

5. NEP規格EP附件的表面處理規格與標準品NEP不同。耐腐蝕性較低。此外也不具有耐藥性。

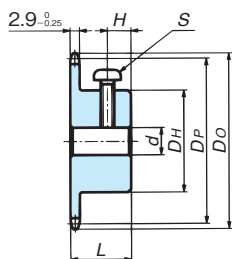
6. SS規格、NS規格在出貨前未塗油。於水中或會與水接觸的環境下使用時，請務必於使用前給油。

若未給油就使用，可能在早期就會發生鏈條彎曲不良。最大容許張力是在給油條件下（包含水潤滑）的值。

7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附附件 RS型鏈條鏈輪

RS鏈輪 RS25、BF25-H



型號標示例

RS25 -1B 10T - 6

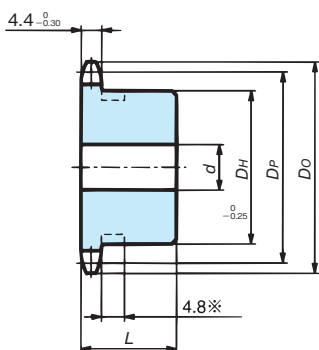
尺寸
列數、殼型式
齒數

軸孔徑 d

- 註) 1. 已做完軸孔加工，附圓頭小螺桿。
2. 所有品項皆為庫存品。

齒數	節距徑 D_p	(外徑) (D_o)	軸孔徑 d (H8)	殼		附十字孔 圓頭小螺桿		約略 重量 g	規格、材質
				徑 D_H	長度 L	位置 H	S		
10	20.55	23.5	6•8	13	14	4	M3X6	13	燒結合金
11	22.54	25.5	6•8	15	14	4	M3X8	16	
12	24.53	27.5	8•10	17	14	4	M4X8	20	
13	26.53	29.5	8•10	18	14	4	M4X8	23	
14	28.54	31.5	8•10	19	14	4	M4X8	26	
15	30.54	33.5	8•10	20	14	4	M4X10	31	
16	32.55	35.5	8•10	21	16	5	M4X10	38	
17	34.56	37.5	8•10	23	16	5	M4X10	45	
18	36.57	39.5	8•10	25	16	5	M4X12	52	
19	38.58	41.5	8•10	26	16	5	M4X12	60	
20	40.59	43.5	8•10	28	16	5	M4X14	68	機械結構用碳鋼
21	42.61	45.5	8•10	30	18	7	M4X14	80	
22	44.62	48.0	8•10	30	18	7	M4X14	84	
23	46.63	50.0	8•10	30	18	7	M4X14	88	
24	48.65	52.0	8•10	30	18	7	M4X14	93	
25	50.66	54.0	8•10	30	18	7	M4X14	98	
26	52.68	56.0	10•12	30	18	7	M4X14	98	
28	56.71	60.0	10•12	30	18	7	M4X14	103	
30	60.75	64.0	10•12	30	18	7	M4X14	110	
32	64.78	68.0	10•12	30	18	7	M4X14	117	

RS鏈輪 RS35



(車削規格)
1B型

型號標示例

RS35 -1B 50T - Q

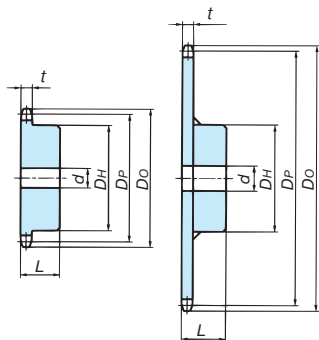
尺寸
列數、殼型式
齒數

齒尖硬化
Q：齒尖硬化規格
無：齒尖無硬化規格

- 註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鍵面壓請依一般機械設計決定。
2. ※記號代表殼外圍部有溝槽。溝槽的外徑為9T:16、10T:18、11T:22、12T:24、13T:28。
3. 著色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。
4. 齒數42T以上的庫存鏈輪雖未進行齒尖硬化，但也有齒尖硬化規格。
5. 所有品項皆為庫存品。

齒數	節距徑 D_p	(外徑) (D_o)	1B型					材質
			軸孔徑 d		殼		約略 重量 kg	
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L		
9	27.85	32	8	11	22	20	0.05	※ ※ ※ ※ ※
10	30.82	35	8	12	25	20	0.07	
11	33.81	38	8	14	27	20	0.08	
12	36.80	41	8	16.5	31	20	0.11	
13	39.80	44	9.5	18	32	20	0.12	
14	42.80	47	9.5	16.5	30	20	0.12	車削規格 機械結構用 碳鋼
15	45.81	51	9.5	19	35	20	0.16	
16	48.82	54	9.5	20	37	20	0.18	
17	51.84	57	9.5	24	41	20	0.22	
18	54.85	60	9.5	24.5	44	20	0.25	
19	57.87	63	9.5	28.5	47	20	0.29	
20	60.89	66	9.5	30	50	20	0.32	
21	63.91	69	9.5	32	53	20	0.36	
22	66.93	72	9.5	32	53	20	0.37	
23	69.95	75	9.5	32	53	20	0.38	
24	72.97	78	9.5	32	53	22	0.43	
25	76.00	81	12.7	32	53	22	0.43	
26	79.02	84	12.7	32	53	22	0.44	
27	82.05	87	12.7	32	53	22	0.45	
28	85.07	90	12.7	32	53	22	0.47	
30	91.12	96	12.7	32	53	22	0.5	
32	97.18	102	12.7	32	53	22	0.53	
34	103.23	109	12.7	32	53	22	0.56	
35	106.26	112	12.7	32	53	22	0.58	
36	109.29	115	12.7	32	53	22	0.59	
38	115.34	121	13	42	63	25	0.82	
40	121.40	127	13	42	63	25	0.86	
42	127.46	133	13	42	63	25	0.90	
45	136.55	142	13	42	63	25	0.96	
48	145.64	151	13	42	63	25	1.0	
50	151.69	157	13	42	63	25	1.1	
54	163.82	169	13	42	63	25	1.2	
60	182.00	187	13	42	63	25	1.4	
65	197.15	203	16	45	68	25	1.6	
70	212.30	218	16	45	68	25	1.7	
75	227.46	233	16	45	68	25	1.9	

RS鏈輪 RS40~RS80



(車削規格) (焊接規格)

型號標示例

RS40 - 1B 50T - Q

尺寸
列數、
齒數齒尖硬化
Q：齒尖硬化規格
無：齒尖無硬化規格

齒數	RS40 (t=7.3)							RS50 (t=8.9)							RS60 (t=11.9)							RS80 (t=15.0)							齒數			
	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d 導孔	最大 徑 D _H	長度 L	約略 重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d 導孔	最大 徑 D _H	長度 L	約略 重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d 導孔	最大 徑 D _H	長度 L	約略 重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d 導孔	最大 徑 D _H	長度 L	約略 重量 kg	材質				
9	37.13	43	9.5	15	28	0.10	※	46.42	53	9.5	19	34	25	0.18	※	55.70	64	9.5	24.5	43	32	0.36	※	74.26	85	15.9	35	58	40	0.79	※	9
10	41.10	47	9.5	16.5	32	0.13	※	51.37	58	9.5	22	40	25	0.24	※	61.65	70	12.7	30	49	32	0.45	※	82.20	93	15.9	32	52	40	0.88	※	10
11	45.08	51	9.5	20	37	0.17	※	56.35	64	12.7	25	46	25	0.30	※	67.62	76	12.7	32	51	32	0.55	※	90.16	102	15.9	38	60	40	1.1	※	11
12	49.07	55	9.5	22	40	0.22	※	61.34	69	12.7	32	51	25	0.37	※	73.60	83	12.7	32	51	32	0.63	※	98.14	110	19	45	67	40	1.4	※	12
13	53.07	59	9.5	20	37	0.22	※	66.33	74	12.7	32	51	25	0.42	※	79.60	89	15.9	35	57	32	0.76	※	106.14	118	19	50	77	40	1.7	※	13
14	57.07	63	9.5	24	42	0.28	車削規格 機械結構用碳鋼	71.34	79	12.7	32	52	25	0.49	車削規格 機械結構用碳鋼	85.61	95	15.9	39.5	62	32	0.90	車削規格 機械結構用碳鋼	114.15	127	19	50	77	40	1.9	車削規格 機械結構用碳鋼	14
15	61.08	67	9.5	28.5	46	0.33		76.35	84	12.7	35	57	25	0.58		91.63	101	15.9	45.5	68	32	1.1		122.17	135	19	63	93	40	2.5		15
16	65.10	71	12.7	30	50	0.37		81.37	89	12.7	40	62	25	0.68		97.65	107	15.9	47.5	73	32	1.2		130.20	143	19	63	93	40	2.7		16
17	69.12	76	12.7	32	54	0.44		86.39	94	12.7	45.5	67	25	0.78		103.67	113	15.9	47.5	73	32	1.3		138.23	151	19	63	93	40	2.8		17
18	73.14	80	12.7	35	57	0.49		91.42	100	12.7	47.5	72	28	0.99		109.70	119	15.9	55	83	40	1.9		146.27	159	19	63	93	40	3.0		18
19	77.16	83	12.7	39.5	62	0.57		96.45	105	12.7	47.5	73	28	1.1		115.74	126	15.9	55	83	40	2.0		154.32	167	23	63	93	40	3.2		19
20	81.18	88	12.7	45.5	67	0.73		101.48	110	12.7	47.5	73	28	1.1		121.78	132	15.9	55	83	40	2.1		162.37	176	23	63	93	40	3.4		20
21	85.21	92	12.7	45.5	71	0.82		106.51	115	15.9	47.5	73	28	1.2		127.82	138	15.9	55	83	40	2.2		170.42	184	23	63	93	40	3.7		21
22	89.24	96	12.7	50	75	0.91		111.55	120	15.9	47.5	73	28	1.2		133.86	144	15.9	55	83	40	2.3		178.48	192	28	75	107	45	4.7		22
23	93.27	100	12.7	50	77	0.98		116.59	125	15.9	47.5	73	28	1.3		139.90	150	18	55	83	40	2.4		186.54	200	28	75	107	45	4.9		23
24	97.30	104	12.7	42	63	0.80	121.62	130	15.9	47.5	73	28	1.3	145.95	156	18	55	83	40	2.6	194.60	208	28	75	107	45	5.2	24				
25	101.33	108	12.7	42	63	0.83	126.66	135	15.9	47.5	73	28	1.4	151.99	162	18	55	83	40	2.7	202.66	216	28	75	107	45	5.5	25				
26	105.36	112	12.7	42	63	0.87	131.70	140	18	48	73	28	1.5	158.04	168	18	55	83	40	2.8	210.72	224	28	75	107	45	5.8	26				
27	109.40	116	12.7	42	63	0.91	136.74	145	18	48	73	28	1.5	164.09	174	18	55	83	40	3.0	218.79	233	28	75	107	45	6.1	27				
28	113.43	120	12.7	42	63	0.95	141.79	150	18	48	73	28	1.6	170.14	180	18	55	83	40	3.1	226.86	241	28	75	107	45	6.4	28				
30	121.50	128	12.7	42	63	25	1.0	151.87	161	18	48	73	28	1.8	182.25	193	18	55	83	40	3.4	243.00	257	28	75	107	45	7.1	30			
32	129.57	137	16	45	68	28	1.3	161.96	171	18	48	73	28	1.9	194.35	205	18	55	83	40	3.8	259.14	273	28	75	107	45	7.8	32			
34	137.64	145	16	45	68	28	1.4	172.05	181	18	48	73	28	2.1	206.46	217	18	55	83	40	4.1	275.28	289	28	75	107	45	8.6	34			
35	141.68	149	16	45	68	28	1.4	177.10	186	18	48	73	28	2.2	212.52	223	18	55	83	40	4.3	283.36	297	28	75	107	45	9.0	35			
36	145.72	153	16	45	68	28	1.5	182.15	191	23	55	83	35	2.7	218.57	229	18	55	83	40	4.5	291.43	306	33	80	117	50	10.1	36			
38	153.79	161	16	45	68	28	1.6	192.24	201	23	55	83	35	2.9	230.69	241	18	55	83	40	4.9	307.58	322	33	80	117	50	11.0	38			
40	161.87	169	16	45	68	28	1.7	202.33	211	23	55	83	35	3.2	242.80	253	18	55	83	40	5.3	323.74	338	33	80	117	50	12.0	40			
42	169.94	177	18	48	73	32	2.0	212.43	221	23	55	83	35	3.4	254.92	266	23	63	93	45	6.2	339.89	354	33	80	117	50	12.9	42			
45	182.06	189	18	48	73	32	2.2	227.58	237	23	55	83	35	3.7	273.09	284	23	63	93	45	6.9	364.12	378	33	80	117	50	14.5	45			
48	194.18	201	18	48	73	32	2.4	242.73	252	23	55	83	35	4.1	291.27	302	23	63	93	45	7.6	388.36	403	33	80	117	50	16.1	48			
50	202.26	209	18	48	73	32	2.5	252.82	262	23	55	83	35	4.4	303.39	314	23	63	93	45	8.2	404.52	419	33	80	117	50	17.3	50			
54	218.42	226	18	48	73	32	2.8	273.03	282	23	55	83	35	5.0	327.63	338	23	63	93	45	9.3	436.84	451	33	80	117	50	19.8	54			
60	242.66	250	18	48	73	32	3.3	303.33	312	23	55	83	35	5.9	363.99	375	23	63	93	45	11.1	485.33	500	33	80	117	50	23.9	60			
65	262.87	270	23	55	83	32	4.0	328.58	338	23	63	93	40	7.3	394.30	405	28	75	107	45	13.2	525.73	540	33	89	127	63	29.3	65			
70	283.07	290	23	55	83	32	4.5	353.84	363	23	63	93	40	8.2	424.61	436	28	75	107	45	15.0	566.15	581	33	89	127	63	33.3	70			
75	303.28	311	23	55	83	32	5.0	379.10	388	23	63	93	40	9.2	454.92	466	28	75	107	45	16.9	606.56	621	33	89	127	63	37.7	75			

註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鍵面壓請依一般機械設計決定。

2. 材質有※記號的齒數代表齒外圍部有溝槽。溝槽的外徑請參閱下表。

3. 焊接規格：機械結構用碳鋼（齒形部、轂部）

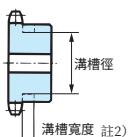
4. 著色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。

5. 關於標準規格且未進行齒尖硬化的品項，也有齒尖硬化規格。

6. 所有品項皆為庫存品。

7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

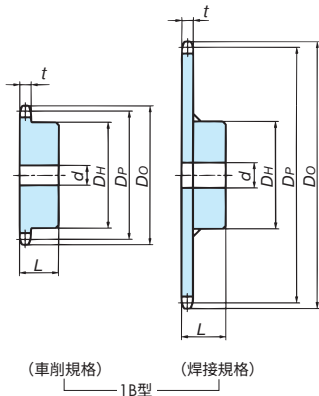
◆關於轂外圍的溝槽



尺寸		RS40	RS50	RS60	RS80
溝槽寬度		5.8	6.4	8.0	10.4
齒數、 溝槽徑	9T	21	27	32	44
	10T	25	32	37	—

附附件 RS型鏈條鏈輪

RS鏈輪 RS100~RS160



型號標示例

RS100 - 1B 50T - Q

尺寸
列數、型號式
齒數
齒尖硬化
Q : 齒尖硬化規格
無 : 齒尖無硬化規格

齒數	RS100 (t=18.0)							RS120 (t=24.0)							RS140 (t=24.0)							RS160 (t=30.0)							齒數				
	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d	最大導孔	徑長 L	約略重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d	最大導孔	徑長 L	約略重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d	最大導孔	徑長 L	約略重量 kg	材質	節圓直徑 D _p	外徑 (D _o)	軸孔徑 d	最大導孔	徑長 L	約略重量 kg	材質					
10	102.75	117	18	43	65	50	1.8	車削規格 機械結構用碳鋼	123.29	140	23	51	78	56	3.0	車削規格 機械結構用碳鋼	143.84	163	28	60	91	56	4.1	車削規格 機械結構用碳鋼	164.39	187	33	70	105	63	6.3	車削規格 機械結構用碳鋼	10
11	112.70	127	23	50	75	50	2.2		135.23	153	28	60	91	56	3.8		157.77	178	33	73	106	56	5.1		180.31	203	33	80	117	63	7.8		11
12	122.67	138	23	57	86	50	2.8		147.21	165	28	66	98	56	4.5		171.74	193	33	80	117	56	6.3		196.28	220	33	89	127	63	9.4		12
13	132.67	148	23	59	88	50	3.1		159.20	177	28	66	98	56	5.0		185.74	207	33	80	117	63	7.5		212.27	237	33	95	137	71	11.9		13
14	142.68	158	23	59	88	50	3.4		171.22	190	28	75	107	56	6.0		199.76	221	33	89	127	63	8.9		228.29	253	33	95	137	71	13.2		14
15	152.71	168	28	66	98	50	4.0		183.25	202	33	80	117	63	7.4		213.79	236	33	89	127	63	9.7		244.33	269	33	95	137	71	14.5		15
16	162.75	179	28	66	98	50	4.3		195.29	214	33	80	117	63	8.1		227.84	250	33	89	127	63	10.6		260.39	286	33	103	147	71	16.7		16
17	172.79	189	28	75	107	50	5.1		207.35	227	33	80	117	63	8.8		241.91	264	33	89	127	63	11.5		276.46	302	33	103	147	71	18.2		17
18	182.84	199	28	75	107	50	5.4		219.41	239	33	80	117	63	9.5		255.98	279	33	89	127	63	12.5		292.55	319	33	103	147	71	19.9		18
19	192.90	209	28	75	107	50	5.8		231.48	251	33	80	117	63	10.3		270.06	293	33	95	137	71	15.1		308.64	335	33	103	147	71	21.6		19
20	202.96	220	28	75	107	50	6.3	車削規格 機械結構用碳鋼	243.55	263	33	89	127	63	11.7	車削規格 機械結構用碳鋼	284.14	307	33	95	137	71	16.2	車削規格 機械結構用碳鋼	324.74	351	33	103	147	71	23.4	車削規格 機械結構用碳鋼	20
21	213.03	230	28	75	107	50	6.7		255.63	276	33	89	127	63	12.5		298.24	322	33	95	137	71	17.4		340.84	368	33	103	147	71	25.4		21
22	223.10	240	33	80	117	56	8.1		267.72	288	33	89	127	63	13.6		312.34	336	33	103	147	71	19.6		356.96	384	38	118	167	80	30.6		22
23	233.17	250	33	80	117	56	8.6		279.80	300	33	89	127	63	14.6		326.44	350	33	103	147	71	21.0		373.07	400	38	118	167	80	32.4		23
24	243.25	260	33	80	117	56	9.1		291.90	312	33	89	127	63	15.6		340.54	364	33	103	147	71	22.3		389.19	416	38	118	167	80	34.6		24
25	253.32	270	33	80	117	56	9.6		303.99	324	33	89	127	63	16.6		354.65	379	38	103	147	80	24.7		405.32	433	38	118	167	80	37.0		25
26	263.41	281	33	80	117	56	10.2		316.09	337	33	89	127	63	17.7		368.77	393	38	103	147	80	26.0		421.45	449	38	118	167	80	39.5		26
27	273.49	291	33	80	117	56	10.8		328.19	349	33	89	127	63	18.8		382.88	407	38	103	147	80	27.6		437.58	465	38	118	167	80	42.0		27
28	283.57	301	33	80	117	56	11.4		340.29	361	33	103	147	71	22.3		397.00	421	38	103	147	80	29.2		453.72	481	38	118	167	80	44.6		28
30	303.75	321	33	80	117	56	12.7		364.49	385	33	103	147	71	24.8		425.24	450	38	103	147	80	32.6		485.99	514	38	118	167	100	53.5		30
32	323.92	341	33	80	117	56	14.1	焊接規格、 機械結構用碳鋼	388.71	410	33	103	147	71	27.4	焊接規格、 機械結構用碳鋼	453.49	478	38	103	147	80	36.3	焊接規格、 機械結構用碳鋼	518.28	546	38	118	167	100	59.5	焊接規格、 機械結構用碳鋼	32
34	344.10	362	33	89	127	63	16.8		412.93	434	33	103	147	71	30.2		481.75	506	38	103	147	80	40.1		550.57	579	38	118	167	100	65.8		34
35	354.20	372	33	89	127	63	17.5		425.04	446	33	103	147	71	31.4		495.88	521	38	110	157	90	44.6		566.72	595	38	118	167	100	69.2		35
36	364.29	382	33	89	127	63	18.3		437.15	458	33	103	147	71	33.0		510.01	535	38	110	157	90	46.7		582.86	611	38	118	167	100	72.6		36
38	384.48	402	33	89	127	63	20.0		461.37	483	38	103	147	80	37.1		538.27	563	38	110	157	90	51.1		615.17	644	38	118	167	100	80.1		38
40	404.67	422	33	89	127	63	21.7		485.60	507	38	103	147	80	40.4		566.54	591	38	110	157	90	55.6		647.47	676	38	132	187	121	94.4		40
42	424.86	443	33	89	127	63	23.6		509.83	531	38	103	147	80	43.9		594.81	620	38	118	167	94	62.3		679.78	708	38	132	187	121	102.2		42
45	455.15	473	33	89	127	63	26.5		546.19	568	38	103	147	80	49.5		637.22	662	38	118	167	94	70.0		728.25	757	38	132	187	121	115.2		45
48	485.45	503	33	89	127	63	29.3		582.54	604	38	103	147	80	55.4		679.63	705	38	118	167	94	78.3		776.72	806	38	132	187	121	128.5		48
50	505.65	524	33	89	127	63	31.5		606.78	628	38	103	147	80	59.6		707.91	733	38	118	167	94	84.0		809.04	838	38	132	187	121	137.9		50
54	546.05	564	33	103	147	80	39.7	齒形部、 穀部	655.26	677	38	110	157	90	71.1	齒形部、 穀部	764.47	790	38	118	167	94	96.7	齒形部、 穀部	873.68	903	38	132	187	121	157.7	齒形部、 穀部	54
60	606.66	625	33	103	147	80	47.4		727.99	750	38	110	157	90	85.8		849.32	875	38	118	167	94	116.6		970.65	1000	38	132	187	121	190.7		60
65	657.17	675	33	103	147	80	54.1		788.60	811	38	118	167	94	101.2																		
70	707.68	726	33	103	147	80	61.8		849.22	871	38	118	167	94	115.7																		
75	758.20	777	33	103	147	80	70.0		909.84	932	38	118	167	94	131.3																		

- 註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鍵面壓請依一般機械設計決定。
2. 1B型、2B型以外的型號，請參閱「椿本 傳動鏈條&鏈輪」型錄。
3. 尺寸表內的約略重量為粗體字的品項，在吊掛用的通孔開了1處孔。詳情請參閱下表。
4. 著藍色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。
5. 關於標準規格且未進行齒尖硬化的品項，也有齒尖硬化規格。
6. 尺寸標示為 部分的品項為接單生產品。其他為庫存品。
7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

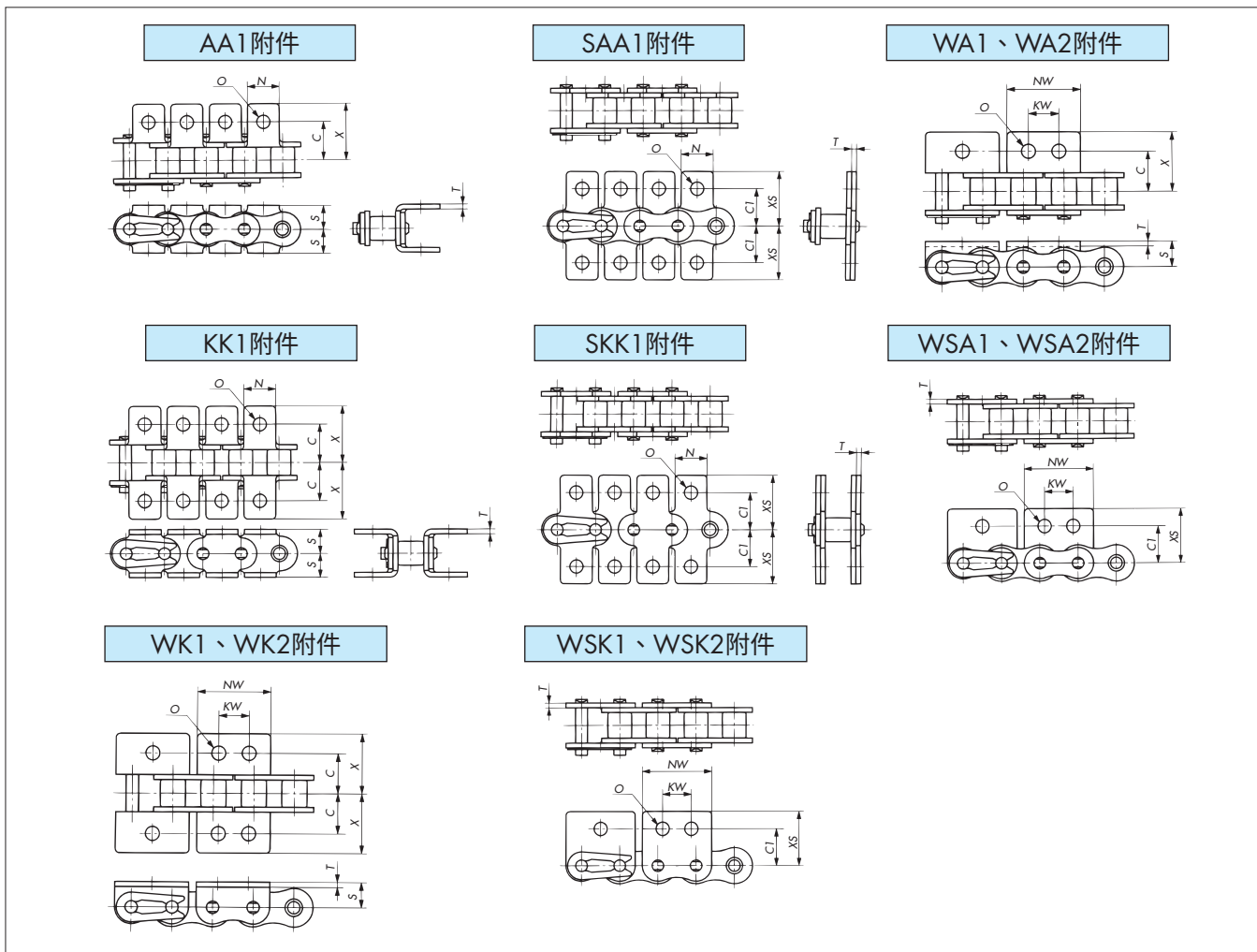
關於吊孔的尺寸



懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數			23T	24T	25T	26T	27T	28T	30T	32T	34T	35T	36T	38T	40T	42T	45T	48T	50T	54T	60T	65T	70T	75T	
孔位置 (P.C.D.)	尺寸	RS100																392	412	453	513	564	614	665	
		RS120										322	344	359	383	407	443	480	504	553	625	686	746	807	
		RS140				263	277	291	319	348	376	390	404	432	461	489	531	574	602	659	743				
		RS160	261	277	293	309	326	342	374	406	438	455	471	503	535	568	616	665	697	762	859				
孔徑			φ 40																						

■附件種類



■附件尺寸表

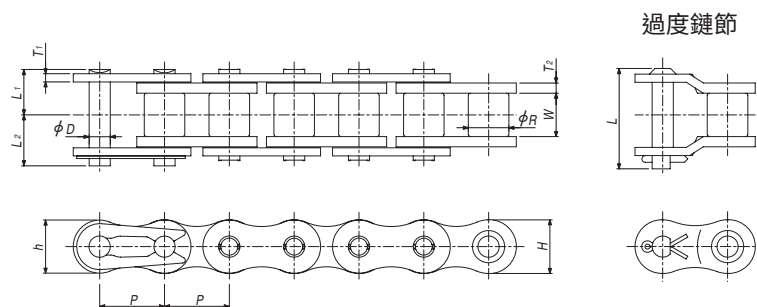
尺寸	節距	C	C ₁	N	O	S	T	X	XS	NW	NW (為內鏈節時) ^{註3}	KW	每個附件的附加重量 kg			
													AA、SAA 附件	KK、SKK 附件	WA、WSA 附件	WK、WSK 附件
RS40	12.70	12.7	12.7	9.5	4.5	8.0	1.5	17.8	17.4	23.0	24.7	9.5	0.003	0.006	0.003	0.006
RS50	15.875	15.9	15.9	12.7	5.5	10.3	2.0	23.4	23.05	28.8	30.9	11.9	0.006	0.012	0.007	0.014
RS60	19.05	19.05	18.3	15.9	6.6	11.9	2.4	28.2	26.85	34.6	37.2	14.3	0.011	0.022	0.012	0.024
RS80	25.40	25.4	24.6	19.1	9.0	15.9	3.2	36.6	35.45	46.1	49.5	19.1	0.023	0.046	0.028	0.056
RS100	31.75	31.75	31.8	25.4	11.0	19.8	4.0	44.9	44.0	57.7	61.9	23.8	0.048	0.096	0.055	0.110

- 註) 1. 鏈條本體部的規格尺寸與附附件RS型鏈條相同。
 2. 關於接頭，RS40~60為卡簧型，RS80、RS100為開口銷型。
 3. 為了不讓AA、KK、SAA、SKK附件碰觸到鏈輪的轂，請確認轂尺寸。
 4. 敬請注意，AA、KK附件請勿在彎曲部下讓附件彼此產生碰觸。
 5. 上表的NW（為內鏈節時）為附件安裝於內鏈節上時的NW尺寸。
 6. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附BS附件鏈條

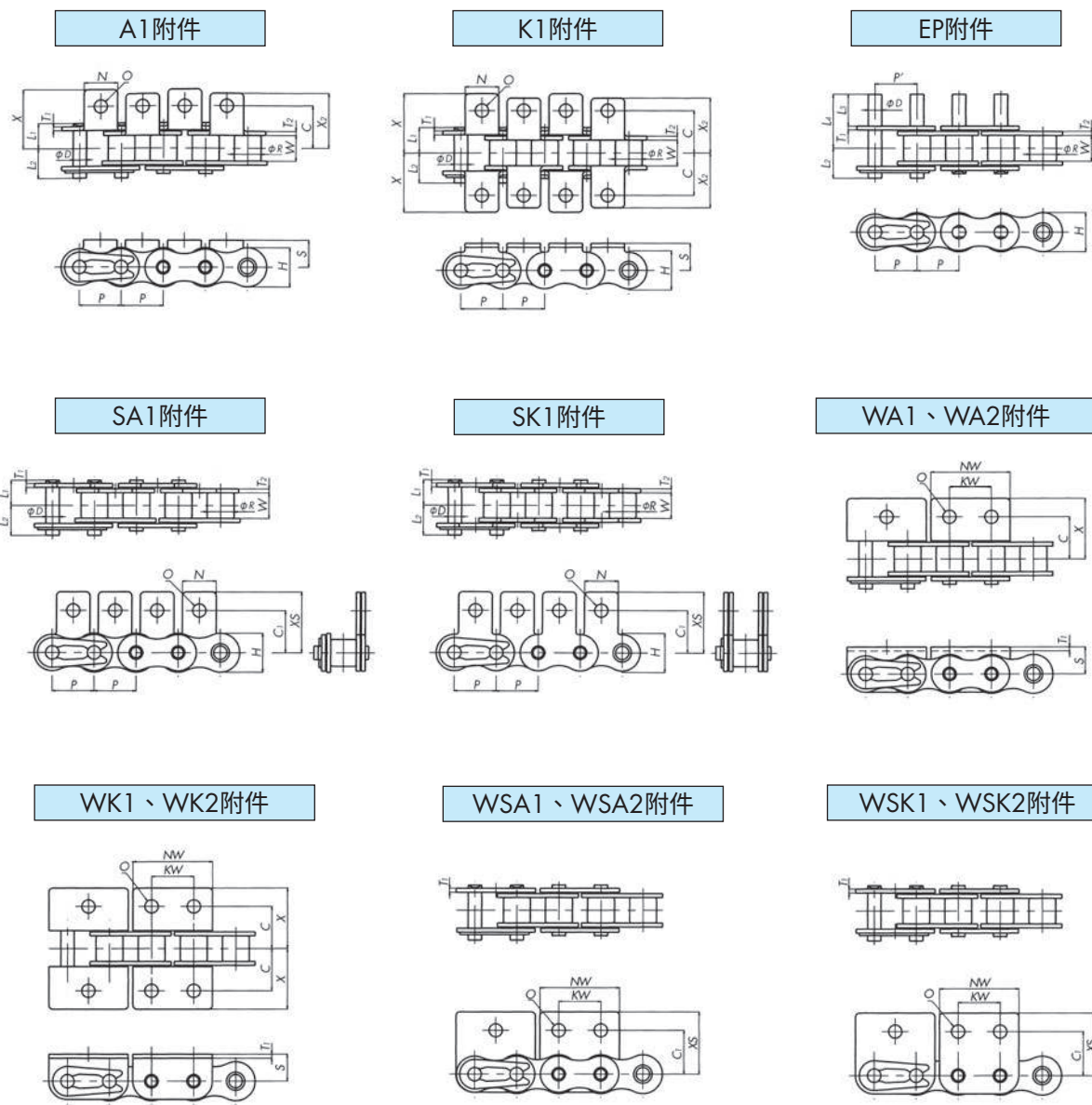
在更換歐洲製作之設備上已安裝之BS/DIN規格鏈條時，可不交換鏈輪下因應。

■本體部



過度鏈節

■附件種類



註) P' 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸	JIS 編號	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板				插銷				最小抗拉強度 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
					厚度 T_2	厚度 T_1	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2	L			
RS08B	08B	12.70	8.51	7.75	1.6 <1.5>	1.6 <1.5>	12.0	10.4	4.45	8.4 <8.35>	10.0 <9.85>	18.6 <20.05>	12.9{ 1320}	0.70	240
RS10B	10B	15.875	10.16	9.65	1.5	1.5	14.7	13.7	5.08	9.55	11.25	20.8 <22.9>	15.7{ 1600}	0.95	192
RS12B	12B	19.05	12.07	11.68	1.8	1.8	16.1	16.1	5.72	11.1	13.0	24.4 <26.7>	22.1{ 2250}	1.25	160
RS16B	16B	25.40	15.88	17.02	4.0	3.2	21.0	20.8	8.28	17.75	19.95	39.3 <43.5>	60.0{ 6120}	2.70	120
RS20B	20B	31.75	19.05	19.56	4.4	3.4	26.0	26.0	10.19	19.9	23.1	46.6	95.0{ 9680}	3.85	96
RS24B	24B	38.10	25.40	25.40	6.0	5.6	33.4	31.2	14.63	26.65	31.85	61.7	160 {16300}	7.45	80

■附件尺寸表

尺寸	A1、SA1、K1、SK1附件								每個附件的附加重量 kg	
	C	C ₁	N	O	S	X	X ₂	XS	A、SA 附件	K、SK 附件
RS08B	11.9	12.7	11.4	4.2	8.9	19.05	17.15	19.3	0.002	0.004
RS10B	15.9	15.9	12.7	5.0	10.2	22.25	20.6	22.95	0.003	0.006
RS12B	19.05	22.2	16.5	7.1	13.5	29.85	27.85	32.05	0.006	0.012
RS16B	23.8	23.9	24.3	6.7	15.2	37.35	34.4	34.1	0.014	0.028
RS20B	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	44.85	41.6	44.0	0.024	0.048
RS24B	敬請洽詢									

尺寸	WA2、WSA2、WK2、WSK2附件 WA1、WSA1、WK1、WSK1附件								EP附件				每個附件的附加重量 kg		
	C	C ₁	NW	O	S	X	XS	KW	P'	D	L ₃	L ₄	WA、WSA 附件	WK、WSK 附件	EP 附件
RS08B	12.7	13.1	24.6	4.9	8.9	20.3	20.7	12.7	敬請 洽詢	4.45	9.5	17.0	0.005	0.010	0.001
RS10B	15.9	16.6	30.0	5.0	10.2	22.85	23.55	15.9		5.08	11.9	20.25	0.006	0.012	0.002
RS12B	17.45	17.6	34.8	5.5	11.4	25.65	25.75	19.1		5.72	14.3	24.1	0.009	0.018	0.003
RS16B	28.6	26.0	46.0	8.1	15.9	39.25	36.7	25.4		8.28	19.1	35.25	0.030	0.060	0.008
RS20B	敬請洽詢									10.19	23.8	42.0	-	-	-
RS24B	敬請洽詢												-	-	-

- 註) 1. RS08B~RS16B單列之本體部的插銷形狀為簡易裁斷接合銷（中央下陷銷）。其他尺寸與2列為兩面鉚接。
 2. 最小抗拉強度與最大容許張力為不同的值。請參閱第8頁。
 3. 選用鏈條請洽詢本公司。
 4. 從附歐洲製標準附件鏈條更換時，由於有時和本公司標準尺寸不同，請事前確認附件尺寸。
 5. 由於也可製作上述以外的特殊附件形狀、特殊延長銷，或是附RF06B附件的鏈條，請洽詢本公司。
 6. 也可支援不鏽鋼規格（SS規格）、LAMBDA規格。敬請洽詢。但SS規格無法與LAMBDA規格搭配。
 7. < > 中是SS規格時。
 8. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

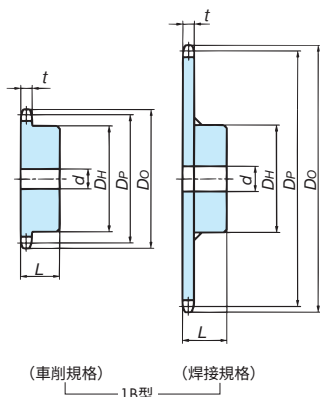
RS滾子鏈條BS/DIN用鏈輪

型號標示例

RS08B - 1B 50T - Q

尺寸
列數、穀型式
齒數

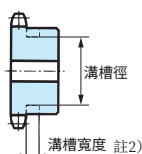
齒尖硬化
Q : 齒尖硬化規格
無 : 齒尖無硬化規格



齒數	RS08B (t=7.2)							RS10B (t=9.0)							RS12B (t=11.0)							RS16B (t=16.1)							齒數
	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	軸孔徑 d	導孔	最大徑 DH	長度 L	約略重量 kg	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	軸孔徑 d	導孔	最大徑 DH	長度 L	約略重量 kg	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	軸孔徑 d	導孔	最大徑 DH	長度 L	約略重量 kg	節圓直徑 Dp	外徑 (Do)	軸孔徑 d	導孔	最大徑 DH	長度 L	約略重量 kg	
9	37.13	41	9.53	15	28	22	0.12	46.42	52	9.53	19	34	25	0.20	55.70	63	9.53	24.5	43	32	0.40	74.26	84	15.9	34	57	40	0.87	9
10	41.10	45	9.53	16.5	32	22	0.16	51.37	57	9.53	22	40	25	0.27	61.65	69	12.7	30	49	32	0.49	82.20	92	15.9	32	52	40	0.97	10
11	45.08	49	9.53	18	36	22	0.2	56.35	62	12.7	25	45	25	0.33	67.62	75	12.7	32	51	32	0.60	90.16	100	15.9	38	60	40	1.2	11
12	49.07	53	9.53	22	40	22	0.24	61.34	67	12.7	32	50	25	0.41	73.60	81	12.7	32	51	32	0.69	98.14	108	19.05	45	67	40	1.5	12
13	53.07	57	9.53	20	37	22	0.24	66.33	72	12.7	32	51	25	0.46	79.60	87	15.88	35	57	32	0.81	106.14	116	19.05	50	77	40	1.9	13
14	57.07	61	9.53	24	42	22	0.29	71.34	77	12.7	32	52	25	0.52	85.61	93	15.88	39.5	62	32	1.0	114.15	124	19.05	50	77	40	2.0	14
15	61.08	65	9.53	28.5	46	22	0.34	76.35	82	12.7	35	57	25	0.62	91.63	99	15.88	45.5	68	32	1.1	122.17	132	19.05	63	93	40	2.6	15
16	65.10	69	12.7	30	50	22	0.39	81.37	87	12.7	40	62	25	0.72	97.65	105	15.88	47.5	73	32	1.3	130.20	140	19.05	63	93	40	2.8	16
17	69.12	73	12.7	32	54	22	0.45	86.39	92	12.7	45.5	67	25	0.83	103.67	111	15.88	47.5	73	32	1.4	138.23	148	19.05	63	93	40	3.0	17
18	73.14	77	12.7	35	57	22	0.51	91.42	97	12.7	47.5	72	28	1.0	109.70	117	15.88	55	83	40	2.0	146.27	156	19.05	63	93	40	3.2	18
19	77.16	81	12.7	39.5	62	22	0.59	96.45	103	12.7	47.5	73	28	1.1	115.74	123	15.88	55	83	40	2.1	154.32	164	23	63	93	40	3.4	19
20	81.18	85	12.7	45.5	67	25	0.76	101.48	108	12.7	47.5	73	28	1.2	121.78	129	15.88	55	83	40	2.2	162.37	172	23	63	93	40	3.6	20
21	85.21	89	12.7	45.5	71	25	0.85	106.51	113	15.88	47.5	73	28	1.2	127.82	135	15.88	55	83	40	2.3	170.42	180	23	63	93	40	3.8	21
22	89.24	93	12.7	50	75	25	0.95	111.55	118	15.88	47.5	73	28	1.3	133.86	141	15.88	55	83	40	2.5	178.48	188	28	75	107	45	4.8	22
23	93.27	97	12.7	50	77	25	1.0	116.59	123	15.88	47.5	73	28	1.3	139.90	147	18	55	83	40	2.5	186.54	196	28	75	107	45	5.1	23
24	97.30	102	12.7	42	63	25	0.84	121.62	128	15.88	47.5	73	28	1.4	145.95	153	18	55	83	40	2.6	194.60	205	28	75	107	45	5.4	24
25	101.33	106	12.7	42	63	25	0.88	126.66	133	15.88	47.5	73	28	1.5	151.99	159	18	55	83	40	2.7	202.66	213	28	75	107	45	5.6	25
26	105.36	110	12.7	42	63	25	0.92	131.70	138	18	48	73	28	1.5	158.04	165	18	55	83	40	2.9	210.72	221	28	75	107	45	5.9	26
27	109.40	114	12.7	42	63	25	0.96	136.74	143	18	48	73	28	1.5	164.09	171	18	55	83	40	3.0	218.79	229	28	75	107	45	6.1	27
28	113.43	118	12.7	42	63	25	1.0	141.79	148	18	48	73	28	1.6	170.14	178	18	55	83	40	3.1	226.86	237	28	75	107	45	6.5	28
30	121.50	126	12.7	42	63	25	1.1	151.87	158	18	48	73	28	1.8	182.25	190	18	55	83	40	3.4	243.00	253	28	75	107	45	7.1	30
32	129.57	134	16	45	68	28	1.3	161.96	168	18	48	73	28	1.9	194.35	202	18	55	83	40	3.7	259.14	269	28	75	107	45	7.8	32
34	137.64	142	16	45	68	28	1.3	172.05	178	18	48	73	28	2.1	206.46	214	18	55	83	40	4.0	275.28	285	28	75	107	45	8.5	34
35	141.68	146	16	45	68	28	1.4	177.10	183	18	48	73	28	2.2	212.52	220	18	55	83	40	4.2	283.36	293	28	75	107	45	8.9	35
36	145.72	150	16	45	68	28	1.4	182.15	188	23	55	83	35	2.7	218.57	226	18	55	83	40	4.4	291.43	301	33	80	117	50	10.1	36
38	153.79	158	16	45	68	28	1.5	192.24	198	23	55	83	35	2.9	230.69	238	18	55	83	40	4.8	307.58	318	33	80	117	50	10.9	38
40	161.87	166	16	45	68	28	1.6	202.33	208	23	55	83	35	3.1	242.80	250	18	55	83	40	5.1	323.74	334	33	80	117	50	11.8	40
42	169.94	174	18	48	73	32	2.0	212.43	218	23	55	83	35	3.3	254.92	262	23	63	93	45	6.0	339.89	350	33	80	117	50	12.7	42
45	182.06	186	18	48	73	32	2.1	227.58	234	23	55	83	35	3.6	273.09	280	23	63	93	45	6.7	364.12	374	33	80	117	50	14.2	45
48	194.18	198	18	48	73	32	2.3	242.73	249	23	55	83	35	4.0	291.27	299	23	63	93	45	7.4	388.36	398	33	80	117	50	15.8	48
50	202.26	206	18	48	73	32	2.5	252.82	259	23	55	83	35	4.3	303.39	311	23	63	93	45	8.0	404.52	414	33	80	117	50	16.8	50
54	218.42	223	18	48	73	32	2.8	273.03	279	23	55	83	35	4.8	327.63	335	23	63	93	45	8.9	436.84	447	33	80	117	50	19.2	54
60	242.66	247	18	48	73	32	3.2	303.33	309	23	55	83	35	5.6	363.99	371	23	63	93	45	10.6	485.33	495	33	80	117	50	23.1	60

- 註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鏈面壓請依一般機械設計決定。
2. 材質有※記號的齒數代表穀外圍部有溝槽。溝槽的外徑請參閱下表。
3. 焊接規格：機械結構用碳鋼（齒形部、穀部）
4. 著色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。
5. 關於標準規格且未進行齒尖硬化的品項，也有齒尖硬化規格。
6. 所有品項為接單生產品。
7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。
8. 也可以相同尺寸製作不鏽鋼型。

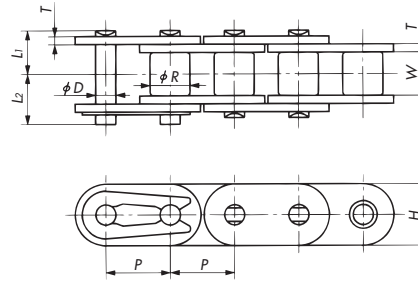
關於穀外圍的溝槽



尺寸		RS08B	RS10B	RS12B	RS16B
齒數、 溝槽徑	溝槽寬度	5.8	6.4	8.0	10.4
	9T	21	27	32	44
	10T	25	32	37	-
	11T	30	37	45	-
	12T	32	42	-	-
	13T	-	47	-	-

此鏈條將RS型鏈條的鏈板形狀設為扁平，可用鏈板直接承載搬運。

■本體部



■本體部尺寸表

尺寸	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板		插銷			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	徑 D	L_1	L_2			
RF35	9.525	(5.08)	4.78	1.25	9.0	3.59	5.85	6.85	1.52{ 155}	0.41	320
RF40	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	8.25	9.95	2.65{ 270}	0.74	240
RF50	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	10.3	12.0	4.31{ 440}	1.22	192
RF60	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	12.85	14.75	6.28{ 640}	1.78	160
RF80	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	7.94	16.25	19.25	10.7 { 1090}	3.09	120
RF100	31.75	19.05	19.05	4.0	28.6	9.54	19.75	22.85	17.1 { 1740}	4.43	96
RF120	38.10	22.23	25.40	4.8	34.4	11.11	24.9	28.9	23.9 { 2440}	6.49	80

- 註) 1. () 為套筒徑。
 2. 無法製作過度鏈節。
 3. 也可支援LAMBDA規格。不鏽鋼規格為特殊型號品。但SS規格無法與LAMBDA規格搭配。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

雙倍節距2列

型號

齒輪

溫度

工具

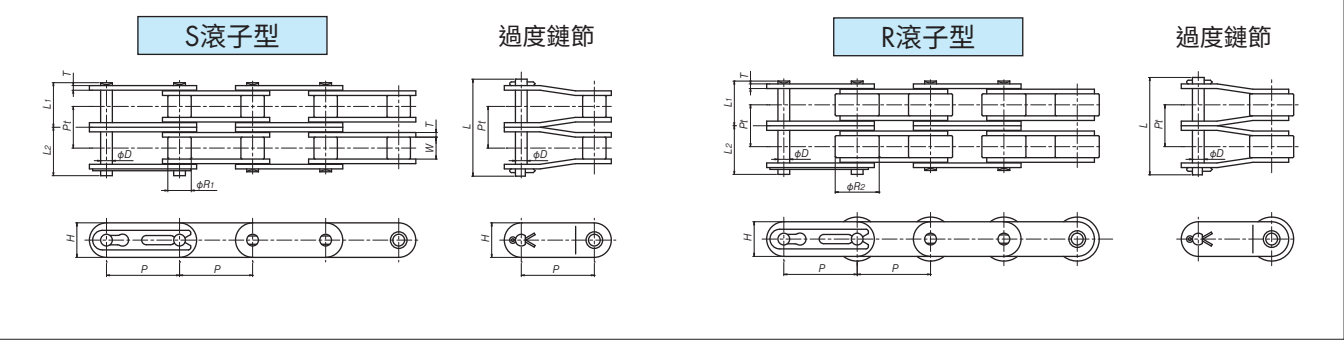
p.17-18

p.43-44

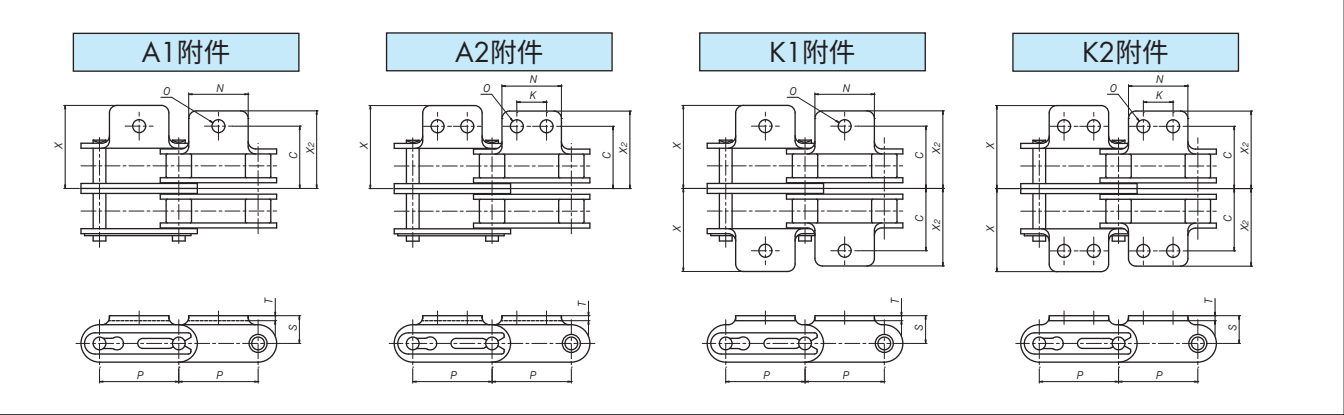
p.15

p.136~

■本體部



■附件種類



■本體部尺寸表

尺寸	滾子形式	節距 P	滾子徑		內鏈節內寬 W	橫節距 Pt	插銷				鏈板		最大容許張力 kN {kgf}	約略重量 kg/m		標準尺寸鏈節數
			S滾子 R ₁	R滾子 R ₂			徑 D	L ₁	L ₂	L	厚度 T	寬度 H		S滾子	R滾子	
RF2040-2	S、R	25.40	7.92	15.88	7.95	14.40	3.97	15.45	17.15	33.5	1.5	12.0	4.50 { 460 }	1.02	1.74	120
RF2050-2		31.75	10.16	19.05	9.53	18.10	5.09	19.35	21.15	41.8	2.0	15.0	7.34 { 750 }	1.68	2.60	96
RF2060-2		38.10	11.91	22.23	12.70	26.22	5.96	27.7	29.6	59.5	3.2	17.2	10.7 {1090}	3.02	4.38	80
RF2080-2		50.80	15.88	28.58	15.88	32.60	7.94	34.6	37.2	74.6	4.0	23.0	18.2 {1860}	4.82	7.04	60
RF2100-2		63.50	19.05	39.69	19.05	39.10	9.54	41.4	44.1	87.9	4.8	28.6	29.0 {2960}	7.08	11.60	48

■附件尺寸表

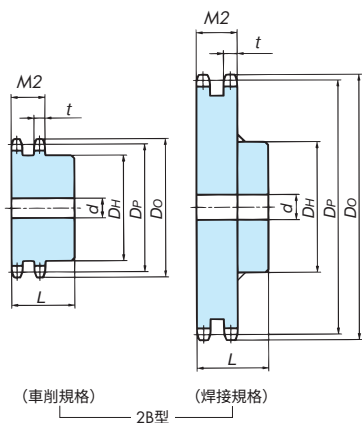
尺寸	C	K	N	O	S	X	X ₂	D	每個附件的附加重量 kg	
									A附件	K附件
RF2040-2	19.9	9.5	19.1	3.6	9.1	26.50	24.80	3.97	0.003	0.006
RF2050-2	24.95	11.9	23.8	5.2	11.1	33.25	31.05	5.09	0.006	0.012
RF2060-2	34.55	14.3	28.6	5.2	14.7	44.6	41.3	5.96	0.017	0.034
RF2080-2	44.1	19.1	38.1	6.8	19.1	57.00	52.90	7.94	0.032	0.064
RF2100-2	52.9	23.8	47.6	8.7	23.4	69.45	64.45	9.54	0.060	0.120

- 註) 1. 也可支援LAMBDA規格、SS規格、NP規格。敬請洽詢。
2. 若為S滾子時，RF2040、RF2050可使用30齒以上的RS鏈輪。由於RF2060以上尺寸的Pt尺寸不同，為特殊型號，敬請洽詢。
3. 若為R滾子時，由於需要專用鏈輪，敬請洽詢。
4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

######

RS鏈輪 2列

RS鏈輪 RS40、RS50 2列



型號標示例

RS40 -2B 50T - Q

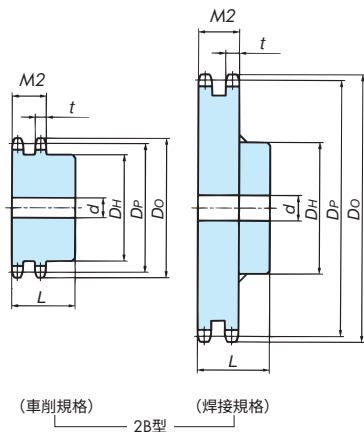
尺寸
列數、
齒數

齒尖硬化
Q：齒尖硬化規格
無：齒尖無硬化規格

齒數	RS40 (t=7.1、M2=21.5)								RS50 (t=8.7、M2=26.8)							
	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軸孔徑 d		齒		約略重量 kg	材質	節圓直徑 D_p	(外徑) (D_o)	軸孔徑 d		齒		約略重量 kg	材質
			導孔	最大	徑 D_H	長度 L					導孔	最大	徑 D_H	長度 L		
12	49.07	55	9.5	18	32	35	0.29	車削規格 機械結構用 碳鋼	61.34	69	12.7	24	42	40	0.55	車削規格 機械結構用 碳鋼
13	53.07	59	12.7	20	37	35	0.36		66.33	74	12.7	28.5	47	40	0.68	
14	57.07	63	12.7	24	42	35	0.44		71.34	79	12.7	32	52	40	0.81	
15	61.08	67	12.7	29	46	35	0.53		76.35	84	12.7	35	57	40	0.96	
16	65.10	71	12.7	30	50	35	0.62		81.37	89	12.7	40	62	45	1.2	
17	69.12	76	12.7	32	54	35	0.71		86.39	94	12.7	45.5	67	45	1.4	
18	73.14	80	12.7	35	57	35	0.80		91.42	100	12.7	47.5	72	45	1.6	
19	77.16	83	12.7	40	62	35	0.93		96.45	105	15.9	52	79	45	1.9	
20	81.18	88	12.7	46	67	40	1.2		101.48	110	15.9	55	82	45	2.1	
21	85.21	92	12.7	47	71	40	1.3		106.51	115	15.9	60	89	45	2.4	
22	89.24	96	12.7	50	75	40	1.5		111.55	120	15.9	63	92	50	2.8	
23	93.27	100	12.7	50	77	40	1.6		116.59	125	15.9	67	99	50	3.2	
24	97.30	104	12.7	55	83	40	1.8		121.62	130	15.9	70	102	50	3.5	
25	101.33	108	12.7	59	87	40	2.0		126.66	135	15.9	75	109	50	3.9	
26	105.36	112	12.7	62	91	40	2.2		131.70	140	18	63	93	50	3.6	
27	109.40	116	12.7	65	95	40	2.4	焊接規格、 機械結構用 碳鋼 (齒形部、 齒部)	136.74	145	18	63	93	50	3.8	焊接規格、 機械結構用 碳鋼 (齒形部、 齒部)
28	113.43	120	12.7	67	99	40	2.6		141.79	150	18	63	93	50	4.0	
30	121.50	128	12.7	73	106	40	3.0		151.87	161	18	63	93	50	4.5	
32	129.57	137	12.7	78	115	50	4.2		161.96	171	18	63	93	50	5.0	
34	137.64	145	12.7	84	124	50	4.9		172.05	181	18	63	93	50	5.5	
35	141.68	149	16	63	93	50	3.9		177.10	186	18	63	93	50	5.8	
36	145.72	153	16	63	93	50	4.0		182.15	191	18	63	93	50	6.1	
38	153.79	161	16	63	93	50	4.3		192.24	201	18	63	93	50	6.7	
40	161.87	169	16	63	93	50	4.6		202.33	211	23	66	98	56	7.7	
42	169.94	177	16	63	93	50	5.0		212.43	221	23	66	98	56	8.4	
45	182.06	189	18	63	93	50	5.5		227.58	237	23	66	98	56	9.4	
48	194.18	201	18	63	93	50	6.0		242.73	252	23	66	98	56	10.6	
50	202.26	209	18	63	93	50	6.5		252.82	262	23	66	98	56	11.4	
54	218.42	226	18	63	93	50	7.3		273.03	282	23	66	98	63	13.4	
60	242.66	250	18	63	93	50	8.8		303.33	312	23	66	98	63	16.2	

- 註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鏈面壓請依一般機械設計決定。
 2. 1B型、2B型以外的齒型號，請參閱「椿本 傳動鏈條&鏈輪」型錄。
 3. 藍著色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。
 4. 關於標準規格且未進行齒尖硬化的品項，也有齒尖硬化規格。
 5. 尺寸標示為 $\frac{1}{2}$ 部分的品項為接單生產品。其他為庫存品。
 6. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

RS鏈輪 RS60~RS100 2列



型號標示例

RS80 -2B 17T - Q

尺寸
列數、殼型式
齒數

齒尖硬化
Q：齒尖硬化規格
無：齒尖無硬化規格

齒數	RS60 (t=11.7、M2=34.5)							RS80 (t=14.6、M2=43.9)							RS100 (t=17.6、M2=53.4)						
	節圓直徑 D _p	(外徑) (D _o)	軸孔徑 d	殼	徑 D _H	長度 L	約略重量 kg	節圓直徑 D _p	(外徑) (D _o)	軸孔徑 d	殼	徑 D _H	長度 L	約略重量 kg	節圓直徑 D _p	(外徑) (D _o)	軸孔徑 d	殼	徑 D _H	長度 L	約略重量 kg
12	73.60	83	12.7	32	51	50	1.1	98.14	110	19	46	67	63	2.3	122.67	138	23	58	86	80	4.7
13	79.60	89	15.9	35	57	50	1.3	106.14	118	19	50	77	63	2.9	132.67	148	23	65	95	80	5.7
14	85.61	95	15.9	39.5	62	56	1.6	114.15	127	19	58	86	63	3.5	142.68	158	23	72	105	80	6.8
15	91.63	101	15.9	45.5	68	56	1.9	122.17	135	19	64	94	63	4.1	152.71	168	28	66	98	80	7.3
16	97.65	107	15.9	50	76	56	2.3	130.20	143	19	70	102	71	5.3	162.75	179	28	66	98	80	8.3
17	103.67	113	15.9	55	82	56	2.7	138.23	151	19	76	110	71	6.1	172.79	189	28	75	107	80	9.6
18	109.70	119	15.9	59	87	56	3.0	146.27	159	23	66	98	71	6.1	182.84	199	28	75	107	80	10.7
19	115.74	126	15.9	63	95	56	3.5	154.32	167	23	66	98	71	6.7	192.90	209	28	89	127	90	13.6
20	121.78	132	15.9	69	101	56	3.9	162.37	176	23	75	107	71	7.7	202.96	220	28	89	127	90	14.8
21	127.82	138	15.9	75	107	56	4.4	170.42	184	23	75	107	71	8.3	213.03	230	28	89	127	90	16.0
22	133.86	144	15.9	78	113	56	4.9	178.48	192	28	80	117	71	9.3	223.10	240	33	95	137	90	17.8
23	139.90	150	18	66	98	56	4.8	186.54	200	28	80	117	71	10.0	233.17	250	33	95	137	90	19.2
24	145.95	156	18	66	98	56	5.1	194.60	208	28	80	117	80	11.6	243.25	260	33	95	137	90	20.7
25	151.99	162	18	66	98	56	5.4	202.66	216	28	80	117	80	12.4	253.32	270	33	95	137	90	22.2
26	158.04	168	18	66	98	56	5.8	210.72	224	28	80	117	80	13.2	263.41	281	33	95	137	90	23.8
27	164.09	174	18	66	98	56	6.2	218.79	233	28	80	117	80	14.1	273.49	291	33	95	137	90	25.4
28	170.14	180	18	66	98	56	6.6	226.86	241	28	80	117	80	15.0	283.57	301	33	95	137	90	27.2
30	182.25	193	18	66	98	56	7.5	243.00	257	28	80	117	80	17.0	303.75	321	33	95	137	90	30.9
32	194.35	205	18	66	98	56	8.4	259.14	273	28	80	117	80	19.0	323.92	341	33	95	137	90	34.4
34	206.46	217	18	66	98	56	9.4	275.28	289	28	80	117	80	21.2	344.10	362	33	95	137	90	38.6
35	212.52	223	18	66	98	56	9.9	283.36	297	28	80	117	80	22.4	354.20	372	33	95	137	90	40.8
36	218.57	229	18	66	98	56	10.4	291.43	306	28	80	117	80	23.6	364.29	382	33	95	137	90	43.0
38	230.69	241	18	66	98	56	11.5	307.58	322	28	80	117	80	26.0	384.48	402	33	103	147	90	47.8
40	242.80	253	18	66	98	56	12.7	323.74	338	33	89	127	90	29.8	404.67	422	33	103	147	100	54.7
42	254.92	266	23	75	107	71	15.1	339.89	354	33	89	127	90	32.5	424.86	443	33	103	147	100	60.0
45	273.09	284	23	75	107	71	17.1	364.12	378	33	89	127	90	36.9	455.15	473	33	103	147	100	68.5
48	291.27	302	23	75	107	71	19.1	388.36	403	33	89	127	90	41.6	485.45	503	33	103	147	115	79.4
50	303.39	314	23	75	107	71	20.6	404.52	419	33	89	127	90	45.0	505.65	524	33	103	147	115	85.8
54	327.63	338	23	75	107	71	23.7	436.84	451	33	89	127	90	52.2	546.05	564	33	103	147	115	99.4
60	363.99	375	23	75	107	71	28.7	485.33	500	33	89	127	90	63.9	606.66	625	33	103	147	115	121.6

註) 1. 最大軸孔徑表示一般的狀況。關於軸孔徑、鍵面壓請依一般機械設計決定。

2. 1B型、2B型以外的殼型號，請參閱「椿本 傳動鏈條&鏈輪」型錄。

3. 尺寸表內的約略重量為粗體字的品項，在吊掛用的通孔開了1處孔。詳情請參閱下表。

4. 著藍色部分的品項在標準規格有進行齒尖硬化。

5. 關於標準規格且未進行齒尖硬化的品項，也有齒尖硬化規格。

6. 尺寸標示為藍色部分的品項為接單生產品。其他為庫存品。

7. 材質A：車削規格 機械結構用碳鋼，B：焊接規格：機械結構用碳鋼（齒形部、殼部），C：焊接規格、一般結構用軋鋼（齒形部）、機械結構用碳鋼（殼部）

8. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

◆關於吊孔的尺寸

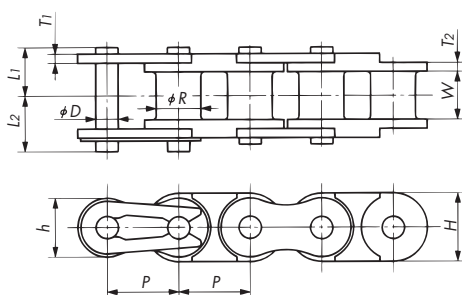


懸掛孔和齒之間的相位關係可能與圖中所示不同。

齒數			32T	34T	35T	36T	38T	40T	42T	45T	48T	50T	54T	60T
孔位置 (P.C.D.)	尺寸	RS60												293
		RS80						242	258	283	307	323	355	404
		RS100	224	245	255	265	285	305	326	356	386	407	447	508
孔徑			RS60、RS80：φ30、RS100：φ35											

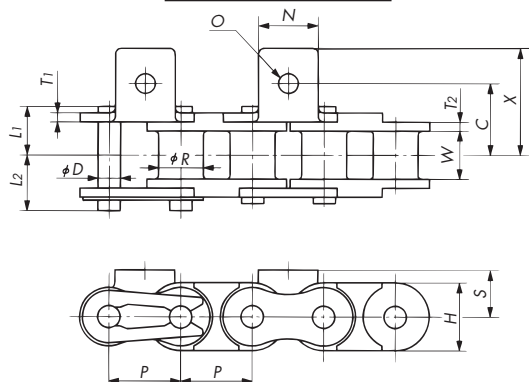
附附件 塑鋼鏈條

■本體部

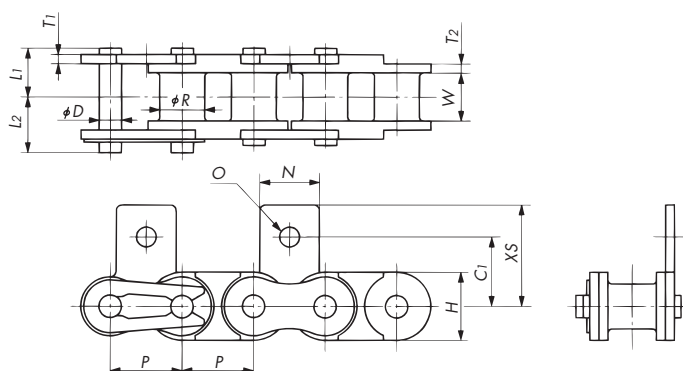


■附件種類

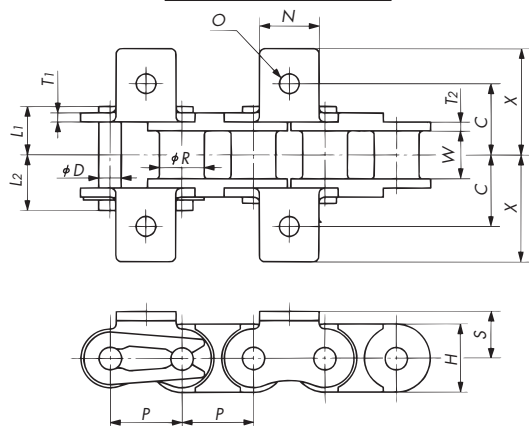
A1附件



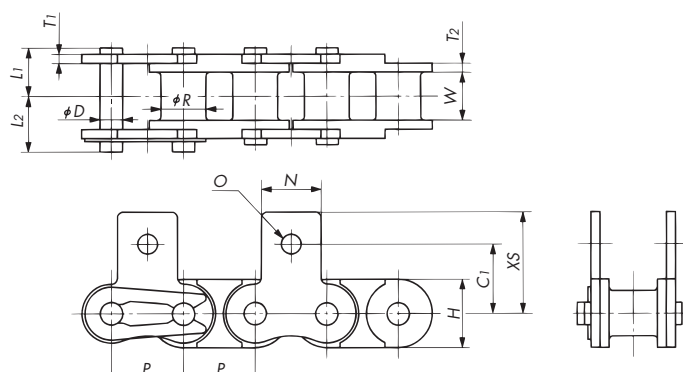
SA1附件



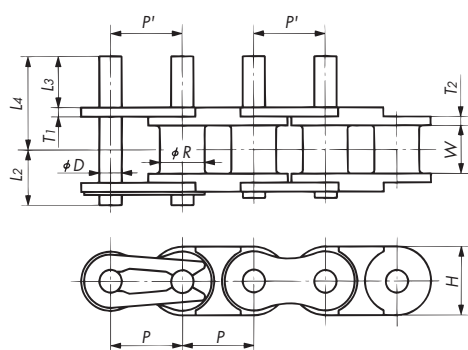
K1附件



SK1附件



EP附件



- 註) 1. 本體部的插銷端部未進行鉚釘固定。
 2. 接頭部的鉚釘為RS25：二面鉚接，RS35：未鉚接，RS40～60：圓鉚接。
 3. EP附件的P'的實際尺寸與P不同。敬請洽詢。
 4. 為在各鏈節附件的圖。

■本體部尺寸表

尺寸&型號	節距 P	套筒徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板				插銷			最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
				厚度 T_1	厚度 T_2	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2			
RS25-PC	6.35	3.30	3.18	0.75	1.3	6.0	5.05	2.31	4.5	5.5	0.08{ 8}	0.095	160
RS35-PC	9.525	5.08	4.78	1.25	2.2	9.0	7.8	3.59	6.85	7.85	0.18{18}	0.22	320
RS40-PC	12.70	7.92	7.95	1.5	1.5	12.0	10.4	3.97	8.25	9.95	0.44{45}	0.39	240
RS50-PC	15.875	10.16	9.53	2.0	2.0	15.0	13.0	5.09	10.3	12.0	0.69{70}	0.58	192
RS60-PC	19.05	11.91	12.70	2.4	2.4	18.1	15.6	5.96	12.85	14.75	0.88{90}	0.82	160

■附件尺寸表

尺寸&型號	C	C_1	N	O	S	X	XS	L_3	L_4	每個附件的附加重量 kg		
										A、SA 附件	K、SK 附件	EP 附件
RS25-PC	7.95	7.95	5.6	3.4	4.75	11.45	11.65	—	—	0.0003	0.0006	—
RS35-PC	10.5	9.5	7.9	3.4	6.35	15.3	14.55	—	—	0.0008	0.0016	—
RS40-PC	12.75	12.7	9.5	3.6	8.0	17.8	17.4	9.4	16.75	0.002	0.004	0.001
RS50-PC	16.0	15.9	12.7	5.2	10.3	23.55	23.05	11.9	21.0	0.003	0.006	0.002
RS60-PC	19.15	18.3	15.9	5.2	11.9	28.35	26.85	14.2	25.75	0.007	0.014	0.003

- 註) 1. B類規格的塑鋼鏈條也以特殊型號支援。敬請洽詢。
 支援尺寸：RS08B-PC、RS10B-PC、RS12B-PC
 2. 附附件塑鋼鏈條的接頭為專用的接頭。例：RS40-PC-A1-JL
 3. 將附不鏽鋼附件RS型鏈條（SS規格）更換為附附件塑鋼鏈條時，請確認在鏈條上的張力。此外，請在最大容許張力以下使用。
 4. 請讓內鏈節的下面承受導軌。
 5. 由於除了EP附件以外，附件無法安裝在內鏈節上，每個偶數鏈節安裝於外鏈節。
 6. 沒有過度鏈節。請以偶數鏈節使用。
 7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

無給油小型輸送帶鏈條

LAMBDA®小型輸送帶鏈條

規格記號：LMC

LAMBDA鏈條是業界首見採用了特殊含油套筒的鏈條。

自1988年販售以來，已在各種產業、用途中獲得採用，其性能也得到客戶極高的評價。廣泛因應客戶無給油、長壽命的需求，成功降低整體成本。

- ◆無給油且長壽命・・透過特殊含油套筒的效果實現長壽命！
- ◆食品機械用油・・於特殊含油套筒採用了NSF H1認證品。
- ◆互換性・・與通用小型輸送帶鏈條有互換性。
- ◆使用溫度範圍・・-10℃~150℃

基本構造



註) 與驅動用的LAMBDA鏈條尺寸不同。

長壽命LAMBDA®鏈條 (X-Λ)

規格記號：LMCX

長壽命LAMBDA鏈條 (X LAMBDA鏈條) 透過含油的毛氈封效果，大幅提升LAMBDA鏈條的耐磨耗性。最適合用於想再延後現在使用之LAMBDA鏈條的時期。

- ◆無給油且長壽命・・透過特殊含油套筒+毛氈封的效果，實現了更長壽命。
- ◆食品機械用油・・於特殊含油套筒採用了NSF H1認證品。
- ◆互換性・・與LAMBDA鏈條有互換性。但由於插銷的長度比LAMBDA鏈條長，請確認會不會碰觸到裝置。
- ◆使用溫度範圍・・-10℃~60℃

基本構造



LAMBDA®鏈條KF規格

規格記號：LMCKF

透過不易在高溫環境下揮發、劣化的特殊潤滑油，可在高溫中發揮最大的耐磨耗性能。

因為又使用了環保的NSF H1認證品，即便是難以對鏈條給油，因鏈條磨耗而困擾的食品機械也可使用！

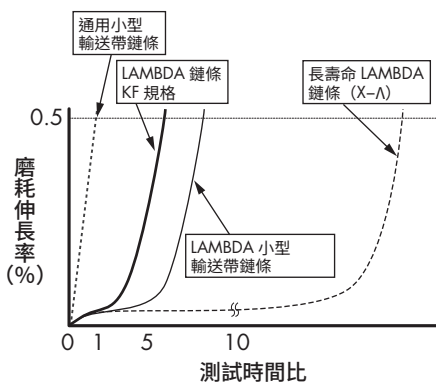
- ◆使用溫度範圍・・-10℃~230℃



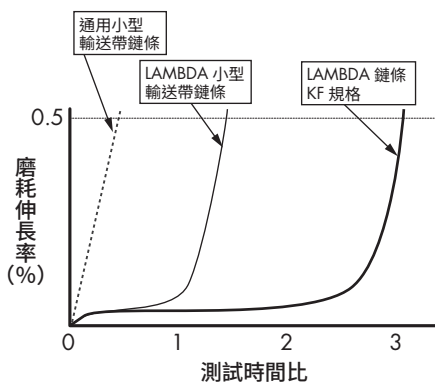
在超過230℃的溫度環境中，請勿使用LAMBDA鏈條KF規格。其磨耗壽命會快速縮短。
此外若超過280℃，會有產生有毒氣體之危險性。

磨耗伸長壽命 比較

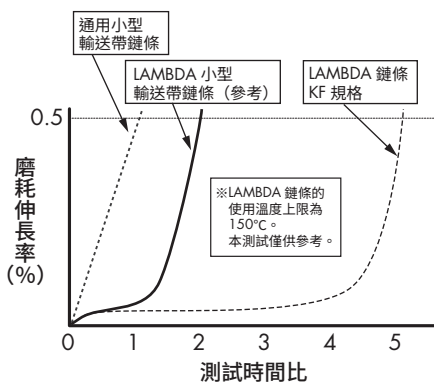
這是在本公司內部測試 (RS50尺寸) 中的磨耗伸長比較。鏈條的壽命會依使用條件而改變。



常溫範圍(-10 ~ 60℃) 公司內部測試



150℃溫度環境 公司內部測試



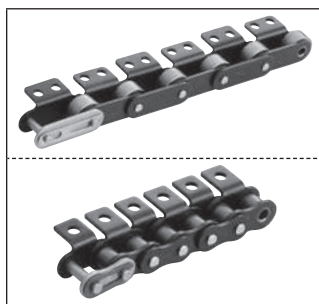
230℃溫度環境 公司內部測試

LAMBDA®小型輸送帶鏈條豐富的产品種類

LAMBDA雙倍節距

附LAMBDA附件 RS型鏈條

在內、外鏈板接施加了染黑處理。藉此除了增加了些許耐腐蝕性，外觀也更具有高級感。



→LAMBDA小型輸送帶鏈條

→長壽命LAMBDA鏈條

→LAMBDA鏈條KF規格

規格記號:LMC

規格記號:LMCX

規格記號:LMCKF

LAMBDA鍍層 雙倍節距

LAMBDA鍍層 附附件 RS型鏈條

規格記號:LMCNP

此鏈條透過對LAMBDA鏈條施加鍍層，提升其耐腐蝕性。

LMCNP規格：

在鏈板及滾子上鍍鎳，使其有輕度的耐腐蝕性。

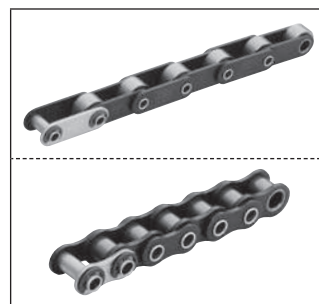


LAMBDA中空插銷 雙倍節距

LAMBDA中空插銷 附附件 RS型鏈條

規格記號:LMCHP

為中空插銷鏈條的LAMBDA規格。
(中空插銷用套筒使用了特殊含油套筒)



LAMBDA RF型 滾子鏈條

規格記號:LMC

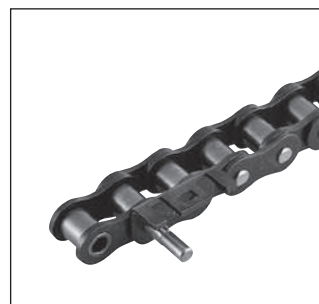
為直接承載搬運用RF滾子鏈條的LAMBDA規格。可做到無給油的搬運。



附BS LAMBDA 附件鏈條

規格記號:LM

為支援ISO606規格B系列的LAMBDA鏈條。可直接替代既有的BS類鏈條。於08B~16B的1列中採用特殊形狀銷，可做到「簡易裁斷接合」。



LAMBDA自流式 鏈條

規格記號:LMC

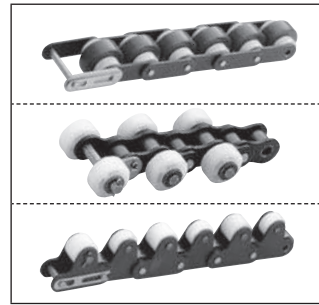
→倍速鏈條LAMBDA規格

→附側滾子鏈條

LAMBDA規格

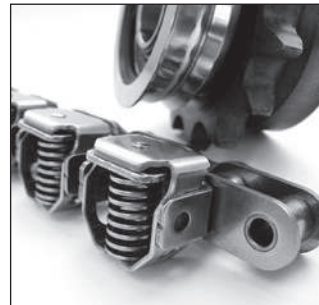
→附頂滾子鏈條

LAMBDA規格



LAMBDA鏈條 特殊附件

可用簡易下單製作各種形狀。



關於附側滾子鏈條與附頂滾子鏈條，搬運滾子部也有無給油的LAMBDA滾子。

△ LAMBDA鏈條的使用注意事項

※1. 若鏈條會直接碰觸到食品時，或剝落片、磨耗粉塵可能會混入食品時，請勿使用。

此外即便非食品，若要在可能會有剝落片、磨耗粉塵問題的環境中使用時，請設置適當的罩蓋，或與本公司洽詢鏈條的選用。

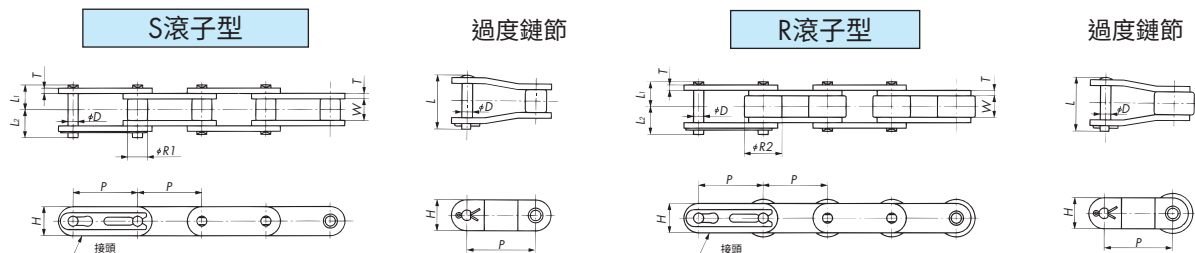
最後，雖然鎳並非日本食品衛生法、勞動安全衛生法的規定對象，但由於滑動部仍會產生鍍鎳的剝落，敬請注意。

2. LAMBDA鏈條請避免在藥品、水中或洗淨、脫脂的環境下使用。

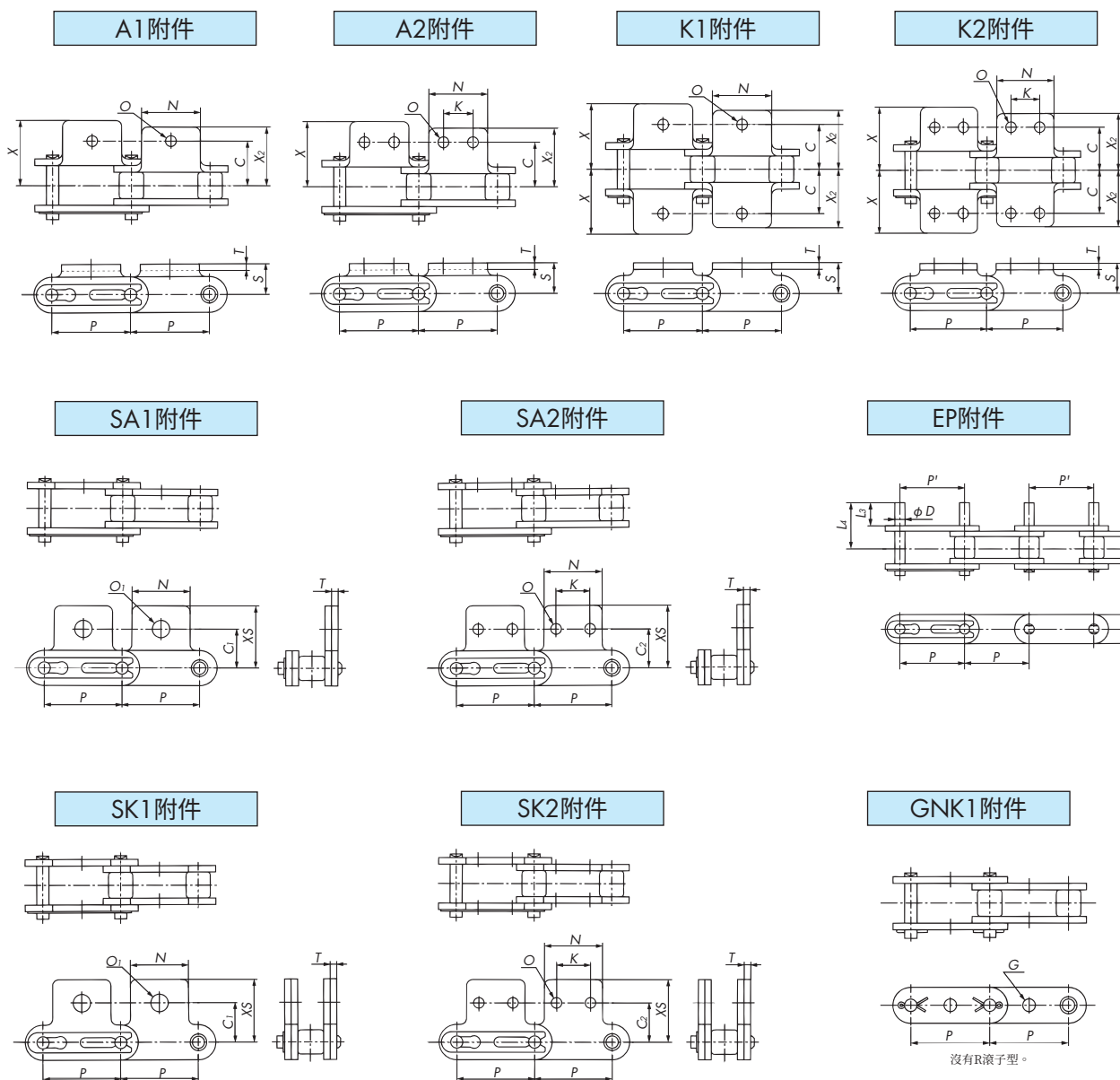
3. 視不同使用條件，可能會導致油飛濺。

4. LAMBDA鏈條在製程中附著了非符合NSF H1的防鏽油、組裝油。敬請見諒。

■ 本體部



■ 附件種類



- 註) 1. GNK1附件 (全尺寸) 的接頭為開口銷型。
 2. 附附件的圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外圖也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
 3. 若為S滾子時，僅鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。其他需要雙倍節距鏈輪。
 4. P' 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸&規格	滾子形式	節距 P	P'	內鏈節內寬 W	滾子徑		插銷			過度插銷長度 L	鏈板	
					S滾子 R_1	R滾子 R_2	徑 D	L_1	L_2		厚度 T	寬度 H
RF2040-LMC	S、R	25.40	洽詢敬請	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	18.2	1.5	12.0
RF2050-LMC		31.75		9.53	10.16	19.05	5.09	10.30	12.0	22.6	2.0	15.0
RF2060-LMC		38.10		12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	31.5	3.2	17.2
RF2080-LMC		50.80		15.88	15.88	28.58	7.94	18.30	20.90	39.9	4.0	23.0
RF2100-LMC		63.50		19.05	19.05	39.69	9.54	21.80	24.50	47.5	4.8	28.6
RF2120-LMC		76.2		25.4	22.23	25.40	11.11	26.95	30.55	59.0	5.6	34.4

■附件尺寸表

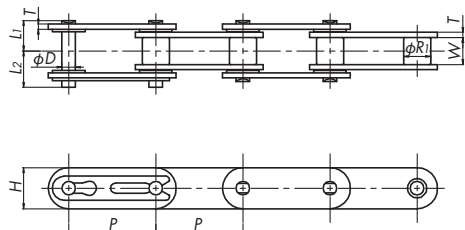
尺寸&規格	附件															
	C	C_1	C_2	K	N	O	O_1	S	T	X	X_2	XS	D	L_3	L_4	G
RF2040-LMC	12.7	11.1	13.6	9.5	19.1	3.6	5.2	9.1	1.5	19.3	17.6	19.8	3.97	9.5	16.75	4.1
RF2050-LMC	15.9	14.3	15.9	11.9	23.8	5.2	6.8	11.1	2.0	24.2	22.0	24.6	5.09	11.9	21.0	5.1
RF2060-LMC	21.45	17.5	19.1	14.3	28.6	5.2	8.7	14.7	3.2	31.5	28.2	30.6	5.96	14.3	27.45	6.1
RF2080-LMC	27.8	22.2	25.4	19.1	38.1	6.8	10.3	19.1	4.0	40.7	36.6	40.5	7.94	19.1	35.5	8.1
RF2100-LMC	33.35	28.6	31.8	23.8	47.6	8.7	14.3	23.4	4.8	49.9	44.9	50.4	9.54	23.8	43.4	10.1
RF2120-LMC	39.7	33.3	37.3	28.6	57.2	14.0	16.0	27.8	5.6	60.7	54.4	59.9	-	-	-	-

尺寸&規格	最大容許張力 $kN\{kgf\}$	約略重量 kg/m		每個附件的附加重量 kg			標準尺寸鏈節數
		S滾子	R滾子	A、SA附件	K、SK附件	EP附件	
RF2040-LMC	2.65{270}	0.51	0.87	0.003	0.006	0.001	120
RF2050-LMC	4.31{440}	0.84	1.30	0.006	0.012	0.002	96
RF2060-LMC	6.28{640}	1.51	2.19	0.017	0.034	0.003	80
RF2080-LMC	10.7{1090}	2.41	3.52	0.032	0.064	0.007	60
RF2100-LMC	17.1{1740}	3.54	5.80	0.06	0.12	0.012	48
RF2120-LMC	23.9{2440}	5.08	8.13	0.100	0.200	-	40

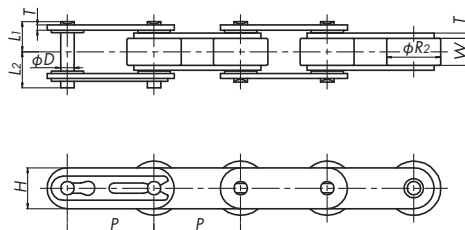
- 註) 1. LMCNP、LMCKF規格也與上表相同。
 2. EP附件的D尺寸的插銷端部稍微粗一點。
 3. LMCKF規格的接頭鏈板為染黑。
 4. LMCKF規格的過度鏈節為2節距過度鏈節 (2POL) 的特殊型號。敬請洽詢。
 5. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部

S滾子型

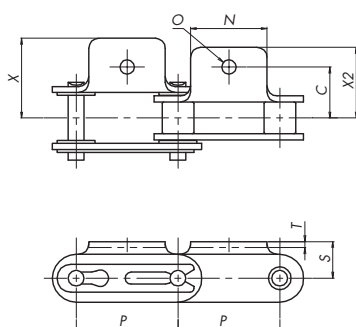


R滾子型

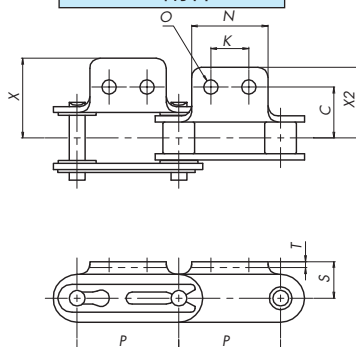


■附件種類

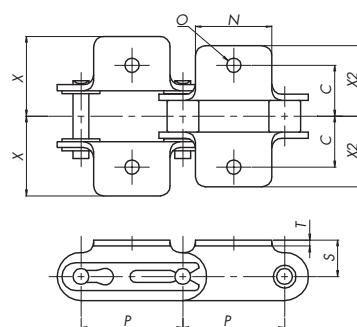
A1附件



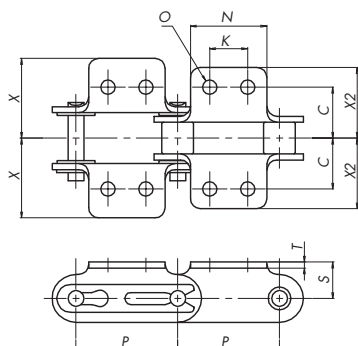
A2附件



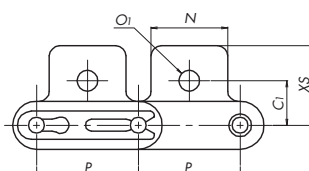
K1附件



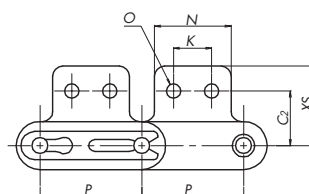
K2附件



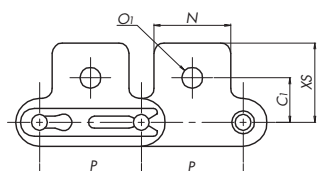
SA1附件



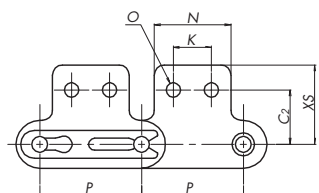
SA2附件



SK1附件



SK2附件



- 註 1. 附附件的圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外圖也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
2. 若為S滾子時，僅鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。其他需要雙倍節距鏈輪。

■本體部尺寸表

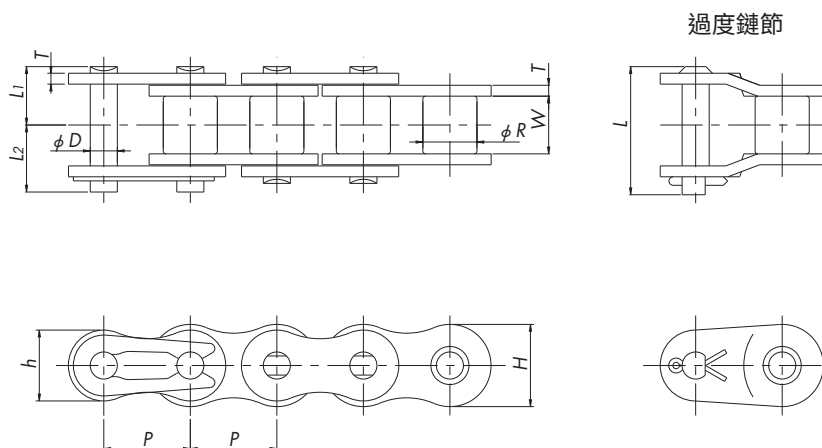
尺寸&規格	滾子形式	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑		插銷			鏈板		最大容許張力 $kN(kgf)$
				S滾子 R_1	R滾子 R_2	徑 D	L_1	L_2	厚度 T	寬度 H	
RF2040-LMCX	S、R	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.90	10.6	1.5	12.0	2.65 { 270 }
RF2050-LMCX		31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	11.0	12.7	2.0	15.0	4.31 { 440 }
RF2060-LMCX		38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	15.25	17.15	3.2	17.2	6.28 { 640 }
RF2080-LMCX		50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	19.15	21.75	4.0	23.0	10.7 { 1090 }
RF2100-LMCX		63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	22.6	25.3	4.8	28.6	17.1 { 1740 }

■附件尺寸表

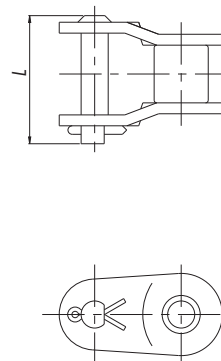
尺寸&規格	附件												約略重量 kg/m		每個附件的附加重量 kg		標準尺寸鏈節數
	C	C_1	C_2	K	N	O	O_1	S	T	X	X_2	XS	S滾子	R滾子	A、SA附件	K、SK附件	
RF2040-LMCX	12.7	11.1	13.6	9.5	19.1	3.6	5.2	9.1	1.5	19.9	17.6	19.8	0.51	0.87	0.003	0.006	120
RF2050-LMCX	15.9	14.3	15.9	11.9	23.8	5.2	6.8	11.1	2.0	24.85	22.0	24.6	0.84	1.30	0.006	0.012	96
RF2060-LMCX	21.45	17.5	19.1	14.3	28.6	5.2	8.7	14.7	3.2	32.4	28.2	30.6	1.51	2.19	0.017	0.034	80
RF2080-LMCX	27.8	22.2	25.4	19.1	38.1	6.8	10.3	19.1	4.0	41.6	36.6	40.5	2.43	3.54	0.032	0.064	60
RF2100-LMCX	33.35	28.6	31.8	23.8	47.6	8.7	14.3	23.4	4.8	50.8	44.9	50.4	3.56	5.82	0.06	0.12	48

- 註) 1. 由於在內、外鏈節間插入了毛氈封，與雙倍節距、LAMBDA雙倍節距相比，插銷長度 (L_1 、 L_2) 較長，附件的X尺寸也較大（毛氈封並未黏著在鏈板上）。請確認是否會碰觸到裝置。
2. 由於毛氈封含有油，與LAMBDA鏈條相比，鏈條表面附著更多的油。
3. 接頭的使用請參閱第56頁的「透過接頭的連結」。此外毛氈封的形狀為圓形，與RS型不同。每個接頭可安裝4片毛氈封。
4. 由於並未製作過度鏈節，請以偶數鏈節使用。
5. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

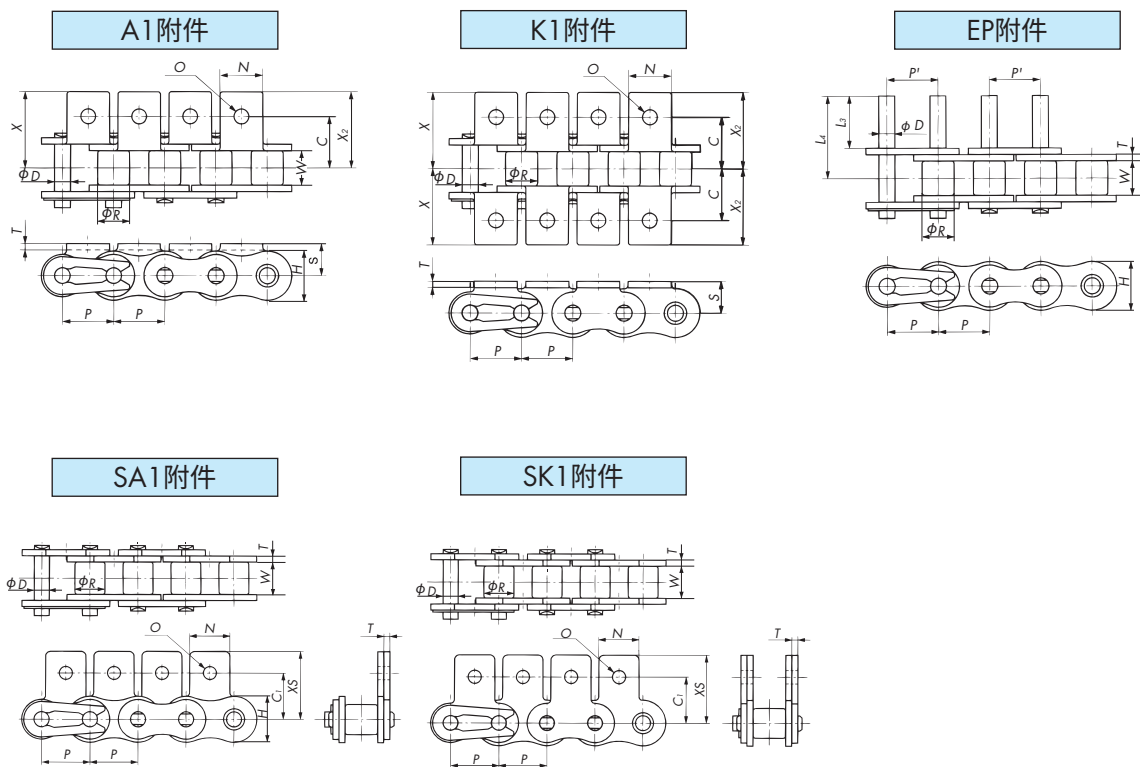
■本體部



過度鏈節



■附件種類



註) 1. 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。

2. P' 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸&規格	節距 P	P'	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷				鏈板			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
					徑 D	L_1	L_2	L	厚度 T	寬度 H	寬度 h			
RS35-LMC	9.525	敬請 洽詢	4.78	(5.08)	3.00	5.85	6.85	13.5	1.25	9.0	7.8	1.52{ 155}	0.33	320
RS40-LMC	12.70		7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	18.2	1.5	12.0	10.4	2.65{ 270}	0.64	240
RS50-LMC	15.875		9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	22.6	2.0	15.0	13.0	4.31{ 440}	1.04	192
RS60-LMC	19.05		12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	28.2	2.4	18.1	15.6	6.28{ 640}	1.53	160
RS80-LMC	25.40		15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	36.6	3.2	24.1	20.8	10.7 {1090}	2.66	120
RS100-LMC	31.75		19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	43.7	4.0	30.1	26.0	17.1 {1740}	3.99	96
RS120-LMC	38.10		25.40	22.23	11.11	24.90	28.90	55.0	4.8	36.2	31.2	23.9 {2440}	5.93	80
RS140-LMC	44.45		25.40	25.4	12.71	26.90	31.70	59.5	5.6	42.2	36.4	32.4 {3300}	7.49	68

■附件尺寸表

尺寸&規格	附件										每個附件的附加重量 kg		
	C	C_1	N	O	S	X	X_2	X_S	L_3	L_4	A、SA 附件	K、SK 附件	EP 附件
RS35-LMC	9.5	9.5	7.9	3.4	6.35	14.3	14.3	14.55	9.5	14.6	0.0008	0.0016	0.0008
RS40-LMC	12.7	12.7	9.5	3.6	8.0	17.8	17.8	17.40	9.5	16.75	0.002	0.004	0.001
RS50-LMC	15.9	15.9	12.7	5.2	10.3	23.4	23.4	23.05	11.9	21.0	0.003	0.006	0.002
RS60-LMC	19.05	18.3	15.9	5.2	11.9	28.2	28.2	26.85	14.3	25.75	0.007	0.014	0.003
RS80-LMC	25.4	24.6	19.1	6.8	15.9	36.6	36.6	35.45	19.1	33.85	0.013	0.026	0.007
RS100-LMC	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	44.9	44.9	44.0	23.8	41.75	0.026	0.052	0.012
RS120-LMC	38.1	36.5	28.6	10.3	23.0	55.8	50.8	52.9	28.6	51.4	0.044	0.088	0.020
RS140-LMC	44.5	44.5	34.9	11.9	28.6	63.1	57.2	63.5	33.3	57.9	0.071	0.142	0.030

註) 1. LMCNP、LMCKF規格也與上表相同。

2. RS35-LMC與RS35標準的插銷徑不同，兩者無法連結。

3. RS35-LMC的滾子徑 R () 為套筒徑。

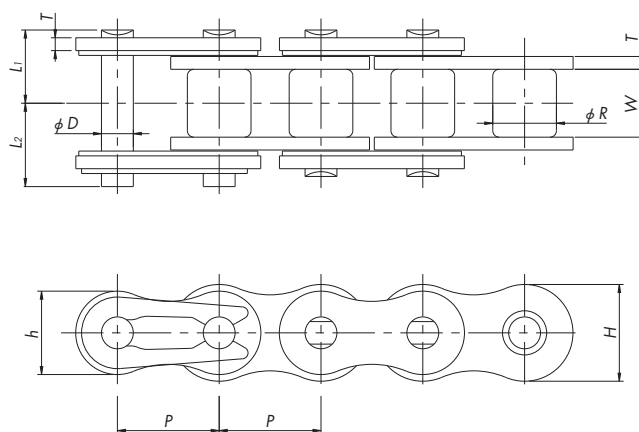
4. RS35-LMC的EP附件之 D 尺寸為 $\phi 3.0$ ，比RS35標準更細。

5. EP附件的 D 尺寸的插銷端部稍微粗一點。

6. LMCKF規格的接頭鏈板為染黑。LMCKF規格的過度鏈節為2節距過度鏈節 (2POL) 的特殊型號。敬請洽詢。

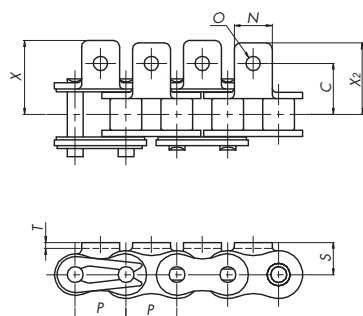
7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部

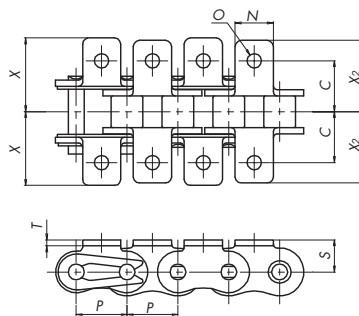


■附件種類

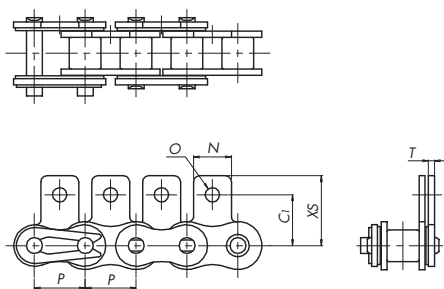
A1 附件



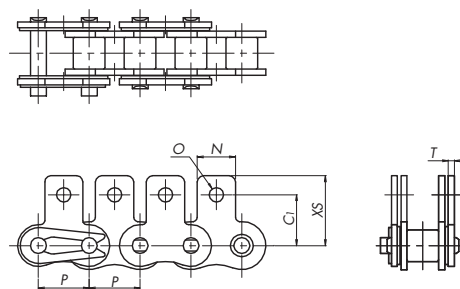
K1 附件



SA1 附件



SK1 附件



註) 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。

■本體部尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
				徑 D	L_1	L_2	厚度 T	寬度 H	寬度 h			
RS40-LMCX	12.70	7.95	7.92	3.97	8.90	10.6	1.5	12.0	10.4	2.65{ 270}	0.64	240
RS50-LMCX	15.875	9.53	10.16	5.09	11.0	12.7	2.0	15.0	13.0	4.31{ 440}	1.04	192
RS60-LMCX	19.05	12.70	11.91	5.96	13.7	15.6	2.4	18.1	15.6	6.28{ 640}	1.53	160
RS80-LMCX	25.40	15.88	15.88	7.94	17.1	20.1	3.2	24.1	20.8	10.7 {1090}	2.69	120
RS100-LMCX	31.75	19.05	19.05	9.54	20.6	23.6	4.0	30.1	26.0	17.1 {1740}	4.02	96

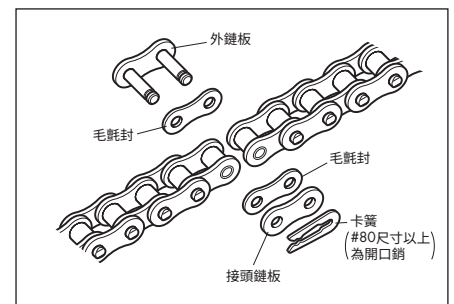
■附件尺寸表

尺寸&規格	附件								每個附件的附加重量 kg	
	C	C_1	N	O	S	X	X_2	X_5	A、SA 附件	K、SK 附件
RS40-LMCX	12.7	12.7	9.5	3.6	8.0	18.40	17.8	17.40	0.002	0.004
RS50-LMCX	15.9	15.9	12.7	5.2	10.3	24.10	23.4	23.05	0.003	0.006
RS60-LMCX	19.05	18.3	15.9	5.2	11.9	29.05	28.2	26.85	0.007	0.014
RS80-LMCX	25.4	24.6	19.1	6.8	15.9	37.5	36.6	35.45	0.013	0.026
RS100-LMCX	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	45.6	44.9	44.0	0.026	0.052

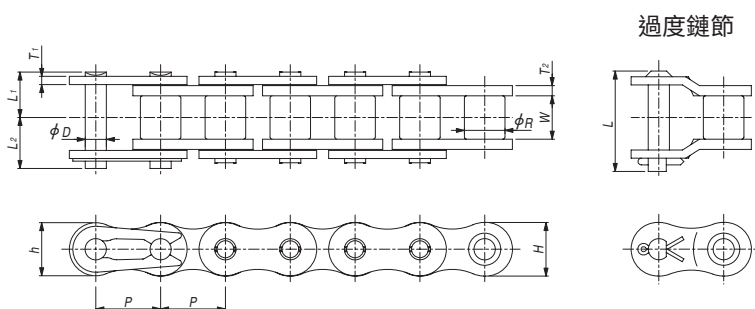
- 註) 1. 由於在內、外鏈節間插入了毛氈封，與附附件RS型鏈條、附LAMBDA附件RS型鏈條相比，插銷長度 (L_1 、 L_2) 較長，附件的 X 尺寸也較大（毛氈封並未黏著在鏈板上）。請確認是否會碰觸到裝置。
2. 由於毛氈封含有油，與LAMBDA鏈條相比，鏈條表面附著更多的油。
3. 由於並未製作過度鏈節，請以偶數鏈節使用。
4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

◆透過接頭的連結

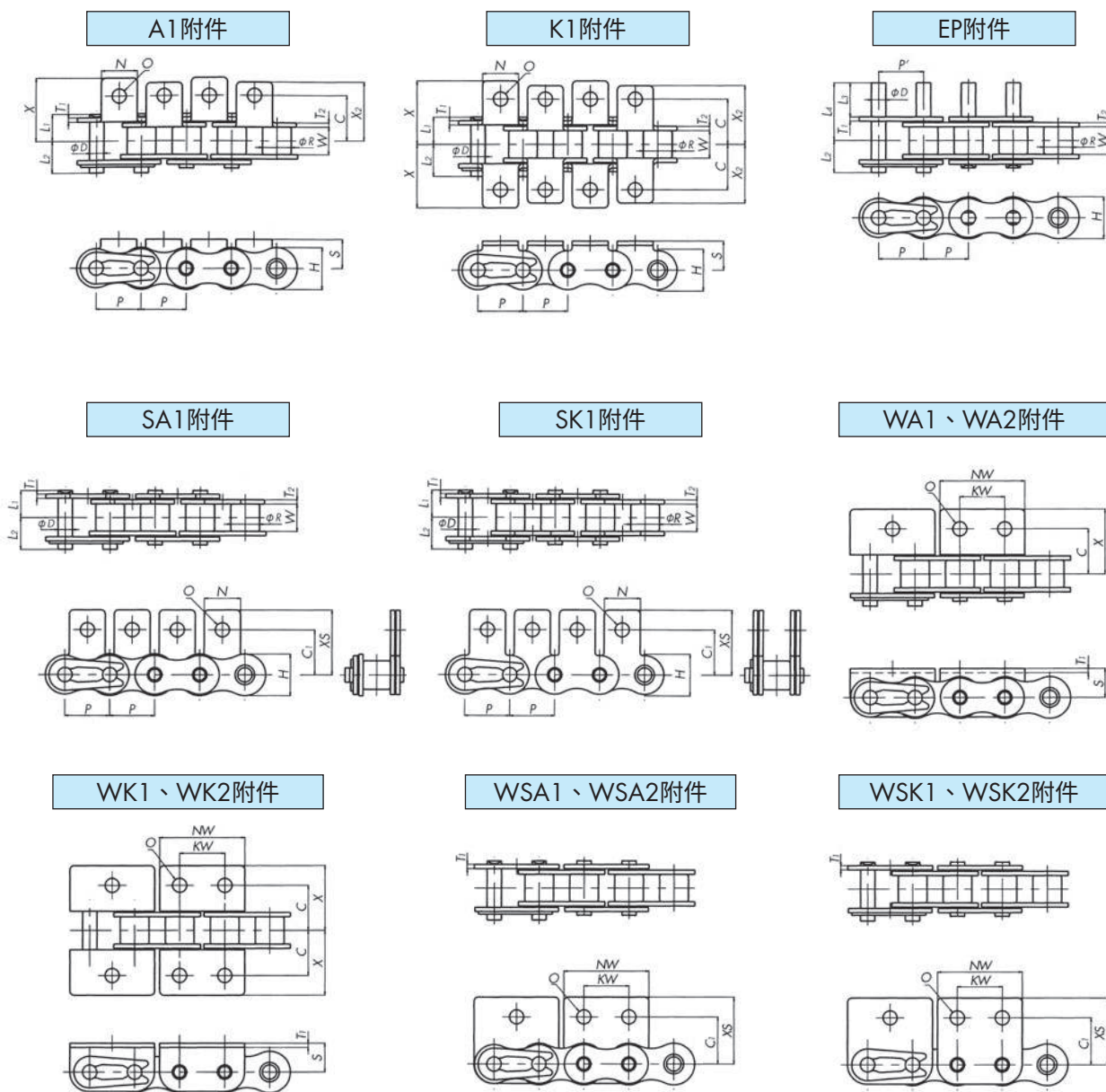
請使用長壽命LAMBDA鏈條用接頭（附毛氈封）連結鏈條。如右圖，請將毛氈封設置於外鏈板與接頭鏈板各自的內側連結。毛氈封含有油。請注意別讓油流出。



■ 本體部



■ 附件種類



註) P 的實際尺寸與 P 不同。敬請洽詢。

■本體部尺寸表

尺寸&規格	節距 P	P'	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板				插銷徑 D	插銷長度			過度插 銷長度 L	最小抗拉強度 kN{kgf}	約略 重量 kg/m	標準 尺寸 鏈節數
					厚度 T_2	厚度 T_1	寬度 H	寬度 h		L_1+L_2	L_1	L_2				
RS08B-LM	12.70	敬請洽詢	8.51	7.75	1.6	1.6	12.0	10.4	4.45	18.4	8.4	10.0	18.6	13.7{ 1400}	0.70	240
RS10B-LM	15.875		10.16	9.65	1.5	1.5	14.7	13.7	5.08	20.8	9.55	11.25	20.8	16.1{ 1640}	0.95	192
RS12B-LM	19.05		12.07	11.68	1.8	1.8	16.1	16.1	5.72	24.1	11.1	13.0	24.4	19.5{ 1990}	1.25	160
RS16B-LM	25.40		15.88	17.02	4.0	3.2	21.0	21.0	8.28	37.7	17.75	19.95	39.3	60.0{ 6120}	2.70	120
RS20B-LM	31.75		19.05	19.56	4.4	3.4	26.0	26.0	10.19	43.0	19.9	23.1	46.6	95.0{ 9680}	3.85	96
RS24B-LM	38.10		25.40	25.40	6.0	5.6	33.4	31.2	14.63	58.5	26.65	31.85	61.7	160 {16300}	7.45	80

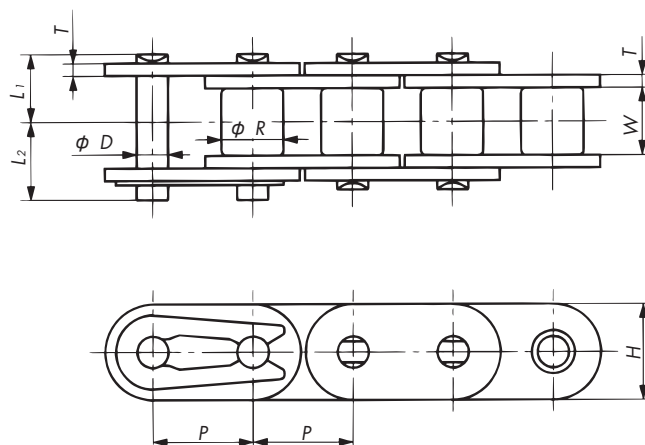
■附件尺寸表

尺寸&規格	A1、SA1、K1、SK1附件									每個附件的附加重量 kg	
	C	C_1	N	O	S	X	X_2	XS		A、SA 附件	K、SK 附件
RS08B-LM	11.9	12.7	11.4	4.2	8.9	19.05	17.15	19.3		0.002	0.004
RS10B-LM	15.9	15.9	12.7	5.0	10.2	22.25	20.6	22.95		0.003	0.006
RS12B-LM	19.05	22.2	16.5	7.1	13.5	29.85	27.85	32.05		0.006	0.012
RS16B-LM	23.8	23.9	24.3	6.7	15.2	37.35	34.4	34.1		0.014	0.028
RS20B-LM	31.75	31.8	25.4	8.7	19.8	44.85	41.6	44.0		0.024	0.048
RS24B-LM	敬請洽詢										

尺寸&規格	WA2、WSA2、WK2、WSK2附件 WA1、WSA1、WK1、WSK1附件								EP附件			每個附件的附加重量 kg		
	C	C_1	NW	O	S	X	XS	KW	D	L_3	L_4	WA、WSA 附件	WK、WSK 附件	EP 附件
RS08B-LM	12.7	13.1	24.6	4.9	8.9	20.3	20.7	12.7	4.45	9.5	17.0	0.005	0.010	0.001
RS10B-LM	15.9	16.6	30.0	5.0	10.2	22.85	23.55	15.9	5.08	11.9	20.25	0.006	0.012	0.002
RS12B-LM	17.45	17.6	34.8	5.5	11.4	25.65	25.75	19.1	5.72	14.3	24.1	0.009	0.018	0.003
RS16B-LM	28.6	26.0	46.0	8.1	15.9	39.25	36.7	25.4	8.28	19.1	35.25	0.030	0.060	0.008
RS20B-LM	敬請洽詢								10.19	23.8	42.0	-	-	-
RS24B-LM	敬請洽詢											-	-	-

- 註) 1. RS08B~RS16B單列之本體部的插銷形狀為簡易裁斷接合銷（中央下陷銷）。其他尺寸與2列為兩面鉚接。
 2. 最小抗拉強度與最大容許張力為不同的值。請參閱第8頁。
 3. 選用鏈條請洽詢本公司。
 4. 從附歐洲製標準附件鏈條更換時，由於有時和本公司標準尺寸不同，請事前確認附件尺寸。
 5. EP附件的D尺寸的插銷端部稍微粗一點。
 6. 由於也可製作上述以外的特殊附件形狀、特殊延長銷，或是附RF06B附件的鏈條，請洽詢本公司。
 7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部



■本體部尺寸表

尺寸&規格	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板		插銷			最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
				厚度 T	寬度 H	徑 D	L_1	L_2			
RF35-LMC	9.525	(5.08)	4.78	1.25	9.0	3.00	5.85	6.85	1.52{ 155}	0.41	320
RF40-LMC	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	8.25	9.95	2.65{ 270}	0.74	240
RF50-LMC	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	10.3	12.0	4.31{ 440}	1.22	192
RF60-LMC	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	12.85	14.75	6.28{ 640}	1.78	160
RF80-LMC	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	7.94	16.25	19.25	10.7 {1090}	3.09	120
RF100-LMC	31.75	19.05	19.05	4.0	28.6	9.54	19.75	22.85	17.1 {1740}	4.43	96

- 註) 1. 沒有過度鏈節。請以偶數鏈節使用。
 2. RF35與RF35-LMC的插銷徑不同，兩者無法連結。
 3. RF35-LMC的滾子徑()內為套筒徑。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

在插銷上設置孔，鏈條以該孔安裝各種附件，用於搬運上。

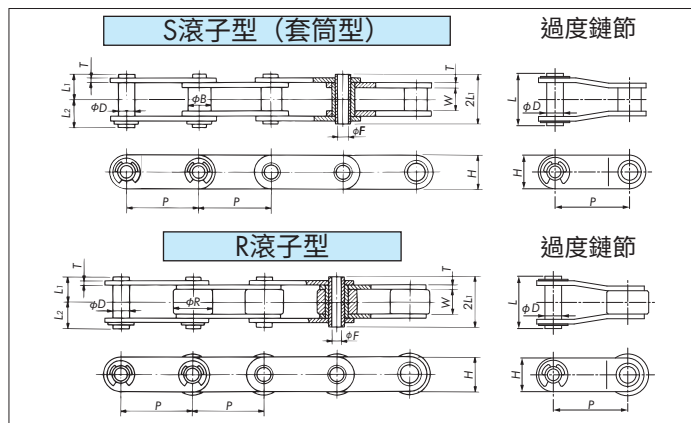
特長) 1. 即便鏈條在直線上且鏈輪咬合，附件中心距離也不會改變。

2. 附件負載會均等作用於兩方的鏈板。藉此不但在強度上有利，鏈條在行走時也不容易出現蛇行。

3. 即便在將鏈條安裝在裝置上的狀態下，也能輕易更換附件、保養、變更間隔。

中空插銷雙倍節距

■本體部



■最大容許張力

kN{kgf}

尺寸	規格			
	HP	HPNP	LMCHP	HPSS
RF2040	1.77{180}		1.47{150}	0.44{ 45}
RF2050	3.14{320}		2.55{260}	0.69{ 70}
RF2060	4.22{430}		3.43{350}	1.03{105}
RF2080	7.65{780}		6.18{630}	1.77{180}

■本體部尺寸表

尺寸	滾子形式	節距 P	套筒徑 B	滾子徑 R	內鏈節內寬 W	鏈板		插銷				過度插銷長度 L	約略重量 kg/m		標準尺寸鏈節數
						厚度 T	寬度 H	外徑 D	內徑 F(最小)	L ₁	L ₂		套筒型	R滾子型	
RF2040	S、R	25.40	7.92	15.88	7.95	1.5	12.0	5.68	4.00	8.00	9.50	19.1	0.46	0.82	120
RF2050		31.75	10.16	19.05	9.53	2.0	15.0	7.22	5.12	10.05	11.65	23.4	0.75	1.21	96
RF2060		38.10	11.91	22.23	12.70	2.4	17.2	8.38	5.99	12.55	14.25	28.7	1.38	2.06	80
RF2080		50.80	15.88	28.58	15.88	3.2	23.0	11.375	8.02	16.25	17.80	35.7	1.80	2.81	60

註) 1. S滾子型(套筒型)未附滾子。

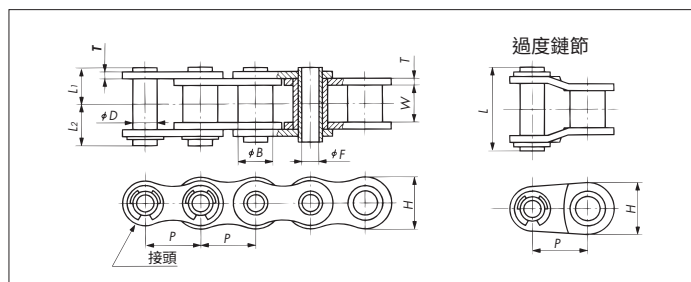
2. HPSS規格在出貨前未塗油。於水中或會與水接觸的環境下使用時，請務必於使用前給油。

若未給油就使用，可能在早期就會發生鏈條彎曲不良。最大容許張力是在給油條件下(包含水潤滑)的值。

3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

中空插銷RS型鏈條

■本體部



■最大容許張力

kN{kgf}

尺寸	規格			
	HP	HPNP	LMCHP	HPSS
RS40	1.77{180}		1.47{150}	0.44{ 45}
RS50	3.14{320}		2.55{260}	0.69{ 70}
RS60	4.22{430}		3.43{350}	1.03{105}
RS80	7.65{780}		6.18{630}	1.77{180}

■本體部尺寸表

尺寸	節距 P	套筒徑 B	內鏈節內寬 W	鏈板		插銷				過度插銷長度 L	約略重量 kg/m	標準尺寸鏈節數
				厚度 T	寬度 H	外徑 D	內徑 F(最小)	L ₁	L ₂			
RS40	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	5.68	4.00	8.00	9.50	19.1	0.53	240
RS50	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	7.22	5.12	10.05	11.65	23.4	0.86	192
RS60	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	8.38	5.99	12.55	14.25	28.7	1.27	160
RS80	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	11.375	8.02	16.25	17.80	35.7	2.15	120

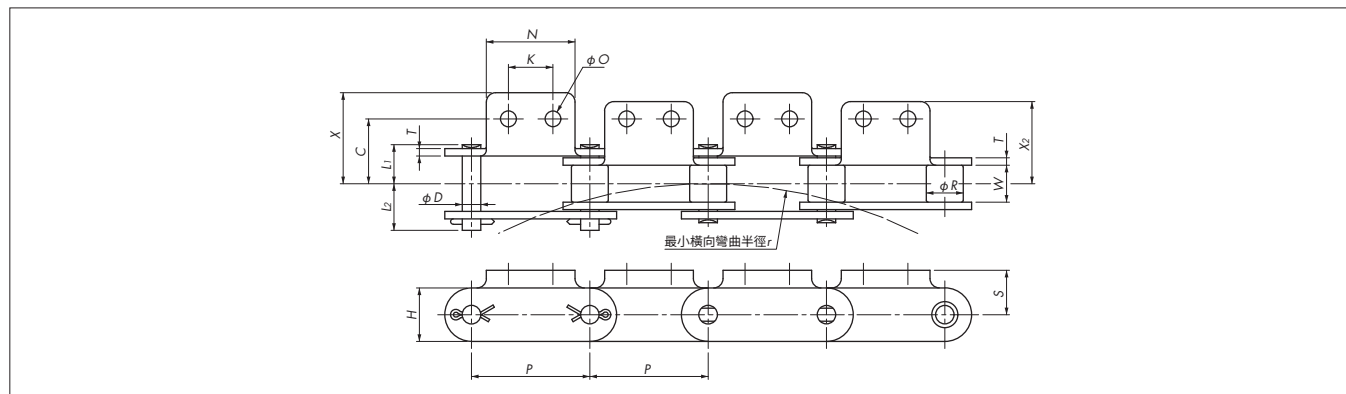
註) 1. HPSS規格在出貨前未塗油。於水中或會與水接觸的環境下使用時，請務必於使用前給油。

若未給油就使用，可能在早期就會發生鏈條彎曲不良。最大容許張力是在給油條件下(包含水潤滑)的值。

2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

擴大插銷～套筒間的間隙，使其更有自由度。透過以導軌控管鏈條，使鏈條可做到曲線搬運。
雖然也可做為傳動鏈條使用，但也可安裝附件用於搬運用。

■本體部及附件



■本體部尺寸表

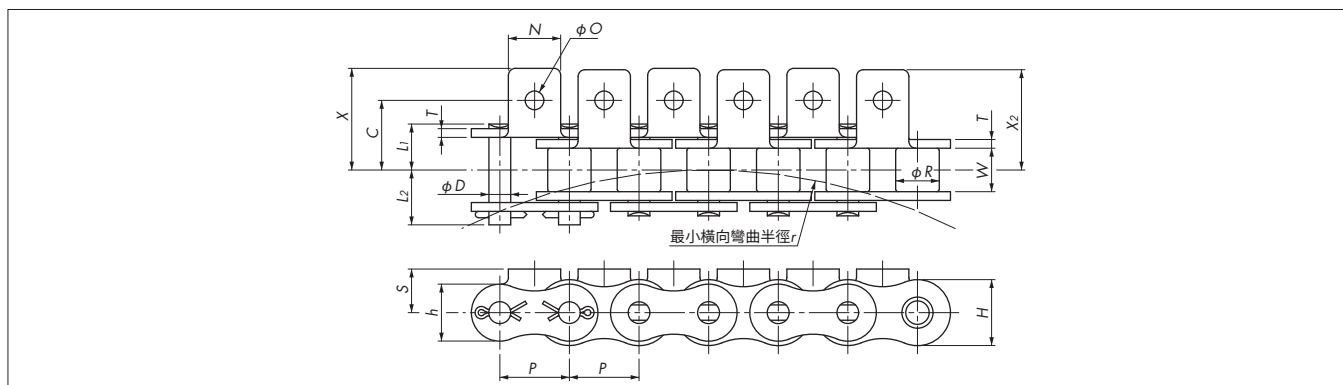
尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R		鏈板		插銷			最小橫曲半徑 r	最大容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m		1單元的鏈節數
			S滾子型	R滾子型	厚度 T	寬度 H	徑 D	L ₁	L ₂			S滾子型	R滾子型	
RF2040-CU	25.40	7.95	7.92	15.88	1.5	12.0	3.97	8.45	9.75	700	1.86{190}	0.51	0.87	120
RF2050-CU	31.75	9.53	10.16	19.05	2.0	15.0	5.09	10.6	12.4	800	2.84{290}	0.84	1.30	96
RF2060-CU	38.10	12.70	11.91	22.23	2.4	17.2	5.96	13.25	15.05	1000	4.02{410}	1.22	1.90	80
RF2080-CU	50.80	15.88	15.88	28.58	3.2	23.0	7.94	16.75	20.05	1200	6.96{710}	2.02	3.13	60

■附件尺寸表

尺寸&規格	A1、SA1、K1、SK1附件							每個附件的附加重量 kg	
	C	K	N	O	S	X	X ₂	A附件	K附件
RF2040-CU	12.7	9.5	19.1	3.6	9.1	19.5	17.6	0.03	0.06
RF2050-CU	15.9	11.9	23.8	5.2	11.1	24.4	22.0	0.06	0.12
RF2060-CU	21.45	14.3	28.6	5.2	14.7	29.9	27.0	0.013	0.026
RF2080-CU	27.8	19.1	38.1	6.8	19.1	39.1	35.25	0.026	0.052

註) 1. 圖雖是S滾子型，但R滾子型和滾子以外也是相同尺寸。
2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部及附件



■本體部尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	鏈板			插銷			最小橫曲 半徑 r	最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m	1單元 的鏈節數
				厚度 T	寬度 H	寬度 h	徑 D	L_1	L_2				
RS40-CU	12.70	7.95	7.92	1.5	12.0	10.4	3.97	8.45	9.75	350	1.86{190}	0.61	240
RS50-CU	15.875	9.53	10.16	2.0	15.0	13.0	5.09	10.6	12.4	400	2.84{290}	1.01	192
RS60-CU	19.05	12.70	11.91	2.4	18.1	15.6	5.96	13.25	15.05	500	4.02{410}	1.40	160
RS80-CU	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	20.8	7.94	16.75	20.05	600	6.96{710}	2.47	120

■附件尺寸表

尺寸&規格	A1、K1附件						每個附件的附加重量 kg	
	C	N	O	S	X	X_2	A附件	K附件
RS40-CU	12.7	9.5	3.6	8.0	18.0	17.8	0.002	0.004
RS50-CU	15.9	12.7	5.2	10.3	23.7	23.4	0.003	0.006
RS60-CU	19.05	15.9	5.2	11.9	28.5	28.2	0.007	0.014
RS80-CU	25.4	19.1	6.8	15.9	37.1	36.6	0.013	0.026

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附特殊附件鏈條 (+α)

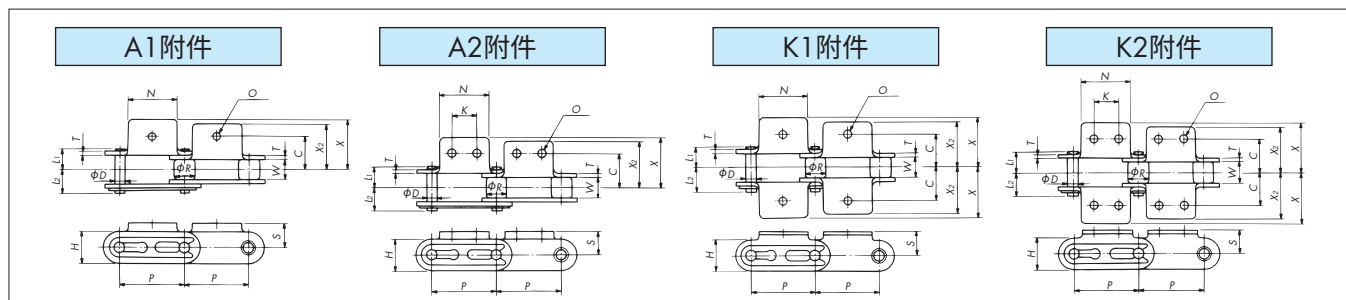
	產品名稱	解說	記載頁數
簡易下單	附特殊孔徑附件 (附件型號: A、K)	此鏈條附有具代表性特殊孔徑 (相當於JIS-2級的螺栓孔), 從過去各種實績中選出。	64
	附嵌入式螺帽附件 (附件型號: A-NM、K-NM)	此為將螺帽安裝於附件上的鏈條。 可簡單安裝擋板等。	65
	附特殊突出延長銷 (附件型號: EP)	此鏈條透過讓零件共用化, 安裝上可短交期製作的特殊突出延長銷。	67
已設計品	上面研削 (規格記號: PG)	滾子為研削規格。附附件則研削了附件的上面。	69
	附RS大型附件	為附了RS180以上大型尺寸附件的鏈條。	70
	雙倍節距深鏈節鏈條 (規格記號: DL)	以雙倍節距為基本, 將H1尺寸放大比滾子上面更大的鏈條。即便是R滾子, 也可直接放上搬運物。	71
	附內曲附件 (規格記號: UM)	透過內曲的附件, 可直接承載物品, 或是可夾取搬運。在附件上面進行了倒角加工, 不容易刮傷物品。	71
	附導引滾子 (附件型號: GR)	導引滾子可防止蛇行或用於走行滾子。(並非橫曲鏈條)	72
	附螺桿附延長銷 (附件型號: EN)	於延長銷 (淬火鋼) 裁切螺桿, 可用螺帽固定附件等。	73
	附卡簧附延長銷 (附件型號: EC)	可用夾具安裝附件等。	74
	附支柱插銷 (規格記號: ST)	將銷延長並與鏈條並列。適用於在銷上放物品搬運時, 裝上網子是其中一個範例。	75
	附山形附件 (規格記號: RE)	適用於搬運各種棒狀物品的鏈條。	77
	附尖刃 (規格記號: FS)	透過銳利山形的附件, 適用於夾取搬運帶狀 (如薄膜等) 物品的鏈條。	77
	附磁鐵 (規格記號: MG)	由於可用磁鐵吸附搬運物的外殼, 可用於傾斜的搬運。	78
	附橡膠附件 (規格記號: RSG)	將橡膠黏裝於附件上。可用橡膠的彈性夾取物品搬運。	78
	新月形 (規格記號: CL)	用於水平面的循環搬運。	79
	附擋板 (附件型號: SLT<鉚釘固定>)	在強度較高之雙倍節距附上擋板的鏈條。適用於搬運較重的物品。	79
	附擋板 (附件型號: SLW<焊接固定>)	在雙倍節距焊上擋板的鏈條。適用於搬運較重的物品。	80
	附RS擋板 (附件型號: SLT<鉚釘固定>)	由於是小節距的RS型鏈條, 擋板的安裝間隔較小, 適用於搬運較小的物品。而且因為是小節距, 可做到順暢的運轉。	80
	薄膜夾取鏈條 (規格記號: KUM)	透過夾具夾取薄膜等搬運物品的鏈條。	81
複合型鏈條			82~

附特殊孔徑附件（雙倍節距／RS型）

此鏈條附有具代表性特殊孔徑（相當於JIS-2級的螺栓孔），從過去各種實績中選出。

附特殊孔徑附件（雙倍節距）

附件型號：A・K



■附件尺寸表

尺寸	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷			鏈板		附件						
			S 滾子	R 滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	K	N	S	X	X ₂	O
RF2040	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	12.7	9.5	19.1	9.1	19.3	17.6	4.5・5.5
RF2050	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.30	12.0	15.0	2.0	15.9	11.9	23.8	11.1	24.2	22.0	4.5・5.5
RF2060	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	21.45	14.3	28.6	14.7	31.5	28.2	5.5・6.5
RF2080	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.30	20.90	23.0	4.0	27.8	19.1	38.1	19.1	40.7	36.6	9.0
RF2100	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.80	24.50	28.6	4.8	33.35	23.8	47.6	23.4	49.9	44.9	11.0

註) 1. 圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。

2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

特殊孔徑(雙倍節距)

RF2040R-LMC-1LK1-5.5+120L-JR

尺寸 ————
 滾子形式 ————
 S: S滾子
 R: R滾子
 規格記號 ————
 未填寫: 通用
 LMC: LMC規格
 附件的安裝間隔與種類
 NP: NP規格
 NEP: NEP規格

接頭(JL)

RF2040-LMC-K1-5.5JL

如左
 附件種類
 (僅於有附附件時填寫)
 接頭(JL)

附特殊孔徑附件（RS型）

附件型號：A・K



■附件尺寸表

尺寸	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子 (套筒) 徑 R	插銷			平板		附件						
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	N	S	X	X ₂	O	
RS35	9.525	4.78	(5.08)	3.59 (3.00)	5.85	6.85	9.0	1.25	9.5	7.9	6.35	14.3	14.3	2.6	
RS40	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	12.7	9.5	8.0	17.8	17.8	4.5・5.5	
RS50	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	15.9	12.7	10.3	23.4	23.4	4.5・5.5	
RS60	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	19.05	15.9	11.9	28.2	28.2	5.5・6.5	
RS80	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	25.4	19.1	15.9	36.6	36.6	9.0	
RS100	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	31.75	25.4	19.8	44.9	44.9	11.0	

註) 1. 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。

2. < > 中是LAMBDA規格時。

3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

特殊孔徑(RS型)

RS40-LMC-1LA1-4.5+240L-JR

尺寸 ————
 規格記號 ————
 未填寫: 通用
 LMC: LMC規格
 附件的安裝間隔與種類
 NP: NP規格
 NEP: NEP規格

接頭(JL)

RS40-LMC-A1-4.5JL

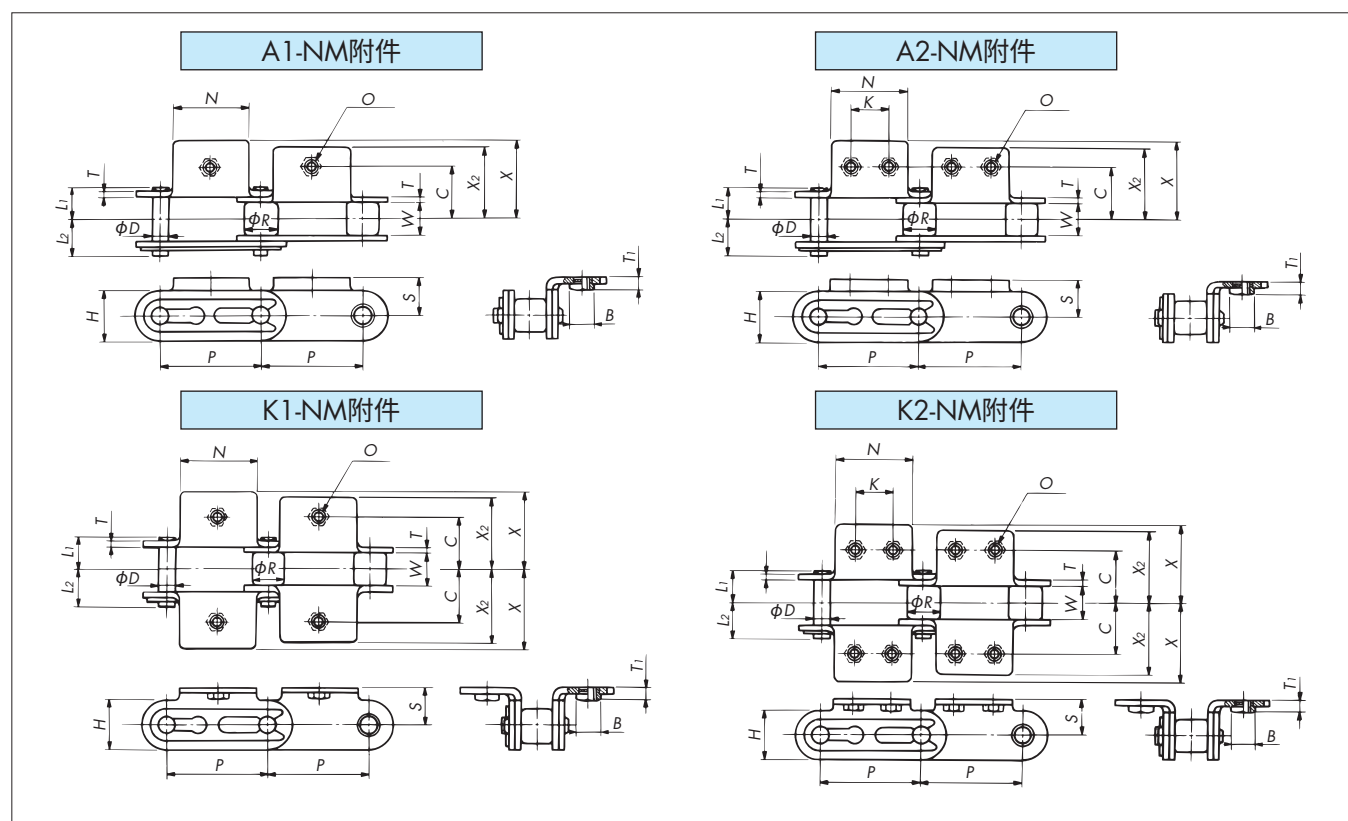
如左
 附件種類
 (僅於有附附件時填寫)
 接頭(JL)

附嵌入式螺帽附件（雙倍節距／RS型）

此為將螺帽安裝於附件上的鏈條。可簡單安裝擱板等。
附件及螺帽皆經淬火，強度足夠。

附嵌入式螺帽附件（雙倍節距）

附件型號：A、K



■ 附件尺寸表

尺寸&特殊	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷			鏈板		附件								
			S 滾子	R 滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	K	N	B	S	X	X ₂	T ₁	O
RF2040-NM3	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	12.7	9.5	19.1	5.5	9.1	19.3	17.6	3.6	M3
RF2040-NM4	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	12.7	9.5	19.1	7.0	9.1	19.3	17.6	3.8	M4
RF2050-NM4	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	15.9	11.9	23.8	7.0	11.1	24.2	22.0	4.3	M4
RF2050-NM5	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	15.9	11.9	23.8	8.0	11.1	24.2	22.0	5.1	M5
RF2060-NM5	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	21.45	14.3	28.6	8.0	14.7	31.5	28.2	6.3	M5
RF2060-NM6	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	21.45	14.3	28.6	10.0	14.7	31.5	28.2	7.3	M6

- 註) 1. 圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
2. B尺寸：螺帽2面寬度
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附嵌入式螺帽（雙倍節距）

RF2040R-LMC-1LK1-NM4+120L-JR

尺寸——
滾子形式
S：S滾子
R：R滾子
鏈節數 末端記號
特殊
附件的安裝間隔與種類
規格記號
未填寫：通用
LMC：LMC規格
NP：NP規格
LMCNP：LMCNP規格

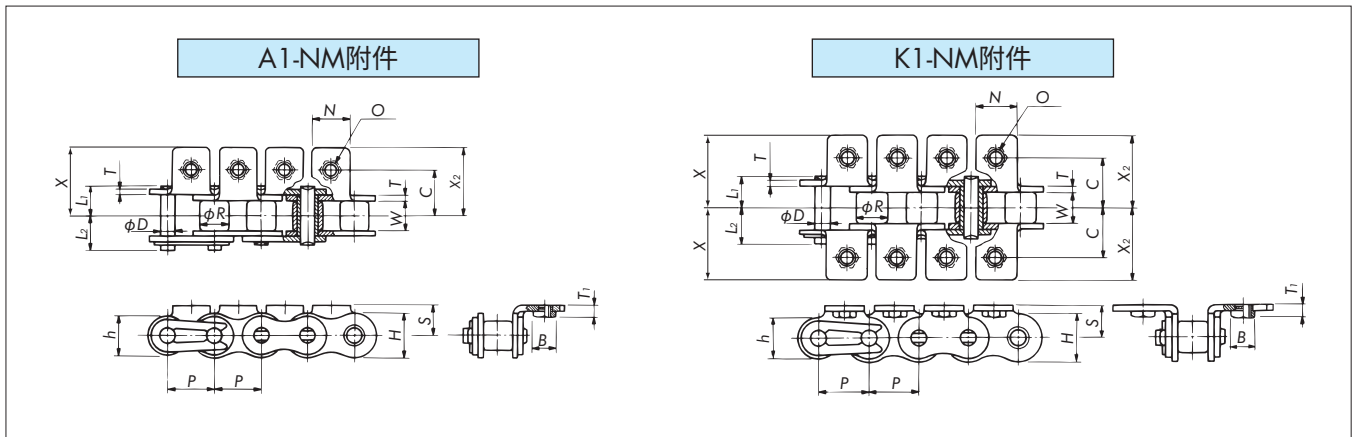
接頭(JL)

RF2040-LMC-K1-NM4JL

如左 僅於有附附件時填寫 接頭(JL)

附嵌式螺帽附件 (RS型)

附件型號：A、K



■附件尺寸表

尺寸&特殊	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板			附件							
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 h	寬度 H	厚度 T	C	N	B	S	X	X ₂	T ₁	O
RS40-NM3	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	12.7	9.5	5.5	8.0	17.8	17.8	3.6	M3
RS40-NM4	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	12.7	9.5	7.0	8.0	17.8	17.8	3.8	M4
RS50-NM4	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	15.9	12.7	7.0	10.3	23.4	23.4	4.3	M4
RS50-NM5	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	15.9	12.7	8.0	10.3	23.4	23.4	5.1	M5
RS60-NM5	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	19.05	15.9	8.0	11.9	28.2	28.2	5.5	M5
RS60-NM6	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	19.05	15.9	10.0	11.9	28.2	28.2	6.5	M6

- 註) 1. 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
2. B尺寸：螺帽2面寬度
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附嵌式螺帽(RS型)

RS40-LMC-2LK1-NM4+240L-JR

尺寸 ———— 規格記號 ———— 特殊 ———— 鏈節數 ———— 末端記號

未填寫：通用
LMC：LMC規格

附件的安裝間隔與種類
NP：NP規格
LMCNP：LMCNP規格

接頭(JL)

RS40-LMC-K1-NM4JL

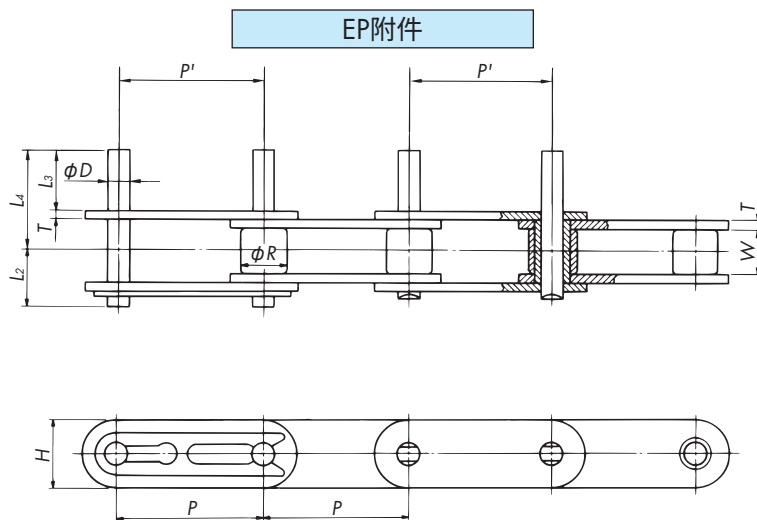
如左 ———— 僅於有附附件時填寫 ———— 接頭(JL)

附特殊突出延長銷（雙倍節距／RS型）

此鏈條透過讓零件共用化，安裝上可短交期製作的特殊突出延長銷。

附特殊突出延長銷（雙倍節距）

附件型號：EP



■附件尺寸表

尺寸&附件 型號&特殊	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷		鏈板		插銷	
			S 滾子	R 滾子	徑 D	L_2	寬度 H	厚度 T	L_3	L_4
RF2040-EPL15.4	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	9.95	12.0	1.5	15.4	22.65
RF2040-EPL20.3	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	9.95	12.0	1.5	20.3	27.55
RF2040-EPL29.8	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	9.95	12.0	1.5	29.8	37.15
RF2050-EPL19.3	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	12.0	15.0	2.0	19.3	28.5
RF2050-EPL23.8	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	12.0	15.0	2.0	23.8	32.9
RF2050-EPL31.2	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	12.0	15.0	2.0	31.2	40.3
RF2060-EPL16.5	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	16.55	17.2	3.2	16.5	29.65
RF2060-EPL20.8	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	16.55	17.2	3.2	20.8	33.95
RF2060-EPL28.2	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	16.55	17.2	3.2	28.2	41.35
RF2080-EPL27.1	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	21.3	23.0	4.0	27.1	43.5
RF2080-EPL35.4	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	21.2	23.0	4.0	35.4	51.8
RF2080-EPL56.5	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	21.2	23.0	4.0	56.5	72.9
RF2100-EPL34.0	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	24.9	28.6	4.8	34.0	53.6
RF2100-EPL43.7	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	24.9	28.6	4.8	43.7	63.3
RF2100-EPL69.9	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	24.9	28.6	4.8	69.9	89.5

- 註) 1. 由於 P' 的實際尺寸與 P 尺寸不同，請向本公司洽詢。
 2. LMC規格的延長銷有做特殊鍍銀處理。因此 D 尺寸的插銷端部稍微粗一點。
 3. 圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。此外也標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附特殊突出延長銷(雙倍節距)

RF2040S-LMC-2LEPL15.4+120L-JR

尺寸——
 滾子形式——
 S：S 滾子
 R：R 滾子
 規格記號——
 未填寫：通用
 LMC：LMC規格

鏈節數——
 特殊： L_3 尺寸 mm
 附延長銷——
 延長銷的安裝間隔

接頭(JL)

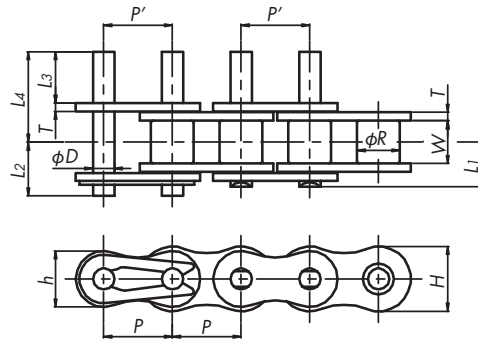
RF2040-LMC-2LEPL15.4-JL

如左——
 如左——
 註) 間隔為4L以上時，
 無需記載①部分。

附特殊突出延長銷 (RS型)

附件型號: EP

EP附件



■附件尺寸表

尺寸&附件 型號&特殊	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板			插銷	
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 h	寬度 H	厚度 T	L ₃	L ₄
RS40-EPL15.4	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	15.4	22.65
RS40-EPL20.3	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	20.3	27.55
RS40-EPL29.8	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	29.8	37.15
RS50-EPL19.3	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	19.3	28.5
RS50-EPL23.8	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	23.8	32.9
RS50-EPL31.2	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	31.2	40.3
RS60-EPL19.9	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	19.9	31.45
RS60-EPL24.2	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	24.2	35.75
RS60-EPL31.6	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	31.6	43.15
RS80-EPL30.8	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	20.8	24.1	3.2	30.8	45.55
RS80-EPL39.1	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.15	20.8	24.1	3.2	39.1	53.85
RS80-EPL42.3	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	20.8	24.1	3.2	42.3	57.05
RS100-EPL37.7	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	26.0	30.1	4.0	37.7	55.65
RS100-EPL45.0	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	26.0	30.1	4.0	45.0	62.95
RS100-EPL50.7	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	26.0	30.1	4.0	50.7	68.65

- 註) 1. 由於P的實際尺寸與P尺寸不同, 請向本公司洽詢。
 2. LMC規格的延長銷有做特殊鍍鎳處理。因此D尺寸的插銷端部稍微粗一點。
 3. 圖標示了將附件安裝於各鏈節上的情形。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸, 有時會和實際尺寸不同

型號標示例

附特殊突出延長銷 (RS 型)

RS40-LMC-1LEPL15.4+240L-JR

尺寸 ———— 鏈節數 末端記號
 特殊: L₃ 尺寸 mm
 附延長銷
 延長銷的安裝間隔

規格記號 ————
 未填寫: 通用
 LMC : LMC規格

接頭 (JL)

RS40-LMC-1LEPL15.4-JL

如左 ———— 如左 ———— 接頭 (JL)

註) 間隔為4L以上時, 無需記載③部分。
 若為通用且間隔4L以上時, 接頭JL
 應為PJL

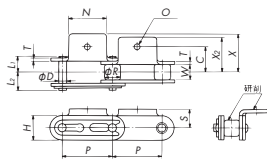
上面研削（雙倍節距／RS型）

附附件則研削了附件的上面與滾子外徑。

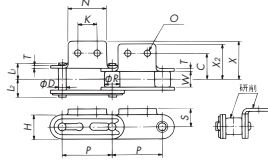
上面研削（雙倍節距）

規格記號：PG

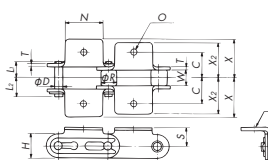
A1附件



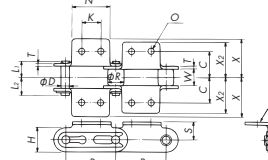
A2附件



K1附件



K2附件



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷			鏈板			附件					
			S 滾子	R 滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	K	N	O	S	X	X ₂
RF2040-PG	25.40	7.95	7.90	15.80	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	12.7	9.5	19.1	3.6	8.9	19.3	17.6
RF2050-PG	31.75	9.53	10.12	18.97	5.09	10.30	12.0	15.0	2.0	15.9	11.9	23.8	5.2	10.9	24.2	22.0
RF2060-PG	38.10	12.70	11.88	22.15	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	21.45	14.3	28.6	5.2	14.4	31.5	28.2
RF2080-PG	50.80	15.88	15.71	28.50	7.94	18.30	20.9	23.0	4.0	27.8	19.1	38.1	6.8	18.8	40.7	36.6

- 註）1. 無附件僅S滾子。
 2. 由於無附件的滾子外徑未經研削，滾子徑與上述尺寸不同。
 RF2040S的R=7.92，RF2050S的R=10.16，RF2060S的R=11.91，RF2080S的R=15.88
 3. 由於無附件的鏈板上已做研削，鏈板寬度的H與上述尺寸不同。
 RF2040S的H=11.9，RF2050S的H=14.9，RF2060S的H=17.1，RF2080S的H=22.7
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

表面研削（雙倍節距）

RF2040S-PG-2LK1+120L-JR

尺寸
滾子形式
規格記號
鏈節數
末端記號
附件種類
附件安裝間隔

接頭(JL)

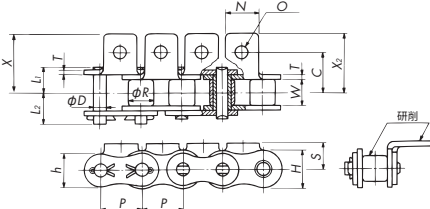
RF2040-PG-K1-JL

如左
僅於有附附件時填寫
接頭(JL)

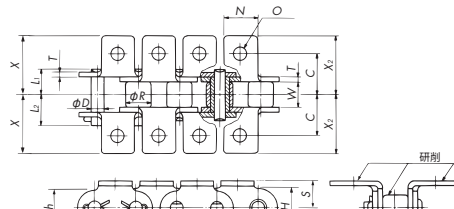
上面研削（RS型）

規格記號：PG

A1附件



K1附件



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板			附件					
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 h	寬度 H	厚度 T	C	N	O	S	X	X ₂
RS40-PG	12.70	7.95	7.90	3.97	8.25	9.95	10.4	12.0	1.5	12.7	9.5	3.6	7.8	17.8	17.8
RS50-PG	15.875	9.53	10.12	5.09	10.3	12.0	13.0	15.0	2.0	15.9	12.7	5.2	10.1	23.4	23.4
RS60-PG	19.05	12.70	11.88	5.96	12.85	14.75	15.6	18.1	2.4	19.05	15.9	5.2	11.6	28.2	28.2
RS80-PG	25.40	15.88	15.71	7.94	16.25	19.25	20.8	24.1	3.2	25.4	19.1	6.8	15.6	36.6	36.6
RS100-PG	31.75	19.05	18.83	9.54	19.75	22.85	26.0	30.1	4.0	31.75	25.4	8.7	19.4	44.9	44.9
RS120-PG	38.10	25.40	22.01	11.11	24.9	28.9	31.2	36.2	4.8	38.1	28.6	10.3	22.6	55.8	51.2
RS140-PG	44.45	25.40	25.18	12.71	26.9	31.7	36.4	42.2	5.6	44.5	34.9	11.9	28.2	63.1	58.0
RS160-PG	50.80	31.75	28.36	14.29	31.85	36.85	41.6	48.2	6.4	50.8	38.1	14.3	31.4	73.7	66.0

- 註）1. X為安裝於外鏈節、X₂為安裝於內鏈節的附件寬度。
 2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

表面研削（RS型）

RS40-PG-1LK1+240L-JR

尺寸
規格記號
鏈節數
末端記號
附件種類
附件安裝間隔

接頭(JL)

RS40-PG-K1-JL

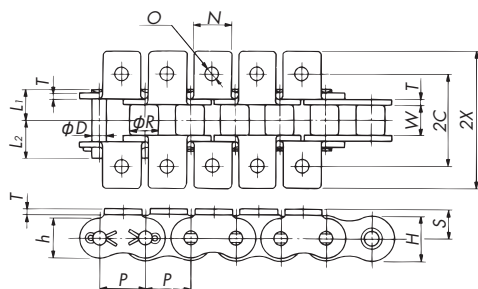
如左
僅於有附附件時填寫
接頭(JL)

附 RS大型附件

附RS大型附件

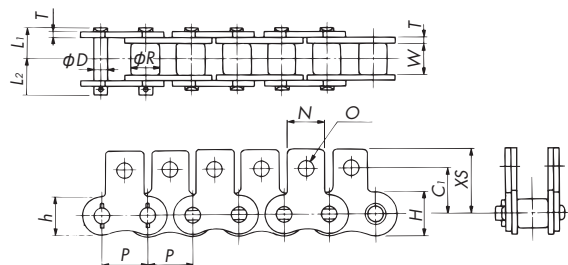
為附了RS180以上大型尺寸附件的鏈條。

K1附件



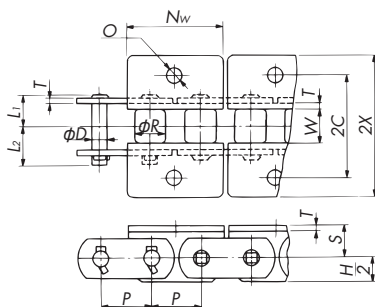
註) 對象鏈條為RS180、RS200、RS240、RF320-T、RF400-T。
圖為RS180。RS200僅附件部是RF型，RS320以上全部是RF型。

SK1附件



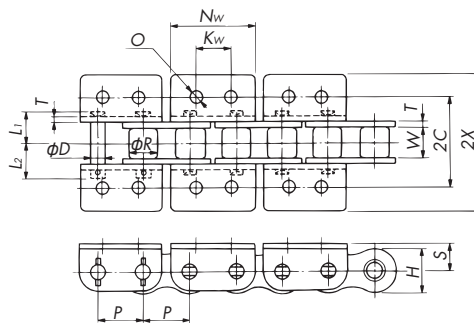
註) 對象鏈條為RS200、RS240。
圖為RS240時，RS200的接頭型號為開口銷。

WK1附件



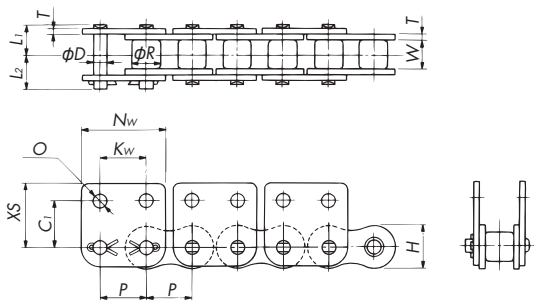
註) 對象鏈條為RF400-T。

WK2附件



註) 對象鏈條為RS200、RS240。

WSK2附件



註) 對象鏈條為RS200、RS240、RF400-T。
圖為RS200時，其他的外觀則有所不同。

◆附件的型號與安裝的鏈節

尺寸	K1	SK1	WK1	WK2	WSK2
RS180	PL或RL	—	—	—	—
RS200	PL或RL	PL	—	PL	PL
RS240	PL或RL	PL或RL	—	PL	PL
RF320-T	PL	—	—	—	—
RF400-T	PL	—	RL	—	PL

PL：外鏈節，RL：內鏈節

■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	插銷			鏈板			2C	C ₁	N	O	S	2X	XS	Nw	Kw
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 h	寬度 H	厚度 T									
RS180	57.15	35.71	35.72	17.46	35.65	42.45	46.8	54.2	7.15	114.3	—	42.0	15.0	35.8	160.3	—	—	—
RS200	63.50	39.68	38.10	19.85	39.0	44.8	52.0	60.3	8.0	127.0	63.5	48.0	17.5	42.9	167.0	85.5	115.4	63.5
RS240	76.20	47.63	47.63	23.81	47.9	55.5	62.4	72.4	9.5	152.4	76.2	57.2	21.0	47.7	195.8	106.7	138.5	57.0
RF320-T	101.6	63.5	63.65	31.75	63.8	77.6	—	92	12.7	203.2	—	76.2	25.4	85.5	281.3	—	—	—
RF400-T	127.0	79.38	79.3	39.68	79.65	92.65	100	120	16.0	254.0	120	101.6	38.0	79.4	356.0	180	245	127

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

RS180-1LK1+54L-JR

尺寸 ———— 鏈節數 ———— 末端記號
——— 附件的種類
——— 附件的安裝間隔

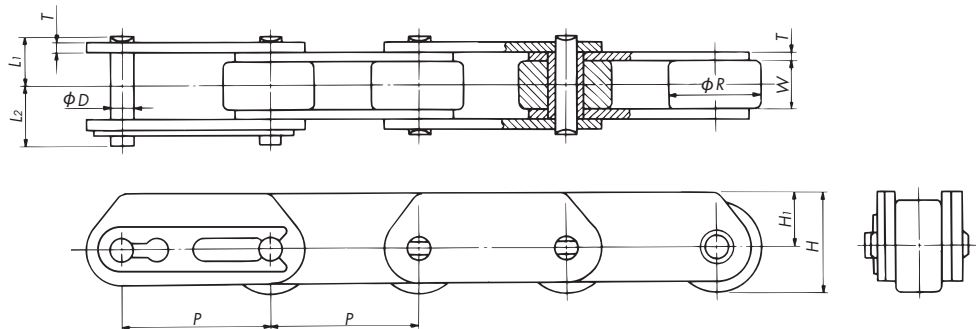
雙倍節距深鏈節鏈條／附內曲附件

雙倍節距深鏈節鏈條

規格記號：DL

以雙倍節距為基本，將 H_1 尺寸放大比滾子上面更大的鏈條。

即便是R滾子，也可直接放上搬運物。



■附件尺寸表

尺寸&滾子形式&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R	鏈條高度 H	插銷			鏈板		JL型號
					徑 D	L_1	L_2	高度 H_1	厚度 T	
RF2040R-DL	25.40	7.95	15.88	(17.9)	3.97	8.25	9.95	10.0	1.5	卡簧
RF2050R-DL	31.75	9.53	19.05	(21.5)	5.09	10.3	12.0	12.0	2.0	卡簧
RF2060R-DL	38.10	12.70	22.23	(25.1)	5.96	14.55	16.55	14.0	3.2	卡簧
RF2080R-DL	50.80	15.88	28.58	(32.2)	7.94	18.30	20.90	18.0	4.0	開口銷

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

雙倍節距深鏈節鏈條

RF2040S-DL+120L-JR

尺寸
滾子形式
規格記號

鏈節數 末端記號

接頭(JL)

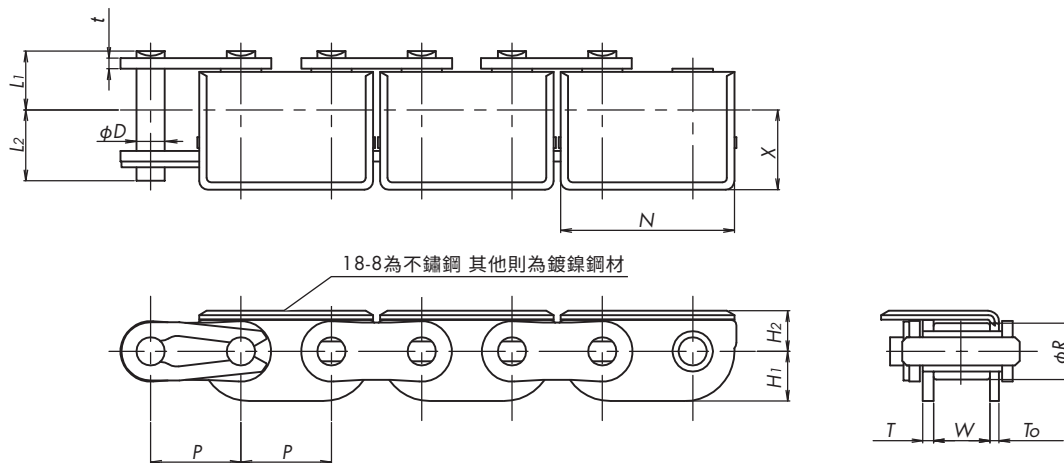
RF2040-DL-JL

如左 接頭(JL)

附內曲附件

規格記號：UM

透過內曲的附件，可直接承載物品，或是可夾取搬運。在附件上面進行了倒角加工，不容易刮傷物品。



18-8為不鏽鋼 其他則為鍍鎳鋼材

■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板						
				徑 D	L_1	L_2	H_1	H_2	N	X	T	t	T_0
RS40-UM	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	7.0	5.7	24.4	11.2	1.5	1.5	1.25
RS50-UM	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	8.5	7.1	30.5	13.1	2.0	2.0	1.5

註) 1. 若要更換使用時，請仔細確認 H_2 尺寸。

2. 由於最大容許張力不同，請另外洽詢。

3. 鏈輪齒數為23片以上可使用RS鏈輪(B型)。若為22片以下，由於鏈輪的突起部會碰觸到鏈條的鏈板，需要使用專用鏈輪。敬請洽詢。

4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附內部彎曲附件

RS40-UM+240L-JR

尺寸
規格記號

鏈節數 末端記號

接頭(JL)

RS40-UM-JL

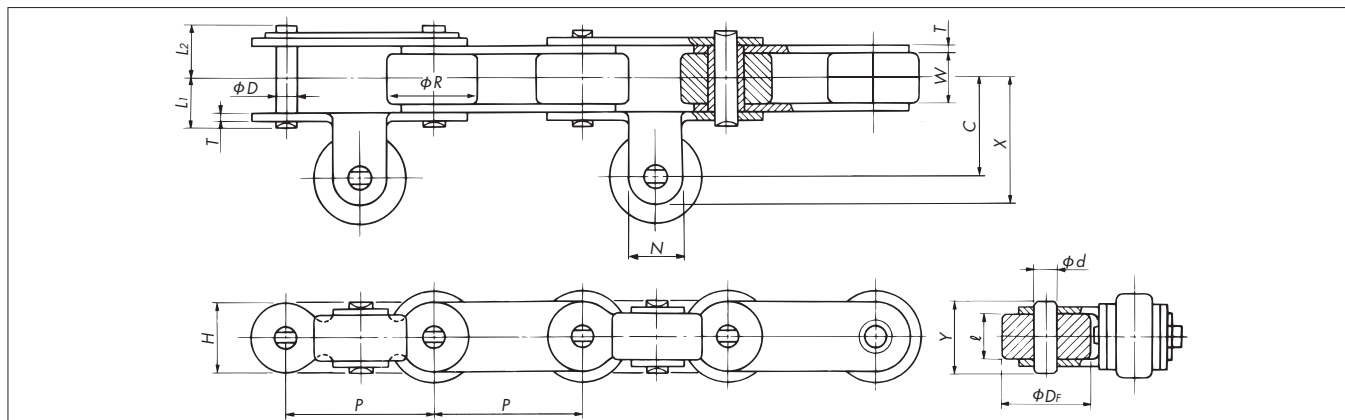
如左 接頭(JL)

附導引滾子（雙倍節距／RS型）

導引滾子可防止蛇行或用於走行滾子。（並非橫曲鏈條）

附導引滾子（雙倍節距）

附件型號：GR



■附件尺寸表

尺寸&附件型號	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R		插銷			鏈板		附件					導引滾子	
			S滾子	R滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	X	N	Y	d	D _f	ℓ
RF2040-GR	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	17.45	22.20	9.5	13.2	3.97	15.88	7.8
RF2050-GR	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.30	12.00	15.0	2.0	21.15	27.50	12.7	16.2	5.09	19.05	9.4
RF2060-GR	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	27.00	34.95	15.9	22.2	5.96	22.23	12.6
RF2080-GR	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.30	20.90	23.0	4.0	33.35	42.90	19.1	27.4	7.94	28.58	15.8
RF2100-GR	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.80	24.50	28.6	4.8	42.85	55.55	25.4	32.7	9.54	39.69	19.0

註) 1. 圖雖是R滾子型，但S滾子型的附件尺寸也相同。

2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附導引滾子（雙倍節距）

RF2040S-2LGR+120L-JR

尺寸——
滾子形式——
鏈節數——
末端記號——
附導引滾子——
導引滾子安裝間隔——

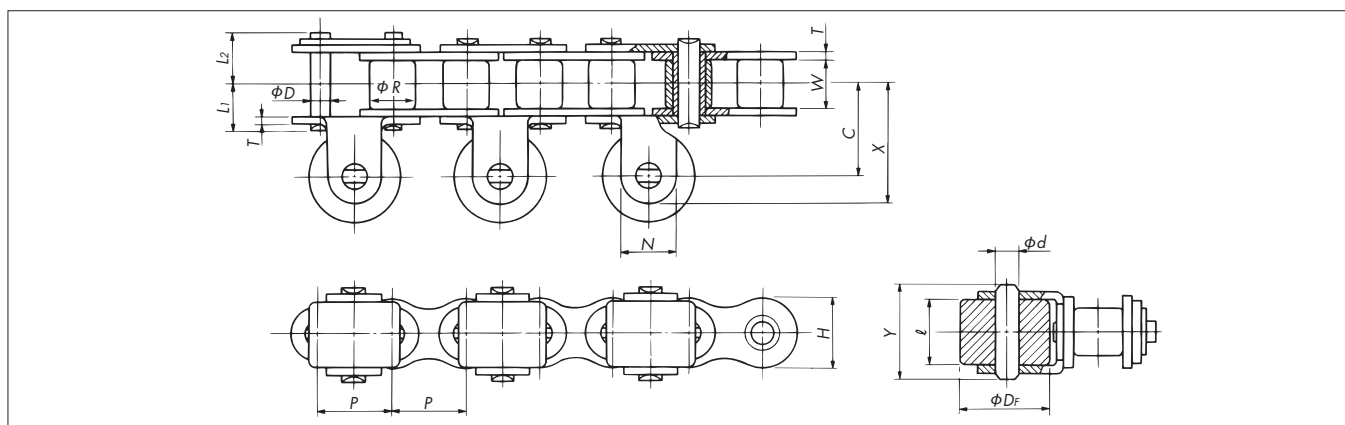
接頭(JL)

RF2040-GR-JL

如左——
接頭(JL)

附導引滾子（RS型）

附件型號：GR



■附件尺寸表

尺寸&附件型號	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板		附件					導引滾子	
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	C	X	N	Y	d	D _f	ℓ
RS40-GR	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	17.45	22.20	9.5	16.5	3.97	15.88	11.05
RS50-GR	15.875	9.53	10.16	5.09	10.30	12.00	15.0	2.0	21.15	27.50	12.7	20.6	5.09	19.05	13.75
RS60-GR	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	25.40	33.35	15.9	25.7	5.96	22.23	17.65
RS80-GR	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	31.75	41.30	19.1	32.5	7.94	28.58	22.50
RS100-GR	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	41.30	54.00	25.4	39.5	9.54	39.69	27.40

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附導引滾子(RS型)

RS40-2LGR+240L-JR

尺寸——
鏈節數——
末端記號——
附導引滾子——
導引滾子安裝間隔——

接頭(JL)

RS40-GR-JL

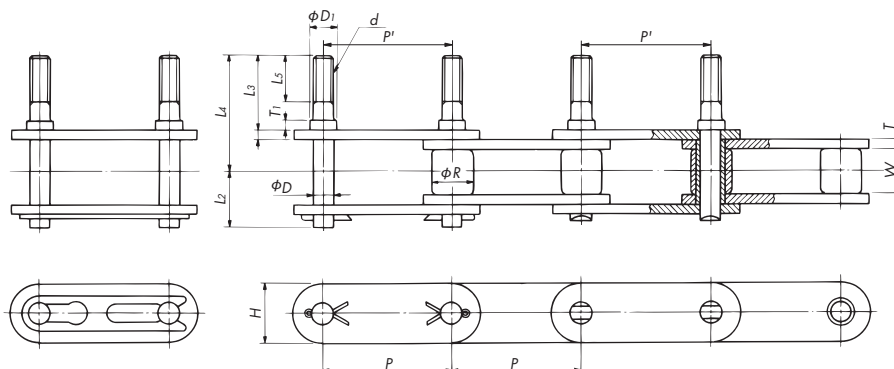
如左——
接頭(JL)

附螺桿附延長銷（雙倍節距／RS型）

於延長銷（強韌鋼淬火）裁切螺桿，可用螺帽固定附件等。
跨2支銷安裝附件等時，僅限P'的位置。（P'的尺寸請洽詢本公司）

附螺桿附延長銷（雙倍節距）

附件型號：EN



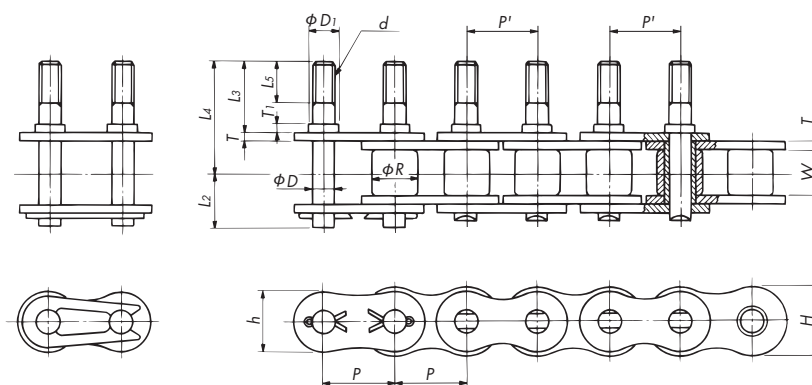
■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R		插銷					鏈板	
			S滾子	R滾子	徑 D	D ₁	d	T ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T
RF2040-EN	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	5.00	M4	1.5	9.95	12.0	1.5
RF2050-EN	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	6.35	M5	2.0	12.0	15.0	2.0
RF2060-EN	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	8.35	M6	2.4	16.55	17.2	3.2
RF2080-EN	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	9.88	M8	3.2	20.90	23.0	4.0
RF2100-EN	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	11.46	M10	4.0	24.50	28.6	4.8

- 註) 1. 圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。
2. 請指示尺寸L₃、L₅或L₄、L₅的尺寸。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附螺桿附延長銷（RS型）

附件型號：EN



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R	插銷					鏈板		
				徑 D	D ₁	d	T ₁	L ₂	寬度 h	寬度 H	厚度 T
RS40-EN	12.70	7.95	7.92	3.97	5.00	M4	1.5	9.95	10.4	12.0	1.5
RS50-EN	15.875	9.53	10.16	5.09	6.35	M5	2.0	12.0	13.0	15.0	2.0
RS60-EN	19.05	12.70	11.91	5.96	8.35	M6	2.4	14.75	15.6	18.1	2.4
RS80-EN	25.40	15.88	15.88	7.94	9.88	M8	3.2	19.25	20.8	24.1	3.2
RS100-EN	31.75	19.05	19.05	9.54	11.46	M10	4.0	22.85	26.0	30.1	4.0
RS120-EN	38.10	25.40	22.23	11.11	13.07	M12	4.8	28.90	31.2	36.2	4.8

- 註) 1. 請指示尺寸L₃、L₅或L₄、L₅的尺寸。
2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

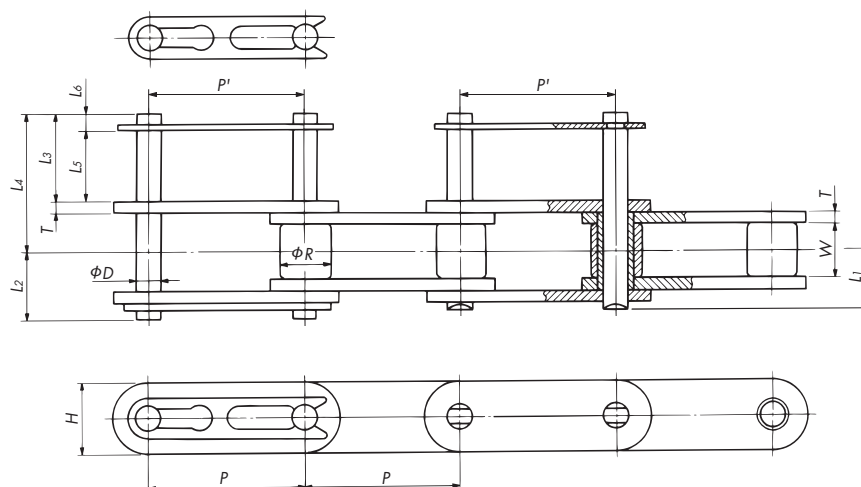
附夾具附延長銷（雙倍節距／RS型）

可用卡簧安裝附件等。

跨2支銷安裝附件等時，僅限P'的位置。（P'的尺寸請洽詢本公司）

附卡簧附延長銷（雙倍節距）

附件型號：EC



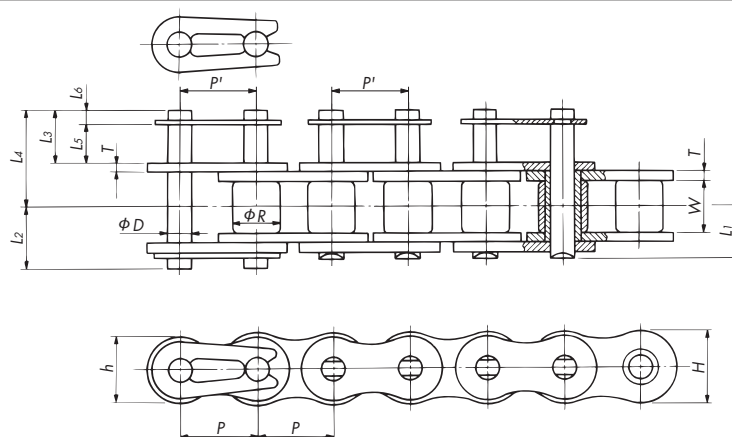
■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷				鏈板	
			S滾子	R滾子	徑 D	L ₁	L ₂	L ₆	寬度 H	厚度 T
RF2040-EC	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	(2.8)	12.0	1.5
RF2050-EC	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	(3.0)	15.0	2.0
RF2060-EC	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	(3.4)	17.2	3.2

- 註) 1. 請指示L₃、L₅或L₄、L₅的尺寸。
 2. 請指定延長銷（附卡簧）的安裝間隔。
 3. 圖雖是R滾子型，但S滾子型的附件尺寸也相同。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附卡簧附延長銷（RS型）

附件型號：EC



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷				鏈板		
				徑 D	L ₁	L ₂	L ₆	寬度 h	寬度 H	厚度 T
RS40-EC	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	(2.8)	10.4	12.0	1.5
RS50-EC	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	(3.0)	13.0	15.0	2.0
RS60-EC	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	(3.4)	15.6	18.1	2.4

- 註) 1. 請指示L₃、L₅或L₄、L₅的尺寸。
 2. 請指定延長銷（附卡簧）的安裝間隔。
 3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

使用前

通用、耐環境

無給油

特殊

附特殊附件

間歇搬運

自流式

鏈輪

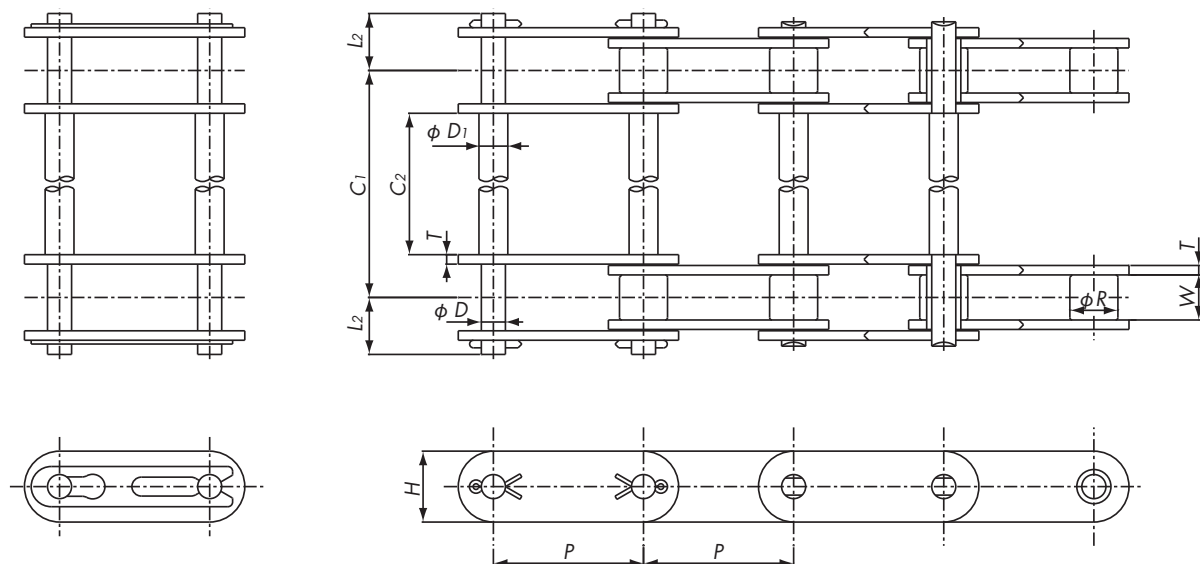
技術手冊

附支柱插銷（雙倍節距／RS型）

將銷延長並與鏈條並列。適用於在銷上放物品搬運時，裝上網子是其中一個範例。

附支柱插銷（雙倍節距）

規格記號：ST



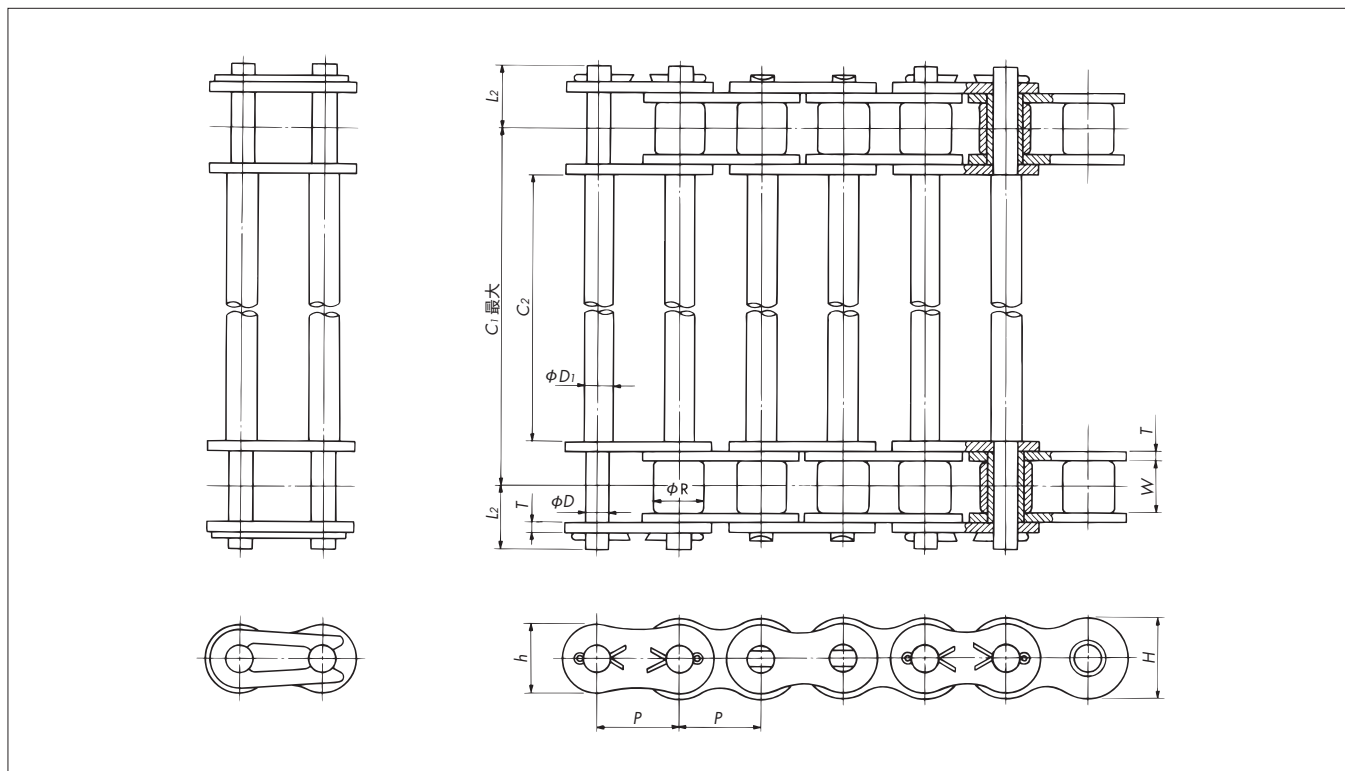
■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷				鏈板	
			S 滾子	R 滾子	徑 D	D_1	L_2	C_1 、 C_2	寬度 H	厚度 T
RF2040-ST	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	5.84 (5.2)	9.95	請 指 定 C_1 或 C_2 。	12.0	1.5
RF2050-ST	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	6.35 (6.1)	12.0		15.0	2.0
RF2060-ST	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	8.35 (8.07)	16.55		17.2	3.2
RF2080-ST	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	9.88	20.90		23.0	4.0
RF2100-ST	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	11.46	24.50		28.6	4.8
RF2120-ST	76.20	25.40	22.23	44.45	11.11	13.07	30.55		34.4	5.6
RF2160-ST	101.60	31.75	28.58	57.15	14.29	17.90	38.45		48.2	7.15

- 註) 1. 依支柱插銷的長度，本體部有時為卡簧型或開口銷型。
 2. 總寬度 ($C_1 + 2L_2$) 請設定在400mm以下。
 雖然本公司也可製作超過400mm的產品，但有時銷本體部、 C_2 部的規格會不同。詳情請洽詢本公司。
 3. 由於不鏽鋼製的 D_1 尺寸不同，請與本公司討論。
 4. 此鏈條在1個編成中會有2處的接頭。
 5. 圖雖是S滾子型，但R滾子型的附件尺寸也相同。
 6. < > 內為不鏽鋼鏈條時。
 7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附支柱插銷 (RS型)

規格記號: ST



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷				鏈板		
				徑 D	D_1	L_2	C_1 、 C_2	寬度 h	寬度 H	厚度 T
RS35-ST	9.525	4.78	(5.08)	3.59	5.0	6.85	請指定 C_1 或 C_2 。	7.8	9.0	1.25
RS40-ST	12.70	7.95	7.92	3.97	5.84 (5.2)	9.95		10.4	12.0	1.5
RS50-ST	15.875	9.53	10.16	5.09	6.35 (6.1)	12.0		13.0	15.0	2.0
RS60-ST	19.05	12.70	11.91	5.96	8.35 (8.07)	14.75		15.6	18.1	2.4
RS80-ST	25.40	15.88	15.88	7.94	9.88	19.25		20.8	24.1	3.2
RS100-ST	31.75	19.05	19.05	9.54	11.46	22.85		26.0	30.1	4.0
RS120-ST	38.10	25.40	22.23	11.11	13.07	28.9		31.2	36.2	4.8
RS140-ST	44.45	25.40	25.40	12.71	14.67	31.7		36.4	42.2	5.6
RS160-ST	50.80	31.75	28.58	14.29	17.90	36.85		41.6	48.2	6.4

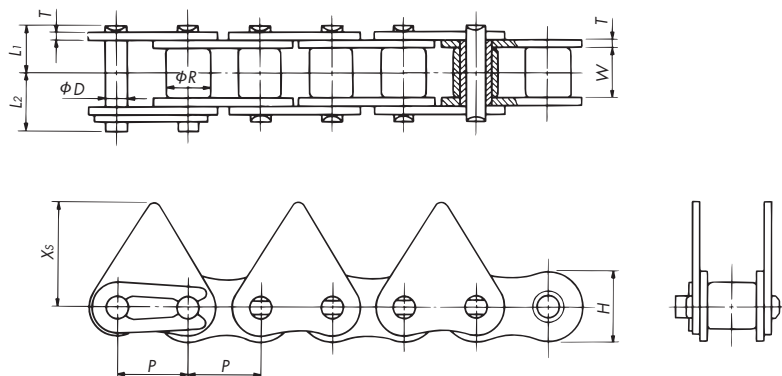
- 註) 1. 依支柱插銷的長度，本體部有時為卡簧型或開口銷型。
 2. 總寬度 ($C_1 + 2L_2$) 請設定在400mm以下。
 雖然本公司也可製作超過400mm的產品，但有時銷本體部、 C_2 部的規格會不同。詳情請洽詢本公司。
 3. 由於不鏽鋼製的 D_1 尺寸不同，請與本公司討論。
 4. 此鏈條在1個編成中會有2處的接頭。
 5. RS35-ST的滾子徑 R () 內為套筒徑。
 6. < > 內為不鏽鋼鏈條時。
 7. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附山形附件／附尖刃

附山形附件

規格記號：RE

適用於搬運各種棒狀物品的鏈條。



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板		
				徑 D	L_1	L_2	寬度 H	厚度 T	高 X_s
RS40-RE	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	17.9
RS50-RE	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	23.5
RS60-RE	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	20.8
RS80-RE	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	29.0
RS100-RE	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	34.6

- 註) 1. 除此之外還有各種附件，請與本公司討論。
2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附山形附件

RS40-RE+240L-JR

尺寸 ———— 規格記號 鏈節數 末端記號

接頭(JL)

RS40-RE-JL

如左 接頭(JL)

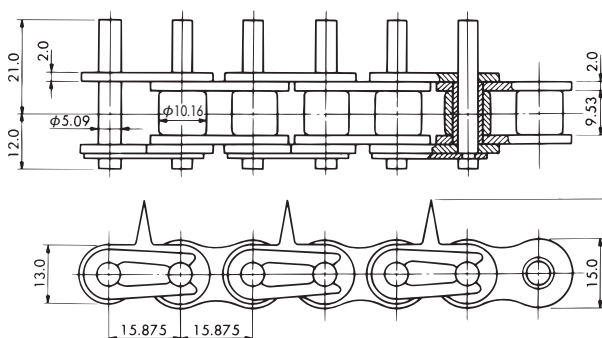
附尖刃

規格記號：FS

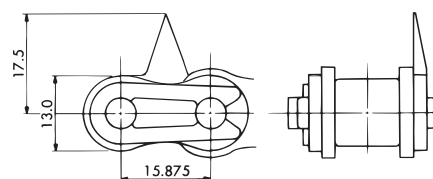
透過銳利山形的附件，適用於夾取搬運帶狀（如薄膜等）物品的鏈條。

請指示附件的形狀與前端加工方式（沖壓後直接使用、倒角、研削）。

方式1 (RS50)



方式2 (RS50)



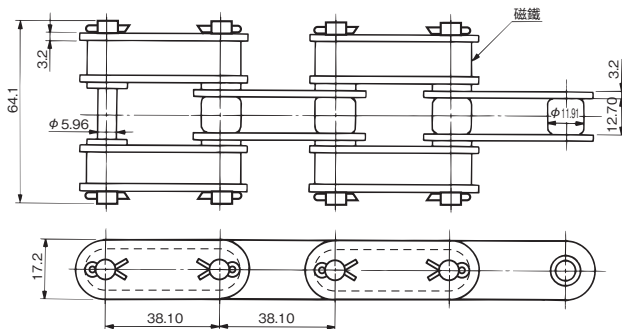
- 註) 1. 由於附件前端較尖銳，使用上請注意。
2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附磁鐵／附橡膠附件

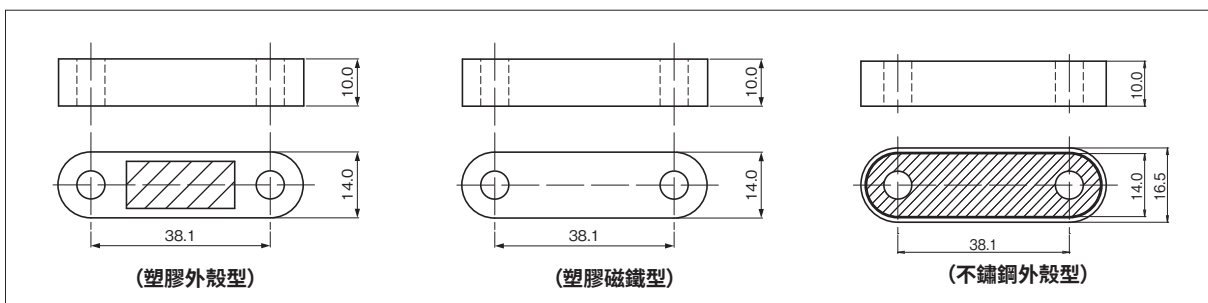
附磁鐵

規格記號：MG

由於可用磁鐵吸附搬運物的外殼，可用於傾斜的搬運。



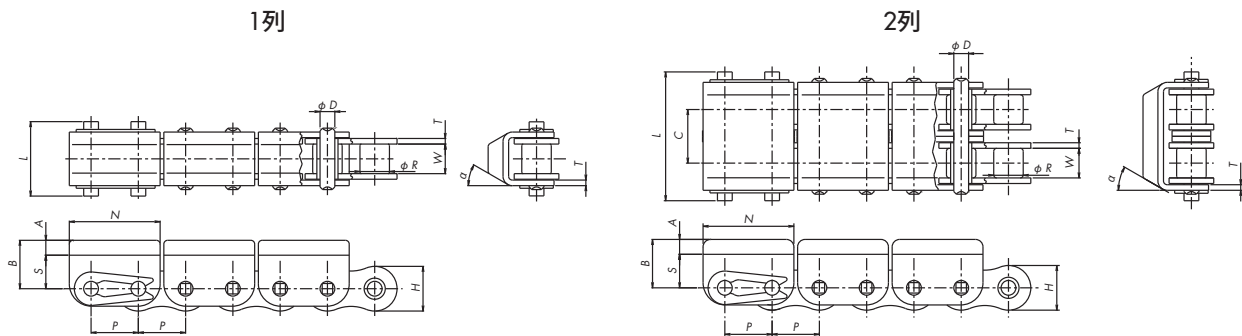
• 磁鐵有以下3種：



附橡膠附件

規格記號：RSG

將橡膠黏裝於附件上。可用橡膠的彈性夾取物品搬運。



■附件尺寸表

尺寸&列數	列數	節距 P	滾子徑 R	滾子鏈節 內寬 W	寬 節距 C	插銷		鏈板		附件				
						徑 D	長度 L	寬度 H	厚度 T	N	S	A	B	α
RS40	1	12.70	7.92	7.95	—	3.97	20.0	12.0	1.5	24.4	9.0	4.0	13.0	30°
RS40-2	2	12.70	7.92	7.95	14.4	3.97	34.6	12.0	1.5	24.4	9.0	4.0	13.0	30°
RS40-3	3	12.70	7.92	7.95	14.4	3.97	48.8	12.0	1.5	24.4	9.0	6.0	15.0	0°
RS50-2	2	15.875	10.16	9.53	18.1	5.09	42.0	15.0	2.0	28.8	13.0	10.0	23.0	20°
RS60	1	19.05	11.91	12.7	—	5.96	29.5	18.1	2.4	34.6	13.0	10.0	23.0	0°
RS60-2	2	19.05	11.91	12.7	22.8	5.96	52.4	18.1	2.4	34.6	13.0	10.0	23.0	20°

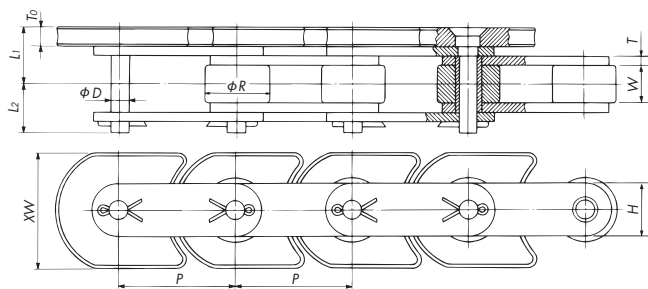
- 註) 1. 橡膠規格等請與本公司討論。
2. L 尺寸全部以兩側CL固定規格計算。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

新月形／附擱板〈鉚釘固定〉

新月形

規格記號：CL

用於水平面的循環搬運。



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	插銷			鏈板		上方鏈板	
				徑 D	L_1	L_2	寬度 H	厚度 T	寬度 XW	厚度 T_0
RF2050R-CL	31.75	19.05	9.53	5.09	15.05	11.9	15.0	2.0	32	6.0
RF2060R-CL	38.10	22.23	12.70	5.96	19.5	16.95	17.2	3.2	38.1	6.35
RF2080R-CL	50.80	28.58	15.88	7.94	24.2	21.1	23.0	4.0	50	8.0
RF2100R-CL	63.50	39.69	19.05	9.54	25.9	24.3	28.6	4.8	63.5	6.35

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

月牙型

RF2050R-CL+ 120L-JR

尺寸
滾子形式
規格記號
鏈節數
末端記號

接頭(JL)

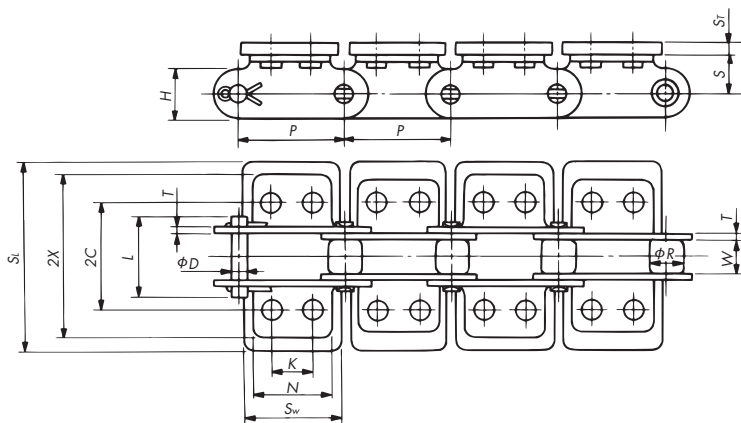
RF2050-CL-JL

如左 接頭(JL)

附擱板〈鉚釘固定〉

附件型號：SLT

在強度較高之雙倍節距附上擱板的鏈條。適用於搬運較重的物品。



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R		插銷		鏈板		2C	2X	K	N	S	S_T	S_L	S_W
			S 滾子	R 滾子	L	徑D	寬度 H	厚度 T								
RF2040-SLT	25.40	7.95	7.92	15.88	19.4	3.97	12.0	1.5	25.4	38.6	9.5	19.1	9.1	3.2	50.8	24.0
RF2050-SLT	31.75	9.53	10.16	19.05	23.8	5.09	15.0	2.0	31.8	48.4	11.9	23.8	11.1	4.0	63.5	30.0
RF2060-SLT	38.10	12.70	11.91	22.23	33.9	5.96	17.2	3.2	42.9	63.0	14.3	28.6	14.7	4.8	76.2	36.0
RF2080-SLT	50.80	15.88	15.88	28.58	41.9	7.94	23.0	4.0	55.6	81.4	19.1	38.1	19.1	5.6	101.6	48.0

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附擱板〈鉚釘固定〉

RF2040S-SLT+ 120L-PKR

尺寸
滾子形式
附件形式
鏈節數
末端記號

接頭(JL)

RF2040-SLT-JL

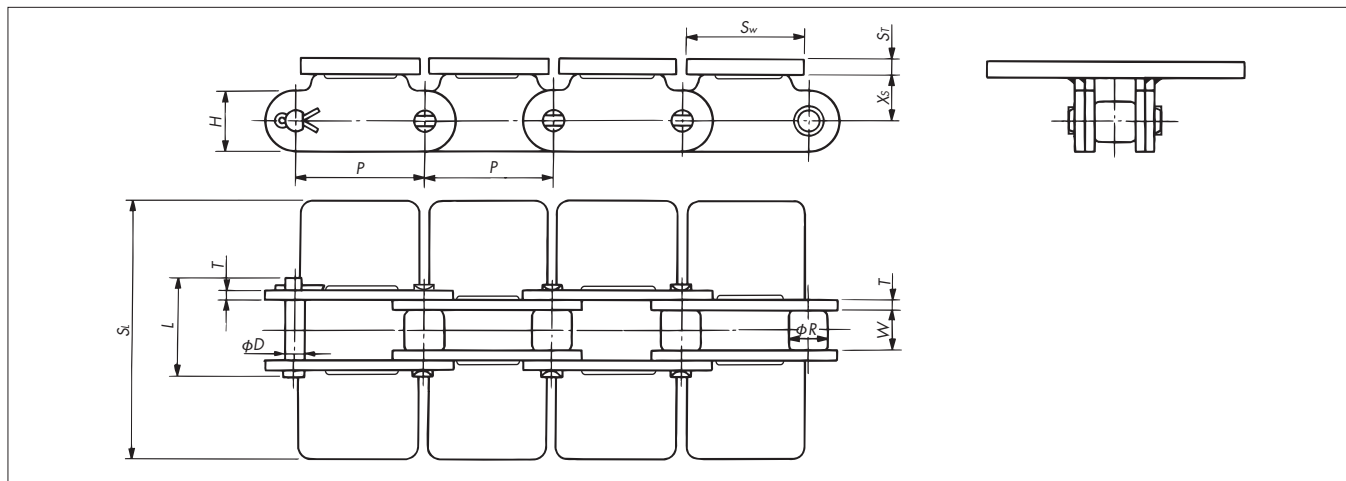
如左 接頭(JL)

附擱板〈焊接固定〉／附 RS擱板

附擱板〈焊接固定〉

附件型號：SLW

在雙倍節距焊上擱板的鏈條。適用於搬運較重的物品。



■ 附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R		插銷		鏈板		S_l	S_t	S_w	X_s
			S滾子	R滾子	L	徑 D	寬度 H	厚度 T				
RF2060-SLW	38.10	12.70	11.91	22.23	31.5	5.96	17.2	3.2	3.2	76.2	36.0	14.7
RF2080-SLW	50.80	15.88	15.88	28.58	39.9	7.94	23.0	4.0	4.5	101.6	48.0	19.1

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附擱板〈焊接固定〉

RF2060S-SLW+120L-PKR

尺寸
滾子形式
附件形式

鏈節數

末端記號

接頭(JL)

RF2060-SLW-JL

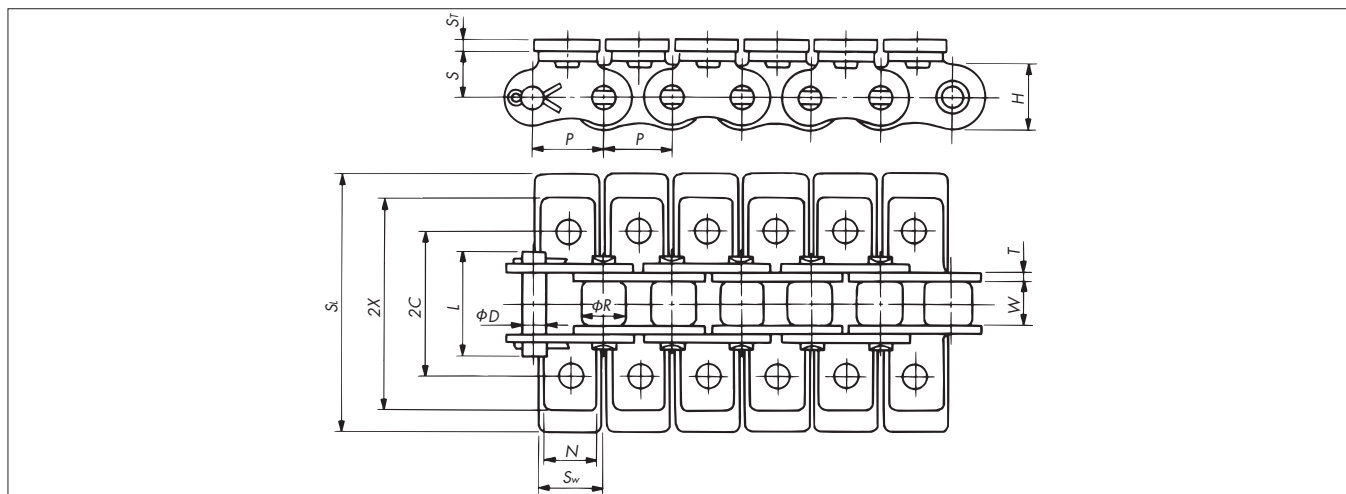
如左

接頭(JL)

附RS擱板

附件型號：SLT

由於是小節距的RS型鏈條，擱板的安裝間隔較小，適用於搬運較小的物品。
而且因為是小節距，可做到順暢的運轉。



■ 附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	內鏈節內寬 W	滾子徑 R	插銷		鏈板		$2C$	$2X$	N	S	S_t	S_l	S_w
				徑 D	L	寬度 H	厚度 T							
RS40-SLT	12.70	7.95	7.92	3.97	19.3	12.0	1.5	25.4	35.6	9.5	8.0	3.2	50.8	12.0
RS50-SLT	15.875	9.53	10.16	5.09	23.8	15.0	2.0	31.8	46.8	12.7	10.3	3.2	63.5	15.0
RS60-SLT	19.05	12.70	11.91	5.96	30.8	18.1	2.4	38.1	56.4	15.9	11.9	4.0	76.2	18.0
RS80-SLT	25.40	15.88	15.88	7.94	38.5	24.1	3.2	50.8	73.2	19.1	15.9	4.8	101.6	24.0

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

附 RS 擱板

RS40-SLT+240L-PKR

尺寸
附件形式

鏈節數

末端記號

接頭(JL)

RS40-SLT-JL

如左

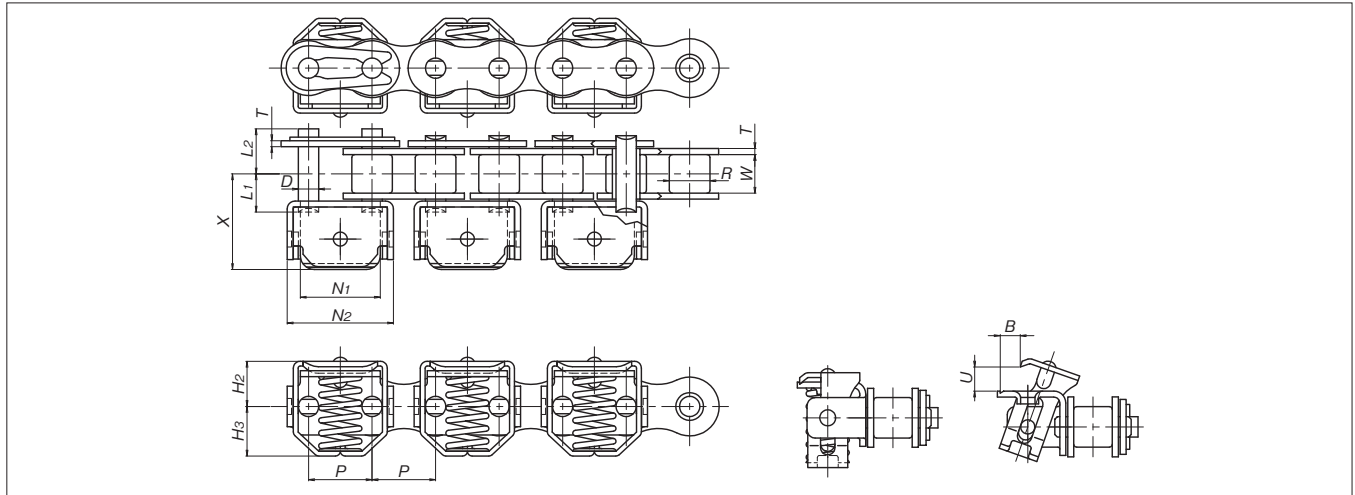
接頭(JL)

薄膜夾取鏈條

薄膜夾取鏈條

規格記號：KUM

此為附橫向旋轉型特殊附件，是用於搬運高性能薄片、薄膜的鏈條。



■附件尺寸表

尺寸&規格	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	插銷			鏈板		X	N ₁	N ₂	H ₂	H ₃	U	B	彈簧 載重 N
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H ₁	厚度 T								
RS08B-KUM	12.70	8.51	7.75	4.45	8.4	9.4	12.0	1.6	20.3	16.8	23.3	10.5	10.8	(4.2)	(3.7)	50
RS10B-KUM	15.875	10.16	9.65	5.08	9.55	11.25	14.7	1.5	23.9	20.0	26.6	11.3	12.4	(6.0)	(5.0)	55

- 註) 1. 鏈條出貨前皆塗抹了食品機械用潤滑油。KUMSS也塗抹了食品機械用潤滑油。
2. 夾爪下部、凸輪部請定期塗抹油。
3. 在清洗不鏽鋼規格後，需要對各部分給油。
4. 彈簧載重為閉口時的載重數值。
5. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

型號標示例

薄膜夾取鏈條

RS10B-KUM+120L-JR

尺寸 規格記號 鏈節數 末端記號
KUM : KUM規格 LMKUMNP : LMKUMNP規格
KUMNP : KUMNP規格 KUMSS : KUMSS規格

接頭

RS10B-KUM-JL

如左 接頭(JL)

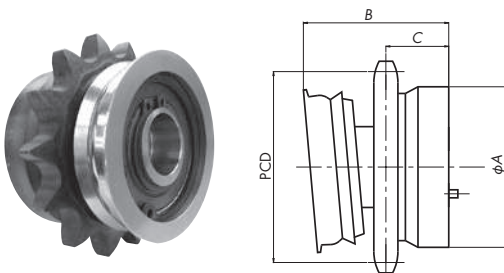
◆規格

K U M N P : 鍍層鏈條..... 鍍鎳以打造美麗的外觀，並具有輕度的耐腐蝕性。可使用在有水滴飛濺的環境中。

LMKUMNP : LAMBDA鍍層鏈條..... 透過特殊含油套筒的效果，實現了無給油且長壽命。對減少維護工時、改善作業環境、提升生產力做出貢獻。

K U M S S : 不鏽鋼鏈條..... 藉由採用沃斯田體不鏽鋼而有耐腐蝕性。適用於要定期清洗的輸送帶。內鏈板為RF形狀。

◆專用鏈輪尺寸表



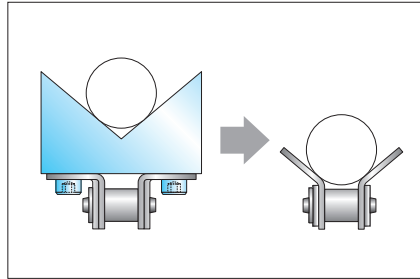
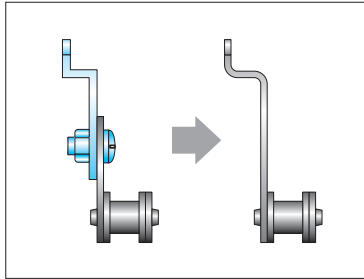
支援尺寸	型號	齒數	PCD尺寸 (mm)	φA (mm)	B (mm)	C (mm)
RS08B	RS08B-17T-KUM	17T	69.12	60	47	24.4
RS10B	RS10B-14T-KUM	14T	71.34	60	49	23.25

複合型鏈條

複合型鏈條對所有「搬運」提供最佳解決方案。

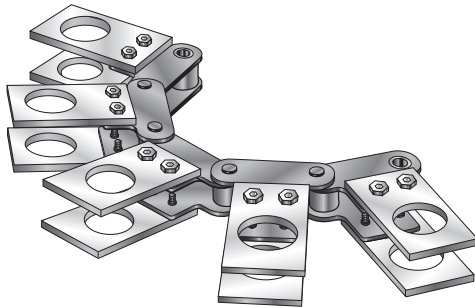
◆何謂複合型？

- | | |
|-----|---------------------|
| 模式1 | 客戶供應自己製作的附件並安裝在鏈條上。 |
| 模式2 | 附件搭配鏈條製作，並安裝在鏈條上。 |
| 模式3 | 以一體化的方式製作附件與鏈條。 |

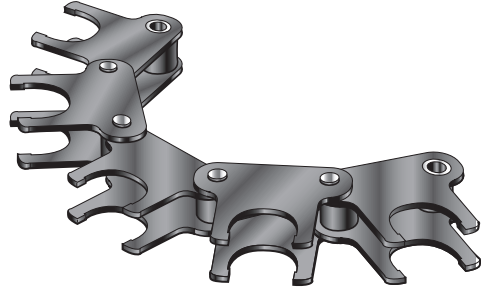


◆介紹導入案例

BEFORE

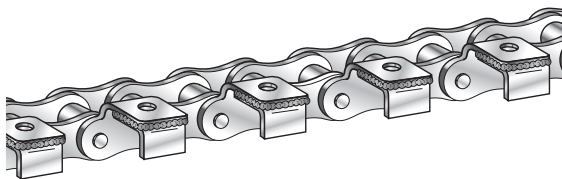


AFTER

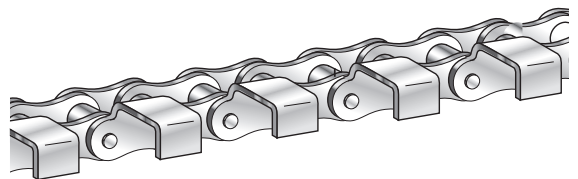


透過讓附件與鏈條一體化，減少板金加工、安裝、設計所需的工時。此外藉由統一採購廠商與裝置的輕薄化，也提升了定位精度。

BEFORE

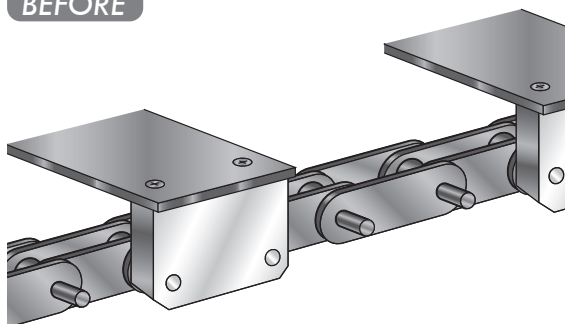


AFTER

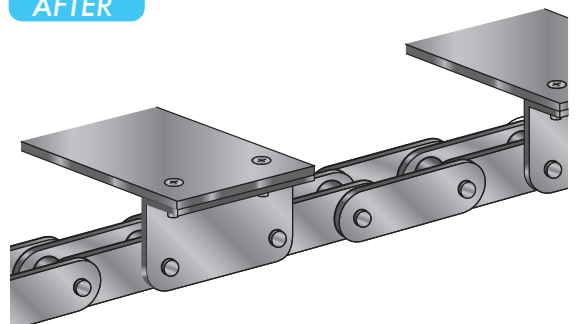


透過讓標準附件與特殊附件一體化，降低了因焊接裂紋導致異物混入的風險。此外由於可在交貨後馬上安裝至機械上，也可縮短停止時間。

BEFORE



AFTER

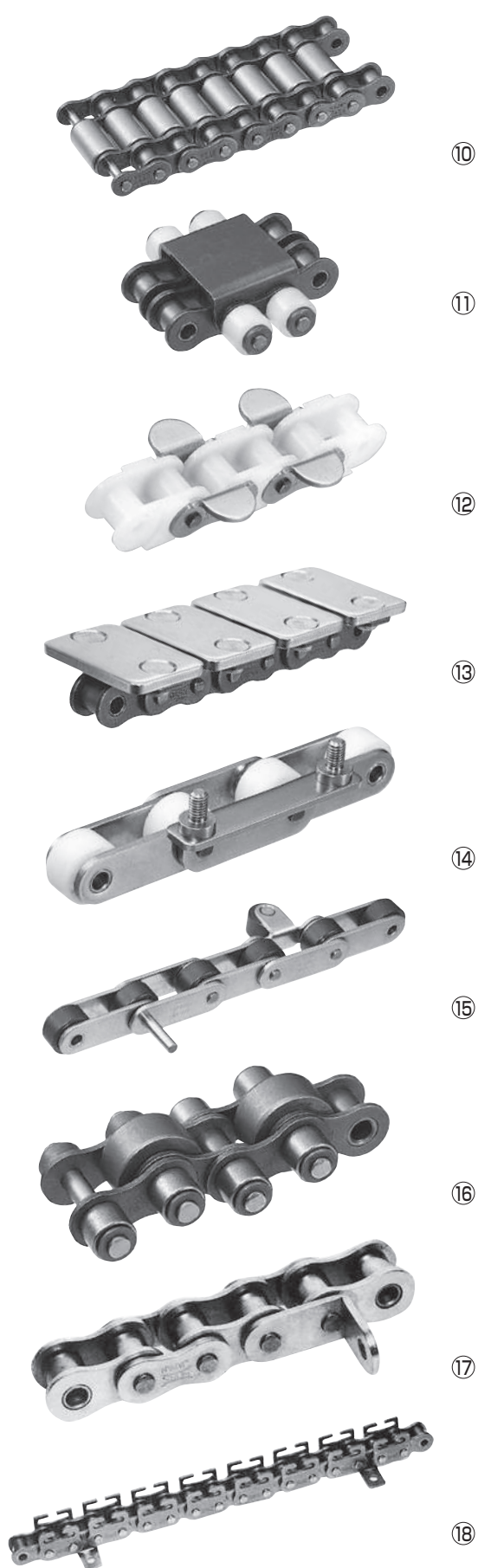
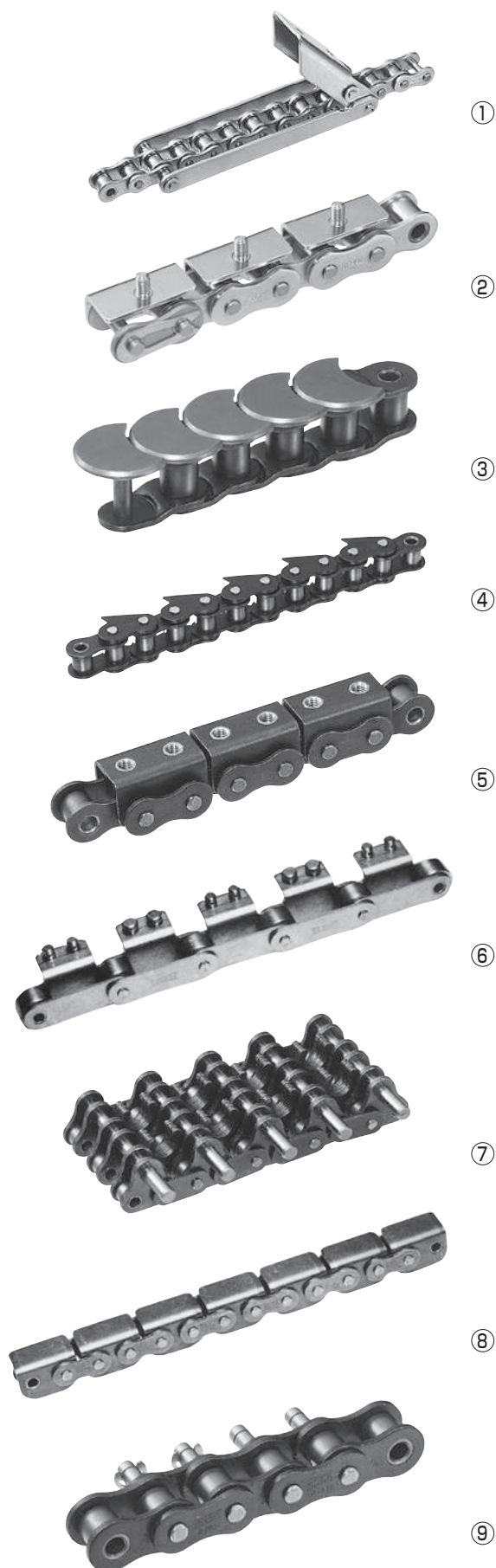


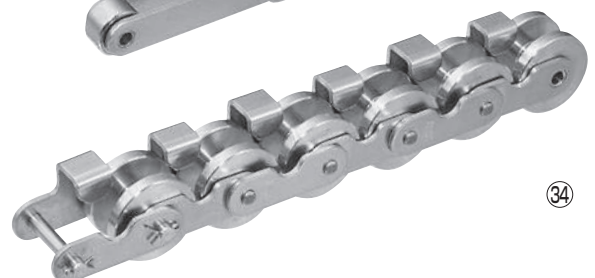
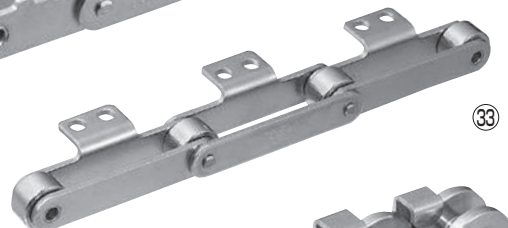
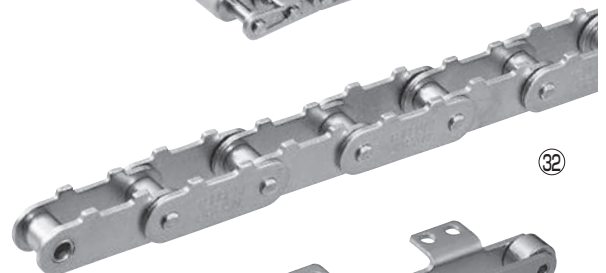
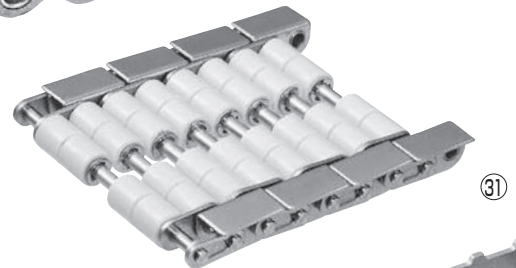
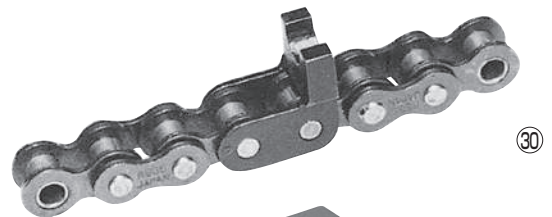
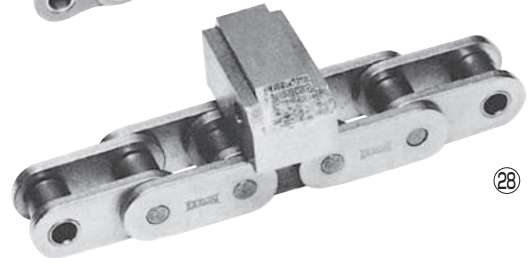
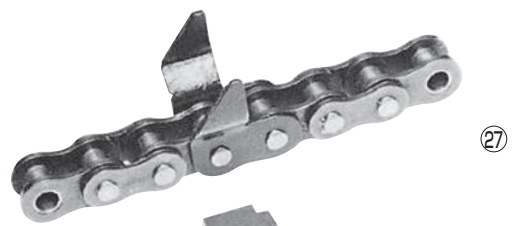
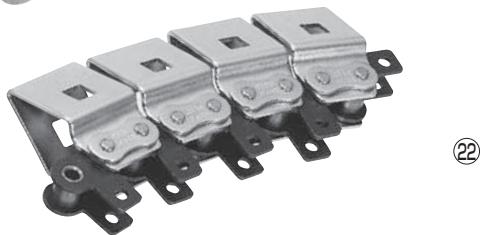
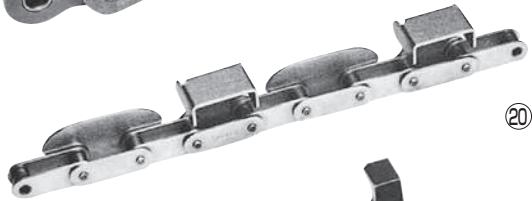
過去是在延長銷上安裝特別下單製作的區塊，將攔板以螺栓固定。由於區塊為切削加工製成，精度要求極高，採購費用也非常高。因此本公司提案了將區塊功能與鏈條一體化的特殊附件。

複合型鏈條

■複合型鏈條之範例

這是為某特定使用者製作的一個案例。





複合型鏈條

使用前

通用、耐環境

無給油

特殊

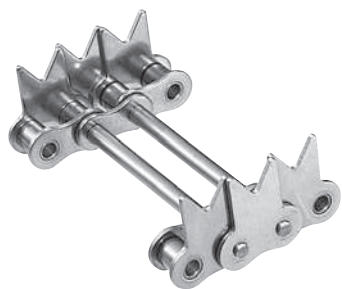
附特殊附件

間歇搬運

自流式

鏈輪

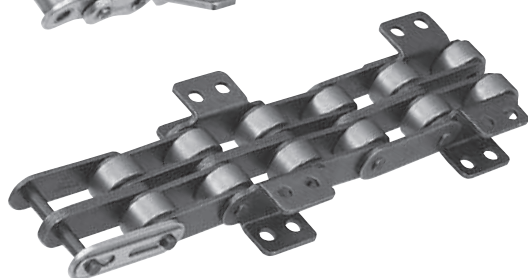
技術手冊



35



36



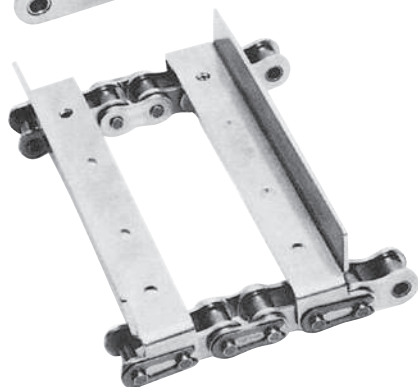
37



38



39



40



41



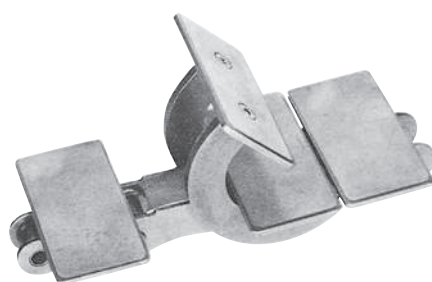
42



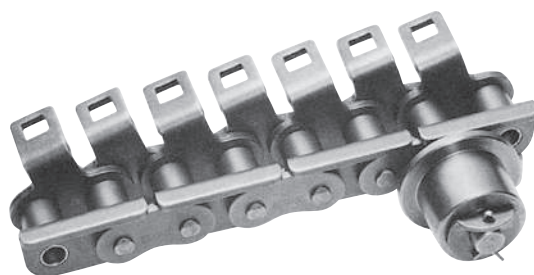
43



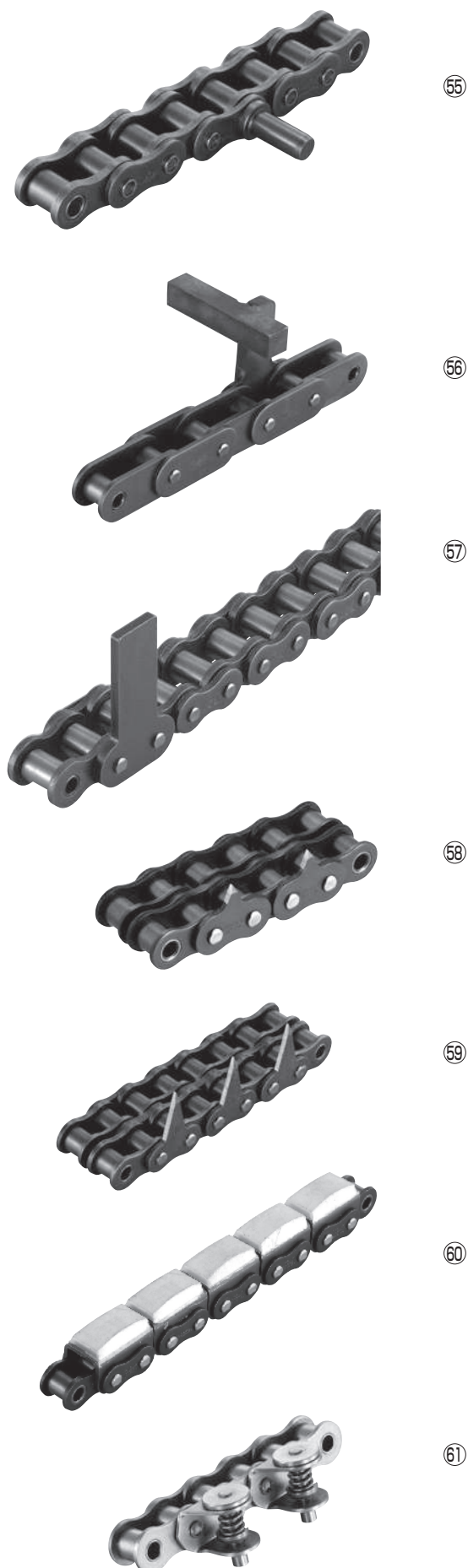
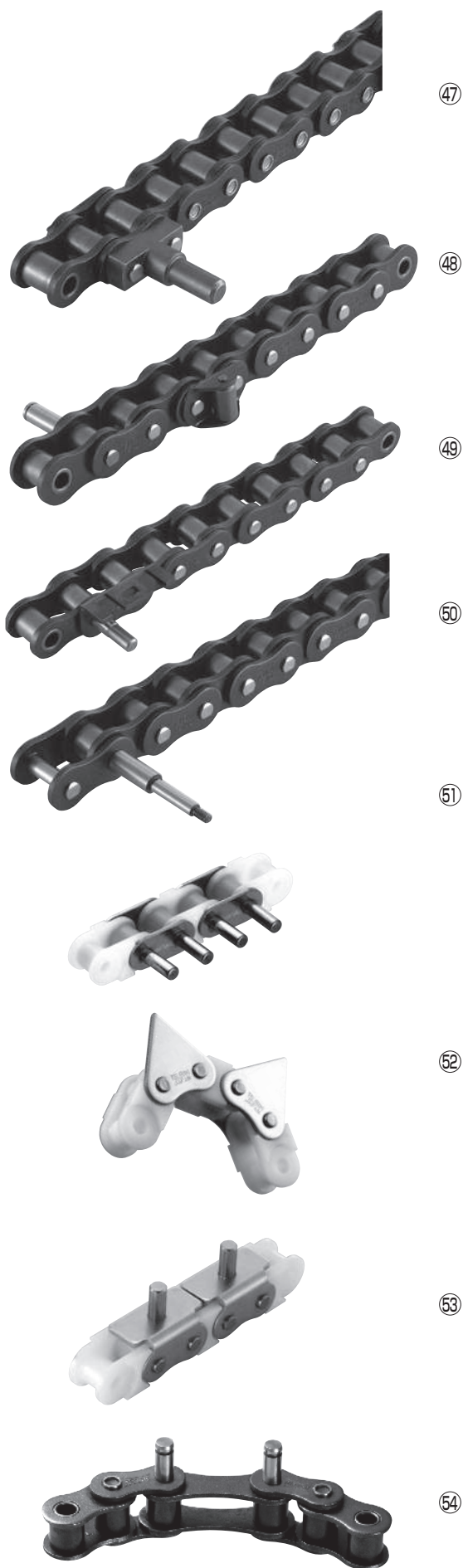
44



45



46



間歇搬運鏈條

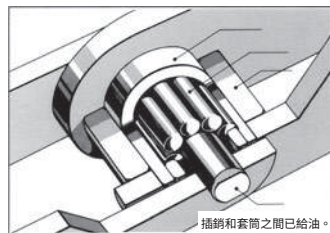
針狀套筒鏈條

藉此鏈條可使用在至今認為無法使用的搬運系統上，可做到自動化、省力化、高速化以提升生產力。

NB規格

規格記號：NB

1. 初期磨耗伸長率比滾針軸承鏈條低（0.02%），其後不會產生磨耗伸長。（下圖）
2. 本公司有各種特別形狀的實績，可因應各種要求。
3. 請使用適合使用溫度的潤滑油。（請參閱第162頁表27）
4. 將針（鋼製）插入插銷與套筒間



NB規格

NBH規格（針狀軸套筒條高精度規格）

規格記號：NBH

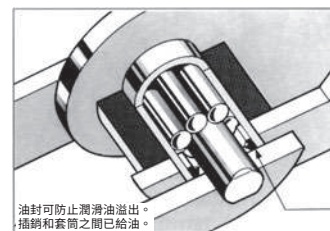
1. 附件上面為研削規格。
2. 除了附件上面以外，鏈板皆做了鍍鋅。
3. 降低了套筒與滾子間的間隙。
4. 請使用適合使用溫度的潤滑油。（請參閱第162頁表27）



NBSS規格（針狀套筒鏈條不鏽鋼規格）

規格記號：NBSS

1. 針以外的零件為不鏽鋼製。
2. 軸承部附密封。可使用在有水滴飛濺的環境中。
3. 鏈條的磨耗伸長率為彎曲次數 10^7 次下0.06%，為極低的值。（下圖）

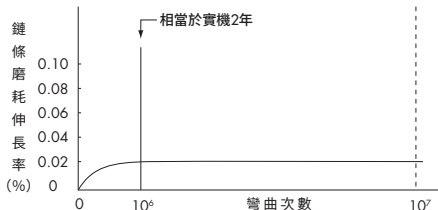


NBSS規格

間歇搬運鏈條的磨耗伸長率

◆磨耗伸長率折線圖

●NB 規格、NBH 規格



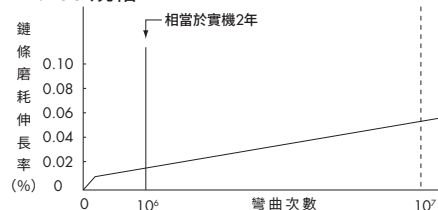
開始運行後，鏈條會有輕微拉伸（初期拉伸：0.02%以內），但之後即不會再拉伸。

[運行條件]

NB 規格、NBH 規格、NBSS 規格

- 尺寸&滾子形式=RF2040R
- 鏈條張力 {NB規格} = 0.78kN{80kgf} {NBH規格} NBSS規格=0.44kN{45kgf}
- 鏈條速度=70m/min（加速試驗）
- 鏈輪齒輪數=12T×12T
- 鏈節數=44鏈節
- 連續運行

●NBSS 規格



彎曲次數為 10^7 次，磨耗伸長率為0.06%，數值皆極低。

注）依實際條件計算彎曲次數

- 鏈條RF2040R
 - 鏈節數232鏈節→5892.8mm 進給量1生產節拍時間=101.6mm/1.1秒
 - 鏈輪12T×12T
 - 鏈條1圈彎曲4次。
- 在上述條件下，2年（8小時/日×300日/年）的彎曲次數為
- $$\frac{5892.8\text{mm}}{101.6\text{mm}} \times 1.1\text{秒} = 63.8\text{秒} / 1\text{圈}$$
- $$\frac{60\text{秒}}{63.8\text{秒}} \times 60\text{分鐘} \times 8\text{小時} \times 300\text{日} \times 2\text{年} \times 4\text{次} = 1.08 \times 10^6\text{次}$$

使用例

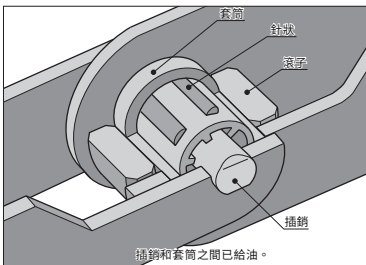
製程	搬運物
組裝	電容器、卡匣、電池、暖爐、汽車零件、極限開關、鐘錶、電磁閥
檢查	IC、電線、汽車零件
加工	醫療用品、電線、建材板
包裝	刷子、電池、糖果
充填	清潔劑
印刷	飲料容器、玻璃杯、出版物

滾針軸承鏈條

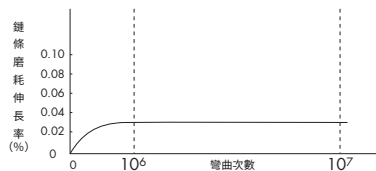
NC規格

規格記號：NC

1. 運轉開始會產生一點初期磨耗伸長率（0.03%）後，之後不會有磨耗伸長。（下圖）
2. 此鏈條比針狀套筒鏈條NB規格更便宜。
3. 在插銷與套筒間使用針式籠架（籠架為工程塑膠製）



◆磨耗伸長率折線圖



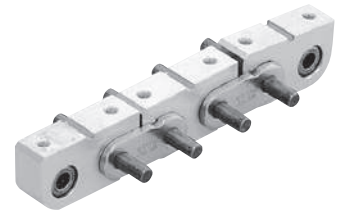
[運行條件]

- 鏈條編號：RF2040R-NC
- 鏈條張力：0.44kN {45kgf}
- 鏈條速度：70m/min（加速試驗）
- 鏈輪齒輪數：12T×12T
- 鏈節數：44鏈節
- 連續運行

迷你間歇鏈條

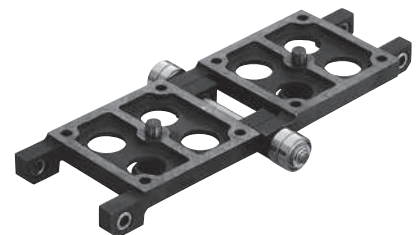
可配合顧客的用途、需求進行設計、製作，檢討使用時請與本公司討論。

1. 在產生初期磨耗伸長率（0.01%）後，之後不會有磨耗伸長。
2. 由於鏈條節距精度為±0.05mm，且節距較小，最適合用於小工件的高精度定位。
3. 藉由採用鋁製成內區塊，不但可做到輕量化，也可讓驅動部在內皆做到輕巧設計。
4. 軸承部使用針式軸承（鋼製）+內區塊為鋁+鋼
5. 請使用專用鏈輪。

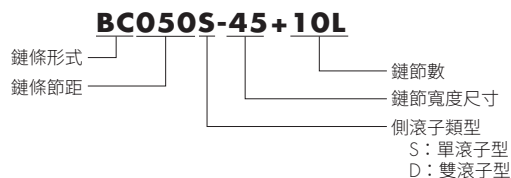


間歇平台鏈條

1. 在產生初期磨耗伸長率（0.01%）後，之後不會有磨耗伸長。
2. 鏈條節距精度為±0.05mm，可做到高精度定位。
3. 軸承部使用針式軸承，側滾子與導引滾子則使用軸承（鋼製）+鋼（鏈節染黑）
4. 請使用專用鏈輪。
5. 側滾子：有單滾子型（S）與雙滾子型兩種。
 - 由於雙滾子型（D）將導軌置於鏈輪的側面中，可做到順暢的搬運。一般請選用這種。
 - 單滾子型（S）為從過去型號使用本類型時的更換用。



型號標示例



針狀套筒鏈條

型號
p.17-18

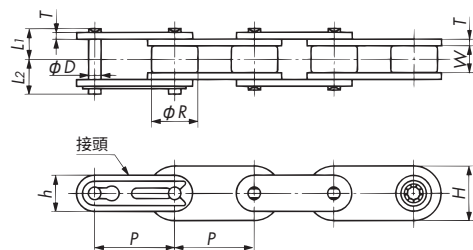
齒輪
p.30

溫度
p.15

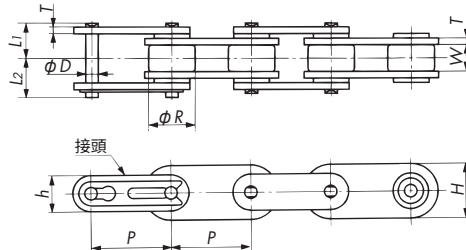
工具
p.136~

■本體部

NB規格、NBH規格

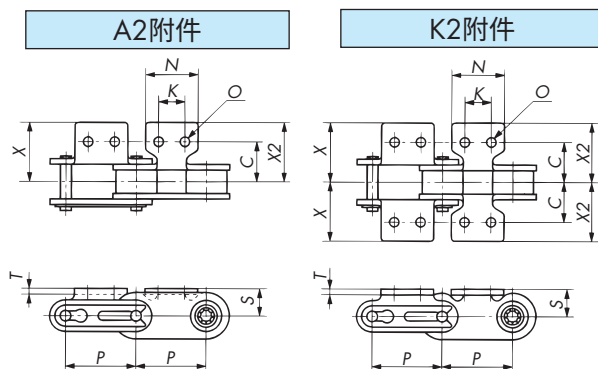


NBSS規格

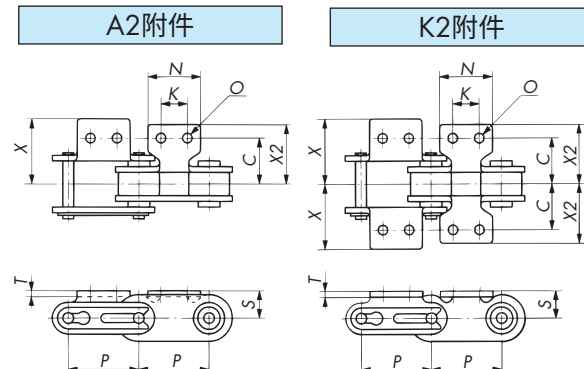


■附件種類

NB規格、NBH規格



NBSS規格



■本體部／附件尺寸表

尺寸&滾子形式&規格		節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板			插銷			最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
NB規格	NBH規格				厚度 T	寬度 h	寬度 H	徑 D	L_1	L_2		
RF2040R-NB	RF2040R-NBH	25.40	15.88	7.95	1.5	12.0	17.5	3.97	8.25	9.95	0.78{ 80}	0.99
RF2050R-NB	RF2050R-NBH	31.75	19.05	9.53	2.0	15.0	21.0	4.97	10.30	12.00	1.27{130}	1.72
RF2060R-NB	RF2060R-NBH	38.10	22.23	12.70	3.2	17.2	26.0	5.96	14.55	16.55	1.77{180}	2.57
RF2080R-NB	RF2080R-NBH	50.80	28.58	15.88	4.0	23.0	35.0	7.94	18.30	20.90	2.94{300}	3.88

尺寸&滾子形式&規格		附件								每個附件的附加重量 kg	
NB規格	NBH規格	S	C	X 、 X_2	N	K	T	O		A2	K2
RF2040R-NB	RF2040R-NBH	9.1{ 8.9}	12.70	19.3	19.1	9.5	1.5	3.6		0.003	0.006
RF2050R-NB	RF2050R-NBH	11.1{10.9}	15.90	24.2	23.8	11.9	2.0	5.2		0.006	0.012
RF2060R-NB	RF2060R-NBH	14.7{14.4}	21.45	31.5	28.6	14.3	3.2	5.2		0.017	0.034
RF2080R-NB	RF2080R-NBH	19.1{18.8}	27.80	40.7	38.1	19.1	4.0	6.8		0.032	0.064

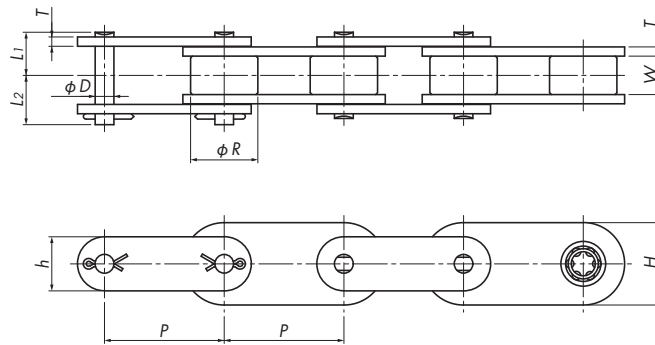
尺寸&滾子形式&規格		節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板			插銷			最大 容許張力 kN{kgf}	約略重量 kg/m
NBSS規格					厚度 T	寬度 h	寬度 H	徑 D	L_1	L_2		
RF2040R-NB-SS		25.40	15.88	7.95	1.5	12.0	17.5	3.97	10.45	12.15	0.44 {45}	1.06
RF2050R-NB-SS		31.75	19.05	9.53	2.0	15.0	21.0	4.97	12.60	14.30	0.69 {70}	1.82
RF2060R-NB-SS		38.10	22.23	12.70	3.2	17.2	26.0	5.96	16.80	18.70	1.03{105}	2.68
RF2080R-NB-SS		50.80	28.58	15.88	4.0	23.0	35.0	7.94	21.50	24.40	1.77{180}	4.07

尺寸&滾子形式&規格		附件								每個附件的附加重量 kg	
NBSS規格		S	C	X	X_2	N	K	T	O	A2	K2
RF2040R-NB-SS		9.1	14.9	21.5	19.3	19.1	9.5	1.5	3.6	0.003	0.006
RF2050R-NB-SS		11.1	18.2	26.5	24.2	23.8	11.9	2.0	5.2	0.006	0.012
RF2060R-NB-SS		14.7	23.7	33.95	31.5	28.6	14.3	3.2	5.2	0.017	0.034
RF2080R-NB-SS		19.1	31.0	43.9	40.7	38.1	19.1	4.0	6.8	0.032	0.064

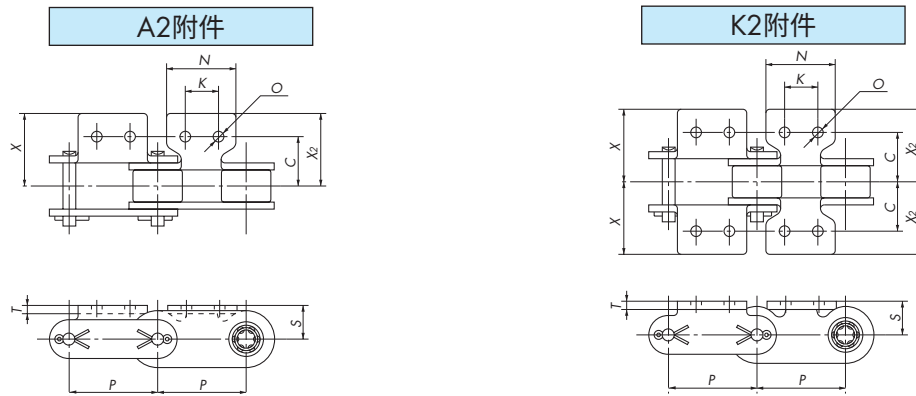
註) 1. NBH規格僅S尺寸不同，() 內標示了尺寸。

2. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部



■附件種類



■本體部尺寸表

尺寸&滾子形式&規格	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板			插銷			最大 容許張力 kN[kgf]	約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 h	寬度 H	徑 D	L_1	L_2		
RF2040R-NC	25.40	15.88	7.95	1.5	12.0	17.5	3.97	8.25	9.95	0.44{ 45}	0.99
RF2050R-NC	31.75	19.05	9.53	2.0	15.0	21.0	5.09	10.30	12.00	0.69{ 70}	1.72
RF2060R-NC	38.10	22.23	12.70	3.2	17.2	26.0	5.96	14.55	16.55	1.03{105}	2.57
RF2080R-NC	50.80	28.58	15.88	4.0	23.0	35.0	7.94	18.30	20.90	1.77{180}	3.88

■附件尺寸表

尺寸&滾子形式&規格	附件							每個附件的附加重量 kg	
	S	C	$X \cdot X_2$	N	K	T	O	A2	K2
RF2040R-NC	9.1	12.70	19.3	19.1	9.5	1.5	3.6	0.003	0.006
RF2050R-NC	11.1	15.90	24.2	23.8	11.9	2.0	5.2	0.006	0.012
RF2060R-NC	14.7	21.45	31.5	28.6	14.3	3.2	5.2	0.017	0.034
RF2080R-NC	19.1	27.80	40.7	38.1	19.1	4.0	6.8	0.032	0.064

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

針狀套筒鏈條、滾針軸承鏈條

■鏈輪

可使用雙倍節距型R滾子用。

■針狀套筒鏈條（NB、NBH、NBSS）、滾針軸承鏈條（NC）的容許負載

（單位：kN{kgf} / 附件 1 處或滾子 1 個）

尺寸&滾子形式	A2附件容許負載		滾子容許負載	
	外鏈板	內鏈板	NC、NB、NBH規格	NB-SS規格
RF2040R	0.12{12}	0.03{ 3}	0.15{15}	0.05{ 5}
RF2050R	0.18{18}	0.05{ 5}	0.20{20}	0.06{ 6}
RF2060R	0.47{48}	0.13{13}	0.29{30}	0.09{ 9}
RF2080R	0.72{73}	0.21{21}	0.54{55}	0.15{15}

註）滾子的容許負載為潤滑狀態下的值。

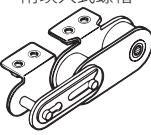
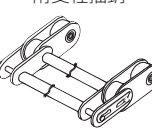
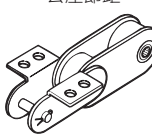
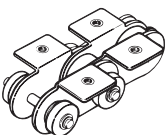
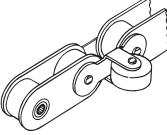
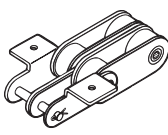
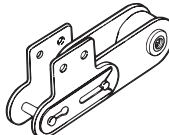
■使用注意

1. 鏈條速度：30m/min以下
2. 使用溫度範圍：滾針軸承鏈條……-10℃～60℃，針狀套筒鏈條（NB規格、NBH規格）……-10℃～150℃
針狀套筒鏈條（NBSS規格）……-10℃～60℃
3. 於鏈條連結時等拔掉插銷的狀態下，由於軸承部的針（或針式籠架）有時會脫落，使用上敬請注意。

■潤滑

插銷與套筒之間已給油，但套筒與滾子間與鏈輪齒面請上ISO VG100～VG150（SAE30～SAE40）的潤滑油。

針狀套筒鏈條特殊型號範例

特殊附件			特殊節距		特殊延長銷
山形附件 	附嵌入式螺帽 	附支柱插銷 	RSN (短節距、套筒型) 	公厘節距 	附螺桿延長銷 
● 附可配合搬運物形狀的附件。可直接放上搬運物。	● 將螺帽安裝於附件上。 ● 可簡單安裝附件等。 ● 僅一般規格。	● 將銷延長並與鏈條並列。可做到廣泛的搬運。 ● 僅一般規格。	● 讓鏈條節距與RS滾子鏈條相同。 ● 可從RS滾子鏈條進行更換。但有些尺寸無法做到，敬請洽詢。	● 以標準系列為基礎，將鏈條節距設為公厘尺寸的規格。 ● 可依進給量設定鏈條節距。 ※ 鏈輪為特殊型號。	● 於延長銷裁切螺桿，可用螺帽固定附件等。
附側滾子	附導引滾子	多列規格	防塵規格		
					
● 為附單側、兩側側滾子。 ● 透過安裝側滾子可做到穩定的運行。此外若在側滾子中內建軸承，便可做到更高精度的搬運。	● 安裝了導引滾子，可做到側面的導引與水平搬運。 ● 若不鏽鋼規格要使用在有水飛濺的環境下，敬請洽詢。	● 為2列、3列等多列的針狀套筒鏈條。 ● 適用於1列時最大容許張力不足的時候。 ● 僅一般規格。 ※ 鏈輪為特殊型號。	● 是在軸承部分組裝了密封的規格。 ● 可防止異物混入到軸承部分。		

迷你間歇鏈條

■使用溫度範圍

10℃～40℃

■鏈條速度

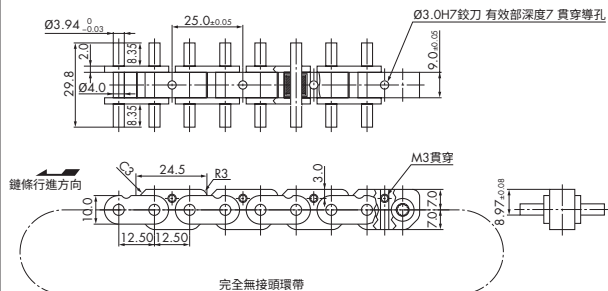
30m/min以下（建議範圍）

以下的鏈條為有實際交貨給客戶的已設計品。

除此之外也可配合顧客的用途、需求進行設計、製作，檢討使用時請與本公司洽詢。

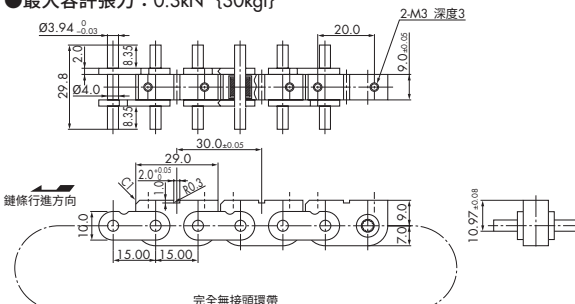
型號：BCM12.5-9（節距12.5mm）

- 鏈條約略重量：19.4g/2鏈節
- 最大容許張力：0.3kN {30kgf}



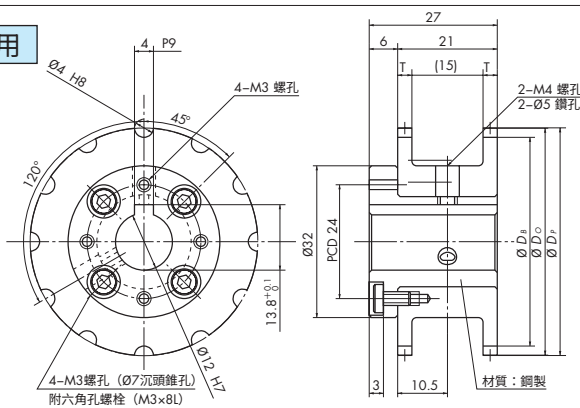
型號：BCM15-9（節距15mm）

- 鏈條約略重量：25g/2鏈節
- 最大容許張力：0.3kN {30kgf}

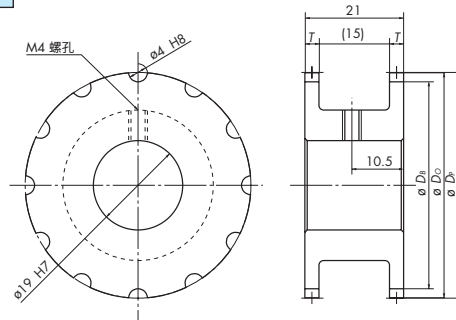


■鏈輪（BCM 用）

驅動用



從動用



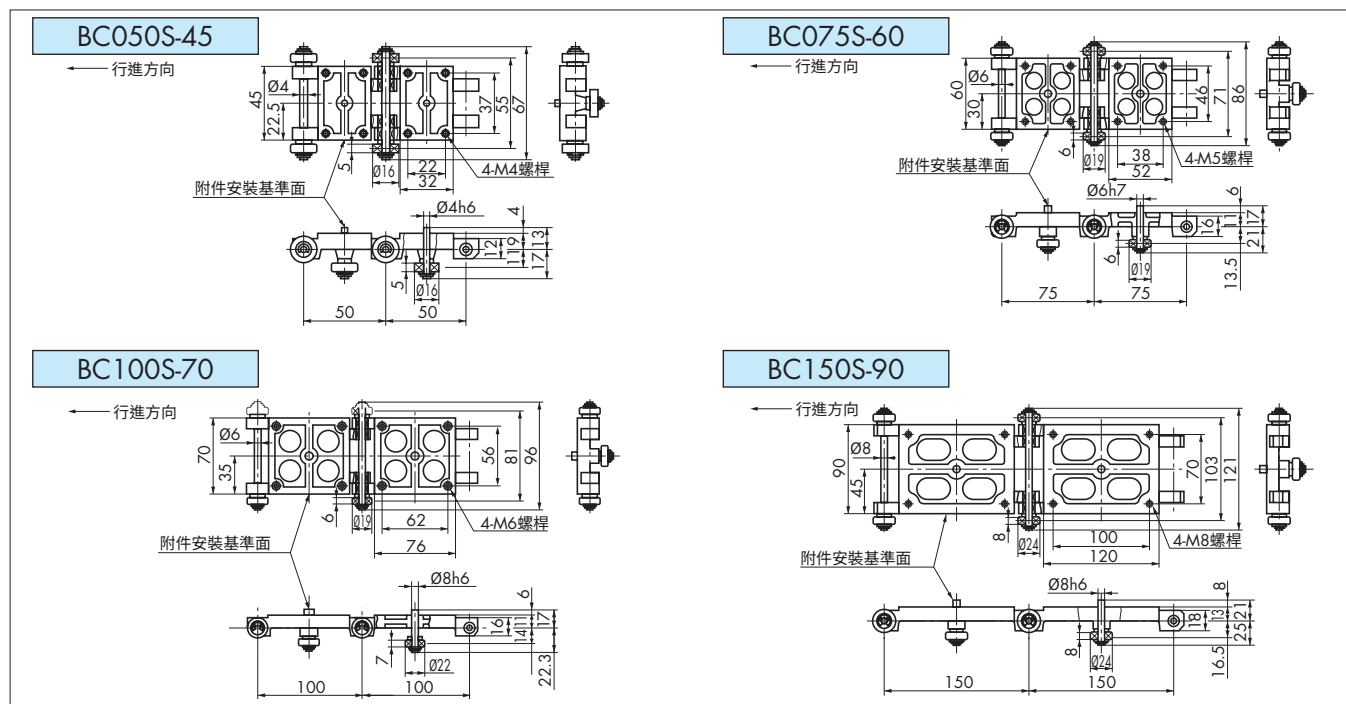
※圖的齒數雖為12T，但16T時的各個尺寸也與上圖相同。

適用鏈條	鏈輪								
	鏈輪商品名稱	類別	齒數	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	齒底圓直徑 D_b	齒面寬 T	約略重量 kg	材質
BCM12.5-9	BCM12.5-9 D 12T	驅動用	12T	48.296	48	44.296	3	0.090	樹脂+鋼
	BCM12.5-9 A 12T	從動用		48.296	48	44.296	3	0.025	樹脂
	BCM12.5-9 D 16T	驅動用	16T	64.073	63.5	60.073	3	0.130	樹脂+鋼
	BCM12.5-9 A 16T	從動用		64.073	63.5	60.073	3	0.062	樹脂
BCM15-9	BCM15-9 D 12T	驅動用	12T	57.956	57.5	53.956	3	0.110	樹脂+鋼
	BCM15-9 A 12T	從動用		57.956	57.5	53.956	3	0.050	樹脂
	BCM15-9 D 16T	驅動用	16T	76.888	76.5	72.888	3	0.170	樹脂+鋼
	BCM15-9 A 16T	從動用		76.888	76.5	72.888	3	0.100	樹脂

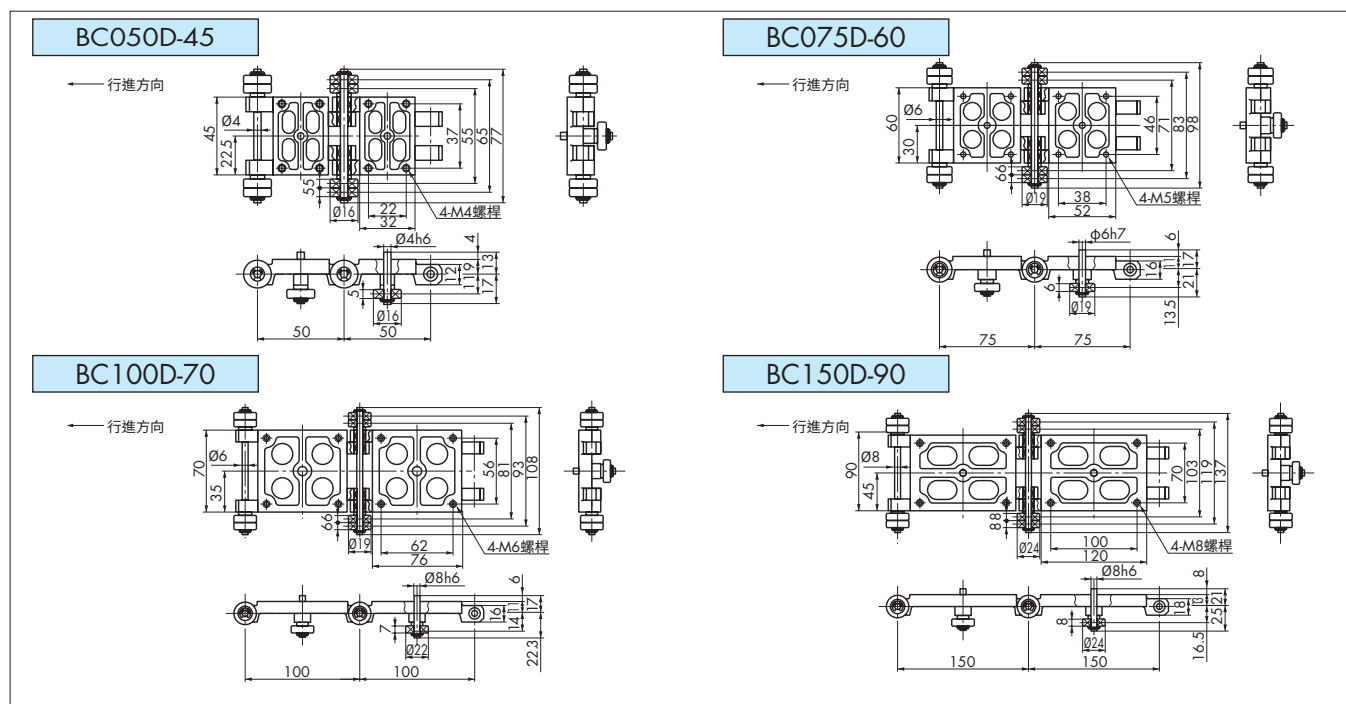
間歇平台鏈條

1. 鏈節材質：碳鋼
2. 鏈節的表面處理：染黑
3. 側滾子：有單滾子型（S）與雙滾子型（D）兩種。
4. 由於雙滾子型（D）將導軌置於鏈輪的側面中，可做到順暢的搬運。一般請選用這種。
5. 單滾子型（S）為從過去型號使用本類型時的更換用。

■鏈條外型尺寸（單滾子型）



■鏈條外型尺寸（雙滾子型）



鏈條型號		節距mm	重量 kg/鏈節	容許積載載重 kN/鏈節[kgf/鏈節]	最大容許張力 kN[kgf]	容許速度 mm/s
單滾子型	雙滾子型					
BC050S-45	BC050D-45	50	0.14	0.05 { 5 }	0.49 { 50 }	500
BC075S-60	BC075D-60	75	0.32	0.08 { 8 }	0.69 { 70 }	500
BC100S-70	BC100D-70	100	0.44	0.08 { 8 }	0.69 { 70 }	500
BC150S-90	BC150D-90	150	1.16	0.12 { 12 }	1.27 { 130 }	500

註）容許速度＝進給節距（mm）÷進給時間（秒）

■使用溫度範圍

-10°C~60°C

■鏈輪（BC用）

・性能、規格

齒形：特殊圓齒形

材質：機械結構用碳鋼材

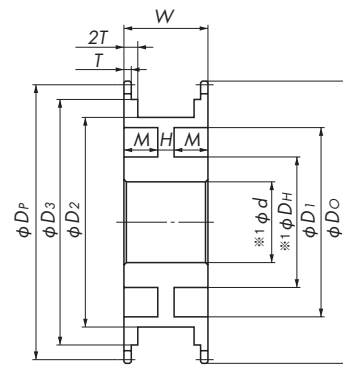
表面處理：染黑

・品項

尺寸：50、75、100、150的4個品項

齒數：8T、12T

註）為單滾子型、雙滾子型共用。



適用鏈條		鏈輪											重量 kg	轉動慣量 I (kg・m ²) {GD ² (kgf・m ²)}
		鏈輪商品名稱	齒數	尺寸										
單滾子型	雙滾子型				D_p	D_o	D_1	D_2	D_3	W	T	H		
BC050S-45	BC050D-45	BC050-45-08T	8T	130.66	131	64	80	110	60	5	10	25	2.4	0.005 {0.02}
		BC050-45-12T	12T	193.19	194	130	146	170	60	5	10	25	4.7	0.02 {0.08}
BC075S-60	BC075D-60	BC075-60-08T	8T	195.98	196	116	134	170	77	6	11	33	6.5	0.025 {0.1 }
		BC075-60-12T	12T	289.78	290	214	232	265	77	6	11	33	12.6	0.13 {0.5 }
BC100S-70	BC100D-70	BC100-70-08T	8T	261.31	262	172	192	230	87	6	13	37	11	0.085 {0.34}
		BC100-70-12T	12T	386.37	387	305	325	360	87	6	13	37	21	0.4 {1.6 }
BC150S-90	BC150D-90	BC150-90-08T	8T	391.97	392	280	305	338	111	8	15	48	28	0.52 {2.1 }
		BC150-90-12T	12T	579.56	580	480	505	536	111	8	15	48	52	2.4 {9.6 }

※軸孔徑（d）、載徑（DH）的尺寸、形狀會依配置而定，敬請指示。

型號標示例

BC050-45+08T

鏈條形式 ———— 齒數
鏈條節距 ———— 鏈節寬度尺寸

自流式鏈條

何謂自流式鏈條・

持續運作鏈條，透過外部止動器將搬運物在輸送帶的任意位置下停止，進行作業且在作業結束後解除止動器，並再次搬運，擁有以上功能之輸送帶即為自流式輸送帶。

在此自流式輸送帶中使用的鏈條就是自流式鏈條。

倍速鏈條

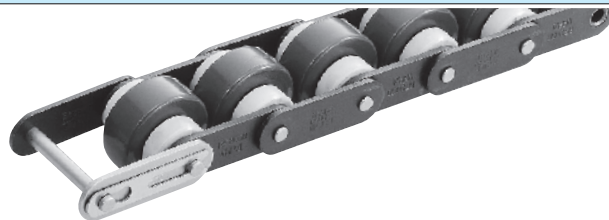
高速搬運、低噪音

2.5倍速

小直徑滾子和大直徑滾子組合的獨特構造，實現2.5倍的高速搬運。

低噪音

鏈條速度可降至低速，讓積載（暫時置放搬運物）過程維持低噪音。



倍速鏈條 附扣蓋

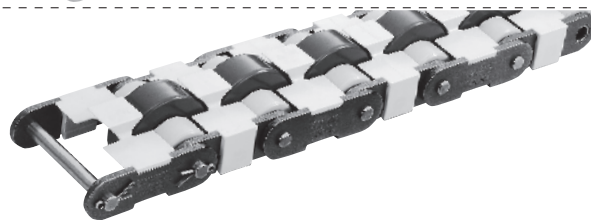
防止異物掉落
(高速搬運、低噪音)

安全性

將扣蓋安裝至倍速鏈條上，即能防止部件掉落至外框內。

用途

多使用於積載式產線，如汽車、電氣和其他部件的裝配線和檢查線上。



中央滾子鏈條

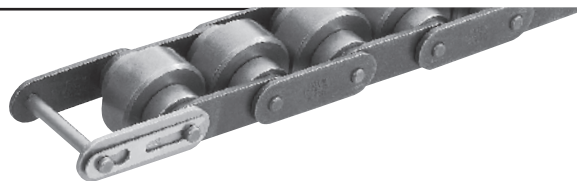
等速、穩定搬運

等速

鏈條和搬運物的速度為1:1。

穩定搬運

重心低於頂滾子，並以小直徑滾子承接，從而實現穩定運送。



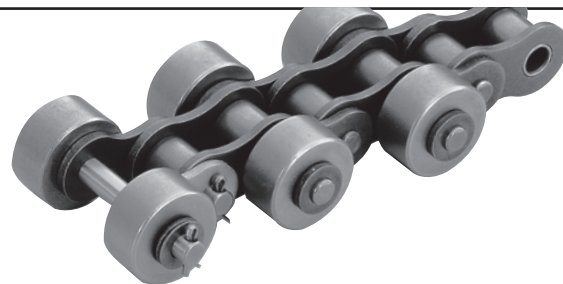
附側滾子 鏈條

垂直方向尺寸最小

由於為側滾子型，適合將輸送帶變得輕巧。另外，也能安裝多個側滾子，因此適用於直接搬運小型搬運物的輸送帶。

用途

低速搬運，用在許多小型和大型輸送帶上。



附側滾子雙倍節距

附側滾子RS型鏈條

附側滾子塑鋼鏈條

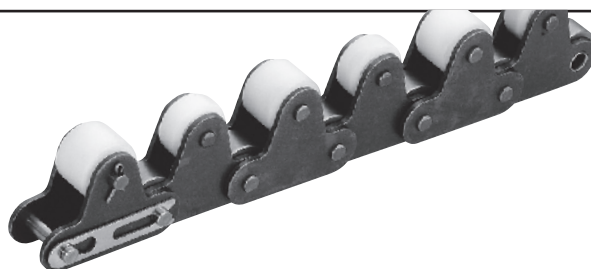
附頂滾子 鏈條

水平方向
鏈條寬度小

鏈條的寬度尺寸小於其他自流式鏈條。
頂滾子由兩側鏈板支撐，適用於相對堅固的自流式輸送帶。

用途

適用於低速搬運重物，在汽車行業尤獲廣泛採用。



附頂滾子雙倍節距

附頂滾子RS型鏈條

※何謂鏈條本體

一般上整體鏈條中不包含大徑滾子、小徑滾子、側滾子、頂滾子的部分，稱為鏈條本體。

鏈條本體※

■倍速鏈條

特長	規格	規格記號
通用	鋼	無
耐腐蝕性	鍍硬鉻	HCP
	不鏽鋼	SS
無給油	LAMBDA規格	LMC

■倍速鏈條 附扣蓋

特長	規格	規格記號
通用	鋼	SC
耐腐蝕性	鍍硬鉻	HCPSC
	不鏽鋼	SSSC
無給油	LAMBDA規格	LMCSC

通用 鋼

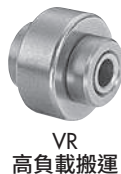
※支援附扣蓋產品
規格記號：SC

滾子

工程塑膠滾子



鋼滾子



鋼
滾子形式：CR

周邊設備



倍速專用
鏈輪

鋁外框

附鋼軌道鋁外框

驅動部、從動部用
鋁外框

棧板導軌
& 塑膠軌道



回程軌道

固定架



外框連接片

側滾子

- 工程塑膠
- 導電工程塑膠
- 鋼
- LAMBDA
- 工程塑膠
- 鋼
- LAMBDA
- 工程塑膠
- 不鏽鋼
- KV
- 工程塑膠

頂滾子

- 工程塑膠
- 鋼
- LAMBDA
- 工程塑膠
- 鋼
- 工程塑膠
- 不鏽鋼
- KV

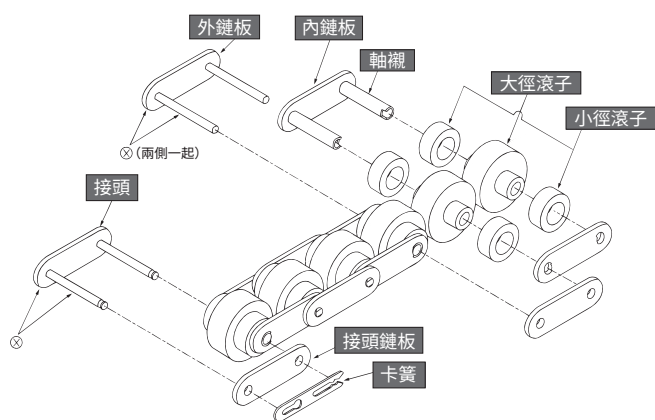
■側滾子、頂滾子的種類

滾子的種類	滾子形式		材質	使用溫度 範圍	概要
	側滾子	頂滾子			
工程塑膠製滾子	工程塑膠	SRP	TRP	聚甲醛 (白色)	-20°C ~ 80°C 輕量、低摩擦
	導電 工程塑膠	SRPE	TRPE	特殊 工程塑膠 (黑色)	-20°C ~ 80°C 體積電阻率：10 ⁶ Ω・cm 註) 支援到RF2060。
	KV	SRPKV	TRPKV	超級 工程塑膠 素材 (黑色)	-20°C ~ 180°C 具優異的耐熱性、耐藥 性、不可燃性，且符合食 品衛生法。基本上基礎鏈 條為SS規格。 註) 支援到RF2060。
	鋼	SR	TR	鋼 淬火品	-10°C ~ 150°C 給油：需要
鋼製滾子	不鏽鋼	SR	TR	18-8 不鏽鋼	-20°C ~ 400°C 給油：需要
	LAMBDA	SRLM	TRLM	鋼 淬火品	-10°C ~ 150°C 無給油也可使用。 也可支援附煞車。 註) 支援到RS60、RF2060。

倍速鏈條

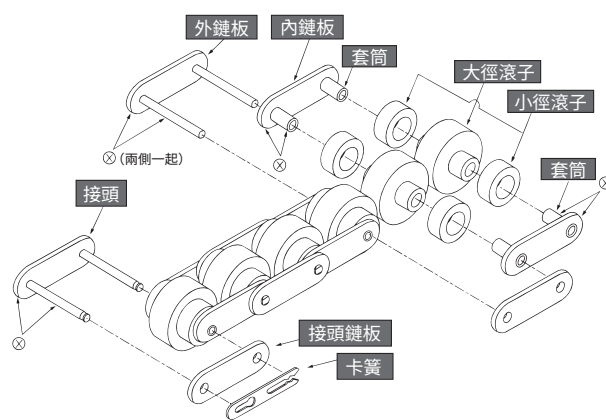
構造

■一般規格、HCP規格、SS規格



⊗記號：表示是無縫嵌合。
其他部分為有縫嵌合。

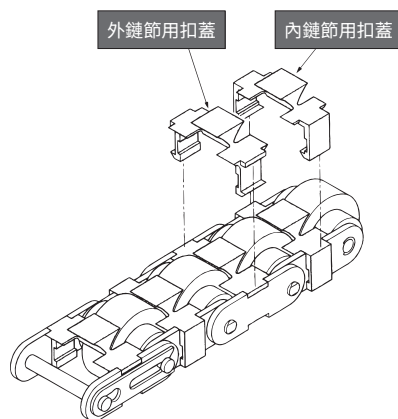
■LAMBDA規格（無給油）



⊗記號：表示是無縫嵌合。
其他部分為有縫嵌合。

- 套筒採用了特殊含油燒結。
- 套筒壓入內鏈板中。
- 插銷有做特殊鍍鎳處理。
- 內、外鏈板做了染黑處理。

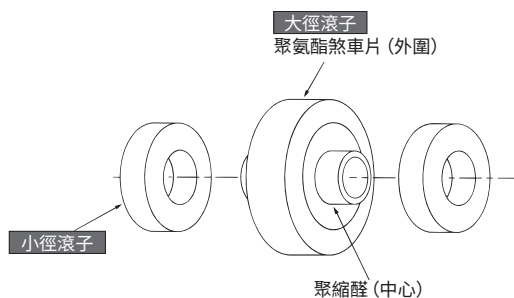
■倍速鏈條 附扣蓋



附扣蓋僅附扣蓋安裝部的鏈板形狀與上圖的倍速鏈條不同。
扣蓋可安裝、拆卸。除了一般規格外，還有鍍硬鉻、不鏽鋼、LAMBDA規格。

■聚氨酯煞車片滾子規格

適用尺寸：RF2030



僅倍速鏈條的大徑滾子不同。

鏈條本體與滾子的組合

透過鏈條本體（4種）與滾子（7種）的組合（以下○記號），可做到符合用途的選擇。
倍速鏈條附扣蓋也有相同組合。

鏈條本體 規格、材質、用途	滾子系列 滾子形式	工程塑膠滾子				聚氨酯煞車片 ^{註1}		鋼滾子
		VRPA 通用型	VRPB 高摩擦型	VRPC 導電型	VRPD 導電高摩擦型	VRPUA 通用型	VRPUB 高摩擦型	VR
一般規格 [鋼製]		○	○	○	○	○	○	○
HCP規格 [鍍硬鉻規格] 防止金屬零件生鏽的用途		○	○	○	○	○	○	
SS規格 [18-8不鏽鋼規格] 需要非磁性、耐腐蝕的用途 ^{註2}		○	○	○	○	○	○	
LAMBDA規格 [無給油] 不可、不想給油的用途		○	○	○	○	○	○	

註1. 聚氨酯煞車片僅RF2030VRP尺寸。

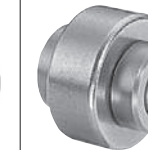
2. 由於零件加工、組裝時的性變形，會帶有一點磁性。若需要完全非磁性則請與本公司洽詢。

3. 附不鏽鋼滾子的HCP、SS規格為特殊型號。

附鋼滾子的LAMBDA規格需要對鋼滾子部給油，無法在無給油下使用。

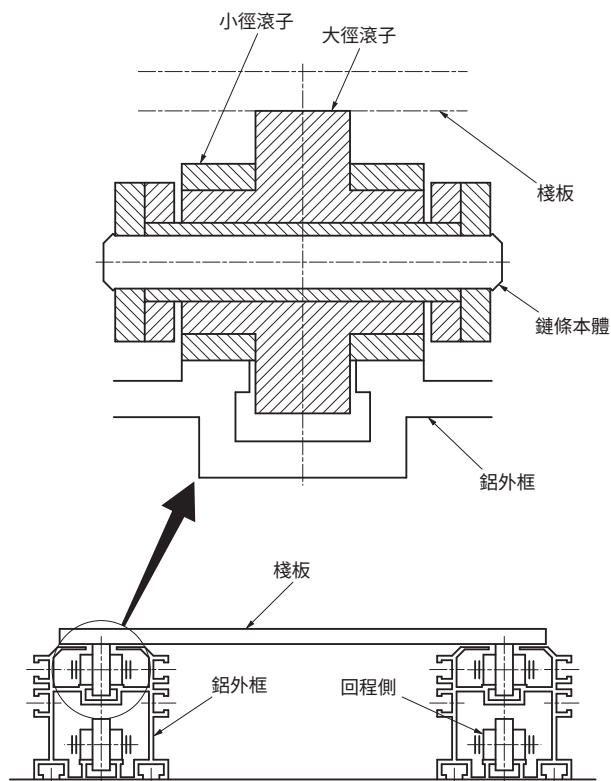
滾子的用途分類

滾子形式	滾子		用途分類	潤滑	環境
	大徑滾子 () 內為外觀顏色	小徑滾子 () 內為外觀顏色			
VRPA 通用型	普通 (棕)	普通 (灰)	比通用塑膠側鏈條-10dB的低噪音	可在無潤滑下使用。 但在長期使用時，請 確認第152頁的使用 注意事項。 若使用LAMBDA規格 則不需要給油。	即便鏈條本體為HCP 或SS規格，由於使用 了工程塑膠滾子，無 法在有水飛濺的場所 中使用。
VRPB 高摩擦型		高摩擦 (奶黃色)	快速啟動 低噪音		
VRPC 導電型	導電 (黑)	普通 (灰)	體積表面電阻率 $10^6 \Omega \cdot \text{cm}$		
VRPD 導電高摩擦型		高摩擦 (奶黃色)	體積表面電阻率： $10^6 \Omega \cdot \text{cm}$ 快速啟動、低噪音		
VRPUA 通用型	聚氨酯煞車片 (透明)	普通 (灰)	物搬運直接承載		
VRPUB 高摩擦型		高摩擦 (奶黃色)	物搬運直接承載 快速啟動、低噪音		
VR	鋼	鋼	高負載	需要	在濕潤環境下 會生鏽。

滾子 形式	VRPA	VRPB	VRPC	VRPD	VRPUA	VRPUB	VR
外觀							
		低噪音		低噪音			

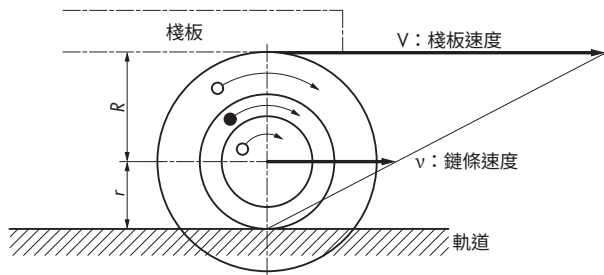
倍速鏈條

2.5倍速自流式的原理



1. 搬運時

藉由大徑滾子（○記號）與小徑滾子（●記號）間的摩擦力，讓兩者為相同旋轉，且由於滾子徑的比，搬運物速度為鏈條速度的2.5倍。



鏈條速度：v
棧板速度：V

小直徑滾子半徑：r
大直徑滾子半徑：R

若鏈條以速度v走行，小徑滾子外周（軌道走行面的滾動速度）的圓周速度為v。

由於此時大徑滾子與小徑滾子是用相同角速度旋轉，大徑滾子外周的圓周速度透過半徑的比

$$\text{為 } \left(\frac{R}{r}\right) \times v。$$

因此搬運速度V為圓周速度 $\left(\frac{R}{r}\right) \times v$ 加上鏈條速度v之值。

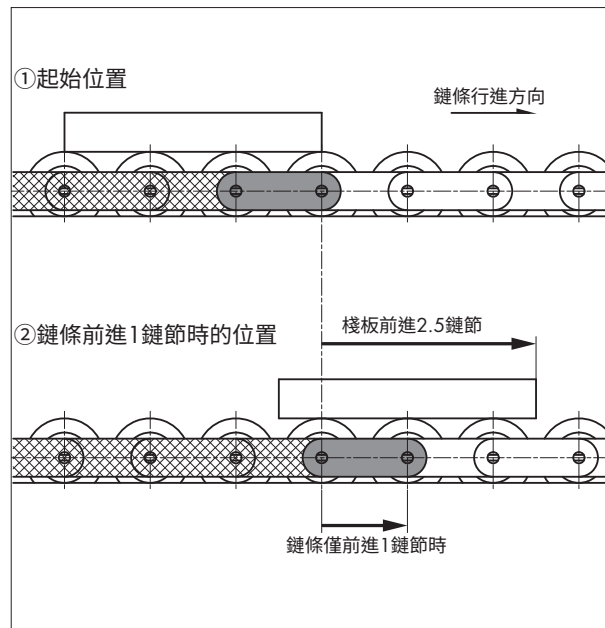
$$V = \left(\frac{R}{r}\right) \times v + v$$

$$V = \left(\frac{R}{r} + 1\right) \times v$$

因此處半徑比 $\left(\frac{R}{r}\right) \approx 1.5$

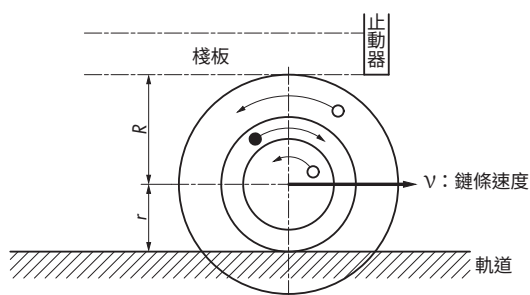
$$V \approx (1.5 + 1) \times v \approx 2.5v$$

搬運時鏈條及棧板的位置



2. 若為堆積時

由於制動力作用於大徑滾子（○記號），大徑滾子與小徑滾子（●記號）間滑動並為自流式。



最大容許張力

最大容許張力…工程塑膠滾子系列

尺寸& 滾子形式		滾子類型 本體規格	最大容許張力kN{kgf}		使用溫度 ℃
			A、C、*UA 類型	B、D、*UB 類型	
RF2030VRP RF2030VRP-SC	一般規格	0.55{56}	0.27{28}	-10～60	
	LAMBDA規格				
	HCP規格				
	SS規格				
RF2040VRP RF2040VRP-SC	一般規格	0.88{90}	0.44{45}		
	LAMBDA規格				
	HCP規格				
	SS規格				
RF2050VRP RF2050VRP-SC	一般規格	1.37{140}	0.69{70}		
	LAMBDA規格				
	HCP規格				
	SS規格				
RF2060VRP RF2060VRP-SC	一般規格	2.06{210}	1.03{105}		
	LAMBDA規格				
	HCP規格				
	SS規格				
RF2080VRP RF2080VRP-SC	一般規格	5.30{540}	2.65{270}		
	LAMBDA規格				
	HCP規格				
	SS規格				

※聚氨酯煞車片僅RF2030VRP尺寸

最大容許張力…鋼滾子系列

尺寸&滾子形式	最大容許張力 kN{kgf}	使用溫度 ℃
RF2030VR	0.98{100}	-10~150 在60℃以上使用時， 請給適合使用溫度的 潤滑油。 (請參閱第162頁表 27)
RF2040VR	1.57{160}	
RF2050VR	2.45{250}	
RF2060VR	3.73{380}	
RF2080VR	5.30{540}	

型號組成

◆型號：倍速鏈條／中央滾子鏈條

RF2040 VRPA - LMC + 160L - JR

①

②

③

④

⑤

◆型號：接頭

RF2060 VRP - SC - JL

①

⑥

③

⑦

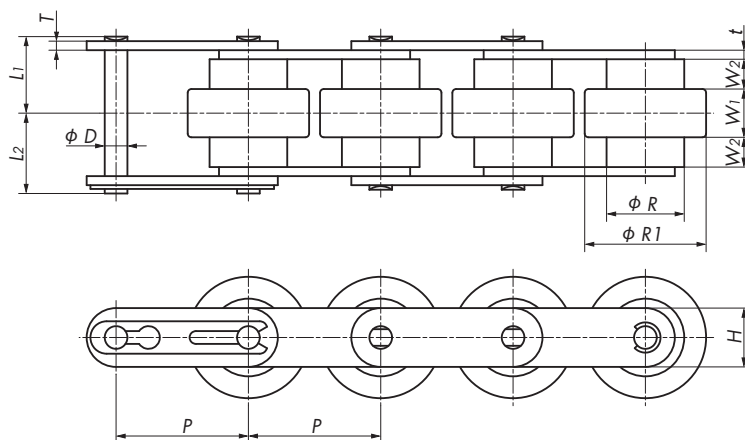
型號產生請使用椿本工業用機械產品資訊網站。

椿本工業用機械製品 資訊網站

搜尋

①尺寸	表示鏈條的尺寸	
②滾子形式	VR●● : 倍速鏈條 CR : 中央滾子鏈條	參閱第98頁
③規格記號	LMC : 倍速LAMBDA鏈條 SC : 倍速鏈條 附扣蓋 LMCSC : 倍速LAMBDA鏈條 附扣蓋	
④鏈節數	請記載指定的鏈節數。鏈條以標準尺寸單位編成 標準尺寸鏈節數請參閱第101~102頁 超過此數字時，分為標準尺寸與零數編成	
⑤末端記號	指示鏈條的兩端	參閱第18頁
⑥滾子形式 (接頭)	VRP : 倍速鏈條 工程塑膠滾子、聚氨酯煞車片 VR : 倍速鏈條 鋼滾子 CR : 中央滾子鏈條	
⑦零件名稱	JL : 接頭	

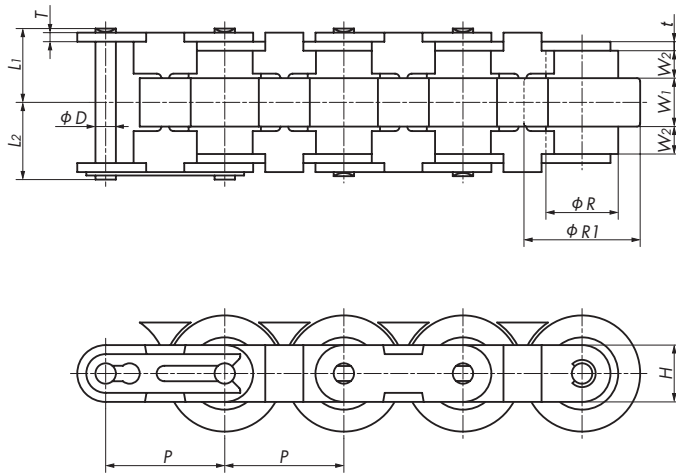
■ 本體部



尺寸	節距 P	滾子徑		寬度		鏈板			插銷			約略重量 kg/m		標準尺寸的鏈節數	
		R	$R1$	W_1	W_2	t	T	H	D	L_1	L_2	工程塑膠滾子	鋼滾子	工程塑膠滾子	鋼滾子
RF2030	19.05	11.91	18.3	8.0	4.0	1.5	1.5	9.0	3.59 (3.00)	12.05	13.25	0.6	1.4	160	
RF2040	25.40	15.88	24.6	10.3	5.7	2.0	1.5	12.0	3.97	15.8	17.0	1.0	2.5	120	
RF2050	31.75	19.05	30.6	13.0	7.1	2.4	2.0	15.0	5.09	19.55	21.25	1.4	3.7	96	
RF2060	38.10	22.23	36.6	15.5	8.5	3.2	3.2	17.2	5.96	24.5	26.4	2.0	5.6	80	
RF2080	50.80	28.58	48.0	20.0	15.0	4.0	4.0	23.0	7.94	35.8	38.0	3.9	8.6	60	30

- 註) 1. () 內的數值為RF2030VRP-LMC的尺寸。
 2. RF2030VRP-LMC的接頭為開口銷型。
 3. LAMBDA規格的套筒形狀並非缺損。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■本體部



防止零件掉落到外框內。

尺寸&規格	節距 P	滾子徑		寬度		鏈板			插銷			約略重量 kg/m		標準尺寸鏈節數	
		R	$R1$	W_1	W_2	t	T	H	D	L_1	L_2	工程塑膠滾子	鋼滾子	工程塑膠滾子	鋼滾子
RF2030-SC	19.05	11.91	18.3	8.0	4.0	1.5	1.5	9.0	3.59 (3.00)	12.05	13.25	0.6	1.4	160	80
RF2040-SC	25.40	15.88	24.6	10.3	5.7	2.0	1.5	12.0	3.97	15.8	17.0	1.0	2.5	120	60
RF2050-SC	31.75	19.05	30.6	13.0	7.1	2.4	2.0	15.0	5.09	19.55	21.25	1.4	3.7	96	48
RF2060-SC	38.10	22.23	36.6	15.5	8.5	3.2	3.2	17.2	5.96	24.5	26.4	2.0	5.6	80	40
RF2080-SC	50.80	28.58	48.0	20.0	15.0	4.0	4.0	23.0	7.94	35.8	38.0	3.9	8.6	60	30

- 註) 1. () 內的數值為RF2030VRP-LMC的尺寸。
 2. 扣蓋為工程塑膠製，外觀顏色為淺灰色。
 3. RF2030-VRP-LMCSC的接頭為開口銷型。
 4. LAMBDA規格的套筒形狀並非缺損。
 5. 本體鏈條為扣蓋專用。
 6. 扣蓋無法安裝在上一頁的倍速鏈條。
 7. 無法製作過度鏈節。
 8. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

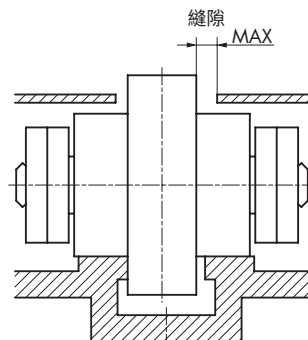
■扣蓋單體

外鏈板用	內鏈板用
RF2030VRP-SCP	RF2030VRP-SCR
RF2040VRP-SCP	RF2040VRP-SCR
RF2050VRP-SCP	RF2050VRP-SCR
RF2060VRP-SCP	RF2060VRP-SCR
RF2080VRP-SCP	RF2080VRP-SCR

■外框與扣蓋間の間隙

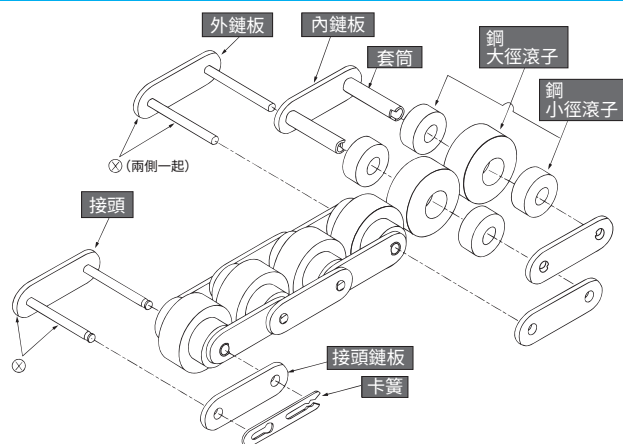
鋁外框與大徑滾子（扣蓋間）の間隙較小，防止零件的掉落。

註) 請事前以實際物品確認零件等的咬入或掉落。



尺寸	間隙MAX
RF2030	1.5
RF2040	2.2
RF2050	2.5
RF2060	3.5
RF2080	4.7

結構、特長



⊗記號：表示是無縫嵌合。
其他部分為有縫嵌合。

◆等速

鏈條與搬運物的速度為1：1的等速。

◆穩定搬運

中央滾子鏈條跟頂滾子鏈條相比重心較低，且用兩側的滾子承受，可做到穩定的搬運。

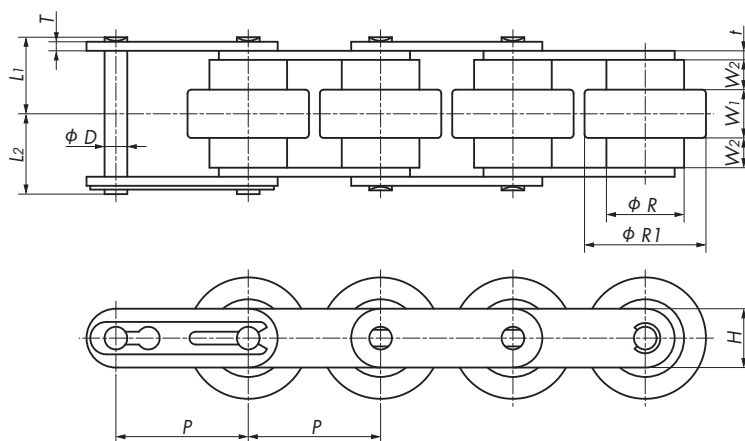
可使用倍速鏈條用配件。

外框請使用附鋼軌道鋁外框。

最大容許張力

尺寸&滾子形式	最大容許張力 kN{kgf}	使用溫度 ℃
RF2040CR	1.57{160}	-10~150 在60℃以上使用時，請給適合使用溫度的潤滑油。 (請參閱第162頁表27)
RF2050CR	2.45{250}	
RF2060CR	3.73{380}	
RF2080CR	5.30{540}	

■本體部



尺寸&滾子形式	節距 P	滾子徑		寬度		平板			插銷			約略重量 kg/m	標準尺寸 鏈節數
		R	R1	W1	W2	t	T	H	D	L1	L2		
RF2040CR	25.40	15.88	24.6	10.3	5.7	2.0	1.5	12.0	3.97	15.8	17.0	2.5	120
RF2050CR	31.75	19.05	30.6	13.0	7.1	2.4	2.0	15.0	5.09	19.55	21.25	3.7	96
RF2060CR	38.10	22.23	36.6	15.5	8.5	3.2	3.2	17.2	5.96	24.5	26.4	5.6	80
RF2080CR	50.80	28.58	48.0	20.0	15.0	4.0	4.0	23.0	7.94	35.8	38.0	8.6	30

註) 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

・也可支援附扣蓋。・鏈輪請使用倍速鏈條專用鏈輪。

倍速鏈條用配件

外框

1) 鋁外框

為滾子部使用工程塑膠的倍速鏈條（含附扣蓋）用。

2) 附鋼軌道鋁外框

鋁外框的搬運側小徑滾子部鋪有鋼軌道。（參閱尺寸圖）

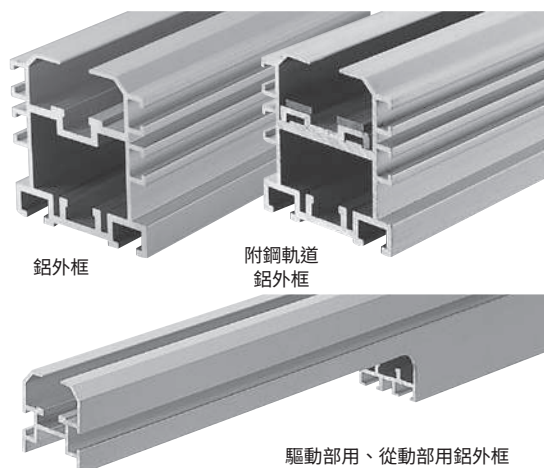
可用於倍速鏈條（含附扣蓋）與中央滾子鏈條全部。

3) 驅動部用、從動部用專用外框

此外框有端面切入加工，用於承載鏈條的回程部。

標準尺寸：1m（全尺寸）

齊備了鋁外框、附鋼軌道鋁外框等兩個規格。



棧板導軌

1) 安裝於鋁外框的側面，導引棧板的軌道。

2) 齊備了中間用、驅動與從動部用。



塑膠軌道

1) 為了讓棧板的滑動更順暢，安裝於棧板導軌上使用。

2) 齊備了中間用、驅動與從動部用。



回程軌道

在鋁外框的兩端部導引倍速鏈條的返回側。



固定架

安裝回程軌道的零件。

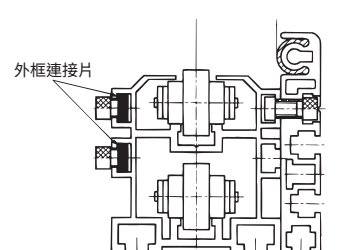
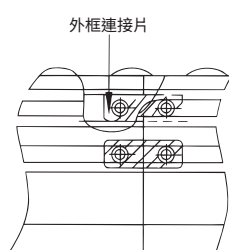
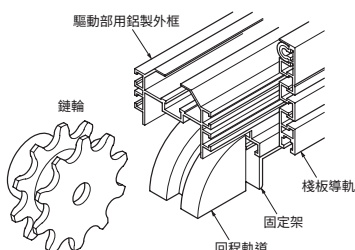


外框連接片

是連接外框間的螺帽型連接片零件。



使用例



倍速鏈條用配件

■中間用外框

鋁外框

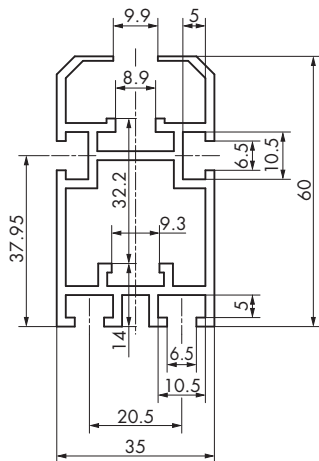
材質：鋁

型號：**RF2030VRP-R3**

標準尺寸：3m

約略重量：1.4kg/m

庫存品

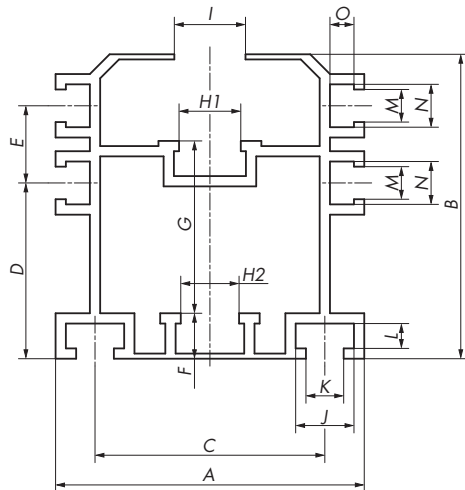


型號：**RF2040VRP-R4**
RF2050VRP-R4
RF2060VRP-R4

標準尺寸：4m

尺寸、約略重量：下表

庫存品



附鋼軌道鋁外框

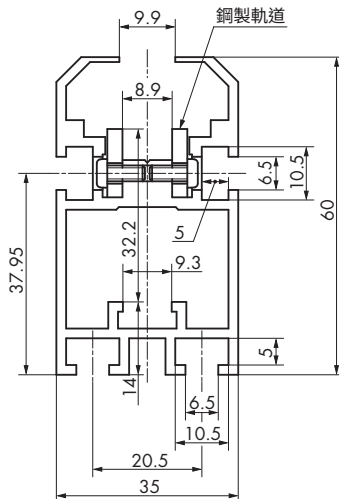
材質：本體＝鋁 鋼軌道＝SS400

型號：**RF2030VRP-R3S**

標準尺寸：3m

約略重量：2.2kg/m

庫存品

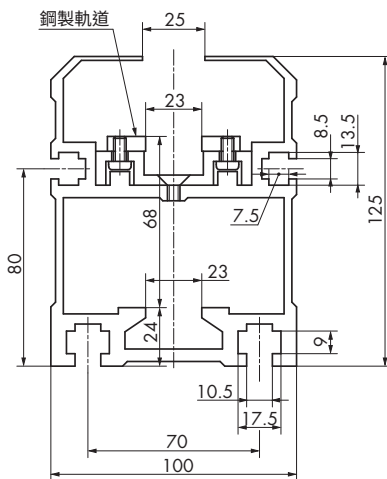


型號：**RF2080VRP-R3S**

標準尺寸：3m

約略重量：9.9kg/m

庫存品

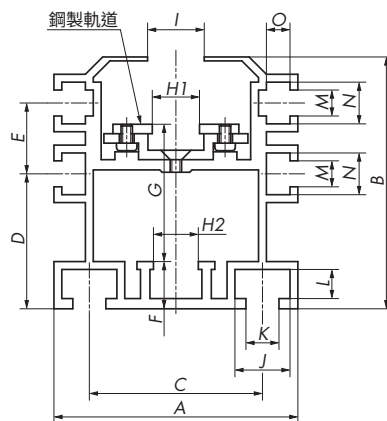


型號：**RF2040VRP-R4S**
RF2050VRP-R4S
RF2060VRP-R4S

標準尺寸：4m

尺寸、約略重量：下表

庫存品

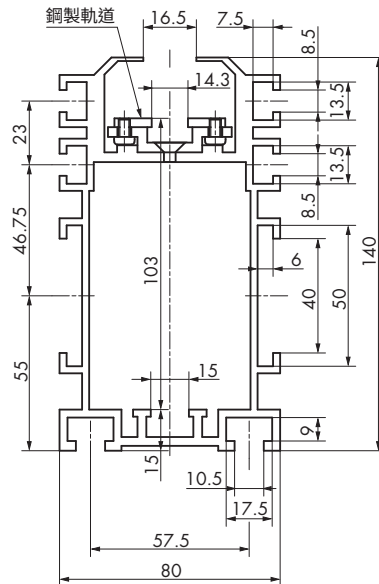


型號：**RF2050VRP-R3HS**

標準尺寸：3m

約略重量：6.3kg/m

接單生產品



註) 附鋼軌道鋁外框的鋼軌道安裝位置請參閱第147頁。

鋁外框型號		A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	I	J	K	L	M	N	O	約略重量kg/m	
鋁外框	附鋼軌道 鋁外框																	鋁外框	附鋼軌道 鋁外框
RF2040VRP-R4	RF2040VRP-R4S	63	66	44.5	35.25	18.5	13	34.9	11.4	12	13.5	13.5	8.5	7.5	6.5	10.5	5.0	2.6	3.7
RF2050VRP-R4	RF2050VRP-R4S	78	80	55.5	41.75	23.0	15	43.0	14.3	15	16.5	17.5	10.5	9.0	8.5	13.5	7.5	3.6	5.0
RF2060VRP-R4	RF2060VRP-R4S	95	91	72.5	51.25	23.5	15	50.5	17.2	18	19.5	17.5	10.5	9.0	8.5	13.5	7.5	4.2	5.9

註) 1. 為庫存品。

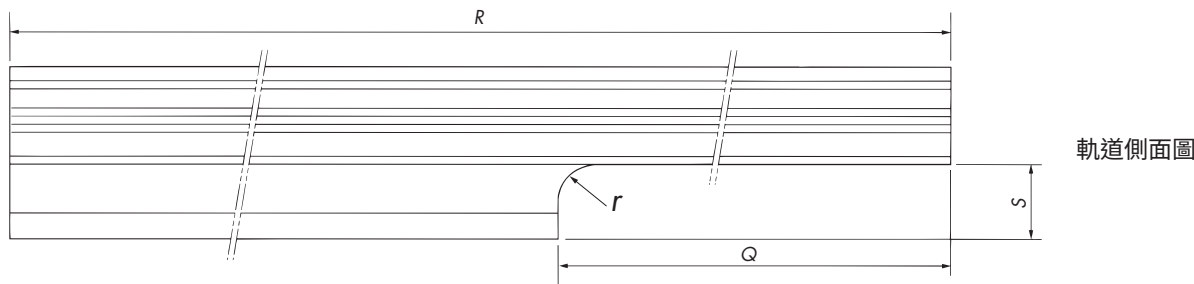
2. 為標準尺寸販售。由於可裁切為任意的長度與追加孔加工，敬請洽詢。

3. 若為鋼滾子時，請使用附鋼軌道鋁外框。

4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■驅動部用、從動部用外框

- 剖面形狀、尺寸、材質和中間外框相同。
- 驅動部用與從動部用的Q尺寸不同。
- 附鋼軌道鋁外框的鋼軌道安裝位置請參閱第147頁。



驅動部用、從動部用外框型號				Q		R (標準尺寸)	S	r	約略重量 kg/m	
鋁外框		附鋼軌道鋁外框							鋁外框	附鋼軌道 鋁外框
驅動部用	從動部用	驅動部用	從動部用	驅動部用	從動部用					
RF2030VRP-R1K	RF2030VRP-R1J	RF2030VRP-R1SK	RF2030VRP-R1SJ	210	80	1m	25	10	1.3	2.1
RF2040VRP-R1K	RF2040VRP-R1J	RF2040VRP-R1SK	RF2040VRP-R1SJ	300	100	1m	25		2.4	3.5
RF2050VRP-R1K	RF2050VRP-R1J	RF2050VRP-R1SK	RF2050VRP-R1SJ	340	120	1m	30	12.5	3.4	4.8
RF2060VRP-R1K	RF2060VRP-R1J	RF2060VRP-R1SK	RF2060VRP-R1SJ	430	130	1m	40		4.0	5.7
—	—	RF2080VRP-R1SK	RF2080VRP-R1SJ	550	200	1m	60		—	9.5

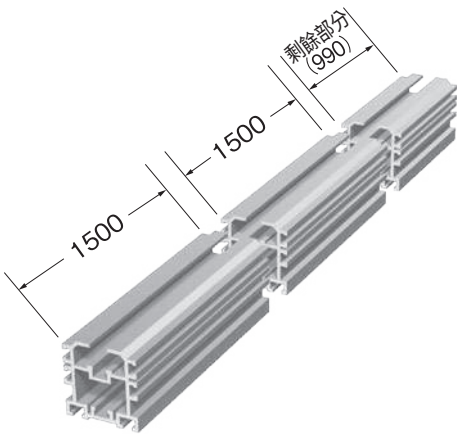
註) 1. 為庫存品。
2. 為標準尺寸販售。由於可裁切為任意的長度與追加孔加工，敬請洽詢。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■倍速鏈條用配件裁切規格（估價品）

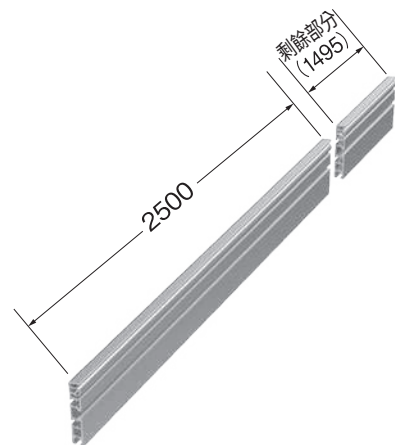
對象商品：鋁外框、附鋼軌道鋁外框（含驅動部、從動部用）
棧板導軌、塑膠軌道

加工範例

例1：將RF2060VRP-R4
裁切成1500mm×2時



例2：將RF2040VRP-PGR4
裁切成2500mm時



註) 1. 裁切需要5mm左右。
2. 多餘的部分將處理掉。
3. 若需要交貨多餘的部分，請事前提出。

驅動部用、從動部用加工

也可對驅動部用、從動部用的回程側進行切入加工。
請指示Q尺寸、S尺寸。
r尺寸與上述尺寸表相同。



加工精度、端面處理

裁切長度L	精度
超過120 400以下	±0.5
超過400 1000以下	±0.8
超過1000 2000以下	±1.2
超過2000 4000以下	±2.0

註) 1. 裁切長度L可設定在120～4000。
(RF2030VRP、RF2080VRP用為120～3000)
2. 裁切面上進行輕倒角（銼刀表面加工）。
3. 裁切面的表面粗度比標準尺寸的端面差。
4. 附鋼軌道鋁外框依裁切長度，會對鋼軌道、內軌道進行攻牙加工。（需要另外收費）

基準交期

1M（請另行洽詢）

■棧板導軌

■塑膠軌道



型號標示例

RF2040VRP-PGR ☐

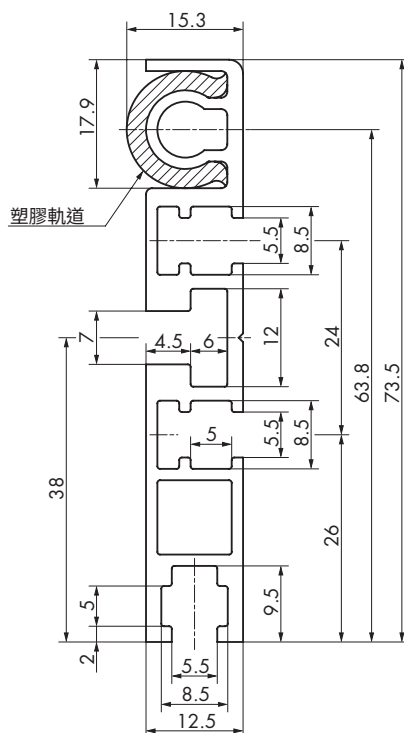
適用鏈條尺寸

PGR：棧板導軌

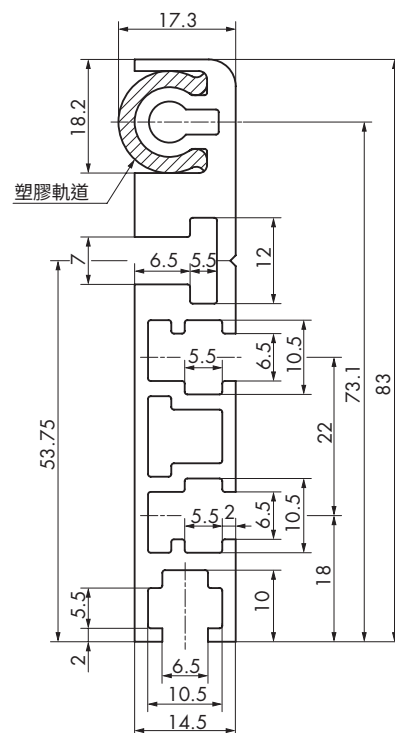
PR：塑膠軌道

中間用 : 3 or 4 (標準尺寸3m or 4m)
RF2030VRP, RF2080VRP=3
RF2040VRP~RF2060VRP=4
驅動部、從動部用 : 1 (標準尺寸1m)

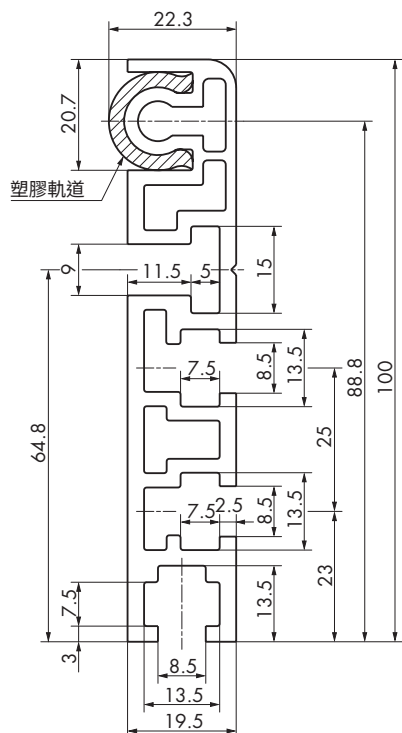
●RF2030VRP用



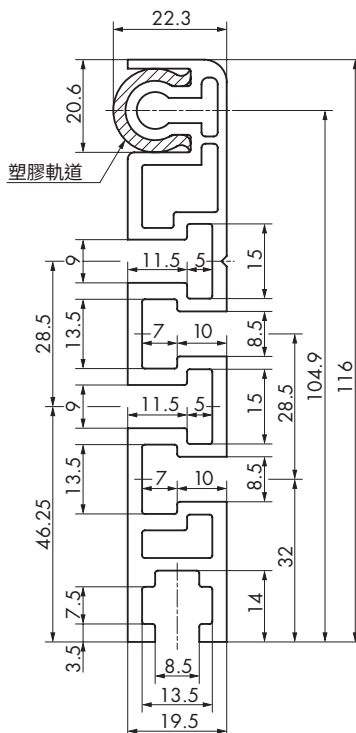
●RF2040VRP用



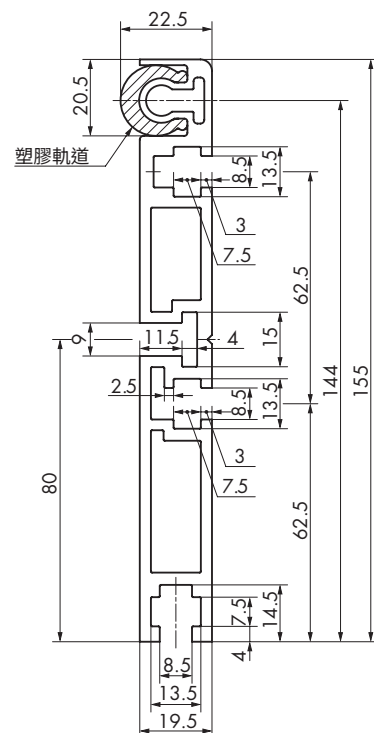
●RF2050VRP用



●RF2060VRP用



●RF2080VRP用



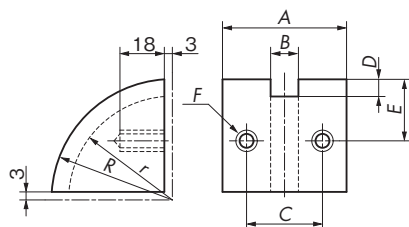
棧板導軌型號		標準尺寸		約略重量 kg/m	材質
中間用	驅動、從動部用	中間用	驅動、從動部用		
RF2030VRP-PGR3	RF2030VRP-PGR1	3m	1m	1.0	鋁
RF2040VRP-PGR4	RF2040VRP-PGR1	4m	1m	1.6	
RF2050VRP-PGR4	RF2050VRP-PGR1	4m	1m	2.1	
RF2060VRP-PGR4	RF2060VRP-PGR1	4m	1m	2.4	
RF2080VRP-PGR3	RF2080VRP-PGR1	3m	1m	3.5	
塑膠軌道型號		標準尺寸		約略重量 kg/m	材質
中間用	驅動、從動部用	中間用	驅動、從動部用		
RF2030VRP-PR3	RF2030VRP-PR1	3m	1m	0.07	超高分子量 聚乙烯
RF2040VRP-PR4	RF2040VRP-PR1	4m	1m	0.07	
RF2050VRP-PR4	RF2050VRP-PR1	4m	1m	0.09	
RF2060VRP-PR4	RF2060VRP-PR1	4m	1m	0.09	
RF2080VRP-PR3	RF2080VRP-PR1	3m	1m	0.09	

- 註) 1. 為庫存品。
2. 為標準尺寸販售。由於可裁切為任意的長度，敬請洽詢。
3. 棧板導軌並未隨附塑膠軌道。中間用與驅動、從動部用下，僅標準尺寸不同。

■回程軌道

倍速鏈條用 (RF2030、RF2040與附扣蓋共用)

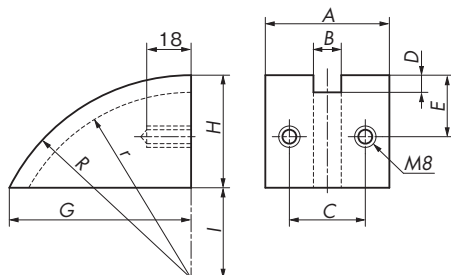
※也可使用於中央滾子鏈條。



回程軌道 型號	A	B	C	D	E	F	r	R	約略重量 kg	適用鏈條
RF2030VRP-RG	34	9	22	6	31	M6	54	60	0.075	倍速鏈條及 附扣蓋倍速鏈條
RF2040VRP-RG	50	12	30	8	30	M8	52	60	0.11	
RF2050VRP-RG	56	15	35	10	32	M8	50	60	0.12	倍速鏈條
RF2060VRP-RG	60	18	39	12.5	32	M8	47.5	60	0.12	
RF2080VRP-RG	70	23	45	15	41	M8	65	80	0.26	

註) 材質：超高分子量聚乙烯。為庫存品。

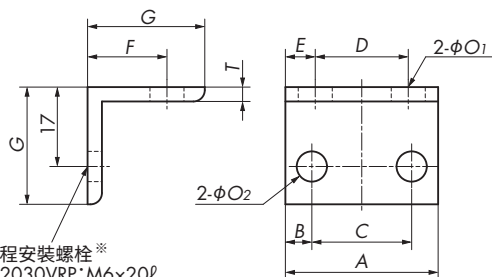
附扣蓋倍速鏈條用



回程軌道 型號	A	B	C	D	E	G	H	I	r	R	約略重量 kg
RF2050VRP-RG-SC	56	15	35	10	32	90.3	57	43	90	100	0.18
RF2060VRP-RG-SC	60	18	39	12.5	32	90.3	57	43	87.5	100	0.18
RF2080VRP-RG-SC	70	23	45	15	41	139.6	77	88	150	165	0.45

- 註) 1. RF2030、RF2040尺寸與左邊倍速鏈條用的RG共用。
2. 材質：超高分子量聚乙烯。
3. 粗體字品項為庫存品。

■固定架

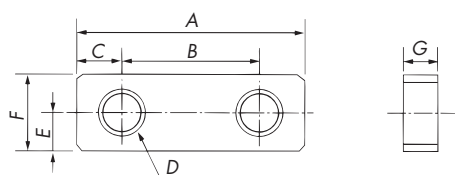


回程安裝螺栓※
RF2030VRP:M6×20ℓ
其他尺寸:M8×20ℓ

固定架 型號	A	B	C	D	E	F	G	T	O ₁	O ₂	約略重量 kg
RF2030VRP-GB	34	6	22	20.5	7.2	18	25	3	6.5	6.5	0.012
RF2040VRP-GB	60	15	30	44.5	8.2	20	30	3	8.5	8.5	0.026
RF2050VRP-GB	76	20.5	35	55.5	10.7	24	35	4	10.5	8.5	0.051
RF2060VRP-GB	94	27.5	39	72.5	11.2	24	35	4	10.5	8.5	0.064
RF2080VRP-GB	100	27.5	45	70	15	24	35	4	10.5	8.5	0.068

- 註) 1. ※未附安裝螺栓。
2. 材質：鋁。為庫存品。

■外框連接片



外框連接片 型號	A	B	C	D	E	F	G	約略重量 kg
RF2030VRP-FJ	40	24	8	M6	5	10	5	0.013
RF2040VRP-FJ	40	24	8	M6	5	10	5	0.013
RF2050VRP-FJ	40	24	8	M8	6.5	13	6	0.02
RF2060VRP-FJ	40	24	8	M8	6.5	13	6	0.02
RF2080VRP-FJ	40	24	8	M8	6.5	13	6	0.02

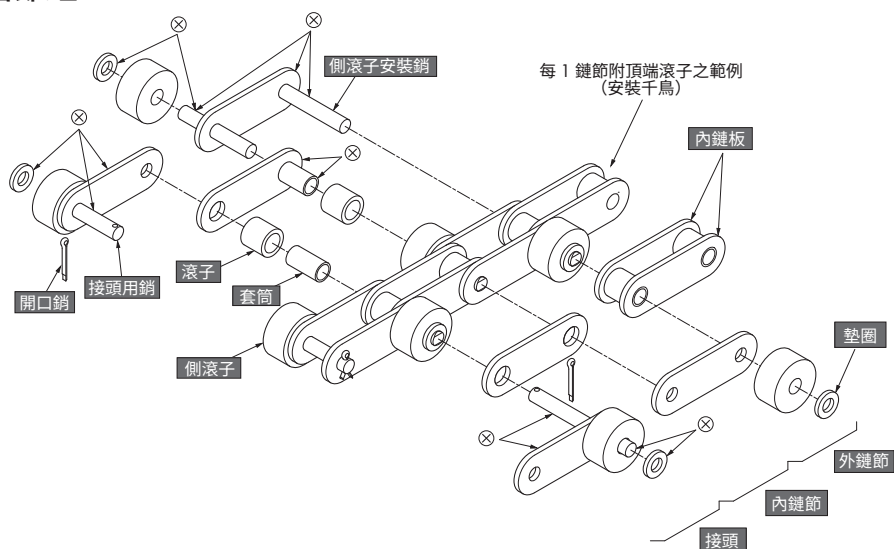
註) 材質：不鏽鋼。為庫存品。

附側滾子鏈條

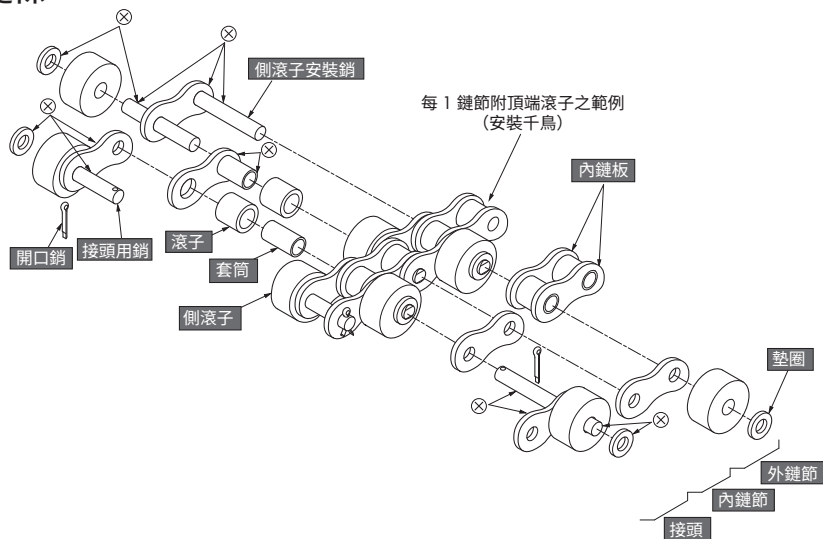
附側滾子鏈條是自流式鏈條，可做雙倍節距或延長RS型鏈條的插銷，並在其安裝可自由旋轉的側滾子。

構造

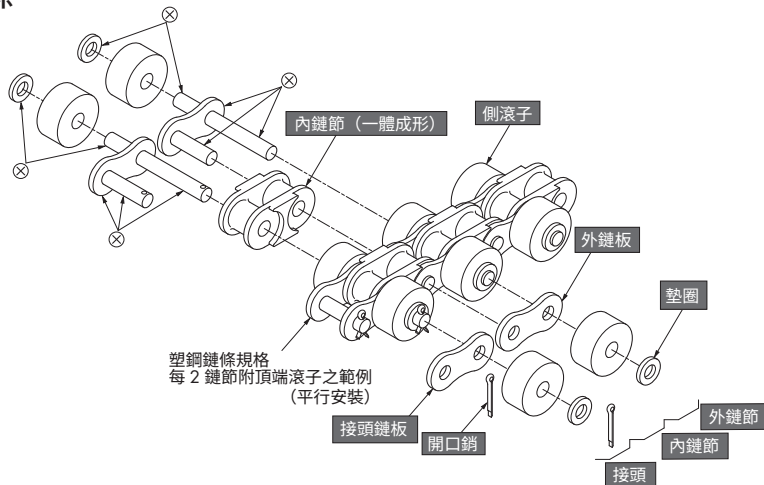
■附側滾子 雙倍節距



■附側滾子 RS型鏈條



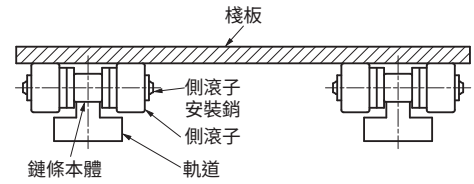
■附側滾子 塑鋼鏈條



⊗記號：表示是無縫嵌合。
其他部分為有縫嵌合。

特長

- 1) 由於是附側滾子，適用於輸送帶的輕巧化。而且由於能朝後彎折，讓回程側的配置更容易。
- 2) 由於附許多側滾子，也適用於直接將小搬運物直接承載在側滾子上的輸送帶。



支援組合一覽

鏈條本體			塑膠側滾子			附煞車塑膠側滾子		鋼側滾子	
尺寸	滾子形式	規格	塑膠滾子	導電滾子	KV滾子	附煞車塑膠滾子	附彈簧煞車導電滾子	鋼滾子 (不鏽鋼滾子※3)	LAMBDA滾子
RF2040	S	通用	○	○		○	○	○	
		LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
	R	通用	○	○		○	○	○	
		LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
	RP	LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
		通用	○	○		○	○	○	
RF2050	S	LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
		通用	○	○		○	○	○	
	R	LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
		通用	○	○		○	○	○	
	RP	LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
RF2060	S	通用	○	○		○	○	○	
		LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
	R	通用	○	○		○	○	○	
		LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
	RP	LMC※1	○	○		○	○	○	○
		LMCNP※1	○	○		○	○	○	○
		SS※2	○	○	○	○	○	○	
RF2080	S	通用	○					○	
		LMC※1	○	○				○	○
		SS※2	○	○				○	
RF2100	S	通用	○					○	
		SS※2	○	○				○	
		通用	○	○	○	○	○	○	
RS40	-	LMC※1	○			○	○		○
		SS※2				○	○	○	
		PC	○			○	○		
		通用	○	○	○	○	○	○	
RS50	-	LMC※1	○			○	○		○
		SS※2				○	○	○	
		PC	○			○	○		
		通用	○	○	○	○	○	○	
RS60	-	LMC※1	○			○	○		○
		SS※2				○	○	○	
		PC	○			○	○		
		通用	○	○	○	○	○	○	
RS80	-	通用	○					○	○
RS100	-	通用	○					○	

- 註) 1. 所謂鏈條本體，是稱呼整體鏈條中不包含側滾子的部分。
 2. ※1即便鏈條本體為LMC、LMCNP規格時，鋼側滾子也需要給油。
 3. 僅※2的側滾子安裝銷為析出硬化型不鏽鋼。
 4. 導電滾子與鏈條本體NP規格時的煞車為彈簧式煞車。
 5. 側滾子為KV滾子時，本體滾子為S滾子。
 6. ※3鏈條本體為SS規格時，為不鏽鋼滾子

附側滾子鏈條

鏈條本體的規格

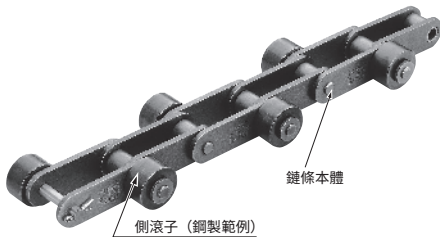
1. 一般規格

鏈條本體有鋼滾子（R、S）或塑膠R滾子。

RS型有鋼滾子，雙倍節距的R滾子有鋼滾子、塑膠滾子等兩個種類。

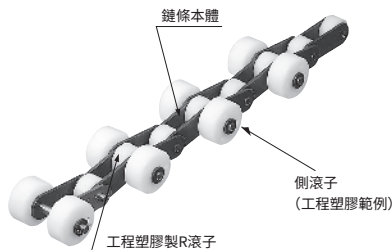
1) 鋼滾子

- (1) 全部品項為鋼製的熱處理硬化品。
- (2) 使用溫度範圍：-10°C~150°C
- (3) 需要給油。



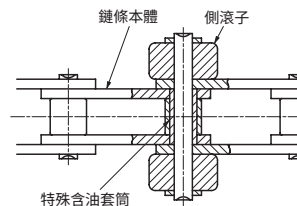
2) 塑膠R滾子（僅雙倍節距）

- (1) 鏈條本體的R滾子為工程塑膠製。
- (2) 附塑膠R滾子的性能
 - ①輕量（與鋼比降低30%）
 - ②低噪音（與鋼比降低5~7dB）
 - ③走行阻力（與鋼比減少30%）
 - ④工程塑膠製滾子的顏色：白
 - ⑤使用溫度範圍：-10°C~80°C
 - ⑥插銷和套筒間基本上需要給油。



2. LMC規格（無給油）

- 鏈條本體的套筒可在特殊含油燒結製且無給油使用。（鋼側滾子需要給油。為LAMBDA滾子時不用給油）
- 容許張力雖與一般規格相同，但為了辨別，內、外的鏈板做了染黑處理。
- 使用溫度範圍：-10°C~150°C
- 請避免在藥品、水中，或洗淨、脫脂的環境下使用。



3. SS規格（不鏽鋼規格）

有不鏽鋼滾子（R、S）或塑膠R滾子。

RS型及雙倍節距的S滾子有鋼滾子，雙倍節距的R滾子有塑膠滾子、不鏽鋼滾子等兩個種類。

1) 不鏽鋼滾子

- (1) 插銷（析出硬化型不鏽鋼）以外的零件為18-8不鏽鋼製。
- (2) 使用溫度範圍：-20°C~400°C
- (3) 需要給油。

2) 塑膠R滾子（僅雙倍節距）

- (1) 鏈條本體的R滾子為工程塑膠製。此外插銷是析出硬化型不鏽鋼。
- (2) 附塑膠R滾子的性能
 - ①輕量（與鋼比降低30%）
 - ②低噪音（與鋼比降低5~7dB）
 - ③走行阻力（與鋼比減少30%）
 - ④工程塑膠製滾子的顏色：白
 - ⑤使用溫度範圍：-20°C~80°C
 - ⑥插銷和套筒間基本上需要給油。

4. 塑鋼鏈條規格

- (1) 以工程塑膠內鏈節與18-8不鏽鋼外鏈節（插銷是析出硬化型不鏽鋼）組成。
- (2) 為無給油且具抗腐蝕性。
- (3) 輕量（與鋼比降低50%）
- (4) 低噪音（與鋼比降低5dB）
- (5) 工程塑膠的顏色：白
- (6) 使用溫度範圍：-20°C~80°C
- (7) 沒有過度鏈節。

5. NP規格

為做了鍍鎳的規格。

△安全注意事項

※NP規格

若鏈條會直接碰觸到食品時，或剝落片、磨耗粉塵可能會混入食品時，請勿使用。

此外即便非食品，若要在可能有剝落片、磨耗粉塵問題的環境中使用時，請設置適當的罩蓋，或與本公司洽詢鏈條的選用。最後，雖然鎳並非日本食品衛生法、勞動安全衛生法的規定對象，但由於滑動部仍會產生鍍鎳的剝落，敬請注意。

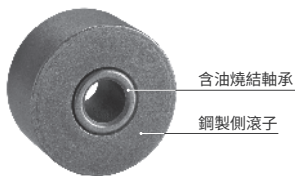
側滾子的型號

滾子的種類	側滾子形式	材 質	使用溫度範圍	概要
工程塑膠滾子	塑膠滾子	SRP (L)	聚甲醛 (白色)	-20℃ ~ 80℃
	塑膠煞車滾子	SRPB (L)	特殊工程塑膠 (棕色)	-20℃ ~ 80℃ 以磨擦係數較大的特殊工程塑膠確保煞車性能，可快速啟動。
	導電滾子	SRPE (L)	特殊工程塑膠 (黑色)	-20℃ ~ 80℃ 體積電阻率：10 ⁶ Ω·cm (註) 支援到RF2060。
	KV 滾子	SRPKV (L)	超級工程塑膠 素材 (黑色)	-20℃ ~ 180℃ 具優異的耐熱性、耐藥性、不可燃性，且符合食品衛生法。基本上基礎鏈條為SS規格。 (註) 支援到RF2060。

(註) (L) 為附側滾子雙倍節距且本體滾子形式為R時附上。

滾子的種類	側滾子形式	材 質	使用溫度範圍	概要
鋼滾子	鋼滾子	SR (L)	鋼 淬火品	-10℃ ~ 150℃ 給油：需要
	不鏽鋼滾子	SR (L)	18-8 不鏽鋼	-20℃ ~ 400℃ 本體規格為SS規格時 給油：需要
	LAMBDA 滾子	SRLM (L)	鋼 淬火品	-10℃ ~ 150℃ 無給油也可使用。 也可支援附煞車。 (註) 支援到RS80、RF2080。

關於LAMBDA滾子



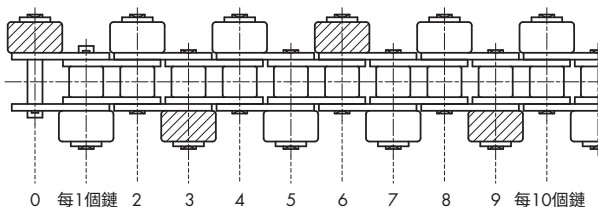
是在鋼製側滾子插入了含油燒結軸承的滾子。可防止在不對側滾子給油時的異音。
在本公司內部測試條件下與鋼相比約降低10dB



聲音的差異可在影片中確認。

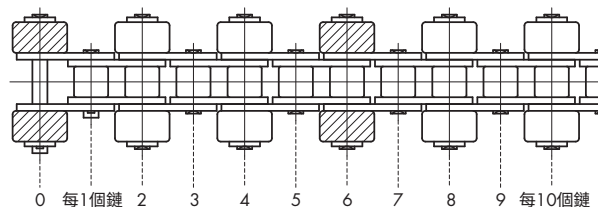
側滾子的安裝位置

1. 安裝於千鳥型時



- 圖為每個鏈節附上千鳥側滾子的範例。
- 每個鏈節的千鳥型時，塑膠煞車滾子的安裝為每3個鏈節 (圖的斜線) 為標準。

2. 安裝於平行型時



- 圖為每2個鏈節附上平行側滾子的範例。鏈條本體為雙倍節距時，可在每個鏈節 (RS型為2個鏈節) 以上的間隔安裝SR。
- 每2個鏈節的平行型時，塑膠煞車滾子的安裝為每6個鏈節 (圖的斜線) 為標準。

鏈輪

■附側滾子雙倍節距

附側滾子雙倍節距全部可使用雙倍節距鏈輪。
使用RS用鏈輪時，僅限S滾子型且齒數30片以上。

■附側滾子RS型鏈條

RS用鏈輪僅在小齒數 (下表的□部)，由於穀部會碰觸到側滾子，因此無法使用。
使用小齒數的鏈輪時，請依下表的尺寸加工RS用鏈輪的穀徑。若為其他的齒數時，可直接使用RS用鏈輪。

齒數	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
尺寸															
RS40	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76
RS50	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71					
RS60	32	38	44	50	56										
RS80	44				76		92								
RS100		62	72	81											

附側滾子RS型鏈條用專用鏈輪的詳細尺寸請參閱第135頁。

附側滾子鏈條

型號組成

◆型號：附側滾子雙倍節距

RF2040 **S** - **LMC** - **1L** **SRP** - **T** + **160L** - **JR** - **T**

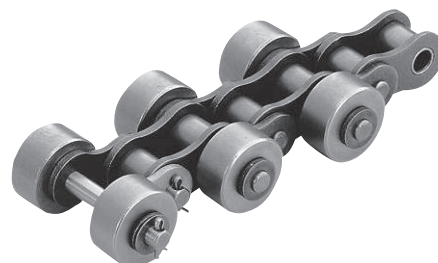
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨



◆型號：附側滾子RS型滾子鏈條

RS40 - **LMC** - **2L** **SRP** - **H** + **320L** - **JR** - **T**

① ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨



◆型號：附側滾子雙倍節距

RF2040 **R** - **1L** **SRL** - **H** + **120L** - **JR**

① ② ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧



◆型號：附側滾子塑鋼鏈條

RS40 - **PC** - **2L** **SRP** - **H** + **240L** - **JR**

① ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧



型號產生請使用椿本工業用機械產品資訊網站。

椿本工業用機械製品 資訊網站

搜尋

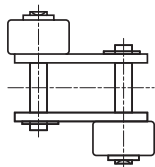
◆型號：接頭

1) 為每個鏈節千鳥型時

RF2040-1LSR-T - JL

①+④+⑤+⑥

⑩

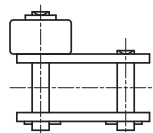


2) 為每2個鏈節千鳥型時

RF2040-2LSR-T - JL

①+④+⑤+⑥

⑩

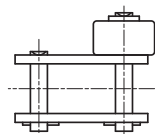


3) 為每3個鏈節千鳥型時

RF2040-3LSR-T - JL

①+④+⑤+⑥

⑩

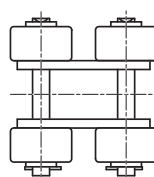


4) 為每個鏈節平行型時

RF2040-1LSR-H - JL

①+④+⑤+⑥

⑩

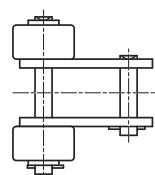


5) 為每2個鏈節平行型時

RF2040-2LSR-H - JL

①+④+⑤+⑥

⑩

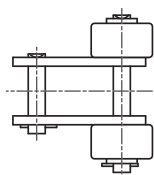


6) 為每3個鏈節平行型時

RF2040-3LSR-H - JL

①+④+⑤+⑥

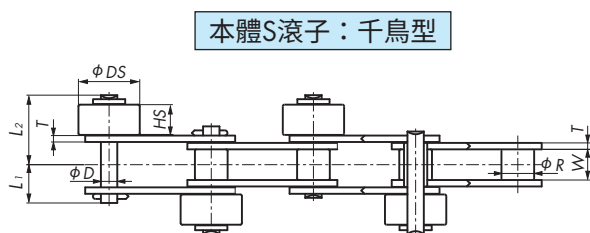
⑩



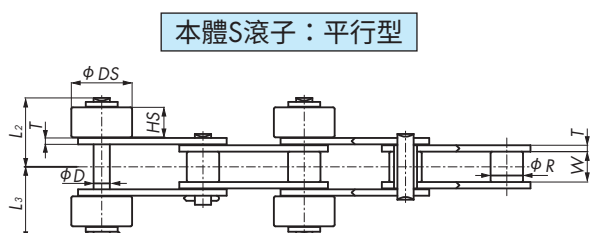
①尺寸	表示鏈條的尺寸	
②本體滾子形式	表示本體滾子的滾子形式 S : S滾子 R : R滾子 RP : RP滾子	參閱第11頁
③規格記號	表示鏈條本體的規格 無記號 : 一般規格 NP : NP規格 LMC : LAMBDA規格 LMCNP : LAMBDA NP規格 SS : 不鏽鋼規格 PC : 塑鋼鏈條規格	參閱第111頁
④側滾子間隔	表示側滾子的安裝間隔	
⑤側滾子形式	表示側滾子的型號 SR (L) : 鋼滾子 (鏈條本體為不鏽鋼規格時是不鏽鋼滾子) SRP (L) : 塑膠滾子 SRLM (L) : LAMBDA滾子 SRPB (L) : 塑膠煞車滾子 SRPE (L) : 導電滾子 SRPKV (L) : KV滾子 註) (L) 為附側滾子雙倍節距且本體滾子形式為R或RP時附上。	參閱第112頁
⑥安裝位置	表示側滾子的安裝位置 T : 千鳥型 H : 平行型	參閱第112頁
⑦鏈節數	請記載指定的鏈節數。鏈條以標準尺寸單位 (約3m) 編成 超過此數字時, 分為標準尺寸與零數編成 註) 已廢止零數在標準尺寸1/4以下時連接標準尺寸的編成	
⑧末端記號	指示鏈條的兩端	參閱第18頁
⑨選購品記號	依用途指示選購品	參閱第18頁
⑩零件名稱	JL : 接頭	

附側滾子雙倍節距

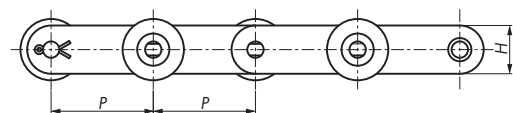
■無煞車



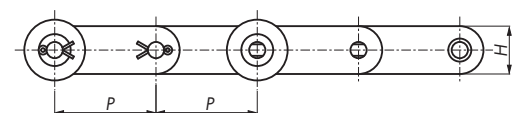
本體S滾子：千鳥型



本體S滾子：平行型



本體R滾子：千鳥型



本體R滾子：平行型

尺寸&滾子形式&規格&側滾子形式			滾子形式	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板		插銷				側滾子		約略重量 kg/m	
塑膠側滾子							厚度 T	寬度 H	徑 D	L ₁	L ₂	L ₃	DS	HS	本體鋼 滾子	本體塑 膠滾子
一般規格	LAMBDA規格	SS規格														
RF2040S-SRP	RF2040S-LMC-SRP	RF2040S-SS-SRP	S	25.40	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8 (7.2)	0.66	—
RF2050S-SRP	RF2050S-LMC-SRP	RF2050S-SS-SRP		31.75	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4 (8.7)	1.03	—
RF2060S-SRP	RF2060S-LMC-SRP	RF2060S-SS-SRP		38.10	11.91	12.70	3.2	17.2	5.96	16.95	29.65	32.05	22.23	12.6 (11.7)	1.80	—
RF2080S-SRP	RF2080S-LMC-SRP	RF2080S-SS-SRP		50.80	15.88	15.88	4.0	23.0	7.94	20.95	36.65	39.65	28.58	15.8 (14.9)	3.12	—
RF2100S-SRP	—	RF2100S-SS-SRP		63.50	19.05	19.05	4.8 (5.0)	28.6	9.54	24.5 (24.9)	44.2 (45.1)	47.3 (47.8)	39.69	19.0	4.77 (4.89)	—
RF2040R-SRPL	RF2040R-LMC-SRPL	RF2040R-SS-SRPL	R	25.40	15.88	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	23.1	24.5	23.0	13.0 (7.2)	1.24	0.89
RF2050R-SRPL	RF2050R-LMC-SRPL	RF2050R-SS-SRPL		31.75	19.05	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	25.3	27.0	27.0	13.0 (8.7)	1.70	1.23
RF2060R-SRPL	RF2060R-LMC-SRPL	RF2060R-SS-SRPL		38.10	22.23	12.70	3.2	17.2	5.96	16.95	29.65	32.05	30.0	12.6 (11.7)	2.64	1.93

尺寸&滾子形式&規格&側滾子形式			滾子形式	節距 <i>P</i>	滾子徑 <i>R</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	鏈板		插銷				側滾子		約略重量 kg/m
鋼側滾子							厚度 <i>T</i>	寬度 <i>H</i>	徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>DS</i>	<i>HS</i>	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格													
RF2040S-SR	RF2040S-LMC-SR	RF2040S-SS-SR	S	25.40	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8 (7.2)	1.02
RF2050S-SR	RF2050S-LMC-SR	RF2050S-SS-SR		31.75	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4 (8.7)	1.53
RF2060S-SR	RF2060S-LMC-SR	RF2060S-SS-SR		38.10	11.91	12.70	3.2	17.2	5.96	16.95	29.65	32.05	22.23	12.6 (11.7)	2.56
RF2080S-SR	RF2080S-LMC-SR	RF2080S-SS-SR		50.80	15.88	15.88	4.0	23.0	7.94	20.95	36.65	39.65	28.58	15.8 (14.9)	4.30
RF2100S-SR	—	RF2100S-SS-SR		63.50	19.05	19.05	4.8 (5.0)	28.6	9.54	24.5 (24.9)	44.2 (45.1)	47.3 (47.8)	39.69	19.0	7.00 (7.12)
RF2040R-SRL	RF2040R-LMC-SRL	RF2040R-SS-SRL	R	25.40	15.88	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	23.1	24.5	23.0	13.0 (7.2)	—
RF2050R-SRL	RF2050R-LMC-SRL	RF2050R-SS-SRL		31.75	19.05	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	25.3	27.0	27.0	13.0 (8.7)	—
RF2060R-SRL	RF2060R-LMC-SRL	RF2060R-SS-SRL		38.10	22.23	12.70	3.2	17.2	5.96	16.95	29.65	32.05	30.0	12.6 (11.7)	—

- 註) 1. 重量為側滾子附在每個鏈節的千鳥(上圖左),或是附在每2個鏈節的平行(上圖右)時。
 2. 即便為鋼側滾子且LMC規格時,側滾子需要給油。LAMBDA滾子可在未給油下使用。
 3. < > 內為不鍍銅鏈條時,()內的數值為LAMBDA滾子時。
 4. 滾子形式為R或是RP時的L₁、L₂、L₃尺寸,敬請洽詢。
 5. 接頭的型號全部為開口銷型。
 6. 記載尺寸為公稱尺寸,有時會和實際尺寸不同。

附側滾子 RS型鏈條

型號

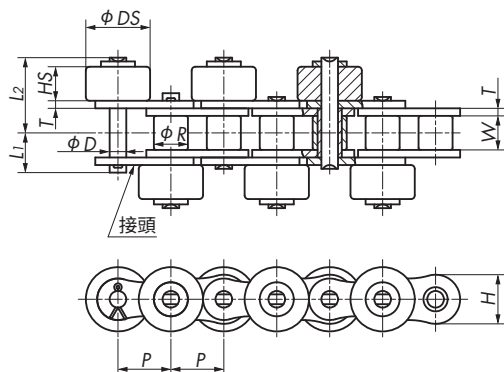
p.113/114

p.135

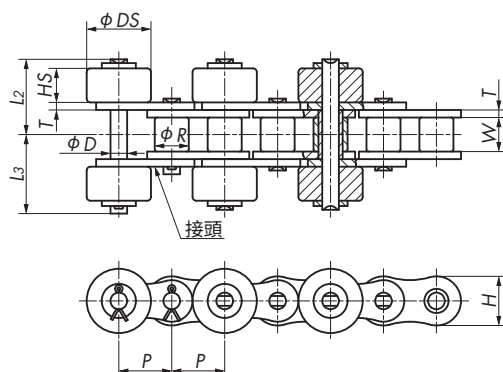
p.112

p.136~

千鳥型



平行型



■無煞車

尺寸&側滾子形式			節距 <i>P</i>	滾子徑 <i>R</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	鏈板		插銷				側滾子		約略 重量 kg/m
塑膠側滾子						厚度 <i>T</i>	寬度 <i>H</i>	徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>DS</i>	<i>HS</i>	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格												
RS40-SRP	RS40-LMC-SRP	RS40-SS-SRP	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8	0.94
RS50-SRP	RS50-LMC-SRP	RS50-SS-SRP	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4	1.42
RS60-SRP	RS60-LMC-SRP	RS60-SS-SRP	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	15.25	27.95	30.35	22.23	12.6	2.11
RS80-SRP	RS80-LMC-SRP	RS80-SS-SRP	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	7.94	19.25	35.05	37.95	28.58	15.8	3.57
RS100-SRP	—	RS100-SS-SRP	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	9.54	22.85	42.55	45.65	39.69	19.0	5.56

尺寸&側滾子形式			節距 <i>P</i>	滾子徑 <i>R</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	鏈板		插銷				側滾子		約略 重量 kg/m
鋼側滾子						厚度 <i>T</i>	寬度 <i>H</i>	徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>DS</i>	<i>HS</i>	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格												
RS40-SR	RS40-LMC-SR	RS40-SS-SR	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8 (7.2)	1.67
RS50-SR	RS50-LMC-SR	RS50-SS-SR	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4 (8.7)	2.42
RS60-SR	RS60-LMC-SR	RS60-SS-SR	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	15.25	27.95	30.35	22.23	12.6 (11.7)	3.63
RS80-SR	RS80-LMC-SR	RS80-SS-SR	25.40	15.88	15.88	3.2	24.1	7.94	19.25	35.05	37.95	28.58	15.8 (14.9)	5.92
RS100-SR	—	RS100-SS-SR	31.75	19.05	19.05	4.0	30.1	9.54	22.85	42.55	45.65	39.69	19.0	10.02

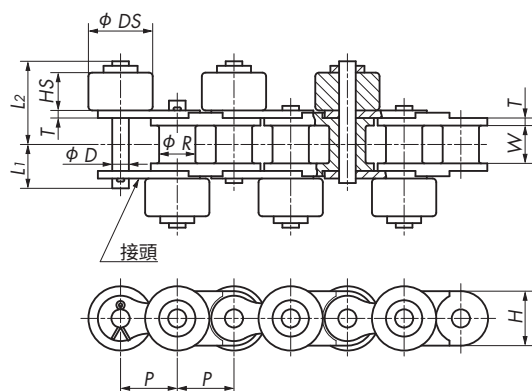
- 註) 1. 重量為側滾子附在每個鏈節的千鳥(上圖左), 或是附在每2個鏈節的平行(上圖右)時。
 2. 即便為鋼側滾子且LAMBDA規格時, 側滾子需要給油。LAMBDA滾子可在未給油下使用。
 3. () 內是LAMBDA滾子時。
 4. 接頭的型號全部為開口銷型。
 5. 彈簧煞車的結構與雙倍節距相同。
 6. 記載尺寸為公稱尺寸, 有時會和實際尺寸不同。

■附煞車

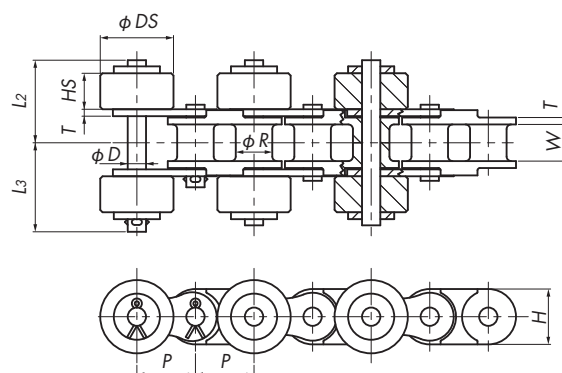
尺寸&側滾子形式			節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板		插銷				側滾子		約略 重量 kg/m
塑膠側滾子						厚度 T	寬度 H	徑 D	L_1	L_2	L_3	DS	HS	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格												
RS40-SRPB	RS40-LMC-SRPB	RS40-SS-SRPB	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8	0.94
RS50-SRPB	RS50-LMC-SRPB	RS50-SS-SRPB	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4	1.42
RS60-SRPB	RS60-LMC-SRPB	RS60-SS-SRPB	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	15.25	27.95	30.35	22.23	12.6	2.11

- 註) 1. 重量為側滾子附在每個鏈節的千鳥(上圖左), 或是附在每2個鏈節的平行(上圖右)時。
 2. 若是導電滾子時則為彈簧煞車式, 即為SRPBE。
 3. 接頭的型號全部為開口銷型。
 4. 彈簧煞車的結構與雙倍節距相同。
 5. 記載尺寸為公稱尺寸, 有時會和實際尺寸不同。

千鳥型



平行型



尺寸&規格&側滾子形式	節距 P	滾子徑 R	內鏈節 內寬 W	鏈板		插銷				側滾子		約略重量 kg/m
				厚度 T	寬度 H	徑 D	L_1	L_2	L_3	DS	HS	
RS40-PC-SRP	12.70	7.92	7.95	1.5	12.0	3.97	9.65	17.9	19.3	15.88	7.8	0.69
RS50-PC-SRP	15.875	10.16	9.53	2.0	15.0	5.09	11.9	21.6	23.2	19.05	9.4	0.96
RS60-PC-SRP	19.05	11.91	12.70	2.4	18.1	5.96	15.25	27.95	30.35	22.23	12.6	1.40

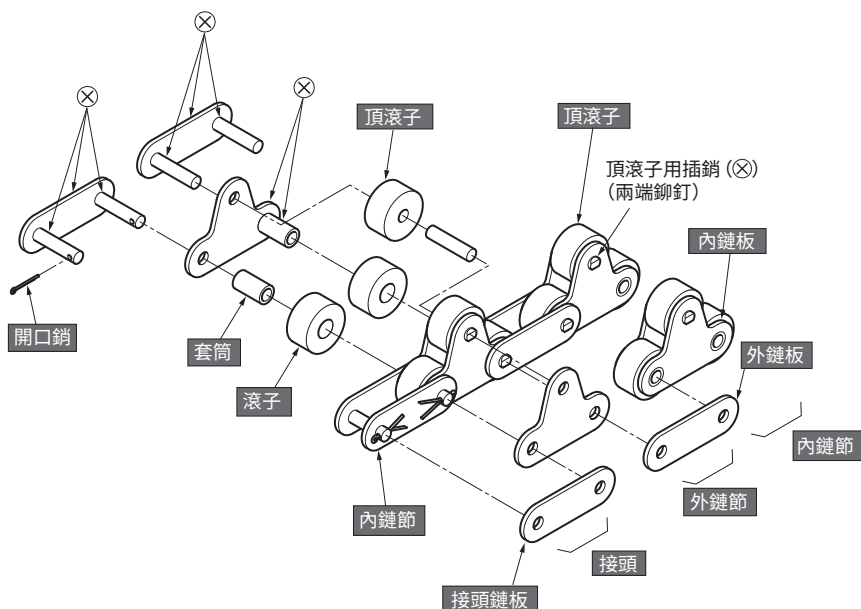
- 註) 1. 由於沒有過度鏈節，請以偶數鏈節使用。
 2. 約略重量為側滾子安裝間隔如上圖時。
 3. 接頭的型號全部為開口銷型。
 4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附頂滾子鏈條

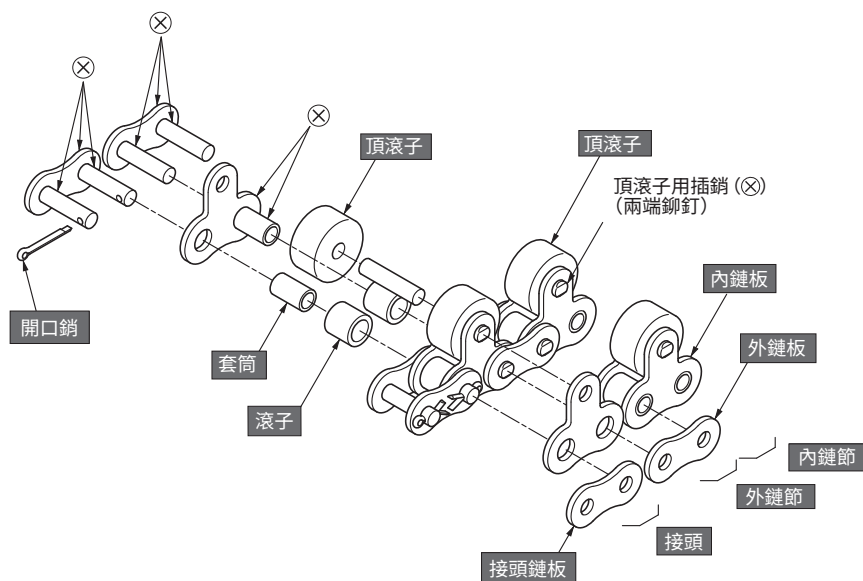
附頂滾子鏈條是自流式鏈條，可將雙倍節距或RS型滾子鏈條的鏈板朝上部延長，並在其安裝可自由旋轉的頂滾子。

構造

■附頂滾子 雙倍節距



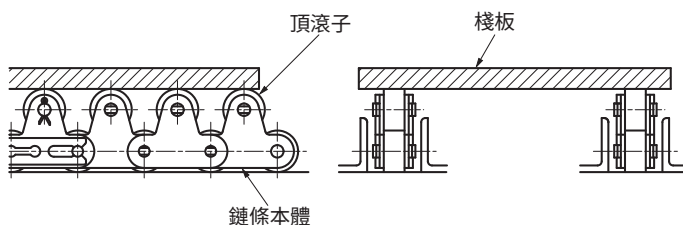
■附頂滾子 RS型鏈條



⊗記號：表示是無縫嵌合。
其他部分為有縫嵌合。

特長

- 1) 鏈條本身的寬度尺寸比其他的自流式鏈條要小。
- 2) 由於用兩側的鏈板支撐頂滾子，適用於堅固的自流式輸送帶。



支援組合一覽

鏈條本體			塑膠頂滾子		鋼頂滾子	
尺寸	滾子形式	規格	塑膠滾子	KV滾子	鋼滾子 (不鏽鋼滾子※2)	LAMBDA滾子
RF2040	S	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○	○	○	
	R	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
	RP	LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
RF2050	S	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○	○	○	
	R	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
	RP	LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
RF2060	S	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○	○	○	
	R	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
	RP	LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
RF2080	S	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
	R	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
	RP	LMC※1	○		○	○
		LMCNP※1	○		○	○
		SS	○		○	
RF2100	S	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	
		LMCNP※1	○		○	
		SS	○		○	
	R	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	
		LMCNP※1	○		○	
		SS	○		○	
	RP	LMC※1	○		○	
		LMCNP※1	○		○	
		SS	○		○	
RS40	—	通用	○	○	○	
		LMC※1	○		○	○
RS50	—	通用	○	○	○	
		LMC※1	○		○	○
RS60	—	通用	○	○	○	
		LMC※1	○		○	○
RS80	—	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	○
RS100	—	通用	○		○	
		LMC※1	○		○	

- 註) 1. 所謂鏈條本體，是稱呼整體鏈條中不包含頂滾子的部分。
 2. ※1即便鏈條本體為LAMBDA規格時，鋼頂滾子也需要給油。
 3. ※2鏈條本體為SS規格時，為不鏽鋼滾子。

附頂滾子鏈條

鏈條本體的規格

1. 一般規格

鏈條本體有鋼滾子（S、R）或塑膠R滾子

1) 鋼滾子

- (1) 全部品項為鋼製的熱處理硬化品。
- (2) 使用溫度範圍：-10℃~150℃
- (3) 需要給油。

2) 附塑膠R滾子

- (1) 鏈條本體的R滾子為工程塑膠製。
- (2) 塑膠R滾子的性能
 - ①輕量（與鋼比降低30%）
 - ②低噪音（與鋼比降低5~7dB）
 - ③走行阻力（與鋼比減少30%）
 - ④工程塑膠製滾子的顏色：白
 - ⑤使用溫度範圍：-10℃~80℃
 - ⑥插銷和套筒間基本上需要給油。

2. LAMBDA規格（無給油）

- (1) 鏈條本體的套筒可在特殊含油燒結製且無給油使用。（鋼頂滾子需要給油）
- (2) 容許張力雖與一般規格相同，但為了辨別，內、外的鏈板做了染黑處理。
- (3) 使用溫度範圍：-10℃~150℃
- (4) 請避免在藥品、水中，或洗淨、脫脂的環境下使用。

3. 不鏽鋼規格（SS規格）

有不鏽鋼滾子（S、R）或塑膠R滾子。

1) 不鏽鋼滾子

- (1) 全部產品為18-8不鏽鋼製。
- (2) 使用溫度範圍：-20℃~400℃
- (3) 需要給油。

2) 塑膠R滾子（僅雙倍節距）

- (1) 鏈條本體的R滾子為工程塑膠製。
- (2) 塑膠R滾子的性能
 - ①輕量（與鋼比降低30%）
 - ②低噪音（與鋼比降低5~7dB）
 - ③走行阻力（與鋼比減少30%）
 - ④工程塑膠製滾子的顏色：白
 - ⑤使用溫度範圍：-20℃~80℃
 - ⑥插銷和套筒間基本上需要給油。

4. NP規格

為做了鍍鎳的規格。

△安全注意事項

※NP規格

若鏈條會直接接觸到食品時，或剝落片、磨耗粉塵可能會混入食品時，請勿使用。

此外即便非食品，若要在可能有剝落片、磨耗粉塵問題的環境中使用時，請設置適當的罩蓋，或與本公司洽詢鏈條的選用。

最後，雖然鎳並非日本食品衛生法、勞動安全衛生法的規定對象，但由於滑動部仍會產生鍍鎳的剝落，敬請注意。

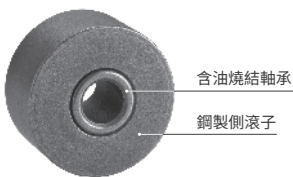
頂滾子的型號

滾子的種類	滾子形式	材質	使用溫度範圍	概要
工程塑膠滾子	塑膠滾子	TRP (S)	聚甲醛 (白色)	-20℃ ~ 80℃
	KV滾子	TRPKV (S)	超級工程塑膠 素材 (黑色)	-20℃ ~ 180℃ 具優異的耐熱性、耐藥性、不可燃性，且符合食品衛生法。基本上基礎鏈條為SS規格。 註) 支援到RF2060。

滾子的種類	滾子形式	材質	使用溫度範圍	概要
鋼滾子	鋼滾子	TR (S)	鋼 淬火品	-10℃ ~ 150℃ 給油：需要
	不鏽鋼滾子	TR (S)	18-8 不鏽鋼	-20℃ ~ 400℃ 本體規格為SS規格時 給油：需要
	LAMBDA滾子	TRLM (S)	鋼 淬火品	-10℃ ~ 150℃ 無給油也可使用。 也可支援附煞車。 註) 支援到RS80、RF2080。

註) (S) 為附頂滾子RS型鏈條且各鏈節附頂滾子時。

關於LAMBDA滾子



是在鋼製頂滾子插入了含油燒結軸承的滾子。可防止在不對頂滾子給油時的異音。
在本公司內部測試條件下與鋼相比約降低10dB



聲音的差異可用影片確認。

鏈輪

■附頂滾子雙倍節距用鏈輪

本體滾子為R滾子時，由於雙倍節距用（R滾子）的標準鏈輪齒尖會碰到頂滾子，因此無法使用。
因此請使用第134頁的附頂滾子鏈條用鏈輪。

若本體滾子為S滾子時，可直接使用RF雙倍節距用（S滾子）的標準鏈輪。此外，使用RS鏈輪時，僅限S滾子型且齒數30片以上。

型號組成

◆型號：附頂滾子雙倍節距

RF2040 S - LMC - 1L TRP + 160L - JR - T

① ② ③ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

◆型號：附頂滾子雙倍節距

(為偶數鏈節間隔，且外鏈節附頂滾子時)

RF2060 S - 2L TR + 80L - JR

① ② ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

◆型號：附頂滾子雙倍節距

(為偶數鏈節間隔，且內鏈節附頂滾子時)

RF2060 S - 2L TRRL + 80L - JR

① ② ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

◆型號：附頂滾子RS型滾子鏈條

RS40 - LMC - 1L TRPS + 320L - JR - T

① ③ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

◆型號：附2列頂滾子鏈條

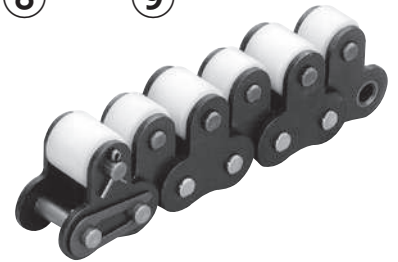
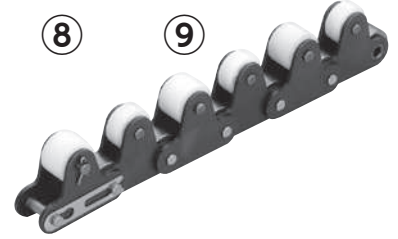
RS60 - 2 - 1L TRPS + 160L - JR

① ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

◆型號：接頭

RS40 - TRP - JL

① ⑥ ⑩



型號產生請使用椿本工業用機械產品資訊網站。

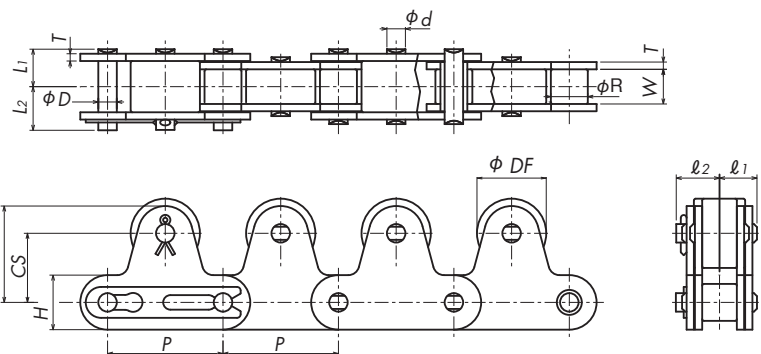
椿本工業用機械製品 資訊網站

搜尋

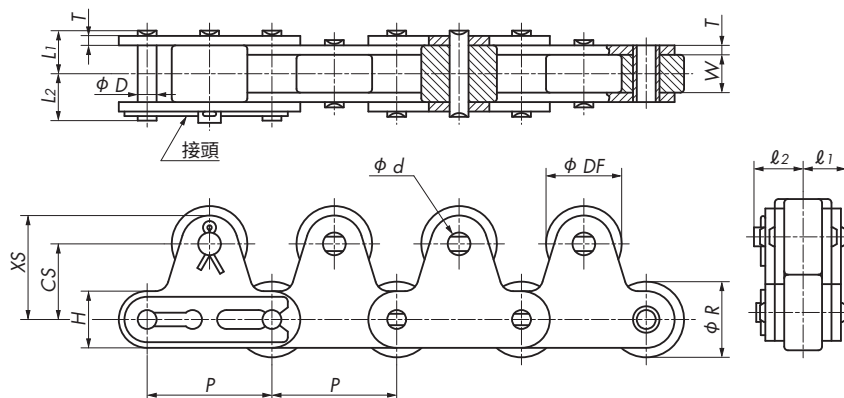
①尺寸	表示鏈條的尺寸	
②本體滾子形式	表示本體滾子的滾子形式 S：S滾子，R：R滾子，RP：RP滾子	參閱第11頁
③規格記號	表示鏈條本體的規格 無記號：一般規格 NP：NP規格 LMC：LAMBDA規格 LMCNP：LAMBDA NP規格 SS：不鏽鋼規格	參閱第121頁
④列數	表示為2列鏈條	
⑤頂滾子間隔	表示頂滾子的安裝間隔	
⑥頂滾子形式	表示頂滾子的型號 TR (S)：鋼滾子（鏈條本體為不鏽鋼規格時是不鏽鋼滾子） TRP (S)：塑膠滾子，TRLM (S)：LAMBDA滾子，TRPKV (S)：KV滾子 註) 1. (S) 為附頂滾子RS型鏈條且各鏈節附頂滾子時 2. 附件間隔為偶數時，為以下型號 內鏈節安裝：TRRL 外鏈節安裝：TR	參閱第121頁
⑦鏈節數	請記載指定的鏈節數。鏈條以標準尺寸單位（約3m）編成 超過此數字時，分為標準尺寸與零數編成 註) 已廢止零數在標準尺寸1/4以下時連接標準尺寸的編成	
⑧末端記號	指示鏈條的兩端	參閱第18頁
⑨選購品記號	可依用途選擇編成的記號	參閱第18頁
⑩零件名稱	JL：接頭	

附頂滾子雙倍節距

本體S滾子



本體R滾子



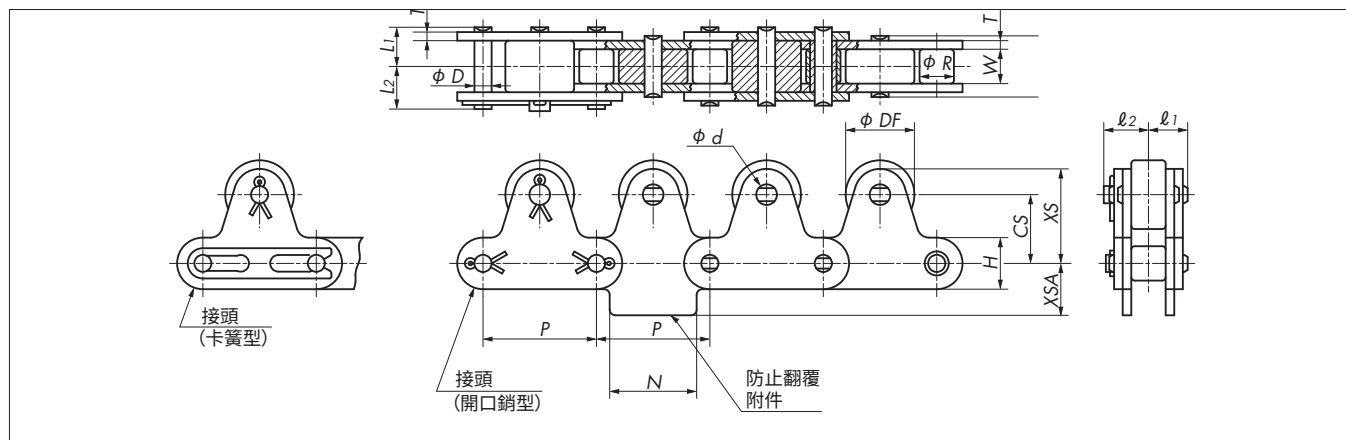
尺寸&滾子形式&規格&頂滾子形式			節距 P	內鍵節 內寬 W	滾子徑R		插銷			鍵板		頂滾子						約略重量 kg/m		
一般規格	LMC規格	SS規格			S 滾子	R 滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	DF	CS	XS	ℓ ₁	ℓ ₂	d	S 滾子	R 滾子	塑膠R 滾子
RF2040S-TRP	RF2040S-LMC-TRP	RF2040S-SS-TRP	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	8.25	9.65	3.97	0.91	—	—
RF2050S-TRP	RF2050S-LMC-TRP	RF2050S-SS-TRP	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	10.3	11.9	5.09	1.44	—	—
RF2060S-TRP	RF2060S-LMC-TRP	RF2060S-SS-TRP	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	14.55	16.95	5.96	2.77	—	—
RF2080S-TRP	RF2080S-LMC-TRP	RF2080S-SS-TRP	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.3	20.9	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	18.5	21.3	11.32	4.29	—	—
RF2100S-TRP	RF2100S-LMC-TRP	RF2100S-SS-TRP	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.8 (22.3)	24.5 (24.9)	28.6	4.8 (5.0)	39.69	35.4	49.7	22.1	27.2	14.52	6.51 (6.63)	—	—
RF2040R-TRP	RF2040R-LMC-TRP	RF2040R-SS-TRP	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	8.25	9.65	3.97	—	1.27	0.92
RF2050R-TRP	RF2050R-LMC-TRP	RF2050R-SS-TRP	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	10.3	11.9	5.09	—	1.90	1.43
RF2060R-TRP	RF2060R-LMC-TRP	RF2060R-SS-TRP	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	14.55	16.95	5.96	—	3.46	2.75
RF2080R-TRP	RF2080R-LMC-TRP	RF2080R-SS-TRP	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.3	20.9	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	18.5	21.3	11.32	—	5.40	4.52
RF2100R-TRP	RF2100R-LMC-TRP	RF2100R-SS-TRP	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.8 (22.3)	24.5 (24.9)	28.6	4.8 (5.0)	39.69	35.4	49.7	22.1	27.2	14.52	—	8.77 (8.89)	6.60 (6.72)

尺寸&滾子形式&規格&頂滾子形式			節距 P	內鍵節 內寬 W	滾子徑R		插銷			鍵板		頂滾子						約略重量 kg/m		
一般規格	LMC規格	SS規格			S 滾子	R 滾子	徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	DF	CS	XS	ℓ ₁	ℓ ₂	d	S 滾子	R 滾子	塑膠R 滾子
RF2040S-TR	RF2040S-LMC-TR	RF2040S-SS-TR	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	8.25	9.65	3.97	1.33	—	—
RF2050S-TR	RF2050S-LMC-TR	RF2050S-SS-TR	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	10.3	11.9	5.09	2.04	—	—
RF2060S-TR	RF2060S-LMC-TR	RF2060S-SS-TR	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	14.55	16.95	5.96	3.68	—	—
RF2080S-TR	RF2080S-LMC-TR	RF2080S-SS-TR	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.3	20.9	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	18.5	21.3	11.32	5.65	—	—
RF2100S-TR	RF2100S-LMC-TR	RF2100S-SS-TR	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.8 (22.3)	24.5 (24.9)	28.6	4.8 (5.0)	39.69	35.4	49.7	22.1	27.2	14.52	9.11 (9.23)	—	—
RF2040R-TR	RF2040R-LMC-TR	RF2040R-SS-TR	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	8.25	9.65	3.97	—	1.69	—
RF2050R-TR	RF2050R-LMC-TR	RF2050R-SS-TR	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	10.3	11.9	5.09	—	2.50	—
RF2060R-TR	RF2060R-LMC-TR	RF2060R-SS-TR	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	14.55	16.95	5.96	—	4.36	—
RF2080R-TR	RF2080R-LMC-TR	RF2080R-SS-TR	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.3	20.9	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	18.5	21.3	11.32	—	6.76	—
RF2100R-TR	RF2100R-LMC-TR	RF2100R-SS-TR	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.8 (22.3)	24.5 (24.9)	28.6	4.8 (5.0)	39.69	35.4	49.7	22.1	27.2	14.52	—	11.37 (11.49)	—

- 註) 1. < > 內為不鏽鋼鏈條時。
 2. 即便為鋼頂滾子且LMC規格時，頂滾子需要給油。LAMBDA滾子可在未給油下使用。
 3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■附防止翻覆附件雙倍節距

為了防止機械長度較長的輸送帶翻覆或蛇行，附有防止翻覆附件。此外，請勿讓防止翻覆附件與鏈輪的殼部接觸。請指定頂滾子與防止翻覆附件的安裝間隔（每4個鏈節以上）。

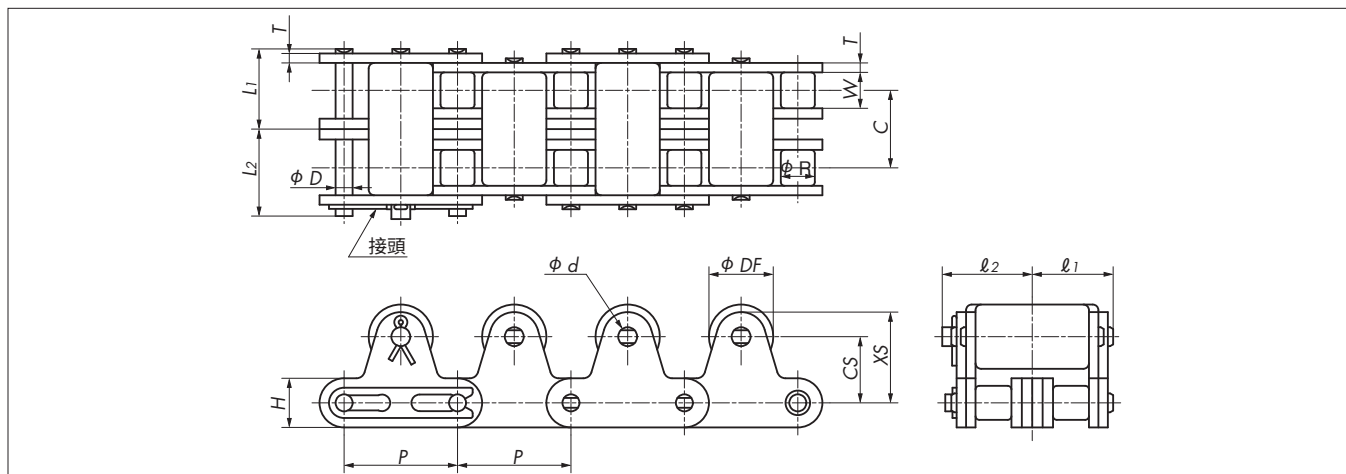


尺寸&頂滾子形式	節距 <i>P</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	滾子徑 <i>R</i>		插銷			鏈板		頂滾子、附件							
			S 滾子	R 滾子	徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	寬度 <i>H</i>	厚度 <i>T</i>	<i>DF</i>	<i>CS</i>	<i>XS</i>	<i>ℓ</i> ₁	<i>ℓ</i> ₂	<i>d</i>	<i>N</i>	<i>XSA</i>
RF2040-TR	25.40	7.95	7.92	15.88	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	8.25	9.65	3.97	19.1	12.7
RF2050-TR	31.75	9.53	10.16	19.05	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	10.3	11.9	5.09	23.8	15.9
RF2060-TR	38.10	12.70	11.91	22.23	5.96	14.55	16.55	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	14.55	16.95	5.96	28.6	19.1
RF2080-TR	50.80	15.88	15.88	28.58	7.94	18.3	20.9	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	18.5	21.3	11.32	38.1	25.4
RF2100-TR	63.50	19.05	19.05	39.69	9.54	21.8	24.5	28.6	4.8	39.69	35.4	49.7	22.1	27.2	14.52	47.6	31.8

- 註) 1. 本體滾子形式為R或RP時，鏈輪為特殊型號。
2. 防止翻覆附件安裝於內鏈節。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■附2列頂滾子雙倍節距

是提升了1列鏈條之搬運能力的鏈條

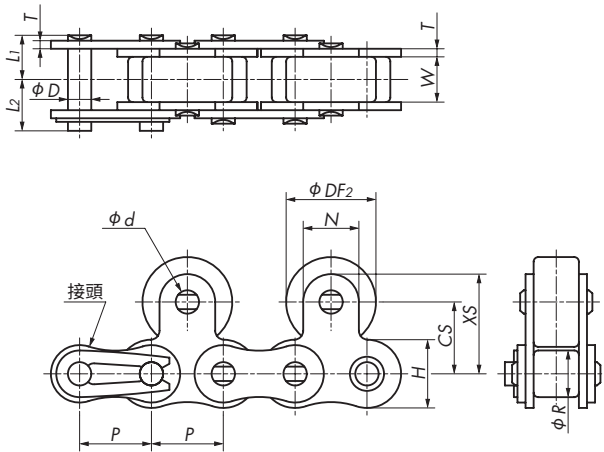


尺寸&列數&頂滾子形式	節距 <i>P</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	寬 節距 <i>C</i>	滾子徑 <i>R</i>		插銷			鏈板		頂滾子					
				S 滾子	R 滾子	徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	寬度 <i>H</i>	厚度 <i>T</i>	<i>DF</i>	<i>CS</i>	<i>XS</i>	<i>ℓ</i> ₁	<i>ℓ</i> ₂	<i>d</i>
RF2040-2-TR	25.40	7.95	14.4	7.92	15.88	3.97	15.45	17.15	12.0	1.5	15.88	15.0	21.0	15.45	16.95	3.97
RF2050-2-TR	31.75	9.53	18.1	10.16	19.05	5.09	19.35	21.15	15.0	2.0	19.05	19.0	26.5	19.35	21.15	5.09
RF2060-2-TR	38.10	12.70	26.2	11.91	22.23	5.96	27.7	29.6	17.2	3.2	22.23	23.0	31.6	27.7	30.1	5.96
RF2080-2-TR	50.80	15.88	32.6	15.88	28.58	7.94	34.6	37.2	23.0	4.0	28.58	29.0	40.5	34.6	37.6	11.32
RF2100-2-TR	63.50	19.05	39.1	19.05	39.69	9.54	41.4	44.1	28.6	4.8	39.69	35.4	49.7	41.65	46.75	14.52

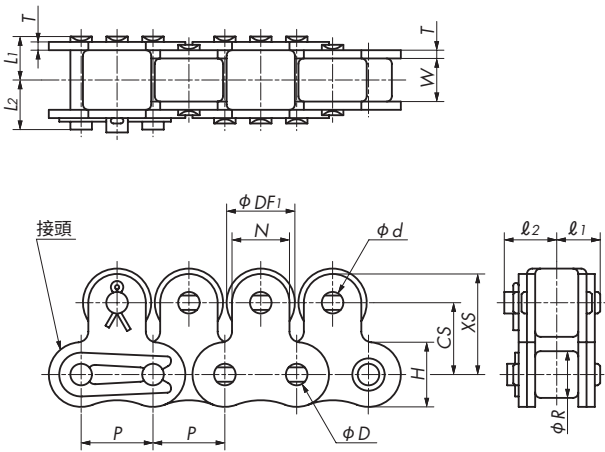
- 註) 1. 若本體鏈條的滾子為S滾子時，RF2040、RF2050可使用30齒以上的RS鏈輪。由於RF2060以上的尺寸的C與RS鏈輪不同，所以是特殊型號。
2. 本體滾子形式為R或RP時，則為專用鏈輪。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

附頂滾子 RS型鏈條

頂滾子的安裝間隔為每2個鏈節以上時



頂滾子的安裝間隔為每個鏈節時



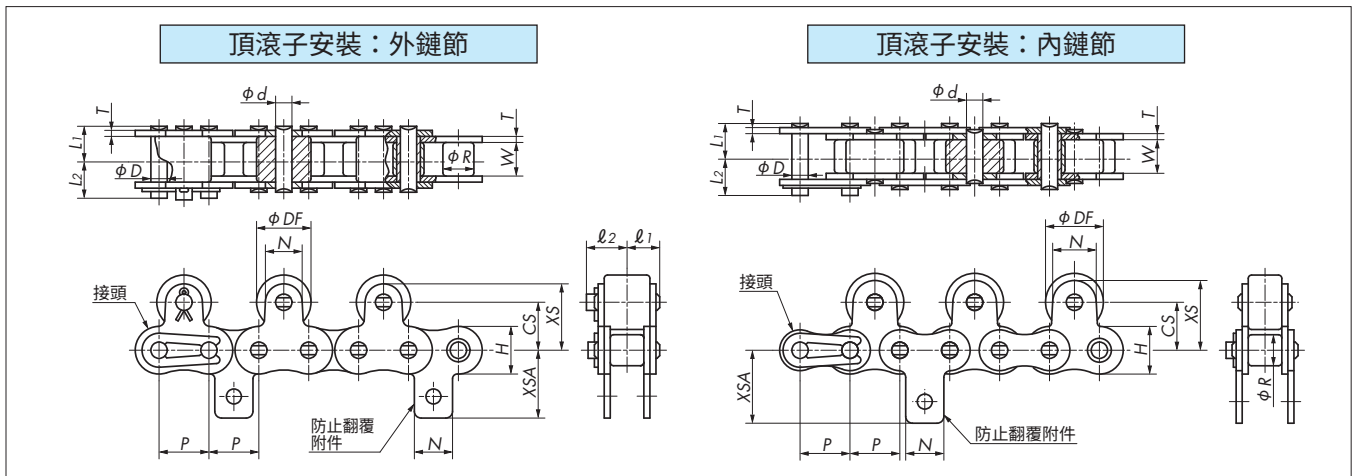
尺寸&規格&頂滾子形式			節距 <i>P</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	本體 滾子徑 <i>R</i>	插銷			鏈板		頂滾子									約略重量 kg/m	
塑膠頂滾子						徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	寬度 <i>H</i>	厚度 <i>T</i>	<i>DF</i> ₁	<i>DF</i> ₂	<i>CS</i>	<i>N</i>	<i>XS</i>	<i>ℓ</i> ₁	<i>ℓ</i> ₂	<i>d</i>	每1個 鏈節	每2個 鏈節	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格																			
RS40-TRP	RS40-LMC-TRP	RS40-SS-TRP	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	11.0	15.88	12.7	9.5	17.45	8.25	9.65	3.97	0.92	0.85	
RS50-TRP	RS50-LMC-TRP	RS50-SS-TRP	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	15.0	19.05	15.9	12.7	22.25	10.3	11.9	5.09	1.56	1.38	
RS60-TRP	RS60-LMC-TRP	RS60-SS-TRP	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	18.0	22.23	18.3	15.9	26.25	12.85	15.25	5.96	2.30	2.03	
RS80-TRP	RS80-LMC-TRP	RS80-SS-TRP	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	24.0	28.58	24.6	19.1	34.15	16.25	19.25	7.94	3.90	3.44	
RS100-TRP	RS100-LMC-TRP	RS100-SS-TRP	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	30.0	39.69	31.8	25.4	44.5	19.75	22.85	9.54	6.06	5.41	

尺寸&規格&頂滾子形式			節距 <i>P</i>	內鏈節 內寬 <i>W</i>	本體 滾子徑 <i>R</i>	插銷			鏈板		頂滾子									約略重量 kg/m	
鋼頂滾子						徑 <i>D</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	寬度 <i>H</i>	厚度 <i>T</i>	<i>DF</i> ₁	<i>DF</i> ₂	<i>CS</i>	<i>N</i>	<i>XS</i>	<i>ℓ</i> ₁	<i>ℓ</i> ₂	<i>d</i>	每1個 鏈節	每2個 鏈節	
一般規格	LAMBDA規格	SS規格																			
RS40-TR	RS40-LMC-TR	RS40-SS-TR	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	11.0	15.88	12.7	9.5	17.45	8.25	9.65	3.97	1.83	1.41	
RS50-TR	RS50-LMC-TR	RS50-SS-TR	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	15.0	19.05	15.9	12.7	22.25	10.3	11.9	5.09	2.39	2.18	
RS60-TR	RS60-LMC-TR	RS60-SS-TR	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	18.0	22.23	18.3	15.9	26.25	12.85	15.25	5.96	3.60	3.18	
RS80-TR	RS80-LMC-TR	RS80-SS-TR	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	24.0	28.58	24.6	19.1	34.15	16.25	19.25	7.94	6.09	5.27	
RS100-TR	RS100-LMC-TR	RS100-SS-TR	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	30.0	39.69	31.8	25.4	44.5	19.75	22.85	9.54	9.30	8.85	

註) 1. 約略重量的項目表示每個鏈節及每2個鏈節的頂滾子安裝間隔。
2. 附頂滾子RS鏈條為每個鏈節、每2個鏈節（安裝於外鏈節時）時，無法安裝過度鏈節。
3. 即便為鋼頂滾子且LMC規格時，頂滾子需要給油。LAMBDA滾子可在未給油下使用。
4. 頂滾子的安裝間隔為每個鏈節時，頂滾子形式為TRPS（塑膠頂滾子）、TRS（鋼頂滾子）。
5. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■附防止翻覆附件RS型鏈條

為了防止機械長度較長的輸送帶翻覆或蛇行，附有防止翻覆附件。此外，請勿讓防止翻覆附件與鏈輪的轂部接觸。請指定頂滾子與防止翻覆附件的安裝間隔（每4個鏈節以上）。

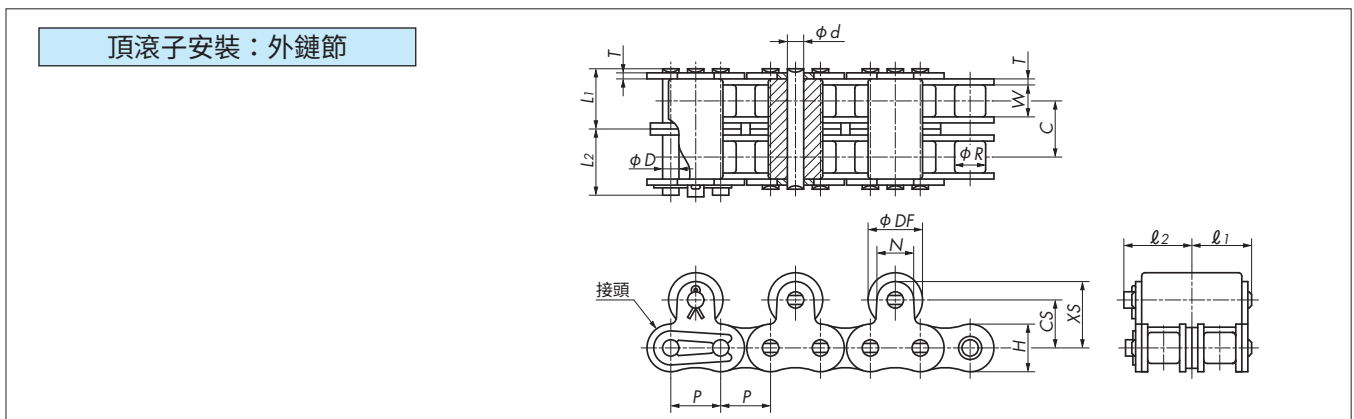


尺寸&頂滾子形式	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	插銷			鏈板		頂滾子、附件							
				徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	DF	CS	N	XS	l ₁	l ₂	d	XSA
RS40-TR	12.70	7.95	7.92	3.97	8.25	9.95	12.0	1.5	15.88	12.7	9.5	17.45	8.25	9.65	3.97	17.4
RS50-TR	15.875	9.53	10.16	5.09	10.3	12.0	15.0	2.0	19.05	15.9	12.7	22.25	10.3	11.9	5.09	23.05
RS60-TR	19.05	12.70	11.91	5.96	12.85	14.75	18.1	2.4	22.23	18.3	15.9	26.25	12.85	15.25	5.96	26.85
RS80-TR	25.40	15.88	15.88	7.94	16.25	19.25	24.1	3.2	28.58	24.6	19.1	34.15	16.25	19.25	7.94	35.45
RS100-TR	31.75	19.05	19.05	9.54	19.75	22.85	30.1	4.0	39.69	31.8	25.4	44.5	19.75	22.85	9.54	44.0

- 註) 1. 頂滾子為外鏈節時，TG安裝在內鏈節；而頂滾子為內鏈節時，TG安裝於外鏈節。
2. 頂滾子附在每個鏈節上時，將TG安裝於內鏈節。
3. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

■附2列頂滾子RS型鏈條

是提升了1列鏈條之搬運能力的鏈條



尺寸&列數&頂滾子形式	節距 P	內鏈節 內寬 W	滾子徑 R	寬 節距 C	插銷			鏈板		頂滾子						
					徑 D	L ₁	L ₂	寬度 H	厚度 T	DF	CS	N	XS	l ₁	l ₂	d
RS40-2-TR	12.70	7.95	7.92	14.4	3.97	15.45	17.15	12.0	1.5	15.88	12.7	9.5	17.45	15.45	16.95	3.97
RS50-2-TR	15.875	9.53	10.16	18.1	5.09	19.35	21.15	15.0	2.0	19.05	15.9	12.7	22.25	19.35	21.15	5.09
RS60-2-TR	19.05	12.70	11.91	22.8	5.96	24.25	26.25	18.1	2.4	22.23	18.3	15.9	26.25	24.25	26.75	5.96
RS80-2-TR	25.40	15.88	15.88	29.3	7.94	30.9	33.9	24.1	3.2	28.58	24.6	19.1	34.15	30.9	33.9	7.94
RS100-2-TR	31.75	19.05	19.05	35.8	9.54	37.7	40.8	30.1	4.0	39.69	31.8	25.4	44.5	37.7	40.8	9.54

- 註) 1. 於各鏈節附頂滾子時，DF尺寸會改變。
2. 可使用RS鏈輪（2列）。
3. 當頂滾子附在每個偶數鏈節時，若無指定，則頂滾子安裝於外鏈節上。
4. 記載尺寸為公稱尺寸，有時會和實際尺寸不同。

MEMO

使用前

通用、耐環境

無給油

特殊

附特殊附件

間歇搬運

自流式

鏈輪

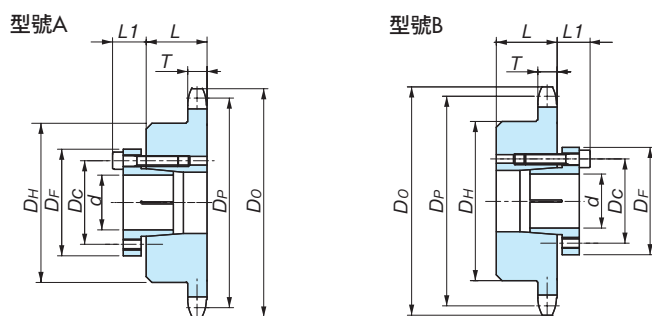
技術手冊

適用鏈輪一覽

使用鏈條			鏈輪規格	
雙倍節距	R滾子		請使用雙倍節距鏈輪。	
	S滾子		請使用雙倍節距鏈輪。 此外，鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。	
附附件RS型鏈條			可使用RS鏈輪。	
自流式鏈條	倍速鏈條		請使用專用鏈輪。	
	中央滾子鏈條			
	附側滾子雙倍節距		請使用雙倍節距鏈輪。 此外，本體為S滾子型且鏈輪齒數為30齒以上時， 可使用RS鏈輪。	
	附側滾子RS型鏈條		請使用專用鏈輪。	
	附頂滾子雙倍節距	R滾子	請使用專用鏈輪。	
		S滾子	請使用雙倍節距鏈輪。 此外，鏈輪齒數為30齒以上時可使用RS鏈輪。	
	附頂滾子RS型鏈條		可使用RS鏈輪。	
針狀套筒鏈條			可使用雙倍節距鏈輪R滾子型。	
迷你間歇鏈條			請使用專用鏈輪（記載於第92頁）。	
間歇平台鏈條			請使用專用鏈輪（記載於第94頁）。	

雙倍節距鏈輪

雙倍節距 鎖定鏈輪S型 (S滾子用)



◆ S型 鎖定套筒尺寸

套筒 框號	D_f	D_c	L_1	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.5	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

詳細說明及注意事項請參閱第14頁。

型號標示例

RF2040S -1B 912T -S2 5 18 A

尺寸、滾子形式

列數及殼型式

作用齒數：912T=9½T

(作用齒數為10T時，將表示為1000T)

套筒框號

安裝方式 A 或 B

軸孔徑

固定螺栓數

下單填寫例

鏈條編號=RF2040S

作用齒數=9.5，安裝方式=A，

軸孔=15mm時

型號

RF2040S-1B912T-S2515A

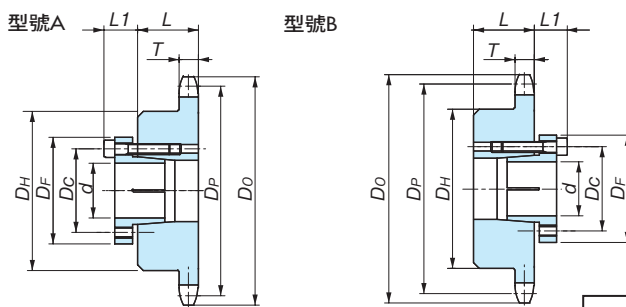
◆雙倍節距 S 滾子 軸孔尺寸、套筒框一覽表

RF2040S						軸孔徑 d	15	16	17	18	20	19	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	174	186	198	209	232	221	256							442	465	488	523	
9 ½	7.3	78.23	84	60	25	適用 套 筒 框號尺寸	S2 (5) $D_f=42.0$ $D_c=32.0$ $L_1=14.0$							S4 (4) $D_f=56.0$ $D_c=46.0$ $L_1=15.5$							S5 (5) $D_f=66.0$ $D_c=56.0$ $L_1=17.5$			
10 ½	7.3	86.17	92	69	25																			
11 ½	7.3	94.14	99	77	25																			
12	7.3	98.14	104	63	25																			
12 ½	7.3	102.14	108	63	25																			
RF2050S						軸孔徑 d	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	237	251	265	279	307	335	349	391	418	446	488	442	465	488	523			
9 ½	8.9	97.78	105	73	28	適用 套 筒 框號尺寸	S2 (6) $D_f=42.0$ $D_c=32.0$ $L_1=14.0$							S4 (6) $D_f=56.0$ $D_c=46.0$ $L_1=15.5$							S5 (5) $D_f=66.0$ $D_c=56.0$ $L_1=17.5$			
10 ½	8.9	107.72	115	73	28																			
11 ½	8.9	117.68	125	73	28																			
12	8.9	122.67	130	73	28																			
12 ½	8.9	127.67	135	73	28																			
RF2060S						軸孔徑 d	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55					
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	446	465	521	558	595	651	883	930	976	1046	1116	1162	1279					
9 ½	11.9	117.34	126	83	40	適用 套 筒 框號尺寸	S4 (8) $D_f=56.0$ $D_c=46.0$ $L_1=15.5$							S5 (10) $D_f=66.0$ $D_c=56.0$ $L_1=17.5$							S6 (6) $D_f=80.0$ $D_c=68.0$ $L_1=21.0$			
10 ½	11.9	129.26	138	83	40																			
11 ½	11.9	141.22	150	83	45																			
12	11.9	147.21	156	83	45																			
12 ½	11.9	153.20	162	83	45																			
RF2080S						軸孔徑 d	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70								
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	883	930	976	1046	1116	1162	1279	2140	2319	2497								
9 ½	15	156.45	167	93	40	適用 套 筒 框號尺寸	S5 (10) $D_f=66.0$ $D_c=56.0$ $L_1=17.5$							S6 (6) $D_f=80.0$ $D_c=68.0$ $L_1=21.0$				S7 (5) $D_f=101.0$ $D_c=86.0$ $L_1=24.5$						
10 ½	15	172.35	184	93	40																			
11 ½	15	188.29	200	107	45																			
12	15	196.28	203	107	45																			
12 ½	15	204.27	216	107	45																			
RF2100S						軸孔徑 d	48	50	55	60	65	70												
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	2232	2325	2557	2140	2319	2497												
9 ½	18	195.57	209	107	50	適用 套 筒 框號尺寸	S6 (12) $D_f=80.0$ $D_c=68.0$ $L_1=21.0$							S7 (5) $D_f=101.0$ $D_c=86.0$ $L_1=24.5$										

註) 1. () 內的數字為固定螺栓根數。

2. 請從表中的套筒框號確認右上表內的螺栓尺寸、鎖緊扭力。

雙倍節距 鎖定鏈輪S型 (R滾子用)



◆ S 型 鎖定套筒尺寸

套筒 框號	D_f	D_c	L_1	螺栓尺寸 (M×S)	鎖緊扭力 (N·m)
S1	32.0	24.0	12.0	M4×16	4.2
S2	42.0	32.0	14.0	M5×18	8.3
S3	48.0	38.5	15.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	15.5	M5×20	8.3
S5	66.0	56.0	17.5	M5×22	8.3
S6	80.0	68.0	21.0	M6×25	16.8
S7	101.0	86.0	24.5	M8×30	40.5

詳細說明及注意事項請參閱第14頁。

型號標示例

RF2040R -1B 1000T -S2 5 18 A

尺寸、滾子形式
列數及殼型式
作用齒數：10T=1000T
安裝方式 A 或 B
軸孔徑
固定螺栓數
套筒框號

下單填寫例

鏈條編號=RF2040R
作用齒數=10，安裝方式=A，
軸孔=15mm時

型號

RF2040R-1B1000T-S2515A

◆雙倍節距 R 滾子 軸孔尺寸、套筒框一覽表

RF2040R						軸孔徑 d	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35		
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	174	186	198	209	221	232	256	167	174	195					
10	7.3	82.20	93	52	25	適用 套 筒 框號尺寸	S2 (5) $D_f = 42.0$ $D_C = 32.0$ $L_1 = 14.0$							S3 (3) $D_f = 48.5$ $D_C = 38.5$ $L_1 = 15.5$							
11	7.3	90.16	102	63	25									S4 (4) $D_f = 56.0$ $D_C = 46.0$ $L_1 = 15.5$							
12	7.3	98.14	108	63	25																
13	7.3	106.14	118	63	25																
14	7.3	114.15	127	63	25																
15	7.3	122.17	135	68	28																
16	7.3	130.20	143	68	28																
RF2050R						軸孔徑 d	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	237	251	265	279	307	446	465	521	558	595	651	442	465	488	523
10	8.9	102.75	117	73	28	適用 套 筒 框號尺寸	S2 (6) $D_f = 42.0$ $D_C = 32.0$ $L_1 = 14.0$					S4 (8) $D_f = 56.0$ $D_C = 46.0$ $L_1 = 15.5$						S5 (5) $D_f = 66.0$ $D_C = 56.0$ $L_1 = 17.5$			
11	8.9	112.70	127	73	28																
12	8.9	122.67	138	73	28																
13	8.9	132.67	148	73	28																
14	8.9	142.68	158	73	28																
15	8.9	152.71	168	73	28																
16	8.9	162.75	179	73	28																
RF2060R						軸孔徑 d	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55		
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	446	465	521	558	595	651	883	930	976	1046	1116	1162	1279		
10	11.9	123.29	140	83	45	適用 套 筒 框號尺寸	S4 (8) $D_f = 56.0$ $D_C = 46.0$ $L_1 = 15.5$						S5 (10) $D_f = 66.0$ $D_C = 56.0$ $L_1 = 17.5$				S6 (6) $D_f = 80.0$ $D_C = 68.0$ $L_1 = 21.0$				
11	11.9	135.23	153	83	45																
12	11.9	147.21	165	83	45																
13	11.9	159.20	177	83	45																
14	11.9	171.22	190	83	45																
15	11.9	183.25	202	83	45																
16	11.9	195.29	214	83	45																
RF2080R						軸孔徑 d	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70					
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	883	930	976	1046	1116	1162	1279	2140	2319	2497					
10	15	164.39	187	107	45	適用 套 筒 框號尺寸	S5 (10) $D_f = 66.0$ $D_C = 56.0$ $L_1 = 17.5$						S6 (6) $D_f = 80.0$ $D_C = 68.0$ $L_1 = 21.0$			S7 (5) $D_f = 101.0$ $D_C = 86.0$ $L_1 = 24.5$					
11	15	180.31	204	107	45																
12	15	196.28	220	107	45																
13	15	212.27	237	107	45																
14	15	228.29	253	107	45																
15	15	244.33	269	107	45																
16	15	260.39	286	107	45																
RF2100R						軸孔徑 d	48	50	55	60	65	70									
作用齒數	齒面寬 T	節圓直徑 D_p	外徑 D_o	殼徑 D_H	殼長 L	最大容許傳動轉矩 (N·m)	2232	2325	2557	2140	2319	2497									
11	18	225.39	254	117	56	適用 套 筒 框號尺寸	S6 (12) $D_f = 80.0$ $D_C = 68.0$ $L_1 = 21.0$					S7 (5) $D_f = 101.0$ $D_C = 86.0$ $L_1 = 24.5$									

註) 1. () 內的數字為固定螺栓根數。

2. 請從表中的套筒框號確認右表內的螺栓尺寸、鎖緊扭力。

雙倍節距鏈輪、倍速鏈條用鏈輪

已開軸孔

型號標示例

本體型號		加工記號		
RF2060R-1B1200T—H 030 N-J08D2 M06-K		軸孔徑 mm	鍵槽寬度 mm	螺孔尺寸
軸孔公差 H : H7 G : G7 M : M7	軸孔部倒角 N : 椿本標準 (下表) A : C1 B : C2 C : C3	鍵槽公差 W : 無 新JIS J : Js9 P : P9 舊JIS F : F7 E : E9	螺孔加工規格 0 : 無 1 : 鍵槽上1處 2 : 鍵槽上1處+右90° 3 : 鍵槽上1處+右120° 4 : 鍵槽上1處+左120° 5 : 鍵槽上1處+左90°	表面處理 無記號 : 無 B : 染黑處理 K : 無電解鍍磷 C : 電鍍鉻酸鋅

■軸孔加工範圍

軸孔加工	鍵槽加工	攻牙加工
 - 加工尺寸僅整數 1mm單位 英吋尺寸不為對象 - 公差 . . . 可選擇	 - 僅平行鍵槽 - 公差 . . . 可選擇 鍵槽寬度、高度如JIS規格	 - 加工尺寸 . . . 可選擇 - 加工位置 (最多2處) . . . 可選擇 (位置參閱第133頁) - 附固定螺絲

■軸孔加工尺寸一覽 (mm)

為Js9、P9時 (新JIS)

適用軸孔徑 (mm)	鍵槽寬度 (mm)	椿本標準尺寸	選擇尺寸
10~ 12	4	M4	—
12~ 17	5	M5	M4
17~ 22	6	M6	M5
22~ 30	8	M6	M5, M8
30~ 38	10	M8	M6, M10
38~ 44	12	M8	M6, M10
44~ 50	14	M8	M6, M10
50~ 58	16	M10	M8, M12
58~ 65	18	M10	M8, M12
65~ 75	20	M12	M10, M16
75~ 85	22	M12	M10, M16
85~ 95	25	M16	M12, M20
95~ 110	28	M16	M12, M20
110~ 130	32	M20	M16
130~ 150	36	M20	M16
150~ 170	40	M20	M16
170~ (200)	45	M24	M20

為F7、E9時 (新JIS)

適用軸孔徑 (mm)	鍵槽寬度 (mm)	椿本標準尺寸	選擇尺寸
10~ 13	4	M4	—
14~ 20	5	M5	M4
21~ 30	7	M6	M5
31~ 40	10	M8	M6, M10
41~ 50	12	M8	M6, M10
51~ 60	15	M8	M6, M10
61~ 70	18	M10	M8, M12
71~ 80	20	M12	M10, M16
81~ 95	24	M12	M10, M16
96~ 110	28	M16	M12, M20
111~ 125	32	M20	M16
126~ 140	35	M20	M16
141~ 160	38	M20	M16
161~ 170	42	M20	M16

椿本標準軸孔倒角

適用軸孔徑 (mm)	倒角量
10~ 20	C1
21~ 32	C1.2
33~ 50	C1.6
51~ 80	C2.5
81~ 170	C3

可選擇的軸孔倒角

軸孔徑	可選擇的倒角量			
10~ 17	N	A	—	—
18~ 44	N	A	B	—
45~ 170	N	A	B	C

註) 從鍵槽高度決定 (不超過鍵槽高度的倒角量)

註) 無鍵槽時為上表的一半。

椿本標準軸孔倒角與指定倒角重複時限制為倒角指定。

雙倍節距鏈輪、倍速鏈條用鏈輪

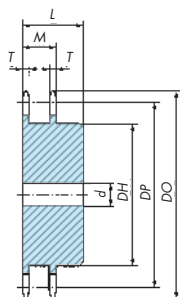
軸孔加工及攻牙位置區分、內容

加工區分			雙倍節距S滾子	雙倍節距R滾子	倍速鏈條用
軸孔	鍵	攻牙			
通用、耐環境	—	0			
		0			
	無給油	1			
		2			
		3			
		4			
		5			
	特殊	1			
		2			
		3			
		4			
		5			
附特殊附件	間歇搬運	1			
		2			
		3			
		4			
		5			
自流式	鍵輪	1			
		2			
		3			
		4			
		5			

註) 軸孔尺寸公差、鍵槽尺寸公差、攻牙加工位置請洽詢本公司。

自流式用鏈輪

倍速鏈條用鏈輪 ◎：與附扣蓋的倍速鏈條用共通。(鋼型)



型號標示例

RF2030 VRP -10T Q

尺寸 ————
 倍速鏈條用 ————
 齒數：10 ————
 齒尖硬化
 無：齒尖無硬化規格
 Q：齒尖硬化規格

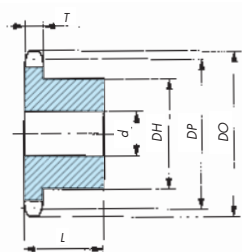
型 號	分配 齒數	節距徑 D_p	(外徑) (D_o)	齒面寬 T	全齒面寬 M	軸孔徑 d		穀徑 D_H	總寬度 L	約略重量 kg	材質
						導孔	最大				
RF2030VRP-10T	10	61.65	63	3.0	15.3	12.7	20	37	25	0.2	機械結構用 碳鋼
RF2040VRP-10T	10	82.20	85	4.0	20.4	15.9	32	52	40	0.8	
RF2050VRP-10T	10	102.75	107	5.0	25.5	15.9	45	66	45	1.5	
RF2060VRP-10T	10	123.30	128	6.0	30.5	19	55	81	50	2.5	
RF2080VRP-10T	10	164.39	172	12.0	47.5	23	72	110	67	7.0	

註) 1. 標準規格未進行齒尖硬化。(也可選擇齒尖硬化規格)

2. 原齒尖規格為庫存品，齒尖硬化規格為接單生產品。

3. 也可以用相同尺寸製作不鏽鋼型。

附頂滾子 雙倍節距用鏈輪 (鋼型)



型號標示例

RF2040R -1B 1200T -TR

尺寸 ————
 穀型式 ————
 頂滾子用
 齒數：12

型 號	滾子形式	作用齒數	節距徑 D_p	(外徑) $[D_o]$	齒面寬 T	軸孔徑 d		穀徑 D_H	總寬度 L	約略重量 kg	材質	
						導孔	最大					
RF2040R-1B 1100T-TR	R 滾子用	11	90.16	97	7.3	12.7	42	63	25	0.8	機械結構用碳鋼	
RF2040R-1B 1200T-TR		12	98.14	105						0.9		
RF2040R-1B 1300T-TR		13	106.14	114						0.9		
RF2050R-1B 1100T-TR		11	112.70	124	8.9	15.9	48	73	28	1.3		
RF2050R-1B 1200T-TR			12	122.67		134				1.3		
RF2050R-1B 1300T-TR			13	132.67		144				1.5		
RF2060R-1B 1100T-TR		11	135.24	150	11.9	18	55	83	45	2.6		
RF2060R-1B 1200T-TR			12	147.21						162		2.8
RF2060R-1B 1300T-TR			13	159.20						175		3.1
RF2080R-1B 1100T-TR		11	180.31	199	15	28	75	107	45	4.8		
RF2080R-1B 1200T-TR			12	196.28						216		5.3
RF2080R-1B 1300T-TR			13	212.27						232		5.9
RF2100R-1B 1100T-TR	11	225.39	244	18	33	80	117	56	7.9			

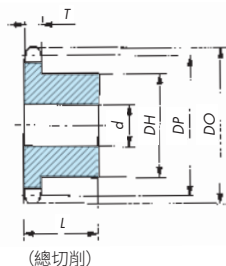
註) 1. 所有型號未進行齒尖硬化。

2. 所有型號為接單生產品。

3. 雙倍節距 (S滾子) 或作用齒數為15片 (分配齒數30片) 以上時可使用RS鏈輪。

自流式用鏈輪

附側滾子 RS型鏈條用鏈輪（鋼型）



型號標示例

RS40 -1B 9T Q -SR

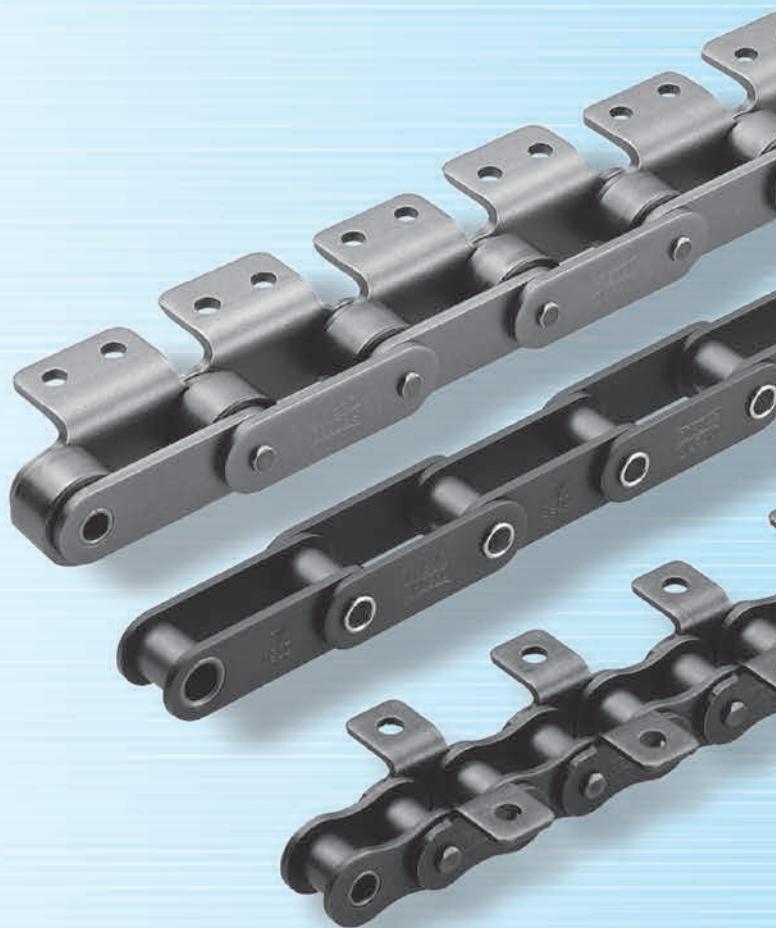
尺寸 ———— 側滾子用
齒數：9 齒 ———— 齒尖硬化規格

型 號	齒數	節距徑 D_p	(外徑) (D_o)	齒面寬 T	軸孔徑 d		軋徑 D_H	總寬度 L	約略重量 kg	材質
					導孔	最大				
RS40-1B 9TQ-SR	9	37.13	43	7.3	9.5	10	20	22	0.08	機械結構用碳鋼
RS40-1B 10TQ-SR	10	41.10	47			11	24		0.10	
RS40-1B 11TQ-SR	11	45.08	51			14	28		0.14	
RS40-1B 12TQ-SR	12	49.07	55			16	32		0.17	
RS40-1B 13TQ-SR	13	53.07	59			20	36		0.22	
RS40-1B 14TQ-SR	14	57.07	63			22	40		0.27	
RS40-1B 15TQ-SR	15	61.08	67		12.7	26	44	25	0.32	
RS40-1B 16TQ-SR	16	65.10	71			28	48		0.38	
RS40-1B 17TQ-SR	17	69.12	76			32	52		0.44	
RS40-1B 18TQ-SR	18	73.14	80			35	56		0.50	
RS40-1B 19TQ-SR	19	77.16	84			38	60		0.57	
RS40-1B 20TQ-SR	20	81.18	88			42	64		0.72	
RS40-1B 21TQ-SR	21	85.21	92	8.9	9.5	44	68	25	0.80	
RS40-1B 22TQ-SR	22	89.24	96			46	72		0.90	
RS40-1B 23TQ-SR	23	93.27	100			50	76		0.98	
RS50-1B 9TQ-SR	9	46.42	53		12.7	12	26	25	0.15	
RS50-1B 10TQ-SR	10	51.37	58			16	31		0.21	
RS50-1B 11TQ-SR	11	56.35	64			20	36		0.25	
RS50-1B 12TQ-SR	12	61.34	69			23	41		0.32	
RS50-1B 13TQ-SR	13	66.34	74			27	46		0.41	
RS50-1B 14TQ-SR	14	71.34	79			31	51		0.51	
RS50-1B 15TQ-SR	15	76.35	84	11.9	12.7	35	56	28	0.61	
RS50-1B 16TQ-SR	16	81.37	89			38	61		0.71	
RS50-1B 17TQ-SR	17	86.39	94			43	66		0.82	
RS50-1B 18TQ-SR	18	91.42	100			46	71		0.98	
RS60-1B 9TQ-SR	9	55.70	64		15.9	16	32	32	0.30	
RS60-1B 10TQ-SR	10	61.65	70			20	37		0.37	
RS60-1B 11TQ-SR	11	67.62	76			26	44		0.52	
RS60-1B 12TQ-SR	12	73.60	83			30	50		0.68	
RS60-1B 13TQ-SR	13	79.60	89			35	56		0.80	
RS80-1B 9TQ-SR	9	74.26	85	15	19	26	44	40	0.65	
RS80-1B 13TQ-SR	13	106.14	118			50	76		1.88	
RS80-1B 15TQ-SR	15	122.17	135			62	92		2.57	
RS100-1B 10TQ-SR	10	102.75	117	18	23	40	62	50	1.82	
RS100-1B 11TQ-SR	11	112.70	127			46	72		2.21	
RS100-1B 12TQ-SR	12	122.67	138			52	81		2.73	

- 註) 1. 所有型號皆進行齒尖硬化處理。
2. 所有型號皆非庫存品。
3. 上表以外的型號可使用RS鏈輪。

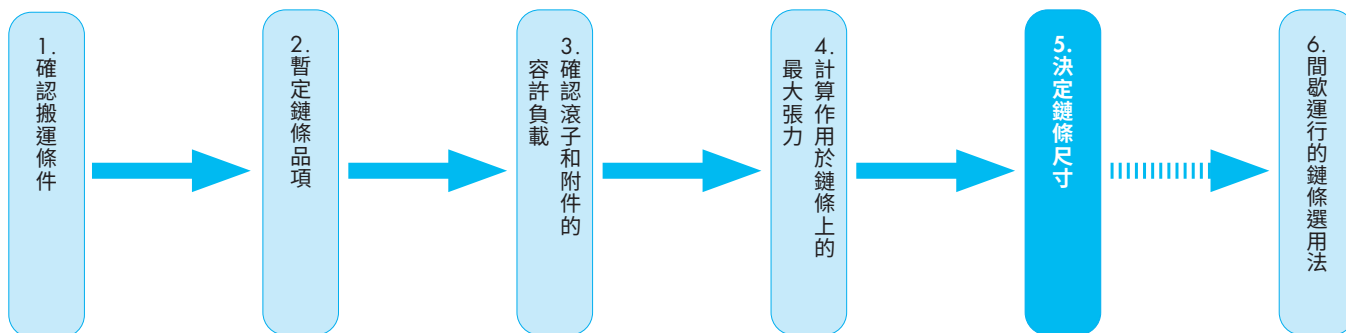
技術手冊

小型輸送帶鏈條之選用.....	第137頁
自流式鏈條之選用.....	第142頁
倍速鏈條輸送帶設計資料.....	第145頁
薄膜夾持鏈條（KUM）設計資料.....	第148頁
設計輸送帶的注意事項.....	第149頁
自流式鏈條的使用注意事項.....	第152頁
安裝.....	第154頁
鏈條的切削方式.....	第155頁
鏈條的連接方式.....	第159頁
潤滑.....	第162頁
調整張力.....	第163頁
試運行.....	第164頁
檢查.....	第164頁
使用限度.....	第165頁
其他注意事項.....	第165頁
故障排除.....	第166頁



小型輸送帶鏈條之選用

根據輸送帶的種類及容量，選用適當的鏈條尺寸及形式。根據輸送機的使用條件，可能會有各種不同的情況，無法一概而論，但一般依照下列步驟進行。



步驟1. 確認搬運條件

1. 輸送帶的種類（摺板輸送帶、斗式輸送帶等）
2. 運送方向（水平、傾斜、垂直運送）
3. 搬運物的種類、重量、尺寸
4. 運送量、運送間隔
5. 輸送帶速度
6. 輸送帶長度
7. 有無潤滑
8. 運送環境（溫度、腐蝕因素）

步驟2. 暫定鏈條品項

計算作用於鏈條上的靜止最大張力（F）。

$$\text{SI單位} \quad F \text{ (kN)} = W \times f_1 \times K_v \times \frac{G}{1000}$$

$$\text{重力單位} \quad F \text{ {kgf}} = W \times f_1 \times K_v$$

W = 輸送帶上的搬運物總重量 {公斤力} kg {kgf}

f₁ = 摩擦係數（表3） K_v = 速度係數（表4）

$$G = 9.80665 \text{ m/s}^2$$

暫定具備F（鏈條並列時，F×0.6）以上最大容許張力的鏈條形式、尺寸。

步驟3. 確認容許負載

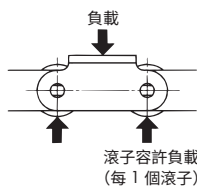
若為載重方式輸送帶等，作用於滾子或附件上的載重應小於表1、表2的值。

■表1 滾子本體的容許負載

單位：kN{kgf}/個

尺寸	雙倍節距 附附件RS型（一般規格） LAMBDA、長壽命LAMBDA		不鏽鋼滾子 (SS、HS、AS)		塑膠滾子		塑膠滾子 KV規格	低噪音 塑膠滾子	塑鋼鏈條
	R滾子	S滾子	R滾子	S滾子	R滾子	S滾子	R滾子	R滾子	
RS25	—	—	—	—	—	—	—	—	0.005{0.5}
RS35	—	—	—	—	—	—	—	—	0.015{1.5}
RF2040、RS40	0.64{ 65}	0.15{ 15}	0.20{ 20}	0.05{ 5}	0.20{ 20}	0.02{2}	0.20{20}	0.14{14}	0.02 {2.0}
RF2050、RS50	0.98{100}	0.20{ 20}	0.29{ 30}	0.06{ 6}	0.29{ 30}	0.03{3}	0.29{30}	0.21{21}	0.04 {4.0}
RF2060、RS60	1.57{160}	0.29{ 30}	0.49{ 50}	0.09{ 9}	0.49{ 50}	0.05{5}	0.49{50}	0.34{35}	0.06 {6.0}
RF2080、RS80	2.65{270}	0.54{ 55}	0.79{ 80}	0.15{15}	0.88{ 90}	0.09{9}	—	0.62{63}	—
RF2100、RS100	3.92{400}	0.78{ 80}	1.17{120}	0.25{25}	1.27{130}	—	—	—	—
RF2120、RS120	5.88{600}	1.18{120}	1.77{180}	0.34{35}	—	—	—	—	—
— • RS140	—	1.32{135}	—	0.39{40}	—	—	—	—	—
RF2160、RS160	9.61{980}	1.91{195}	2.75{280}	0.54{55}	—	—	—	—	—

滾子本體容許負載



- 註) 1. 為潤滑狀態時的值。雙倍節距、附附件RS型態鏈內含耐環境鏈條（NP、NEP規格）。
 2. 當塑鋼鏈條為內鏈下方承受時單個的容許負載。
 3. 請使用S45C以上的高張力材料作為一般規格R滾子的導軌材質。
 4. 關於針狀套筒鏈條、滾針軸承鏈條，請參閱第91頁。

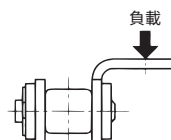
■表2 A附件的容許負載

單位：kN{kgf}/個

雙倍節距鏈條			RS型鏈條		
尺寸	雙倍節距 ^{註1}	不鏽鋼	尺寸	附附件 ^{註1}	不鏽鋼
RF2040	0.262{ 26.7}	0.108{ 11.0}	RS25	0.028{ 2.9}	0.012{ 1.2}
RF2050	0.455{ 46.4}	0.189{ 19.3}	RS35	0.094{ 9.6}	0.036{ 3.7}
RF2060	1.06 {108 }	0.419{ 42.7}	RS40	0.130{ 13.3}	0.054{ 5.5}
RF2080	1.67 {170 }	0.646{ 65.9}	RS50	0.243{ 24.8}	0.101{ 10.3}
RF2100	2.51 {256 }	1.15 {117 }	RS60	0.376{ 38.3}	0.148{ 15.1}
RF2120	3.68 {375 }	1.79 {183 }	RS80	0.591{ 60.3}	0.233{ 23.8}
RF2160	5.84 {596 }	3.13 {319 }	RS100	0.933{ 95.1}	0.361{ 36.8}
			RS120	1.39 {142 }	0.629{ 64.1}
			RS140	1.82 {186 }	0.869{ 88.6}
			RS160	2.36 {241 }	1.19 {121 }

- 註) 1. 內含耐環境鏈條（NP、NEP規格）。
 2. 關於針狀套筒鏈條、滾針軸承鏈條，請參閱第91頁。

- ◆ 單個A附件可容許的垂直負載作用點為附件安裝孔的位置。
- ◆ K附件為A附件的2倍。
- ◆ 請勿超出滾子的容許負載。



步驟4. 計算作用於鏈條上的最大張力 (F)

目錄中同時標註SI單位和重力單位。使用重力單位計算最大張力時，公斤力 (kgf) 和重量 (kg) 為同一數值。

F = 作用於鏈條上的靜止最大張力：kN {kgf}

V = 運送速度 (鏈條速度)：m/min

H = 鏈輪中心距離 (垂直方向)：m

L = 鏈輪中心距離 (水平方向)：m

C = 鏈輪中心距離：m

M = 運行部的重量 {公斤力}：鏈條、箕斗、擋板等的重量
{公斤力}：kg/m {kgf/m}

W = 輸送帶上搬運物總重量 {公斤力} 的最大值：kg {kgf}

搬運大量物品時： $W = \frac{C}{\text{裝載間隔}} \times \text{搬運物重量} \text{ {公斤力}}$

kW = 需要的動力

f_1 = 鏈條和導軌之間的摩擦係數 (表3)

η = 驅動部的傳動機械效率

G = 重力加速度：9.80665m/s²

■表3-1 f_1 ：鏈條本體的滾子於軌道上滾動時的摩擦係數

滾子 類別	銅滾子		LAMBDA 鏈條	塑膠 滾子 ^註	低噪音 塑膠滾子	針狀 套筒鏈條
	潤滑 (無)	潤滑 (有)		潤滑 (無)	潤滑 (有)	潤滑 (有)
R滾子	0.12	0.08	0.08	0.08	0.1	0.21
S滾子	0.21	0.14	0.14	-	-	-

註) 塑膠滾子內含KV規格。

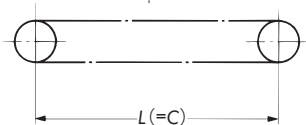
■表3-2 f_1 ：鏈條鏈板於軌道上滑動時的摩擦係數

鋼製鏈板		塑鋼鏈條
潤滑 (無)	潤滑 (有)	
0.3	0.2	0.25

計算公式

SI單位	{重力單位}
------	--------

水平搬運
搬運物品時



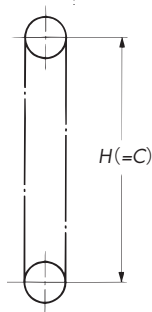
$$F = (W + 2.1 \times M \times C) \times f_1$$

$$F = (W + 2.1 \times M \times C) \times f_1 \times \frac{G}{1000}$$

$$kW = \frac{F \times V}{6120} \times \frac{1}{\eta}$$

$$kW = \frac{F \times V}{60} \times \frac{1}{\eta}$$

垂直搬運



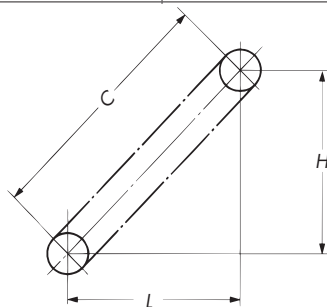
$$F = W + M \times C$$

$$F = (W + M \times C) \times \frac{G}{1000}$$

$$kW = \frac{W \times V}{6120} \times \frac{1}{\eta}$$

$$kW = \frac{W \times V}{60} \times \frac{1}{\eta}$$

傾斜搬運^{*}
搬運物品時



$$F = (W + M \times C) \times \frac{L \times f_1 + H}{C} + 1.1 \times M \times (L \times f_1 - H)$$

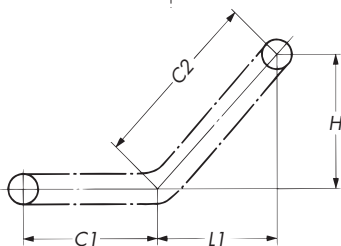
$$F = \left\{ (W + M \times C) \times \frac{L \times f_1 + H}{C} + 1.1 \times M \times (L \times f_1 - H) \right\} \times \frac{G}{1000}$$

$$kW = \frac{V}{6120} \left\{ F - M \times (H - L \times f_1) \right\} \times \frac{1}{\eta}$$

$$kW = \frac{V}{60} \left\{ F - M \times (H - L \times f_1) \right\} \times \frac{1}{\eta}$$

註) *標記的F公式中， $L \times f_1 - H < 0$ 時， $L \times f_1 - H = 0$ 。另外，kW公式中， $H - L \times f_1 < 0$ 時， $H - L \times f_1 = 0$ 。

水平、傾斜搬運※
搬運物品時



$$F = \left\{ \left(\frac{W}{C_1 + C_2} + 2.1 \times M \right) C_1 \times f_1 + \left(\frac{W}{C_1 + C_2} + M \right) \times (L_1 \times f_1 + H) + 1.1 \times M \times (L_1 \times f_1 - H) \right\} \times \frac{G}{1000}$$

$$kW = \frac{V}{60} \times \left\{ F - M \times (H - L_1 \times f_1) \times \frac{G}{1000} \right\} \times \frac{1}{\eta}$$

$$F = \left(\frac{W}{C_1 + C_2} + 2.1 \times M \right) \times C_1 \times f_1 + \left(\frac{W}{C_1 + C_2} + M \right) \times (L_1 \times f_1 + H) + 1.1 \times M \times (L_1 \times f_1 - H)$$

$$kW = \frac{V}{6120} \left\{ F - M \times (H - L_1 \times f_1) \right\} \times \frac{1}{\eta}$$

注) ※標記的F公式中, $L_1 \times f_1 - H < 0$ 時, $L_1 \times f_1 - H = 0$ 。另外, kW公式中, $H - L_1 \times f_1 < 0$ 時, $H - L_1 \times f_1 = 0$ 。

步驟5. 決定鏈條尺寸

以作用於鏈條的最大張力 (F) 乘以表4的速度係數 (K_v) 後, 選用滿足下列公式的鏈條。

$$F \times K_v \leq \text{鏈條的最大容許張力}$$

下列鏈條的推薦速度如下：

針狀套筒鏈條	}	: 30m/min以下
滾針軸承鏈條		
間歇平台、迷你間歇鏈條	}	: 70m/min以下
附塑膠滾子鏈條		
塑鋼鏈條		: 70m/min以下

■表4 速度係數 (K_v)

鏈條速度 m/min	速度係數 (K_v)	鏈條速度 m/min	速度係數 (K_v)
15以下	1.0	70 ~ 90	2.2
15 ~ 30	1.2	90 ~ 110	2.8
30 ~ 50	1.4	110 ~ 120	3.2
50 ~ 70	1.6		

■表5 小型輸送帶鏈條強度 (單位: kN[kgf])

雙倍節距的強度一覽

雙倍節距、LAMBDA鏈條 (含LMC、NP)、長壽命LAMBDA鏈條 (最大容許張力)

尺寸	通用鏈條	LAMBDA鏈條 長壽命LAMBDA鏈條
RF2040	2.65{ 270}	2.65{ 270}
RF2050	4.31{ 440}	4.31{ 440}
RF2060	6.28{ 640}	6.28{ 640}
RF2080	10.7 {1090}	10.7 {1090}
RF2100	17.1 {1740}	17.1 {1740}
RF2120	23.9 {2440}	23.9 {2440}
RF2160	40.9 {4170}	-

耐環境小型輸送帶鏈條 (最大容許張力)

尺寸	不鏽鋼雙倍節距				鍍層雙倍節距	
	SS規格	HS規格	AS規格	NS規格	NP規格	NEP規格
RF2040	0.69{ 70}	1.19{121}	0.69{ 70}	0.44{ 45}	2.65{ 270}	2.65{ 270}
RF2050	1.03{105}	1.85{189}	1.03{105}	0.69{ 70}	4.31{ 440}	4.31{ 440}
RF2060	1.57{160}	2.78{283}	1.57{160}	1.03{105}	6.28{ 640}	6.28{ 640}
RF2080	2.65{270}	4.77{486}	2.65{270}	1.77{180}	10.7 {1090}	10.7 {1090}
RF2100	2.55{260}	-	-	-	17.1 {1740}	17.1 {1740}
RF2120	3.82{390}	-	-	-	23.9 {2440}	-
RF2160	6.37{650}	-	-	-	40.9 {4170}	-

附塑膠滾子鏈條（最大容許張力）

尺寸	通用系列				低噪音系列			耐熱規格
	一般規格	NP規格	SS規格	SP滾子	一般規格	NP規格	SS規格	
RF2040	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.23{ 23}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}	0.44{ 45}
RF2050	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.34{ 34}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}	0.69{ 70}
RF2060	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	0.54{ 55}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}	1.03{105}
RF2080	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	0.88{ 89}	1.77{180}	1.77{180}	1.77{180}	—
RF2100	2.55{260}	2.55{260}	2.55{260}	—	—	—	—	—

空心銷鏈條（最大容許張力）

尺寸	通用規格	LMC規格	NP規格	SS規格
RF2040	1.77{180}	1.47{150}	1.77{180}	0.44{ 45}
RF2050	3.14{320}	2.55{260}	3.14{320}	0.69{ 70}
RF2060	4.22{430}	3.43{350}	4.22{430}	1.03{105}
RF2080	7.65{780}	6.18{630}	7.65{780}	1.77{180}

彎曲鏈條（最大容許張力）

尺寸	通用規格
RF2040	1.86{190}
RF2050	2.84{290}
RF2060	4.02{410}
RF2080	6.96{710}

間歇搬運鏈條

針狀套筒鏈條（最大容許張力）

尺寸	一般規格	高精度規格	不鏽鋼規格
RF2040	0.78{ 80}	0.78{ 80}	0.44{ 45}
RF2050	1.27{130}	1.27{130}	0.69{ 70}
RF2060	1.77{180}	1.77{180}	1.03{105}
RF2080	2.94{300}	2.94{300}	1.77{180}

滾針軸承鏈條

尺寸	最大容許張力
RF2040	0.45{ 45}
RF2050	0.69{ 70}
RF2060	1.03{105}
RF2080	1.77{180}

迷你間歇鏈條

尺寸	最大容許張力
BCM12.5-9	0.3{ 30}
BCM15-9	0.3{ 30}

間歇平台鏈條

尺寸	最大容許張力
BC050	0.49{ 50}
BC075	0.69{ 70}
BC100	0.69{ 70}
BC150	1.27{130}



RS型的強度一覽

附附件的RS型鏈條、LAMBDA鏈條（含LMC、NP）、長壽命LAMBDA鏈條

尺寸	通用鏈條	LAMBDA鏈條	長壽命LAMBDA鏈條
RS25	0.64{ 65}	—	—
RS35	1.52{ 155}	1.52{ 155}	—
RS40	2.65{ 270}	2.65{ 270}	2.65{ 270}
RS50	4.31{ 440}	4.31{ 440}	4.31{ 440}
RS60	6.28{ 640}	6.28{ 640}	6.28{ 640}
RS80	10.7 {1090}	10.7 {1090}	10.7 {1090}
RS100	17.1 {1740}	17.1 {1740}	17.1 {1740}
RS120	23.9 {2440}	23.9 {2440}	—
RS140	32.4 {3300}	32.4 {3300}	—
RS160	40.9 {4170}	—	—

耐環境小型輸送帶鏈條（最大容許張力）

尺寸	附不鏽鋼附件RS型鏈條				附特殊鍍層附件RS型鏈條		塑鋼鏈條	塑膠滾子鏈條
	SS規格	HS規格	AS規格	NS規格	NP規格	NEP規格		
RS25	0.12{ 12}	—	—	0.12{ 12}	0.64{ 65}	—	0.08{ 8}	—
RS35	0.26{ 27}	—	—	0.26{ 27}	1.52{ 155}	—	0.18{18}	—
RS40	0.69{ 70}	1.19{121}	0.69{ 70}	0.44{ 45}	2.65{ 270}	2.65{ 270}	0.44{45}	0.23{ 23}
RS50	1.03{105}	1.85{189}	1.03{105}	0.69{ 70}	4.31{ 440}	4.31{ 440}	0.69{70}	0.34{ 34}
RS60	1.57{160}	2.78{283}	1.57{160}	1.03{105}	6.28{ 640}	6.28{ 640}	0.88{90}	0.54{ 55}
RS80	2.65{270}	4.77{486}	2.65{270}	1.77{180}	10.7 {1090}	10.7 {1090}	—	0.88{ 89}
RS100	3.82{390}	—	—	—	17.1 {1740}	17.1 {1740}	—	—
RS120	3.82{390}	—	—	—	23.9 {2440}	—	—	—
RS140	4.61{470}	—	—	—	32.4 {3300}	—	—	—
RS160	6.37{650}	—	—	—	40.9 {4170}	—	—	—

空心銷鏈條（最大容許張力）

尺寸	通用規格	LAMBDA規格	NP規格	SS規格
RS40	1.77{180}	1.47{150}	1.77{180}	0.44{ 45}
RS50	3.14{320}	2.55{260}	3.14{320}	0.69{ 70}
RS60	4.22{430}	3.43{350}	4.22{430}	1.03{105}
RS80	7.65{780}	6.18{630}	7.65{780}	1.77{180}

彎曲鏈條（最大容許張力）

尺寸	通用規格
RS40	1.86{190}
RS50	2.84{290}
RS60	4.02{410}
RS80	6.96{710}

注) 1. SS規格、NS規格出貨前並未塗油。於水中或會與水接觸的環境下使用時，請務必於使用前給油。

2. 若未給油即使用，可能導致鏈條提早彎曲不良。

3. 最大容許張力是在給油條件下（包含水潤滑）的值。

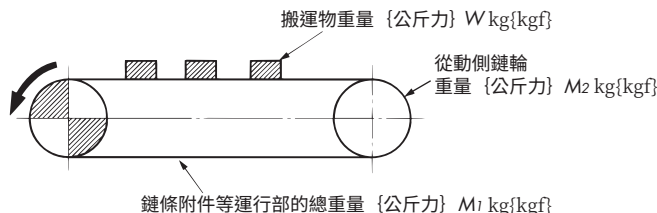
步驟6. 間歇運行時的鏈條選用法

運用寸動裝置等，以間歇運行使用鏈條時，作用於鏈條的張力除一般鏈條選用（基於摩擦力之張力 F ）外，尚須考慮因慣性而產生之附加張力 F_1 。

附加張力 F_1 一般根據 $F_1 = m\alpha$ 求出。接著將以本公式為基礎，說明計算步驟。

- m = 從動側的總重量 (kg)
 α = 最大加速度 (m/s^2)

SI單位	{重量單位}
------	--------



- 1) 計算從動側的總重量 m 。

$$m = W + M_1 + \frac{1}{2} M_2$$

註) $\frac{1}{2} M_2$: 將鏈輪的慣性力換算為鏈條的概略值。

- 2) 根據最大加速度 α (m/s^2) 和上方公式，即可以 $F_1 = m\alpha$ 計算出因慣性而產生之附加張力。

比如，使用凸輪式寸動裝置時，

最大加速度 α 可由

$$\alpha = Am \frac{1}{t^2} (m/s^2) \text{ 計算得知。}$$

- L : 1生產節拍的運送量 (m)
 t : 1生產節拍的運送時間 (s)
 Am : 無因次最大加速度 (表6)
 請使用符合凸輪曲線的 Am 值。

■表6 凸輪曲線和 Am 的關係

名稱	Am
變形正弦曲線 (MS)	± 5.53
變形梯形曲線 (MT)	± 4.89
變形正弦等速度曲線 (MSC)	± 8.01

詳細情形請向寸動裝置製造商確認。

- 3) 求得將因慣性產生之附加張力納入考量的全作用張力 F_Σ 。

$$F_\Sigma = F + F_1/1000$$

F : 基於摩擦力的鏈條張力 (kN)
 (靜止最大張力)

- 3) 求得將因慣性產生之附加張力納入考量的全作用張力 F_Σ 。

$$F_\Sigma = F + F_1/G$$

F : 基於摩擦力的鏈條張力 (kgf)
 (靜止最大張力)

G : 重力加速度 $9.80665 (m/s^2)$

- 4) 決定鏈條尺寸

$$F_\Sigma Kv \leq \text{鏈條的最大容許張力}$$

$$Kv = \text{速度係數 (表4)}$$

- 5) 亦請確認鏈條的滾子容許負載。

自流式鏈條之選用

步驟1. 確認運送條件

- ①搬運物的種類、重量、尺寸、數量（含棧板）
- ②輸送帶速度
- ③輸送帶長度（積載部和運送部的長度）
- ④環境

步驟2. 選用鏈條類型

依照使用條件、環境決定鏈條本體及滾子的規格。

步驟3. 暫定鏈條品項

初步檢查鏈條張力。

SI單位： $F = 9.80665 \times W_T \times f \times K_v / 1000$

重力單位： $F = W_T \times f \times K_v$

註）本目錄同時標註SI單位和重力單位。使用重力單位計算最大張力F時，公斤力（kgf）和重量（kg）為同一數值。

F：作用於鏈條時的最大張力 kN {kgf}

W_T ：鏈條以外的搬運物總重量 kg

f：摩擦係數 f_2 （表8）+ f_3 （表9）

K_v ：速度係數（表13）

並列使用2條鏈條時，鏈條的作用張力不會均等。考量到作用張力的不平衡，暫定鏈條最大容許張力（表14・15）為 $F \times 0.6$ 以上的鏈條形式、尺寸。

■表7 f_1 ：運送時的鏈條與軌道的摩擦係數

鏈條品項	鏈條本體的滾子		潤滑（無）	潤滑（有）
倍速鏈條	塑膠滾子	A、B、C、D UA、UB	0.08	—
	鋼滾子		—	0.05
中央滾子鏈條	鋼滾子		—	0.08
附側滾子 以及 附頂滾子 鏈條	鋼滾子	S滾子	(0.21)	0.14
		R滾子	(0.12)	0.08
	塑膠滾子	S滾子	—	—
		R滾子	0.08	—
塑鋼鏈條	—		0.25	—

（ ）內為參考值。

■表8 f_2 ：積載時鏈條與搬運物的摩擦係數

鏈條品項	運送滾子	潤滑（無）	潤滑（有）
倍速鏈條	A、C、UA	0.10	—
	B、D、UB	0.15	—
中央滾子鏈條	鋼滾子	—	0.10
	鋼滾子	—	0.06
附側滾子鏈條	塑膠側滾子	0.06	—
	附塑膠煞車的側滾子	0.20*	—
	鋼側滾子	(0.09)	0.06
附頂滾子鏈條	塑膠頂滾子	0.06	—
	鋼頂滾子	(0.09)	0.06

（ ）內為參考值。

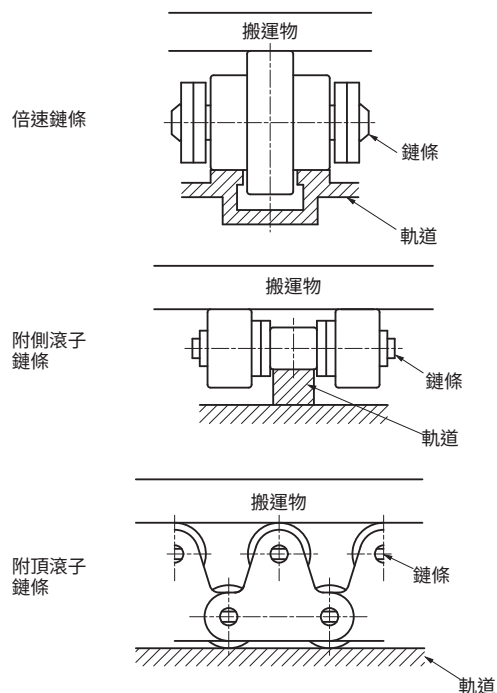
註）為1個塑膠煞車側滾子的摩擦係數。煞車側滾子約占所有側滾子1/3時，本摩擦係數將變為0.1。（請參閱第112頁的側滾子安裝位置）

■表9 f_3 ：積載時鏈條與軌道的摩擦係數

鏈條品項	鏈條本體的滾子		潤滑（無）	潤滑（有）
倍速鏈條	A、C、UA		0.20	—
	B、D、UB		0.25	—
	鋼滾子		—	0.10
中央滾子鏈條	鋼滾子		—	0.10
附側滾子 以及 附頂滾子 鏈條	鋼滾子	S滾子	(0.21)	0.14
		R滾子	(0.12)	0.08
	塑膠滾子	S滾子	—	—
		R滾子	0.08	—
塑鋼鏈條	—		0.25	—

（ ）內為參考值。

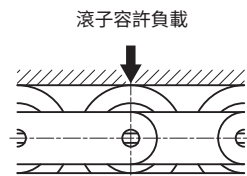
摩擦係數 f_1 、 f_2 、 f_3 的參考圖



順序4. 確認滾子的容許負載

作用於滾子的載重請勿超過下列數值。鋼製滾子為潤滑狀態下的數值。

1. 倍速鏈條、中心滾子鏈條



■RF2030~RF2080之情形

表示 2 條鏈條的運送容許負載
(每 1m 棧板長度的容許負載)。

■表10 滾子的容許負載

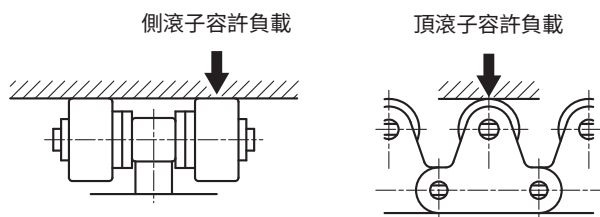
單位：kN{kgf}/m

尺寸 外框	塑膠滾子		鋼滾子
	鋁外框	附鋼軌道鋁外框	
RF2030 (聚氨酯滾子)	0.39{ 40}	0.78{ 80}	1.57{160}
RF2040	0.59{ 60}	1.18{120}	2.35{240}
RF2050	0.78{ 80}	1.57{160}	3.14{320}
RF2060	0.98{100}	1.96{200}	3.92{400}
RF2080	—	2.94{300}	5.88{600}

2. 附側滾子、頂滾子鏈條

請確認側滾子、頂滾子、鏈條本體的滾子，以及兩側滾子的容許負載。

1) 側滾子、頂滾子容許負載



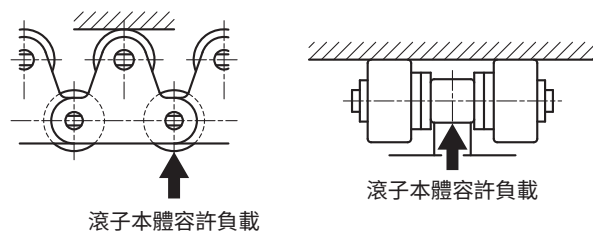
■表11 側滾子、頂滾子容許負載

單位：kN{kgf}/1個滾子

尺寸	側滾子及1列頂滾子		2列頂滾子
	塑膠滾子	鋼滾子	鋼滾子
RF2040、RS40	0.05{ 5}	0.15{15}	0.29{ 30}
RF2050、RS50	0.07{ 7}	0.20{20}	0.39{ 40}
RF2060、RS60	0.10{10}	0.29{30}	0.59{ 60}
RF2080、RS80	0.18{18}	0.54{55}	1.08{110}
RF2100、RS100	0.29{30}	0.78{80}	1.57{160}

註) LAMBDA滾子的滾子容許負載和鋼製滾子相同。

2) 鏈條本體的滾子容許負載



■表12 鏈條本體的滾子容許負載

單位：kN{kgf}/1個滾子

尺寸	鋼滾子		塑膠滾子	塑鋼鏈條
	R滾子	S滾子	R滾子	
RF2040、RS40	0.64{ 65}	0.15{15}	0.20{ 20}	0.02{2}
RF2050、RS50	0.98{100}	0.20{20}	0.29{ 30}	0.04{4}
RF2060、RS60	1.57{160}	0.29{30}	0.49{ 50}	0.06{6}
RF2080、RS80	2.65{270}	0.54{55}	0.88{ 90}	—
RF2100、RS100	3.92{400}	0.78{80}	1.27{130}	—

尺寸	不鏽鋼滾子	
	R滾子	S滾子
RF2040、RS40	0.20{ 20}	0.05{ 5}
RF2050、RS50	0.29{ 30}	0.06{ 6}
RF2060、RS60	0.49{ 50}	0.09{ 9}
RF2080、RS80	0.78{ 80}	0.15{15}
RF2100、RS100	1.17{120}	0.25{25}

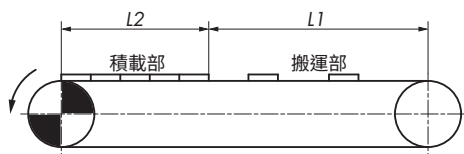
註) 1. 塑鋼鏈條為單個塑膠內鏈節的容許負載。

2. LAMBDA鏈條和鋼製滾子相同。

3. 請使用S45C以上的高張力材料作為鋼製R滾子本體的導軌材質。

4. 塑膠滾子內含KV規格。

步驟5. 計算作用於鏈條上的張力 (F)



SI單位

$$F = \frac{G}{1000} \times \{ (W_1 + M) \times L_1 \times f_1 + W_2 \times L_2 \times f_2 + (W_2 + M) \times L_2 \times f_3 + 1.1 \times M \times (L_1 + L_2) \times f_1 \}$$

$$kW = \frac{F \cdot V}{60} \times \frac{1}{\eta}$$

重力單位：

$$F = (W_1 + M) \times L_1 \times f_1 + W_2 \times L_2 \times f_2 + (W_2 + M) \times L_2 \times f_3 + 1.1 \times M \times (L_1 + L_2) \times f_1$$

$$kW = \frac{F \cdot V}{6120} \times \frac{1}{\eta}$$

F : 作用於鏈條的最大張力：kN{kgf}

L_1 : 運送部長度：m

W_1 : 搬運部搬運物重量：kg/m

L_2 : 積載部長度：m

W_2 : 積載部搬運物重量：kg/m

f_1 : 運送部鏈條和軌道的摩擦係數

f_2 : 積載部鏈條與搬運物的摩擦係數

f_3 : 積載部鏈條與軌道的摩擦係數

M : 鏈條重量：kg/m

kW : 所需動力：kW

V : 鏈條速度：m/min

η : 驅動部的傳動機械效率

G : 重力加速度：9.80665m/s²

若為自流式輸送帶，通常會並列2條鏈條使用，故鏈條重量為2條的重量。因此，F為作用於2條鏈條的最大張力。但考量到作用張力的不平衡，假設每條有0.6F起作用。

步驟6. 決定鏈條尺寸

以作用於1條鏈條的最大張力 (0.6F) 乘以表13的速度係數 (K_v) 後，選用滿足下列公式的鏈條。

$$0.6F \times K_v \leq \text{鏈條的最大容許張力}$$

■表13 速度係數 (K_v)

鏈條速度 m/min	速度係數 (K_v)	鏈條速度 m/min	速度係數 (K_v)
15以下	1.0	70 ~ 90	2.2
15 ~ 30	1.2	90 ~ 110	2.8
30 ~ 50	1.4	110 ~ 120	3.2
50 ~ 70	1.6		

下列鏈條的推薦速度如下：

倍速鏈條	: 5~15m/min以下
附塑膠R滾子鏈條	: 70m/min以下
塑鋼鏈條	: 70m/min以下

■表15 鏈條的最大容許張力 (2)

單位：kN{kgf}

鏈條品項	附側滾子鏈條				1列頂滾子鏈條		
	鋼滾子	塑膠R滾子	塑膠組合鏈條	不鏽鋼滾子	鋼滾子	塑膠R滾子	不鏽鋼滾子
RS40	2.65	0.44	0.44	0.69	2.65	0.44	0.69
RF2040	{ 270 }	{ 45 }	{ 45 }	{ 70 }	{ 270 }	{ 45 }	{ 70 }
RS50	4.31	0.69	0.69	1.03	4.31	0.69	1.03
RF2050	{ 440 }	{ 70 }	{ 70 }	{ 105 }	{ 440 }	{ 70 }	{ 105 }
RS60	6.28	1.03	0.88	1.57	6.28	1.03	1.57
RF2060	{ 640 }	{ 105 }	{ 90 }	{ 160 }	{ 640 }	{ 105 }	{ 160 }
RS80	10.7	1.77	—	2.65	10.7	1.77	2.65
RF2080	{ 1090 }	{ 180 }	—	{ 270 }	{ 1090 }	{ 180 }	{ 270 }
RS100	17.1	2.55	—	3.82	17.1	2.55	3.82
	{ 1740 }	{ 260 }	—	{ 390 }	{ 1740 }	{ 260 }	{ 390 }
RF2100				2.55			2.55
				{ 260 }			{ 260 }

註) 1. LAMBDA規格和上表鋼製滾子相同。

2. 附2列頂滾子鏈條的最大容許張力為附1列頂滾子鏈條的1.7倍。但若為LAMBDA規格則是1.4倍。

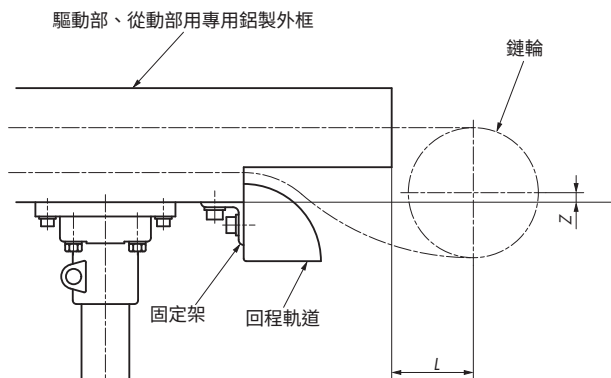
■表14 鏈條的最大容許張力 (1)

單位：kN{kgf}

滾子的種類		A、C UA	B、D UB
尺寸&滾子形式	鏈條本體規格		
RF2030VRP	一般規格	0.55{ 56}	0.27{ 28}
	HCP規格		
	LAMBDA規格		
	SS規格	0.27{ 28}	
RF2040VRP	一般規格	0.88{ 90}	0.44{ 45}
	HCP規格		
	LAMBDA規格		
	SS規格	0.44{ 45}	
RF2050VRP	一般規格	1.37{140}	0.69{ 70}
	HCP規格		
	LAMBDA規格		
	SS規格	0.69{ 70}	
RF2060VRP	一般規格	2.06{210}	1.03{105}
	HCP規格		
	LAMBDA規格		
	SS規格	1.03{105}	
RF2080VRP	一般規格	5.30{540}	2.65{270}
	HCP規格		
	LAMBDA規格		
	SS規格	2.65{270}	

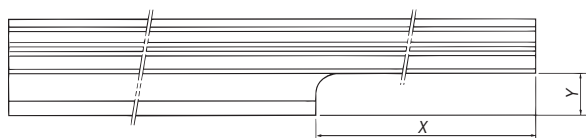
滾子的種類		鋼製規格 (倍速鏈條)	中心滾子 (等速)
尺寸&滾子形式	鏈條本體規格		
RF2030VR	一般規格	0.98{ 100 }	—
RF2040VR、CR	一般規格	1.57{ 160 }	1.57{ 160 }
RF2050VR、CR	一般規格	2.45{ 250 }	2.45{ 250 }
RF2060VR、CR	一般規格	3.73{ 380 }	3.73{ 380 }
RF2080VR、CR	一般規格	5.30{ 540 }	5.30{ 540 }

1. 輸送帶兩端部和鏈輪位置

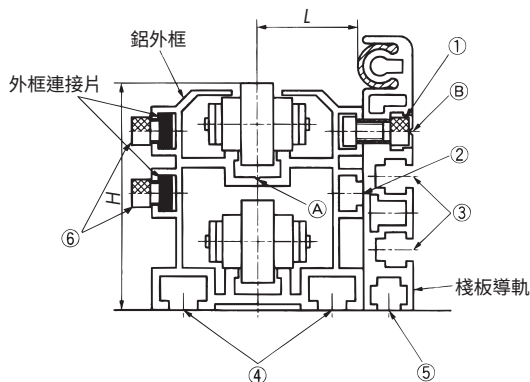


2. 鋁製外框的加工尺寸

右方軌道並無驅動、從動部用鋁製外框。
請參考表17的尺寸加工製作中間外框。



3. 安裝螺栓、輸送帶高度



- 1) 對準鋁製外框間的位置
請以上圖箭頭A的V溝為基準對準，並以表18④的螺栓固定底座。
- 2) 鋁製外框的連接
對準之後，若使用外框接頭連接外框，將更加牢靠。
※外框接頭並非用來對準鋁製外框間的位置。
- 3) 棧板導軌的安裝
請在上圖箭頭B的位置上開個大小適當的洞，並以表18①的六角螺栓安裝。
- 4) 上表的※標記代表鋁製外框和棧板導軌間會產生60mm的高度差。
請在棧板導軌下方放置調整高度用定位環後再行使用。

■表16

尺寸&滾子形式	RF2030VRP	RF2040VRP	RF2050VRP
軌道號碼	RF2030VRP-R3 RF2030VRP-R3S	RF2040VRP-R4 RF2040VRP-R4S	RF2050VRP-R4 RF2050VRP-R4S
Z	21.3	14.7	16.1
L	40	50	60

尺寸&滾子形式	RF2050VRP	RF2060VRP	RF2080VRP
軌道號碼	RF2050VRP-R3HS	RF2060VRP-R4 RF2060VRP-R4S	RF2080VRP-R3S
Z	76.2	14.9	24
L	60	70	100

■表17

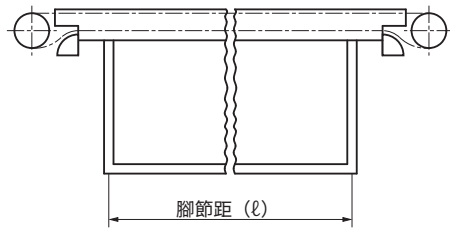
尺寸&滾子形式	RF2050VRP
軌道號碼	RF2050VRP-R3HS
X (驅動側)	340
X (從動側)	120
Y	30

■表18

項目	①	②	③	④	⑤	⑥	H	L
外框								
RF2030VRP-R3 RF2030VRP-R3S	M6×10ℓ	M6	M5	M6	M5	M6×8ℓ	61.5	14.5
RF2040VRP-R4 RF2040VRP-R4S	M6×12ℓ	M6	M6	M8	M6	M6×8ℓ	68	28.5
RF2050VRP-R4 RF2050VRP-R4S	M8×20ℓ	M8	M8	M10	M8	M8×10ℓ	82.5	36
※RF2050VRP-R3HS	M8×20ℓ	M8	M8	M10	M8	M8×10ℓ	142.5	37
RF2060VRP-R4 RF2060VRP-R4S	M8×20ℓ	M8	M8	M10	M8	M8×10ℓ	95	44.5
RF2080VRP-R3S	M8×25ℓ	M8	M8	M10	M8	M8×12ℓ	130	47

4. 輸送帶腳節距

請根據搬運物重量和表19的截面二次軸矩決定。



■腳節距 (ℓ) 的計算方法

$$\ell = \left\{ \frac{384EI}{5 \times (0.6W)} \times \delta \times 10^7 \right\}^{\frac{1}{4}} (\text{mm})$$

I = 截面二次軸矩 (cm⁴) (參閱表19)

W = 裝載重量 (kg/m)

δ = 撓度 (2mm)

E = 7.0×10^3 (kg/mm²)

註) 因裝載重量 (W) 為並列2條鏈條使用，故考量到負載不平衡，將數值設為裝載重量的 (0.6W)。

■表19

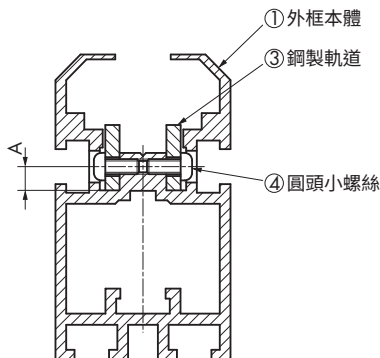
分類	外框型號	截面二次軸矩 (I) (cm ⁴)
鋁外框	RF2030VRP-R3	17.127
	RF2040VRP-R4	40.185
	RF2050VRP-R4	84.039
	RF2060VRP-R4	135.137
附鋼軌道 鋁外框	RF2030VRP-R3S	17.821
	RF2040VRP-R4S	44.312
	RF2050VRP-R4S	95.623
	RF2050VRP-R3HS	442.093
	RF2060VRP-R4S	171.761
	RF2080VRP-R3S	360.726

※驅動、從動用外框的截面二次軸矩 (I) 與上述相同。

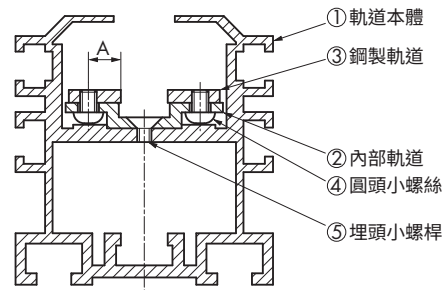
5. 附鋼軌道鋁外框

1) 截面構造

RF2030VRP

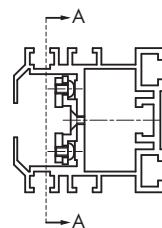
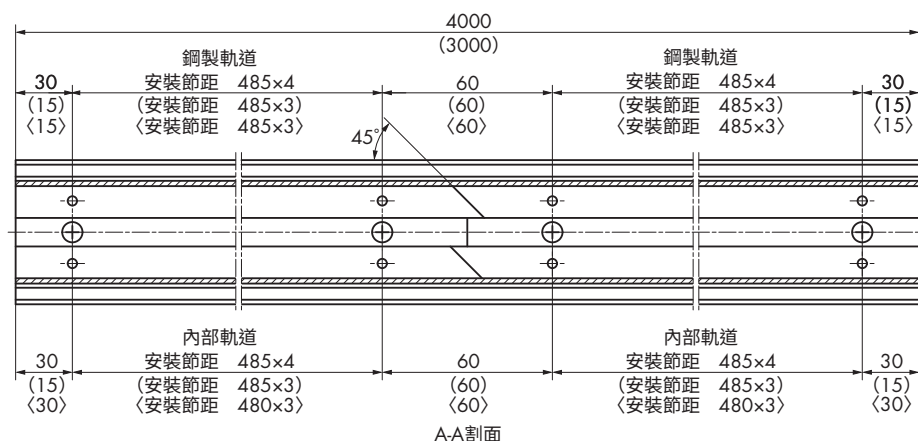


RF2040VRP~RF2080VRP



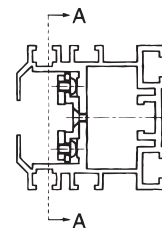
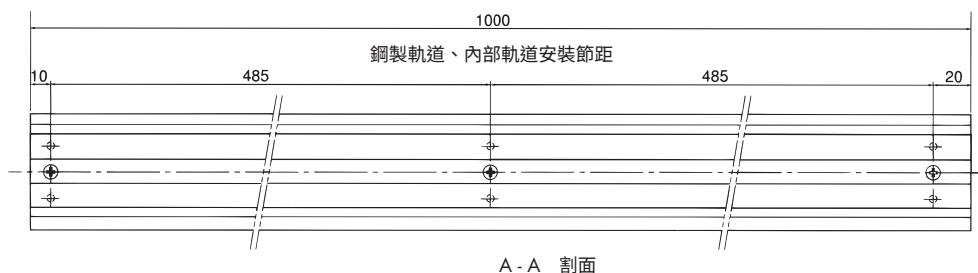
外框型號		鋼製軌道 (產品編號3)		鋼製軌道安裝螺桿 (產品編號4) 十字孔圓頭小螺絲	內部軌道安裝螺桿 (產品編號5) 十字孔埋頭小螺桿
中間用	驅動、從動用	尺寸 (板厚×寬)	A尺寸		
RF2030VRP-R3S	RF2030VRP-R1SK, R1SJ	3×13	4.75	M3×7ℓ	—
RF2040VRP-R4S	RF2040VRP-R1SK, R1SJ	3×13	8.4	M4×5ℓ	M4×6ℓ
RF2050VRP-R4S	RF2050VRP-R1SK, R1SJ	3×13	8.4	M4×6ℓ	M4×6ℓ
RF2050VRP-R3HS	—	3×13	8.4	M4×6ℓ	M4×6ℓ
RF2060VRP-R4S	RF2060VRP-R1SK, R1SJ	3×13	8.4	M4×6ℓ	M4×6ℓ
RF2080VRP-R3S	RF2080VRP-R1SK, R1SJ	6×16	10.5	M5×8ℓ	M6×10ℓ

2) 中間用外框結構圖



- ◆RF2040VRP-R4S、RF2050VRP-R4S、RF2060VRP-R4S…全長4,000
- ◆RF2030VRP-R3S…請參閱全長3,000 () 內尺寸。
- ◆RF2050VRP-R3HS、RF2080VRP-R3S…請參閱全長3,000 < > 內尺寸。
- ◆鋼製軌道已於本體軌道中央部分以45°切割。

3) 驅動部、從動部用外框結構圖



- ◆RF2050VRP-R3HS並沒有驅動部、從動部用外框。
- ◆上圖右端部下方已施加切入加工。(參閱第106頁)

4) 附鋼製軌道鋁製外框的處理注意事項

(1) 切斷附鋼製軌道鋁製外框使用時

- ①切斷外框中央部或螺桿部以外的部分。
 - ②除去切斷面產生的毛邊。
 - ③在離切斷面15~30公釐處以螺絲固定鋼製軌道和內部軌道，以及內部軌道和外框本體。
 - ④加工全部以單個零件進行，並於完全除去因加工產生的毛邊、碎屑後再行組裝。
- 請確保45°切割部分無錯位。

(2) 連接外框時

連接外框後，若鋼製軌道的對接面有高低差（縱、橫方向），請稍微倒角，以免鏈條的滾子卡住。

薄膜夾持鏈條 (KUM) 設計資料 請參考以下尺寸製作、施工

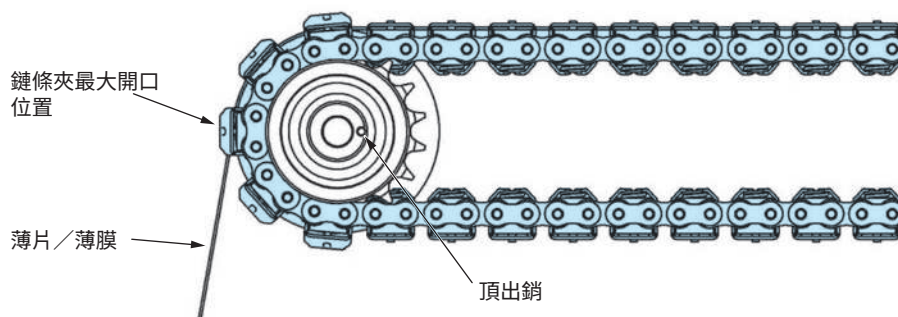
1. 專用鏈輪

頂出銷位置的180°相對側（圖片A部）為鏈條鉗的最大開口位置。
請在專用鏈輪安裝側，設置頂出銷孔。



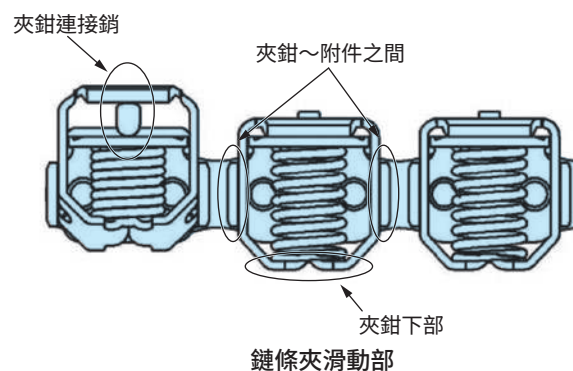
2. 專用鏈輪安裝例

專用鏈輪的頂出銷位置如下圖所示，薄片／薄膜請從下方進入。薄片／薄膜進入位置的鏈條鉗為最大開口位置。
欲使用薄膜夾持鏈條時，敬請洽詢本公司。



3. 注意事項

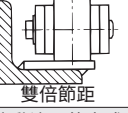
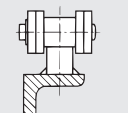
- ①鏈條速度請使用50m/min以下之品項。
- ②請進行張力調整，以便使鏈條鉗在專用鏈輪上開口。
- ③請務必給鏈條鉗滑動部（參照下圖）給油。若於給油不足的情況下開合鏈條鉗，將導致鏈條鉗提早磨耗、開合不良，並使薄片／薄膜的搬運發生問題。
- ④若不使用專用鏈輪，恐將導致鏈條鉗破損、彈簧破損等故障發生。請使用專用鏈輪。



設計輸送帶的注意事項

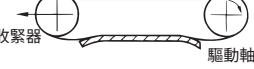
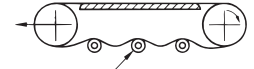
1. 輸送帶方式和滾子形式

■表20

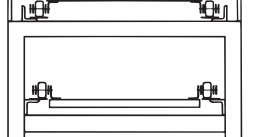
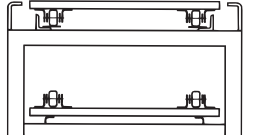
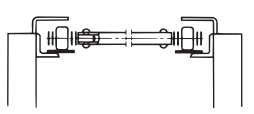
輸送帶方式	滾子形式	區分使用
 滾動滾子的方式 (水平、傾斜) 雙倍節距	R滾子型 鏈條重量：大 滾子容許負載：大 滾子磨耗：小	運行順暢、脈動小。摩擦阻力較小，所需動力少。 一般適用於長度10m以上或速度20m/min以上的機器。
 滾動滾子的方式 板滑動方式 雙倍節距	S滾子型 鏈條重量：小 滾子容許負載：小	一般適用於長度10m以下或速度20m/min以下的機器。 能夠承受載重的衝擊並耐受惡劣環境，但軌道損傷較快。構造簡單。所需動力較大。

2. 輸送帶配置

■表21

 收緊器 驅動軸	運送側、返回側皆採軌道承載的方式。 最合理也最推薦的配置。在驅動鏈輪的脫落一側形成鬆弛。
 導軌	返回側使用導軌或滾子惰輪承載的方式。 因鏈條會與導軌或滾子接觸彎曲，從而加快磨耗，故較容易產生傷痕。另外，鏈條的震動亦可能造成不良影響。故較不適用於長度較長之機器。
 滾子、惰輪	不支撐返回側的方式。 返回側的鏈條重量所產生之張力將導致振動，使得運送不順暢。

以一般較常使用的擱板輸送帶、交叉桿輸送帶為例。

	使用A附件安裝擱板的元件，運送側和返回側皆採讓滾子在軌道上滾動的方式。
	使用K附件的元件，與上圖的元件相比，搬運重量較大，適合寬擱板輸送帶。但返回側的鏈條則採用讓擱板軌道上滑動的方式。
	使用EP附件、GNK附件或空心銷鏈條，並裝設管道的交叉桿輸送帶。運送側和返回側皆採讓滾子在軌道上滾動的方式。

3. 低溫、高溫通用的小型輸送帶鏈條

原則上，通用小型輸送帶鏈條的使用環境為 $-10^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$ 的乾淨空氣。若欲在其他環境中使用，請注意下述事項。

鏈條冷卻或加熱時

若在冷凍室或寒冷地區使用；會經過乾燥爐、熱處理爐；會受到高溫搬運物熱度影響時，請變更選用品項或使用方法。下方顯示一般規格鏈條的容許張力和溫度之間關係的參考標準。

■表22 環境溫度和強度

環境溫度 $^{\circ}\text{C}$	容許張力
-30 為止	目錄上的容許張力 $\times 1/4$
-20 為止	" $\times 1/3$
$-10 \sim 150$	" $\times 1$
200 為止	" $\times 3/4$
250 為止	" $\times 1/2$

■表23 環境溫度和使用方法

環境溫度 $^{\circ}\text{C}$	使用方法	注意事項
$-50 \sim -30$	若欲於 -30°C 以下環境使用，請考慮耐環境系列的SS鏈條或AS鏈條。不可使用一般規格品。	(1) 材料的低溫脆性造成衝擊強度降低（特別是一般規格）
$-30 \sim -10$	請考量到一般規格品容許張力降低之情況。（參閱 表22）	(2) 潤滑油凝固 (3) 水滴造成的生鏽 (4) 結霜造成的彎曲不良
$60 \sim 150$	變更潤滑油。	
$150 \sim 250$	由於耐磨耗性將下降，故請增大鏈條尺寸、減少軸承壓力，且若為一般規格品，請考量容許張力降低之情況，再思量是否使用。（參閱 表22）	(1) 硬度下降導致磨耗增加 (2) 軟化導致伸長量增加 (3) 潤滑油的劣化和碳化導致潤滑及彎曲不良
$250 \sim 400$	請考慮使用耐環境系列的SS鏈條或AS鏈條。	(4) 水垢導致磨耗增大和彎曲不良

4. 環境溫度和潤滑油

於 $-10^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$ 以外的環境溫度下，請依照溫度將潤滑油改成低溫用或高溫用之品項。

請參閱第162頁的潤滑項目。

5. 特殊環境中的使用注意

原則上鏈條必須在乾淨空氣中使用，若欲在其他特殊環境中使用，請參閱下列項目。

1) 濕潤狀態時

鏈條與水接觸、經過加熱蒸氣等時，將發生下列故障。

- ①潤滑不良或無法潤滑導致磨耗伸長率增加
- ②鏈條上的生鏽或腐蝕（孔蝕）導致疲乏強度下降

<對 策>

- ・選用大尺寸的鏈條，減少軸承壓力並提高耐磨耗性
- ・選用耐環境小型輸送帶鏈條，避免生鏽

2) 涉及酸、鹼等化學作用時

鏈條暴露於電池液或電鍍處理液等酸性或鹼性環境時，將發生下列故障。

- ①鏈板和插銷的脆性斷裂
- ②生鏽和孔蝕導致鏈板和插銷的疲乏破裂
- ③一般的機械磨耗和腐蝕導致磨耗
- ④腐蝕導致鏈條整體體積減少
- ⑤特殊情況下，於水中（液體中）導致電氣化學腐蝕
- ⑥即使使用不鏽鋼規格之元件，亦有可能因使用條件而發生腐蝕現象。下圖為採用電鍍裝置，並受到酸蝕影響達1個月的鏈條，可看出鏈條已變得破爛不堪。



不鏽鋼傳動鏈條的腐蝕

<脆性斷裂（應力腐蝕破裂）對策>

- ・採用降低破裂敏感性的脆性對策規格
- ・於鏈條上加裝外殼或封裝，以免受酸、鹼腐蝕
- ・採用耐腐蝕性優異的材質

<腐蝕對策>

- ・採用附特殊鍍層附件的鏈條
- ・於鏈條上加裝外殼或封裝，以免受酸、鹼腐蝕
- ・採用耐腐蝕性優異的材質

另外，脆性斷裂（應力腐蝕破裂）一般會從鏈板孔洞開始發生。這是因為插銷、套筒裝設處的應力較大，即使鏈條並未承受張力也會出現裂紋。此外，相較於鹼蝕，鏈條通常更易受酸性侵蝕，但於海水、礦坑水等特殊情況下使用時，亦可能發生脆性斷裂（應力腐蝕破裂）。



氫脆性斷裂

3) 加速磨耗的環境

若鏈條上沾附砂石、焦炭、金屬粉等會加速磨耗之物質時，將發生下列故障。

- ①若沾附至插銷～套筒之間，將加速插銷和套筒磨耗，導致彎曲不良之情形發生
- ②若沾附至套筒～滾子之間，將加速套筒和滾子磨耗，導致滾子旋轉不良之情形發生
- ③若沾附至鏈結～鏈結之間，將導致彎曲不良之情形發生

<對 策>

- ・採用防塵外殼
- ・定期清洗鏈條，以便去除異物
- ・選用大尺寸的鏈條，減少軸承壓力並提高耐磨耗性
- ・採用已在磨耗部分施以特殊加工之鏈條

6. 其他注意事項

- ①請加裝收緊器，以便使輸送帶總是保持良好使用狀態。
調整長度＝（軸間距離×0.02）＋剩餘長度
0.02：鏈條的容許磨耗伸長率2%
- ②需將3類以上鏈輪的齒輪與鏈條咬合。
- ③使用多列鏈條時，請將鏈輪裝至同一軸，並正確對準齒輪相位。
- ④機器長度較長，需要2條以上的鏈條並行使用，特別是需要高節距精密度時，為了盡可能減少各個鏈條之

間的長度差異，還會製作特別接頭組。另外，我們還製作了一對滾齒鏈輪，以便使鏈輪的齒輪維持正確相位。

7. 耐環境鏈條、鏈輪的耐腐蝕性（表24）

耐腐蝕性會因使用條件而有相當變化，故本表格並非用來表示保證程度。請參考本表格，並依照實際使用條件，事先確認鏈條的耐腐蝕性後，再決定品項。

表24

藥品、食品名		耐環境滾子鏈條							鏈輪	
		S	S	A	N	L	T	P	工程塑膠	S
丙酮	20°C	○	○	○	○	○	○	○	×	○
油（植物、礦物）	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
亞麻仁油	100% 20°C	○	△	○	—	○	○	—	○	○
二氧化硫（濕潤）	20°C	○	×	○	—	○	—	—	—	○
醇（甲醇、乙醇、丙醇、丁醇）		○	○	○	○	○	○	○	○	○
氨水	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
威士忌	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
醚（乙醚）	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
氯化鋅	50% 20°C	△	×	△	△	△	△	○	×	△
氯化銨	50% 沸點	△	×	○	△	○	—	—	—	△
氯化鉀	飽和 20°C	○	△	○	○	○	—	—	○	○
氯化鈣	飽和 20°C	△	×	○	—	○	△	○	○	△
氯化鐵	5% 20°C	△	×	△	△	○	—	—	×	△
氯化鈉	5% 20°C	○	△	○	○	○	○	○	○	○
鹽酸	2% 20°C	×	×	×	×	○	×	○	×	×
氯氣（乾燥）	20°C	△	×	△	—	○	—	○	×	△
氯氣（濕潤）	20°C	×	×	△	×	○	—	○	×	×
氯水		×	×	○	×	○	×	—	×	×
油酸	20°C	○	○	○	○	○	○	—	○	○
海水	20°C	△	×	○	△	○	△	○	○	△
過氯酸鈉	10% 沸點	○	×	○	—	○	—	—	○	○
過氧化氫	30% 20°C	○	△	○	—	○	×	○	×	○
汽油	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
過錳酸鈉	飽和 20°C	○	○	○	○	○	—	○	×	○
甲酸	50% 20°C	○	○	○	×	○	×	○	×	○
牛奶	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
檸檬酸	50% 20°C	○	○	○	○	○	—	○	○	○
甘油	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
雜酚油	20°C	○	○	○	—	○	—	—	○	○
鉻酸	5% 20°C	○	△	○	○	○	×	○	×	○
番茄醬	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
顯影液（照片）	20°C	○	△	○	—	○	○	○	○	○
合成清潔劑		○	○	○	○	○	○	○	○	○
咖啡	煮沸	○	○	○	○	○	○	○	○	○
可樂糖漿		○	○	○	○	○	○	○	○	○
醋酸	10% 20°C	○	○	○	○	○	○	○	△	○
砂糖溶液	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
次氯酸鈣（漂白粉） 有效氯量11~14%	20°C	○	×	○	—	○	×	○	△	○
次氯酸鈉	10% 20°C	×	×	○	×	○	×	○	△	×
氯化鈉	20°C	○	—	○	○	○	—	—	—	○
四氯化碳（乾燥）	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
重鉻酸鉀	10% 20°C	○	○	○	○	○	○	—	○	○
草酸	10% 20°C	○	△	○	○	○	—	○	○	○
酒石酸	10% 20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
硝酸	5% 20°C	○	△	○	—	○	×	○	×	○
硝酸銨	飽和煮沸	○	○	○	○	○	△	○	○	○

藥品、食品名		耐環境滾子鏈條							鏈輪	
		S	S	A	N	L	T	P	工程塑膠	S
硝酸鉀	25% 20°C	○	○	○	○	○	○	—	○	○
〃	25% 沸點	○	×	○	—	○	—	—	—	○
食用醋	20°C	△	×	○	—	○	△	○	△	△
氫氧化鉀（苛性鉀）	20% 20°C	○	○	○	×	○	○	○	○	○
氫氧化鈣（消石灰）	20% 煮沸	○	○	○	—	○	○	○	—	○
氫氧化鈉（苛性鈉）	25% 20°C	○	○	○	×	○	○	○	○	○
硬脂酸	100% 沸點	×	×	○	×	○	×	—	○	×
無酒精飲料	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
石炭酸	20°C	○	○	○	—	○	×	○	×	○
石油	20°C	○	○	○	—	○	○	—	○	○
肥皂水	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
碳酸水		○	○	○	○	○	—	—	—	○
碳酸氫鈉	20°C	○	○	○	○	○	○	—	○	○
碳酸鈉	飽和沸點	○	○	○	○	○	—	○	△	○
硫代硫酸鈉	25% 沸點	○	○	○	○	○	—	—	—	○
松節油	35°C	○	○	○	—	○	—	—	—	○
燈油、煤油	20°C	○	○	○	○	○	—	○	—	○
清漆		○	○	○	—	○	—	—	—	○
濃硝酸	65% 20°C	○	×	○	×	○	×	○	×	○
〃	〃 沸騰	△	×	△	×	○	×	×	×	△
乳酸	10% 20°C	○	△	○	○	○	○	—	○	○
蜂蜜、糖蜜		○	○	○	○	○	○	○	○	○
石蠟	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
啤酒	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
苦味酸	飽和 20°C	○	○	○	—	○	—	—	—	○
果汁	20°C	○	△	○	○	○	○	○	○	○
苯	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
草酸	50% 100°C	○	○	○	—	○	—	—	—	○
福馬林（甲醛）	40% 20°C	○	○	○	○	○	—	—	△	○
美乃滋	20°C	○	△	○	○	○	○	○	○	○
水		○	○	○	○	○	○	○	○	○
蔬菜汁	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
豬油		○	○	○	—	○	—	—	—	○
酪酸	20°C	○	○	○	—	○	○	—	○	○
硫化氫（乾燥）		○	○	○	—	○	○	○	○	○
硫化氫（濕潤）		×	×	×	×	○	×	—	—	×
硫酸	5% 20°C	×	×	○	×	○	×	○	×	×
硫酸鋅	25% 飽和 20°C	○	○	○	○	○	—	○	—	○
硫酸鋁	飽和 20°C	○	×	○	○	○	—	—	—	○
硫酸銨	〃 20°C	○	△	○	○	○	—	—	—	○
硫酸鈉	飽和 20°C	○	○	○	○	○	—	—	—	○
蘋果酸	50% 50°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
磷酸	5% 20°C	○	△	○	—	○	×	○	×	○
〃	10% 20°C	△	△	△	×	○	×	○	×	△
葡萄酒	20°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○

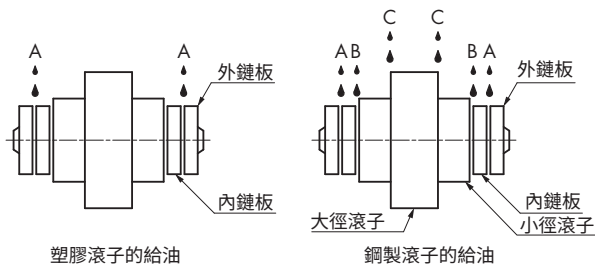
藥品、食品名	一般規格（鋼製條）
丙酮	×
油（植物、礦物）	○
酒精	○
氨水	△
氯化鈉	×
鹽酸（2%）	×
海水	×
過氧化氫	×
苛性鈉（25%）	×
汽油	○
甲酸	×
甲醛	○
牛乳	○
乳酸	×
檸檬酸	×
鉻酸（10%）	×
醋酸（5%）	×
四氯化碳	△
氫氧化鉀	△
氫氧化鈉（20%）	×
硝酸（5%）	×
食用醋	×
次氯酸鈉	×
無酒精飲料	○
肥皂水	△
石蠟	○
啤酒	○
果汁	×
葡萄酒	○
威士忌	○
苯	○
水	×
蔬菜汁	△
碘	×
硫酸	×
磷酸（10%）	×

○：具有足夠耐腐蝕性
△：耐腐蝕性依使用條件而定
×：無耐腐蝕性
—：不明

注）LSK規格、KV滾子的抗化學藥品性敬請洽詢。

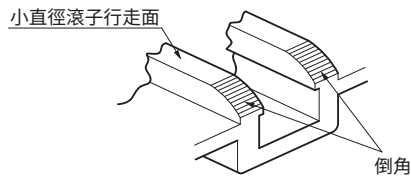
1. 倍速鏈條（附扣蓋通用型）

- ①輸送帶建議長度為15m以下。
- ②使用工程塑膠滾子時，請避免在會與油水接觸之環境下使用。（否則可能導致倍速功能下降）
- ③請避免會讓棧板或工作物掉落、或由上方壓住鏈條，進而對其造成衝擊和壓力的使用方法。
- ④使用後經過長時間，當鏈輪彎曲部發生雜音時，請在內外鏈板之間（下圖A處）往插銷處給予少量SAE10~20的油。請擦掉附著在塑膠滾子上的油。



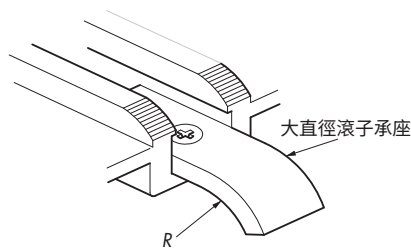
※LAMBDA規格可防止插銷~套筒之間發生雜音，適合無法給油之使用情境。

- ⑤鋼製滾子需要給油。請對上圖A、B、C的位置給予少量SAE10~20的油。給油時，使用像針筒般前端呈針狀的給油器將十分方便。另外，請擦掉附著在大小直徑滾子外圍的油。
- ⑥運送側外框端部上方的加工
請在鏈條的小直徑滾子走行面上施加倒角加工。



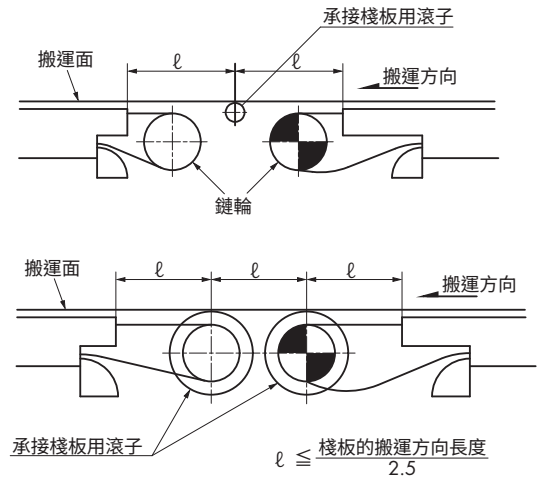
⑦大直徑滾子承座

在從動側端部安裝「大直徑滾子承座」，可防止倒角部鏈條（大直徑滾子）下沉。

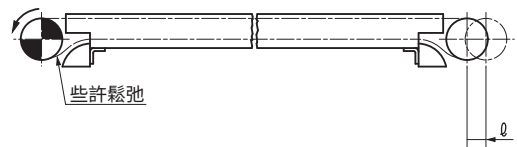


⑧輸送帶和輸送帶之間的處理（直線轉移）

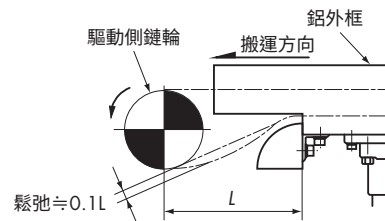
為使棧板能以穩定狀態運送，請在輸送帶的轉移部分安裝重力滾子或單獨傳動滾子，發揮「棧板承載滾子」的作用。



⑨收緊器（1）



收緊量 ℓ =鏈條節距 $\times 2$ 倍+剩餘長度，在運行時，驅動側鏈輪下部的鏈條應出現若干鬆弛（鬆弛為跨距的1成左右）。鬆弛量較大時，請調整收緊器或削短鏈條。



鏈條的鬆弛

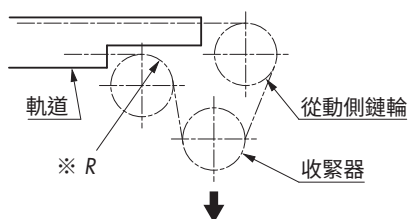
單位：mm

尺寸	一般鬆弛	最大鬆弛
RF2030	25	75
RF2040	35	105
RF2050	40	120
RF2060	50	150
RF2080	65	190

此為基於前述第145頁倍速輸送帶設計資料的鬆弛

⑩收緊器（2）

前後皆有輸送帶，而無法如前頁所述設置收緊器時，請參考下圖。但若為附扣蓋倍速鏈條，※請使R尺寸大於回程導軌（參閱尺寸圖）的R尺寸。



⑪鏈輪和軸

驅動鏈輪…附鍵，請對準左右鏈輪的相位。
收緊器鏈輪…無鍵（自由），有獨立的左右軸。
其他鏈輪…無鍵（自由）



若直接將搬運物放在鏈條上，大直徑滾子的痕跡將印在搬運物上，敬請注意。

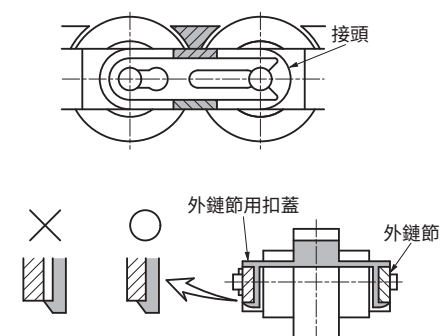
*RF2030VRPUA、UB（聚氨酯煞車片滾子）為即使將搬運物直接放在鏈條上，亦較難留下滾子痕跡的規格。

2. 附扣蓋倍速鏈條

- ①扣蓋為工程塑膠所製，請小心使用。
- ②扣蓋分成外鏈節用、內鏈節用的2種類型，請勿錯誤安裝。（下圖）（扣蓋將和鏈條一起組裝出貨。）



- ③連接鏈條時，請於使用專用接頭連接後，將外鏈節用扣蓋正確安裝至鏈板的凹槽部分。（下圖）



- ④若扣蓋在操作過程中破損，請更換新的扣蓋。

安裝

1. 安裝鏈輪

鏈輪安裝的好壞對輸送帶運行有很大的影響，並會左右附附件小型輸送帶鏈條的使用壽命。請遵循下方要點正確安裝。

①使用水平儀找出軸的水平度。

精密度請調整為 $\pm \frac{1}{300}$ 以內。

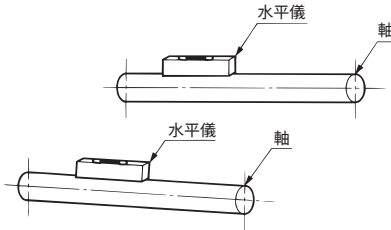


圖1. 軸的水平度

②找出軸的水平度。

精密度請 $\frac{A-B}{L}$ 調整為 $\pm \frac{1}{100}$ 以內。

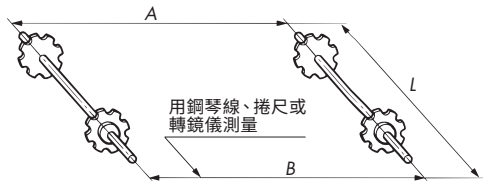


圖2. 軸的平行度

③修正一對鏈輪的錯位。

軸間距離1m以下：1mm以內

軸間距離1m~10m： $\frac{\text{軸間距離 (mm)}}{1000}$ 以內

軸間距離10m以上：10mm以內

短距離時使用直規
長距離時使用鋼琴線
上下軸時請使用水線、
鋼琴線或雷射測距儀。

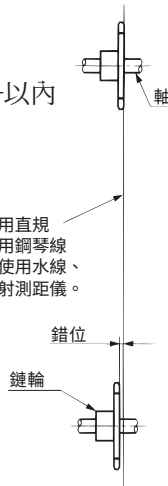


圖3. 鏈輪的錯位

④經過①~③步驟的調整後，請使用鍵、椿本POWER LOCK等將鏈輪固定在軸上。並列使用的鏈輪應於固定時使軸心上的兩個齒輪處於同相位。

2. 定心

鏈條輸送帶的鏈條會沿著導軌走行，因此軌道尤其需要高加工精度和精確定心。

如垂直斗式提升機此類無導軌的機器，若輸送帶未精確定心，將導致鏈條蛇行，並大幅影響使用壽命。

3. 軌道

一般來說，軌道比鏈條磨耗更快。軌道材質和鏈條材質的組合相當重要，通常推薦採用一般構造用軋鋼材 (SS400) 或塑膠材 (超高分子量聚乙烯)。

但若滾子本體為鋼製R滾子，軌道材質請使用S45C以上的高張力材料。

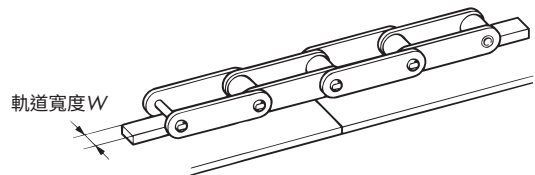
①磨耗會受到各種因素影響（腐蝕、潤滑、負載速度、運轉時間等），成因複雜。因此難以正確推算鏈條壽命和軌道材質之間的關係。

②鏈條的使用壽命取決於鏈條與軌道的組合。若為新安裝的設備，應使用硬度比鏈條略低的軌道材質，檢查磨耗情況。軌道材質表面應光滑到可加工的程度。

③請考慮使用條件再決定材質。若使用環境會受到衝擊或較為特殊，可能無法使用塑膠材質。

④軌道運行前的注意事項

1. 軌道接縫處應光滑平順，清除邊緣、高低差及縫隙。（圖4）
2. 清除焊接時產生的焊濺物或焊垢。
3. 試運行時，請在無負載狀態下對鏈條給油，並確認鏈條和軌道的狀態。



軌道寬度W：一般指鏈輪齒面寬。

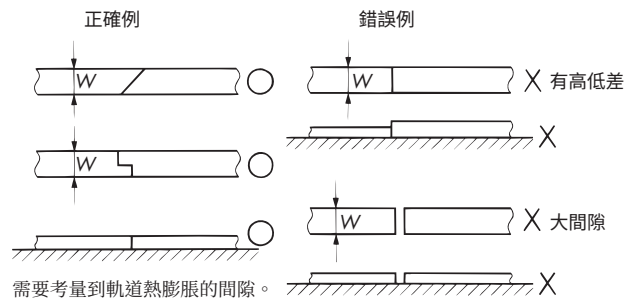
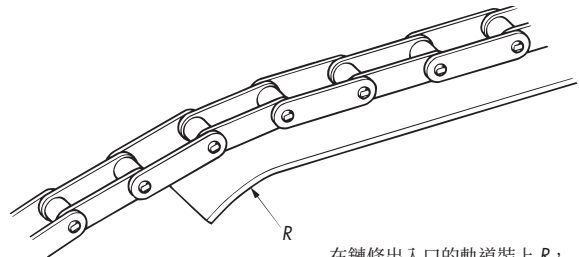


圖4. 軌道的連接



在鏈條出入口的軌道上裝上R，
讓鏈條的運行更順暢。

圖5. 鏈條的出入口和軌道

鏈條的切斷方式

購買的附附件鏈條通常以1單元為單位，因此若要達到預定長度，需要將其分離。

1. 使用砂輪機打磨插銷的鉚釘部分

使用砂輪機磨掉外鏈節的兩根插銷末端（附附件的一邊），直到與外板齊平。

砂輪機作業時，請注意勿使鏈條過熱（圖6、7）。尤其是打磨LAMBDA鏈條時，請緩慢作業，避免加熱含油套筒。

（使用砂輪機打磨，直到插銷的鉚接部分與外板齊平）

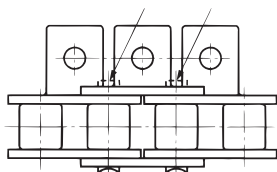


圖6. 附附件鏈條

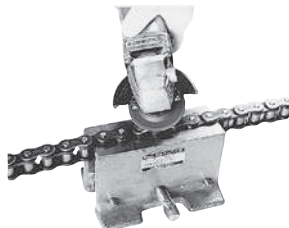


圖7. 磨掉插銷末端

2. 將鏈條設置於鏈條鉗或承載台上

①S滾子型（A、SA、EP、GNK1附附件）

附件側朝上，將待分解的滾子穿過鏈條鉗的凹槽，並用鏈條鉗的鉗口輕輕鎖緊（圖8、9）。



圖8. 將鏈條置於鏈條鉗上

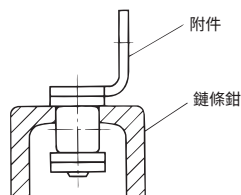


圖9. 已設置鏈條的截面

②S滾子型（K、SK附附件）、

R滾子型（K、SK附附件）、

塑膠R滾子型、塑鋼鏈條（附附件）

這種鏈條將於如圖11-1所示的承載台上承載鏈條。此外，另一種方法僅限鋼製S滾子型，將待拆卸的插銷放到鏈條鉗末端（圖11-2）上。

在任何情況下，皆應在前後準備適當的支撐台以穩定鏈條（圖10）。另外，雖然此方式可剪斷任何附附件之品項，但將會增加拔除第3項所示插銷的力道。

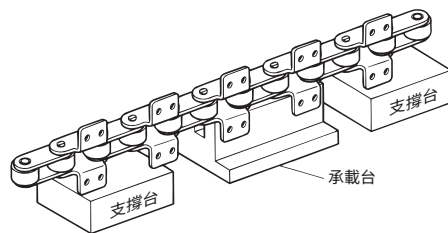


圖10. 承載台和支撐台

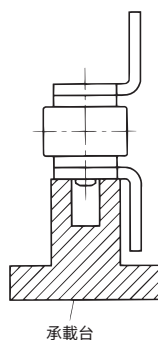


圖11-1. 承載台截面

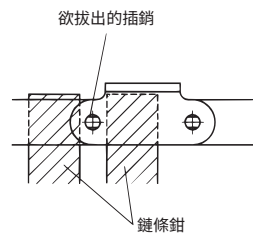


圖11-2. 使用鏈條鉗

③R滾子（A、SA、EP、附附件）

……塑膠滾子不適用。

使用鏈條鉗夾住無附件一側的鏈板部分以支撐R滾子（圖13）。

此時亦請於前後準備適當的支撐台（圖12）。

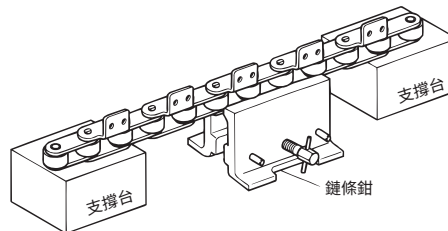


圖12. 鏈條鉗和支撐台

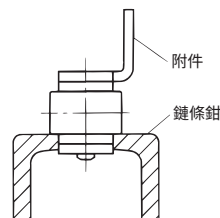


圖13. 已設置鏈條的截面

3. 拔除插銷

- ①請選用適合鏈條尺寸的主衝子（參閱「傳動鏈條&鏈輪」目錄配件項目），並將其置於已用砂輪機打磨過的插銷頭部，並使用錘子敲擊主衝子頭部。此時應交互敲擊外鏈節的一對插銷，使其平行拔出。輕輕敲擊，直到插銷即將脫離外板（圖14）。

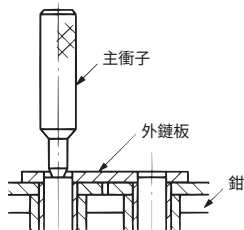


圖14. 使用主衝子敲擊插銷

- ②使用副衝子（參閱「傳動鏈條&鏈輪」目錄配件項目）和錘子，從鏈節拔出一對插銷。請檢查拔出插銷的套筒是否被從內板拔出以及是否變形。若已被拔出或變形，請勿再使用。

4. 塑鋼鏈條（無附件鏈條）的切削方式

- ①以承載台承載鏈條的外鏈板，並用專用衝子（參閱照片）壓住插銷的頭部，再使用錘子輕輕敲擊插銷的頭部（圖15）。
- ②請注意，此時若用力過猛，可能導致工程塑膠的部分破損。

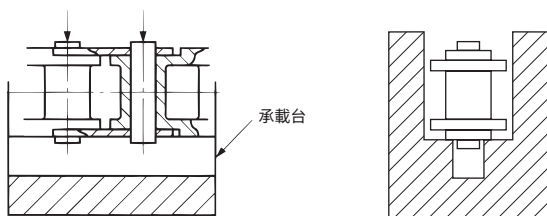


圖15. 將塑鋼鏈條設置於承載台的截面

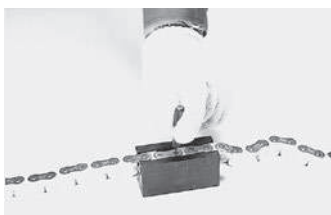
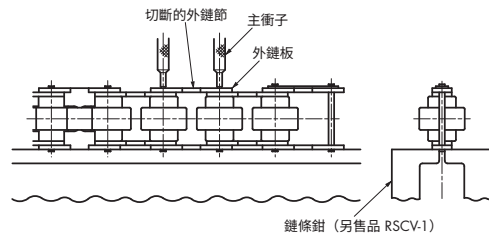


圖16. 分解塑鋼鏈條

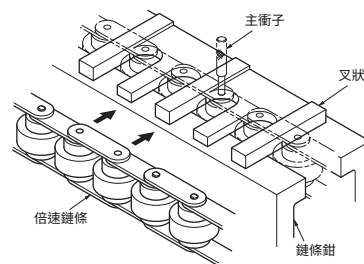
⚠ 安全注意事項

1. 鉚釘型插銷的一端，請務必使用砂輪機削去鉚釘部分。如果直接拔出，將更為費時費力，且會刮傷鏈條。
2. 拆卸下來的零件請勿再次使用。

5. 倍速鏈條的切削方式



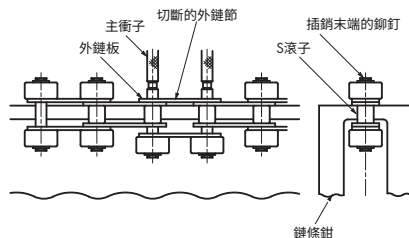
- ①用手搖砂輪機削去要切割的外鏈節銷端部鉚釘。
- ②將倍速鏈條（附扣蓋的鏈條應取下切割部分約3個鏈節的扣蓋）放置在鏈條鉗（或類似工具）中，使用主衝子或類似工具敲擊插銷，直到上方外板脫落。
- ③亦可使用叉狀工具和鏈條鉗切割。



6. 附側滾子鏈條的切削方式

◆滾子本體為S形的切削方式

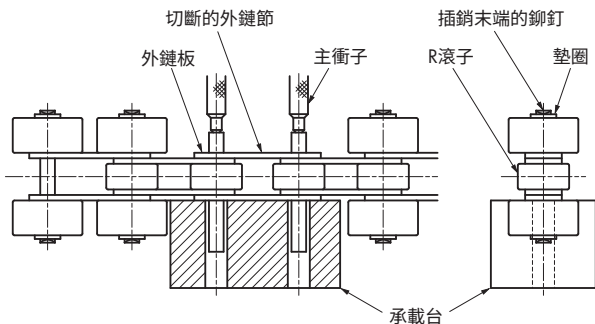
附側滾子塑鋼鏈條記載於第157頁。



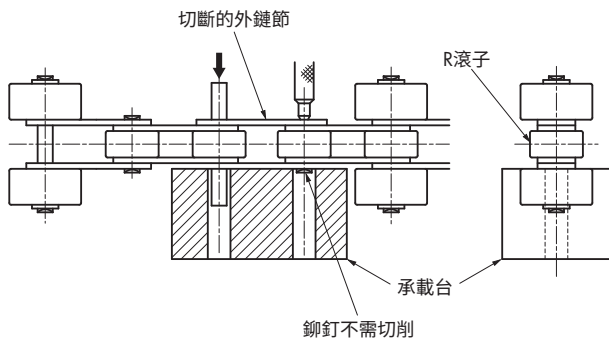
- ①確定好要切斷的外鏈節並畫上識別標誌。
- ②如上圖所示，將鏈條設置於鏈條鉗（另售）中，並使用手搖砂輪機等削掉插銷端部的鉚釘（單側2處）。
- ③使用比鏈條銷直徑略小的插銷（本公司另售之主衝子同等品）拔除2根插銷。稍微拔出一點插銷時，即可去除上方的2個側滾子。（上圖為已取下側滾子的狀態）
- ④拔出插銷時，應使用較小的錘子直接敲擊插銷，直到插銷端面達到外鏈板頂部。此時請交互敲擊插銷，以便使2根插銷等量脫落。
另外，小心不要刮傷左右的側滾子。
- ⑤使用主衝子拔出2根插銷，直到上方外板脫落。

使用說明

◆滾子本體為R形的切削方式

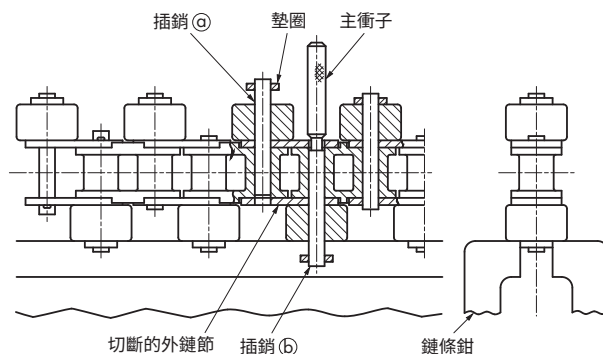


- ①確定好要切斷的外鏈節並畫上識別標誌。
- ②首先，使用手搖砂輪機削去插銷端部（4處）的鉚釘部分，以便取下4個側滾子。此時應使用砂輪機削去墊圈表面，以便取下墊圈。
- ③取下4個側滾子。（方法：用「承載台」承載側滾子，使用衝子敲擊插銷端面並拔除插銷，直到取下墊圈為止。反方向亦同）
- ④如上圖所示，將鏈條設置於「承載台」上，使用錘子敲打主衝子以拔出2根插銷。請視情況準備「承載台」。
- ⑤請用與「滾子本體為S形的切削方式」的④、⑤相同的要點執行作業，
- ⑥若以2鏈節以上的間隔設置側滾子時，鉚釘應削去的部分將有所不同。（下圖）

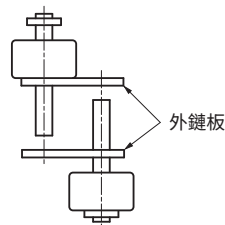


◆附側滾子塑鋼鏈條的切削方式

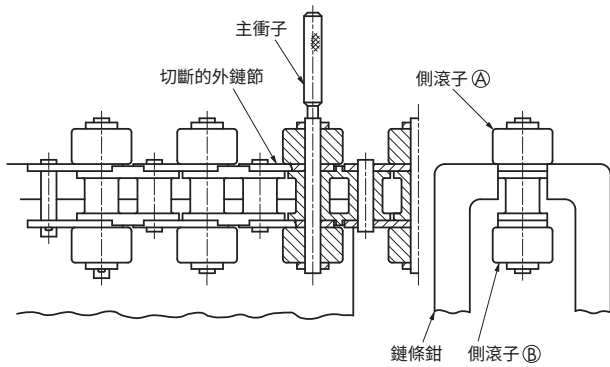
• 側滾子的安裝為千鳥型時



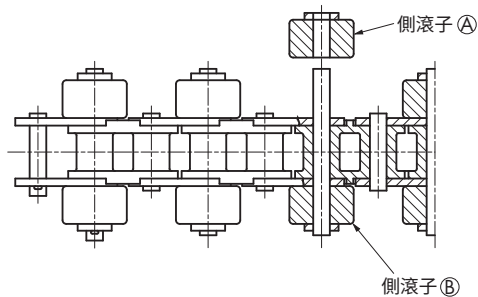
- ①確定好要切斷的外鏈節並畫上識別標誌。
- ②可按照「滾子本體為S形的切削方式」將鏈條固定於鏈條鉗上，但內鏈節為工程塑膠製，將會破損。因此，該切削方式並不適用。
- ③如上圖所示，使用鏈條鉗輕輕鎖緊插銷端部的墊圈。此鏈條的插銷端部並無鉚釘，因此可直接分解。
- ④使用比鏈條插銷直徑略小的插銷（本公司另售之主衝子或同等品），使用錘子慢慢敲擊主衝子以取出鏈條的插銷，且於過程中避免造成太大的衝擊。（參照上圖）如上圖所示，停在從上方的外鏈板拔出插銷的位置。
- ⑤以相同要點取出插銷④和插銷⑤後，即可切斷。上圖為插銷拔至預定點後，已拔完插銷⑤的狀態。
- ⑥已切斷的外鏈節（下圖）應予以丟棄。



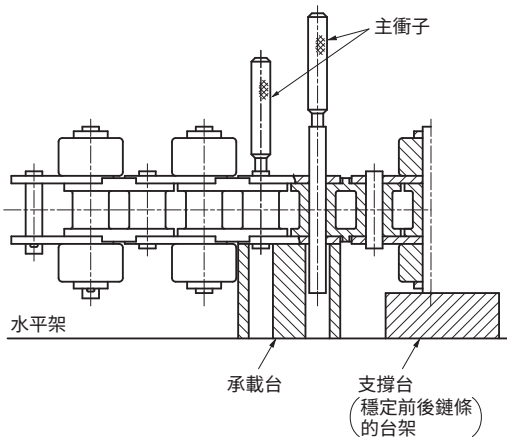
• 側滾子的安裝為平行型時



- ①確定好要切斷的外鏈節並畫上識別標誌。
- ②可按照「滾子本體為S形的切削方式」將鏈條固定於鏈條鉗上，但內鏈節為工程塑膠製，將會破損。因此，該切削方式並不適用。
- ③如上圖所示，使用鏈條鉗支撐上方的側滾子A，輕輕鎖緊鏈條鉗子。此時請依照圖片指示，將欲切斷的外板拿至鏈條鉗末端處。
- ④將主衝子對準側滾子A的插銷端部，並用輕量錘子慢慢敲擊衝子。側滾子A將如下圖所示脫落。

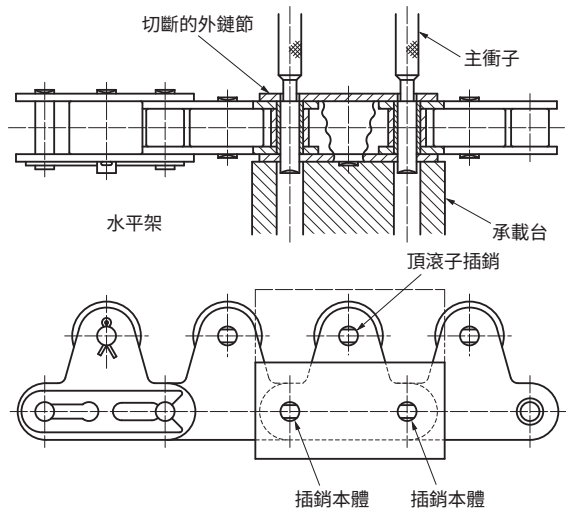


- ⑤側滾子B拔除方法和A滾子相同，但需將鏈條上下倒置。
- ⑥如下圖所示，將已拆下A/B側滾子的鏈條置於「承載台」上，使用錘子輕輕敲擊主衝子以拔出2根插銷。請拔出插銷，直到上方的外鏈節脫落。（請視情況準備承載台）

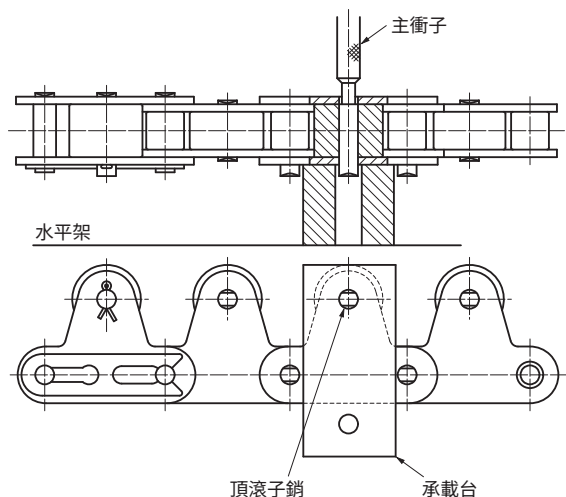


7. 附頂滾子鏈條的切削方式

- ①請對要切斷的外鏈節畫上識別標誌。



- ②請使用手搖砂輪機等工具削去插銷本體及頂滾子插銷端部的鉚釘。（鏈條單側即有3處）
- ③請將使用過砂輪機的面朝上，將鏈條如圖放置於「承載台」上。請視情況準備「承載台」。另外，欲同時拔除包含頂滾子插銷在內的3根插銷時，請運用虛線所示部分做一個一體成形的「承載台」。
- ④用錘子敲擊主衝子（或同等品），直到2根（3根）插銷（圖所示位置）自外板脫落。
- ⑤將「承載台」如下圖所示重新設置，以拔除頂滾子插銷。（若外鏈節沒有頂滾子，則無需執行此操作）
- ⑥使用和第④項同樣的方法拔除頂滾子插銷。



鏈條的連接方式

1. 透過接頭連接

- 1) 將接頭插入內鏈節的連接部分，並安裝接頭鏈板後，再用卡簧或開口銷固定住。
- 2) 接頭鏈板和插銷之間為間隙配合，因此可手動插入。

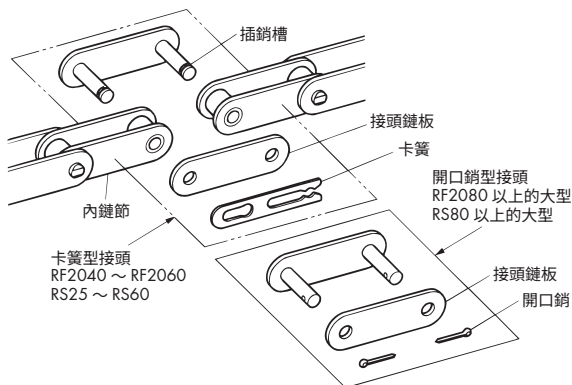


圖17. 附件鏈條的連接

2. 安裝卡簧

請確實安裝接頭的卡簧。未安裝卡簧或安裝不當，可能導致意外事故發生。

- 1) 卡簧用於RF2060、RS60以下鏈條的接頭。連接時，將插銷插入接頭鏈板後，請將卡簧應牢固插入接頭的插銷凹槽中（圖18、19）。
- 2) 請注意，若卡簧的支腳部分張開過大，可能導致無法正確插入而脫落，並發生意外事故（圖19、20）。

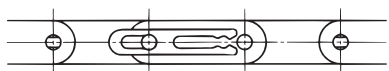


圖18. 將卡簧插入插銷的凹槽

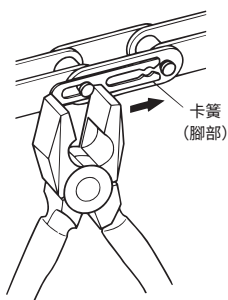


圖19. 用鉗子固定卡簧

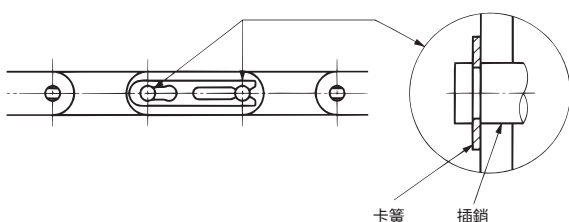


圖20. 卡簧安裝完畢

- 3) 卡簧的安裝方向與鏈條的行進方向一般如下圖所示（圖21）

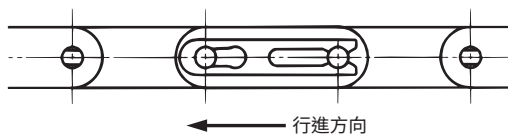


圖21. 卡簧的安裝方向

3. 安裝開口銷

請確實安裝接頭的開口銷。未安裝開口銷或安裝不當，可能導致意外事故發生。

- 1) 開口銷的支腳開口應在60°左右（圖22）。請勿重複利用開口銷或使用市售的開口銷。

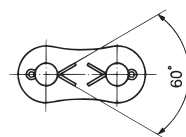


圖22. 開口銷的支腳開口

- 2) 開口銷的支腳開口要點

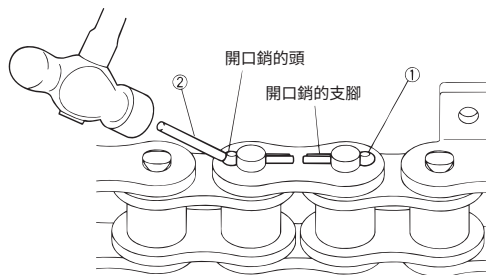


圖23.

- ①將開口銷插入插銷孔。
- ②使用比開口銷直徑略粗的插銷輕敲開口銷的頭部後，即可稍微打開開口銷的支腳。

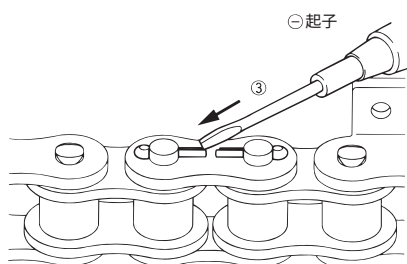


圖24.

- ③將⊖字螺絲起子尖端插入開口銷略為張開的支腳開口。

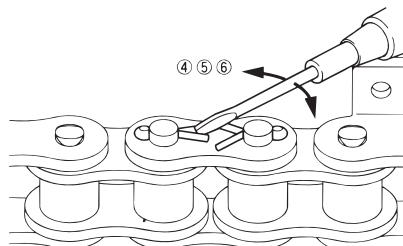


圖25.

- ④將螺絲起子尖端傾斜插入開口銷，左右移動螺絲起子，打開開口銷支腳。

⚠ 注意

請於作業時格外小心，以免螺絲起子的尖端滑落而刺傷手或其他部位。

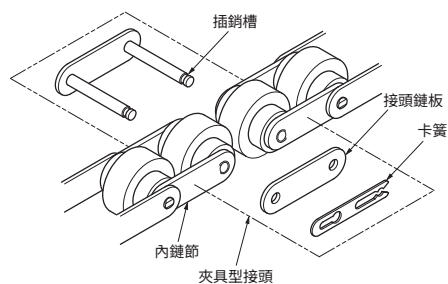
⑤此時為防止開口銷從插銷孔脫落，應壓住開口銷頭部，確保緊固。

⑥開口銷支腳的張開角度如上所述。

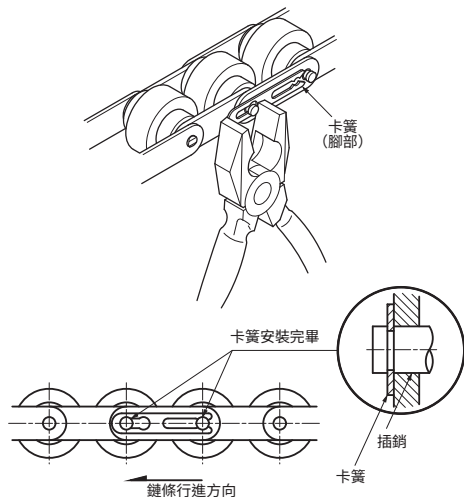
4. 倍速鏈條

1) 使用卡簧連接 (RF2060以下的尺寸)

①將接頭的2根插銷穿過內鏈節的套筒後，再穿過接頭鏈板的孔。



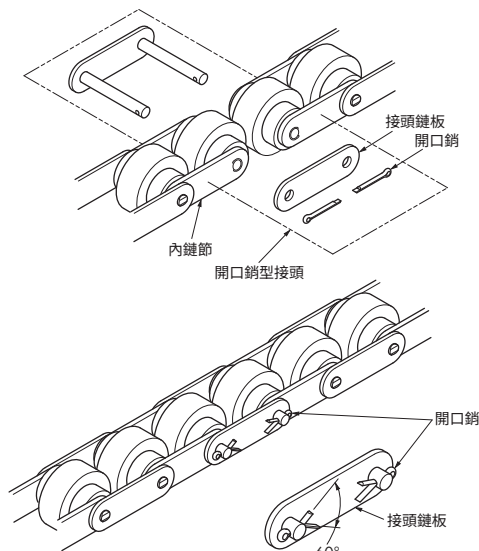
②卡簧應確實放入插銷的凹槽內。



2) 使用開口銷連接 (RF2080)

①將接頭的2根插銷穿過內鏈節的套筒後，再穿過接頭鏈板的孔。

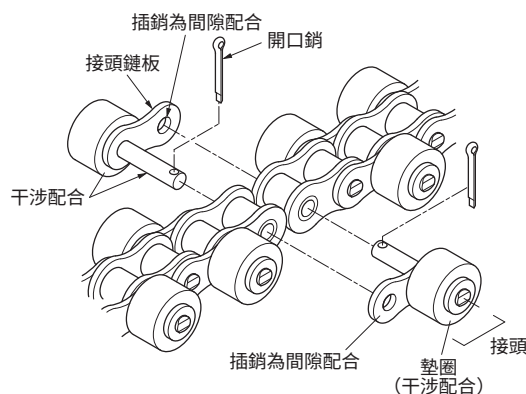
②將開口銷穿過插銷孔，並將支腳張開60°左右。



5. 附側滾子鏈條

使用接頭連接鏈條。

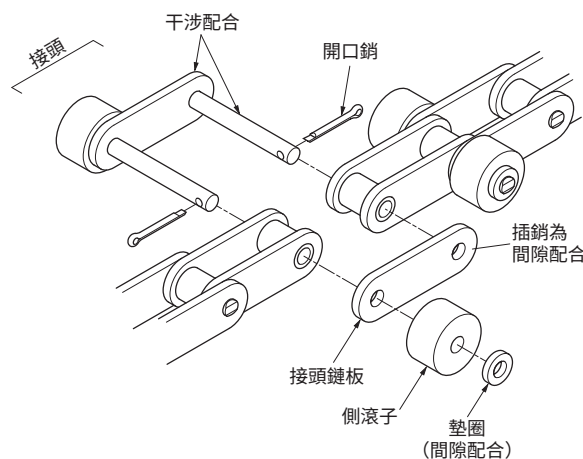
1) 側滾子為千鳥型的連接方式



①將接頭的2根插銷穿過內鏈節各自的孔，再穿過間隙配合的接頭鏈板。

②將開口銷放進各自的插銷，並將開口銷的支腳張開約60°。

2) 側滾子為平行型的連接方式

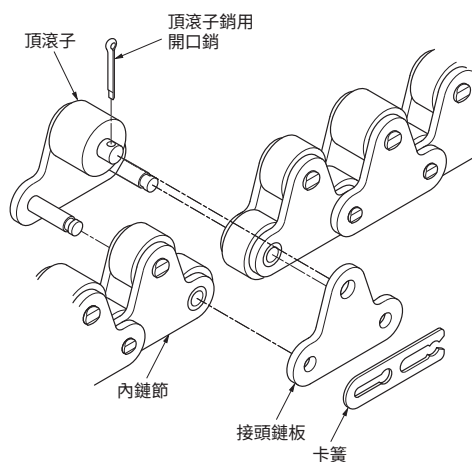


①將接頭的2根插銷穿過內鏈節孔，再穿過間隙配合的接頭鏈板。

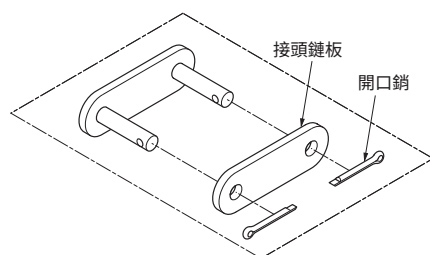
②如圖所示，當插銷兩端附側滾子時，應將側滾子和墊圈穿過插銷，並在2處安裝開口銷。開口銷支腳開口角度約60°。

6. 附頂滾子鏈條

- ①連接以接頭進行。
- ②將接頭的2根插銷穿過內鏈節的套筒後，再穿過接頭鏈板的孔。（接頭鏈板為間隙配合）



卡簧型接頭



開口銷型接頭

- ③將開口銷或卡簧確實安裝在插銷上。開口銷支腳約張開60°。卡簧的固定方式已詳細記載於倍速鏈條的項目內。

附頂滾子鏈條接頭

1. 接頭有2種，僅訂購接頭時請多加留意。
2. 下列每1鏈節附頂滾子和每2鏈節附頂滾子的頂滾子外徑不同。請搭配參閱尺寸圖。（雙倍節距頂滾子直徑相同）
3. 若頂滾子以外的附件附於接頭上，請另外用圖紙或其他方式註明。（接頭記號：JL）

◆每1鏈節附頂滾子

型號標示例

RS40-1LTRPS-JL

鏈條本體 ———— 接頭

◆每2鏈節附頂滾子

型號標示例

RS40-2LTRP-JL

鏈條本體 ———— 接頭

潤滑

請務必對鏈條進行潤滑，以確保長期使用。尤其是對鏈條的性能要求越高，即越有必要進行潤滑。

①給油的目的是為了減少鏈條各部的磨耗，防止腐蝕（生鏽），以及減輕所需動力。

②請定期（大約1週1次）給油，以避免潤滑油流失。應透過下列滴下法或刷塗法進行給油。

③給油點

鏈條的磨耗伸長率是由插銷～套筒之間的滑動磨耗所造成，因此需對該部分給油。另外，軌道和鏈條（板類）的滑動部分也應給油（參照圖26）。

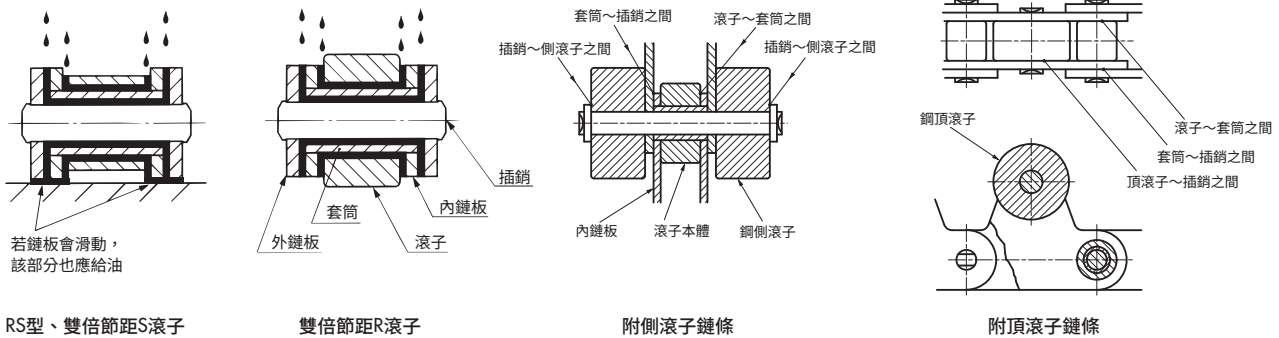


圖26. 給油點

■表25 潤滑油 SAE編號

潤滑形式 環境溫度	滴下法或刷塗法			
	—10°C~0°C	0°C~40°C	40°C~50°C	50°C~60°C
鏈條編號				
RS50、RF2050以下的小尺寸品項	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40
RS60~100、RF2060~2100	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50
RS120、RF21200以上的大尺寸品項	SAE30	SAE40	SAE50	

■表26 市售潤滑油範例

（截至2019/6/1止）

SAE	SAE10W	SAE20	SAE30	SAE40	SAE50
ISO VG(cSt40°C)	32	68	100	150	220
製造商名稱					
EMG Lubricants GK	DTE Oil Light	// Heavy Medium	// Heavy	Vacuoline 528	// 533
JXTG能源(株)	SUPER MULPUS DX 32	// 68	// 100	// 150	// 220
	FBK OIL RO32	// 68	// 100	// 150	// 220
出光興產(株)	DAPHNE MECHANIC OIL 32	// 68	// 100	// 150	// 220
昭和殼牌石油(株)	TELLUS OIL S2 M 32	// S2 M 68	// S2 M 100	MORLINA S2 B150	// S2 B220

■表27 低溫、高溫時的潤滑油範例

於低溫或高溫環境使用鏈條時，可使用以下潤滑油。
若為其他品牌，請使用同等品。

室外空氣及運行溫度	—50°C~—25°C	—25°C~0°C	—10°C~60°C	60°C~200°C	150°C~250°C
製造商名稱 潤滑油名	東麗道康寧(株) SH510 信越化學工業(株) KF50 Momentive Performance Materials Japan TSF431	日本太陽石油(株) SUNISO 4GS 昭和殼牌石油(株) 冷凍機油68K	參閱上述	EMG Lubricants GK MOBIL VACUOLINE 546 (株)MORESCO MORESCO HILUBE L-150	(株)MORESCO MORESCO HILUBE R-220 住礦潤滑油(株) HI TEMP OIL ES 佐藤特殊製油(株) HOT OIL No75

註）記載於此項的商品名稱為各公司的商標以及註冊商標。

調整張力

鏈條的張力應保持適當的鬆弛，不應過緊。如將鏈條拉得太緊，將加速鏈條磨耗。另外，鏈條若太過鬆弛，鏈條將卡在鏈輪上並導致故障。

1. 調整頻率

鏈條會因為至初始磨合的伸長（初期伸長），以及運行後插銷～套筒之間的滑動部分磨耗而伸長。因此，為維持適當的鏈條張力，應視情況使用收緊器調整。假設1天運行8小時，檢查和調整鏈條的參考次數如下表所示。長時間使用後，工作人員易疏於檢查收緊器，而造成鏈條鬆弛並發生事故，故請務必定期檢查。運行時間較長時，請縮短檢查間隔。

開始運行後1週內	每天1次
同 1個月以內	每週2次
經過1個月後	每月2次

2. 收緊器無法完全調整時

即使已盡可能使用收緊器縮短，鏈條還是有所鬆弛時，請取下2段鏈節以縮短整體長度。

要點取決於「切斷要點」（參閱第155～161頁）。

3. 收緊器的調整應左右均等

若2條鏈條分別配置了收緊器時，應注意使左右兩側的調整行程相同。（若為連動式收緊器或平衡式收緊器等則無此必要）。左右調整不均將導致鏈條的鏈板撞擊鏈輪的齒側，造成過大載重。左右不均等時，請採取如更換左右側部分鏈條等處理，以使左右均等。

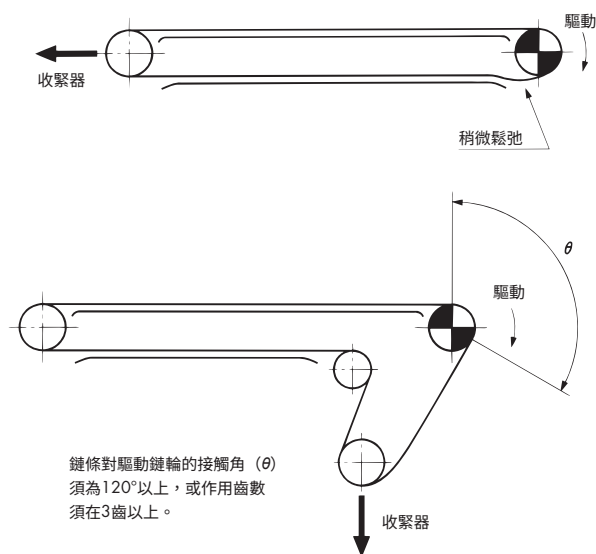


圖27. 調整鏈條的鬆弛

試運行

安裝鏈條後，在正式運行前，需進行試運行。請於試運行時確認以下項目。

1. 試運行前

- ①接頭處的卡簧或開口銷已正確安裝。
- ②鏈條鬆弛恰當。
- ③給油狀態恰當。
- ④鏈條沒有撞到外殼、蓋子等。

2. 試運行

- ①沒有雜音。
- ②鏈條沒有振動。
- ③鏈條不會卡到鏈輪上。
- ④鏈條不會捲在鏈輪上。
- ⑤軌道、鏈輪的安裝狀態良好。
- ⑥滾子旋轉順暢。
- ⑦鏈條沒有較難彎曲處。

⚠ 注意

安裝後試運行應包含在無負載情況下間歇性數次開啟機器的檢查，並於之後開始連續無負載運行。試運行前應對鏈條給油以磨合各個部分。

檢 查

初期磨合期間，應視情況進行檢查以便調整。檢查項目如下：

- ①鏈條異常磨耗。
- ②鏈條鬆弛。
- ③鏈條脈動和抖動。
- ④鏈輪異常磨耗及中心偏移造成的異常撞擊損傷。鏈輪齒底的碎屑堆積。
鏈輪正常咬合下，碰撞狀態應如圖A一般均勻。若碰撞狀態如B一般不均勻，係由於鏈輪安裝不良或鏈條扭曲等所造成，請再檢查一次。位置略高於齒底（谷底）為正常現象。不過，若愚施加初期張力後，張力保留於鬆弛一側，鏈輪將稍微碰到齒底（谷底），但縱使於這種情形下，依然是A位置受到的碰撞最強。若為惰輪或緊固器，則會碰撞齒底（谷底）中間。

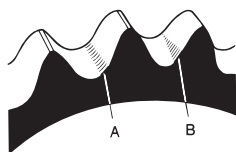


圖28. 鏈輪的齒輪碰撞

◆鏈條的脈動、抖動、異常磨耗的原因

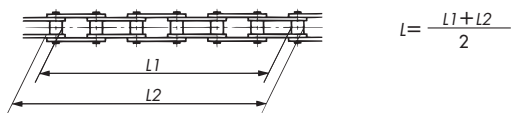
- ⑤導軌過度磨耗。
- ⑥潤滑系統的異常。

- ①過載、碎片等咬死。
- ②返回側鏈條後彎。
- ③潤滑不充分或無潤滑。
- ④鏈輪的磨耗。
- ⑤鏈條不正常的磨耗或斷裂。

使用限度

1. 鏈條的磨耗伸長率

測量鏈條長度時，應將鏈條張開至一定程度，以消除鏈條整體的間隙。為減少測量誤差，應測量6~10節的滾子內側（L1）和外側（L2），以得出判定尺寸（L）。



$$L = \frac{L1 + L2}{2}$$

$$\text{鏈條磨耗伸長率 (\%)} = \frac{\text{判定尺寸 (L)} - \text{基準長度}}{\text{基準長度}} \times 100\%$$

$$\text{基準長度} = \text{公稱鏈條節距} \times \text{測量鏈節數}$$

鏈條的磨耗伸長率超過2%時，應更換鏈條。

※本公司備有可一目了然確定節距伸長極限的鏈條磨耗測量尺。請參閱「傳動鏈條&鏈輪」目錄。

當鏈條伸長率達到約0.5%時，LAMBDA鏈條將會缺油。當鏈板之間沾附紅色磨耗粉塵，並出現彎曲不良時，即代表潤滑油不足。此時代表產品壽命已到。

2. R滾子

當滾子外周、滾子和套筒滑動部分的磨耗導致鏈板下面開始碰到導軌時，即代表產品壽命已到。鏈板開始碰到導軌後，摩擦阻力將會增加，且作用於鏈條的張力亦會增大，進而造成馬達輸出不足。

3. S滾子

當磨耗造成滾子出現孔洞或裂縫時，即代表產品壽命已到。

4. 鏈板

若鏈板直接在搬運物或導軌上滑動，則當鏈板H尺寸如圖所示磨耗約1/8時即達到限度。

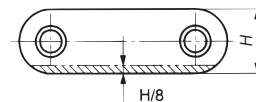


圖30. 鏈板寬度磨耗

5. 鏈輪

若鏈輪如下圖（左）般磨耗時，鏈條將卡在A部，難以脫離，並導致鏈條振動。不同的輸送帶形式及鏈條尺寸會導致磨耗容許量略有不同，但在磨耗0.3mm~1.0mm時更換鏈條，即可防止鏈條損壞。另外，若鏈輪如下圖（右）所示往齒面寬方向磨耗時，即代表軸的定心不正確，應予以修正。

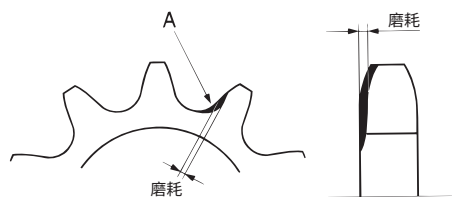


圖32. 鏈輪齒的磨耗

其他注意事項

1. 無運轉時

請務必讓輸送帶調整為無負載狀態再停止。否則可能於啟動時導致過載發生。此外，長時間無運轉時，啟動前務必檢查鏈條。

2. 固定零件

使用螺栓固定在鏈條上的箕斗、檔板、攔板等部件，可能因運行中的振動而使螺帽鬆脫，故應使用防鬆脫螺帽。

3. 氣溫和凍結

冬季晝夜之間的溫差可能導致輸送帶凍結。若搬運物含有水分，應於給油、檢查時同時注意氣溫變化，再行搬運。

4. 預備鏈條的保管

建議準備預備鏈條，以防發生故障。若要暫時保管預備鏈條，應將其放置於濕度較低的室內。另外，若要長時間保管，應塗上防鏽油。最好在鏈條上附上一份說明，寫明產品名稱、圖面編號、購買日期和使用設備名稱。

5. 輸送帶的預防性維護

以上關於設備保養、檢查的事項應紀錄於輸送帶紀錄表，定期記錄運送容量、運送速度、主軸轉速、電流、電壓、功率、實際運轉時間、實際運送量、檢查、給油日、事故等，即可防止意外故障，並方便維修。

6. 清掃

若異物或搬運物會沾附到鏈條和鏈條軌道上，應定期掃除。

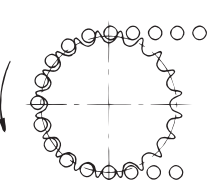
7. 鏈條及鏈輪的保管

請勿存放於會接觸塵埃、泥土、雨水的環境。鏈輪應上油以預防生鏽。出貨時的鏈條並未施以防鏽處理，因此保管時請塗上防鏽油並定期檢查。

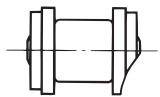
故障排除

若鏈條和鏈輪嚴重損傷或破裂，應執行下列處置並更換新鏈條或鏈輪。

1. 整 體

徵 兆	可能原因	處理方法
 鏈條卡到鏈輪上	鏈條和鏈輪不適合	更換尺寸正確的鏈條或鏈輪。
	嚴重過載	減少負載（例如對從動機給油）。或增加鏈條列數，使用更大的尺寸。
	鏈條磨耗伸長或鏈輪齒磨耗	更換新品。
	纏繞角度不足	纏繞角度應為 120° 或3齒以上。
	後張力不足	設置及調整懸鏈或收緊器。
	鏈條和鏈輪中心之間距離	於檢查後修正。
有異常噪音	鏈輪或軸安裝不良	檢查並修正。
	鏈條外殼或軸承鬆動	重新拴緊所有螺栓、螺帽。
	鏈條的鬆弛量過大或過小	請調整軸間距離以取得最佳鬆弛程度。
	鏈條或鏈輪嚴重磨耗	請將整串鏈條、鏈輪更換成新品。
	無給油或給油不當	請塗上符合使用條件之油品。
	鏈條或運行部與外殼互相碰撞	於檢查後修正。
	護軌設定不良 	於檢查後修正。
 鏈條捲進鏈輪內 (啮合不良)	鏈條鬆弛量過大	調整鏈條長度或軸間距離。設置收緊器。
	鏈條磨耗伸長或是鏈輪磨耗	皆更換成新品。
	鏈條和鏈輪不適合	更換成新品。
	生鏽導致的彎曲不良、給油不當、惡劣環境	更換鏈條後，應透過給油或外殼保護鏈條，免受惡劣環境影響。

使用說明

徵 兆	可能原因	處理方法
鏈條鏈板內側和鏈輪齒側面磨耗	安裝不良	修正鏈輪、軸等的安裝。
	鏈條被推往水平方向 	除去推動原因，變更為附導引滾子的鏈條。
鏈條鏈板側面或插銷頭部磨耗	導軌等安裝不良 	檢查導軌狀態，拓寬導軌和鏈條的縫隙。
鏈條彎曲不良 	安裝不良導致的滾子鏈條變形	檢查並修正安裝狀態。
	給油不當（例如潤滑油）造成的磨耗 粉塵、碎屑等附著	拆下鏈條，並予以清潔及適當給油。
	過載、插銷彎曲、套筒破裂	減少負載、加大鏈條尺寸或增加列數。
	腐蝕、生鏽	以外殼保護鏈條。
	給油不足	充分給油。
	異物、輸送物卡在間隙中	以安裝外殼等方式保護鏈條。
	高溫下使用	維持適當間隙。（敬請洽詢本公司）
鏈板內寬擴大	安裝不良導致的偏載重或嚴重過載 	更換為新品，並同時修正安裝。

2. 鏈板相關

徵 兆	可能原因	處理方法
鏈板快速斷裂	過大的衝擊載重	使起動、停止變得平穩以減少衝擊載重。 (例如安裝緩衝裝置等) 加大鏈條尺寸或增加列數。
	鏈條的振動	加裝防止振動的裝置。(收緊器或惰輪等)
	腐蝕	更換為新品。以外殼保護鏈條。另外，應定期清潔鏈條並給油。



①靜態破損

施加超過鏈板拉伸、斷裂載重之載重時，鏈板將在拉伸後斷裂。



②疲勞斷裂

施加超越疲勞限度（疲勞強度）的載重時，疲勞將從孔內開始延伸，並使其迅速從中間斷裂。



③偏置板的疲勞

偏置板中央經過彎曲加工，因此應力可能集中於彎曲處，導致鏈板因疲勞而破損。應盡量避免使用偏置鏈節。

鏈板出現裂紋（疲勞） (與拉伸方向垂直)	超過最大容許載重的負載作用	排除過載或過大重複載重，加大鏈條尺寸或增加列數。
	重複載重對附件作用	確保無過載施加。或是加大鏈條尺寸，以增大附件的容許載重。
鏈板孔洞變形 	過載	更換為新品。排除過載因素。
應力腐蝕破裂 (鏈板出現弓狀裂痕) 	於酸、鹼性環境下使用 (並非重複載重影響)	○更換為新品。透過外殼保護鏈條，免受惡劣環境影響。 ○考慮使用應力腐蝕破裂耐性高的規格。

使用說明

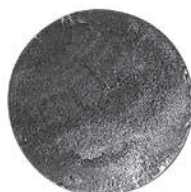
3. 插銷相關

徵 兆	可能原因	處理方法
插銷斷裂	巨大衝擊載重	減少衝擊，使起動、停止變得平穩。
	超出插銷疲勞限度的重複載重	排除過大重複載重，加大鏈條尺寸或增加列數。
	腐蝕	設置外殼。定期清潔鏈條並給油。



①靜態破損

鏈條斷裂時的斷裂方式。使用中的鏈條載重超過斷裂強度時，就會發生這種情況。



②疲勞斷裂

因重複承受超越插銷疲勞限度的巨大載重，從而導致插銷疲勞斷裂。再次確認極限載重的大小，並採取對策。



③衝擊導致的彎曲斷裂

承受衝擊後，導致插銷彎曲斷裂。拉伸載重作用於起點處，從該處斷裂。特別是若插銷表面已遭腐蝕時，將降低對彎曲的抵抗力，更容易發生這種狀況。

插銷會旋轉或彈射



過載或給油不足

更換為新品。改善過載或給油。

在高負載和給油不良的情況下，插銷和套筒將產生異常摩擦力，可能導致插銷瞬間轉動。以此狀態運行時，鏈條將因插銷脫落而破損。

應立即更換為新品。此時請勿焊接插銷或重複使用老舊的插銷。
(老舊鏈條應丟棄，以免因錯誤而再次使用) 另外，插銷頭部或鏈板側面發生磨耗時，請檢查安裝狀態。

4. 套筒、滾子相關

徵 兆	可能原因	處理方法
滾子、套筒破裂（脫落）	給油不當	請依照使用條件適當給油。更換為新品。
滾子不會旋轉，滾子單邊磨損	RS25、RS35	為套筒鏈條，並無滾子。
	內鏈板向內傾斜或套筒破裂	更換為新品。重新檢查安裝、檢查負載
	輸送物、異物進入套筒和滾子之間。	定期排除。安裝外殼保護鏈條。
	滾子負載過大	減輕載重。或是加大鏈條尺寸。
	輸送物、異物堆積在外框	定期排除，使用隔板保護鏈條。
	套筒、滾子生鏽	重新選擇適當的規格（材質）
	內鏈板向內傾斜	更換、重新檢查安裝、重新檢查載重
滾子開裂	過載 	減少負載。適當給油。
滾子呈沙漏狀	過載或給油不足	更換為新品。改善過載或給油。

MEMO

[illegible]

MEMO

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]

所屬部門

T E L

F A X

安全使用說明



警告 為避免危險，請遵循下列事項。

- 請勿以非原用途之方式使用鏈條及鏈條用配件。
- 嚴禁對鏈條施予額外加工。
 - 請勿對鏈條各零件進行退火處理。
 - 請勿以酸鹼清洗鏈條。否則會產生裂痕。
 - 嚴禁對鏈條及零件進行電鍍處理。否則可能導致氫脆現象。
 - 請勿對鏈條進行焊接。否則會因熱度影響，造成強度下降或產生裂痕。
 - 以噴槍等加熱、切斷鏈條時，請將其前後的鏈節完全移除，並切勿再使用。
- 更換耗損（損壞）部分時，請勿僅更換耗損（損壞）部分，應全部更換為新品。
- 若有會造成脆裂的物質（酸、強鹼、電池液等）附著在鏈條上，請立即停止使用鏈條，並將其更換為新品。
- 鏈條用於吊掛裝置時，請務必裝設安全柵欄等，嚴禁人員進入吊掛物件下方。
- 請務必在鏈條及鏈輪上安裝危險防護物（安全蓋等）。
- 請遵守勞動安全衛生規則第2篇第1章第1節一般標準。
- 對鏈條進行安裝、卸除、維護檢查、給油等時：
 - 請遵照使用說明書、型錄，或是對客戶特別提出的文件進行作業。
 - 請務必事先切斷裝置電源開關，並確保開關不會因意外開啟。
 - 請固定鏈條及零件，確保其不會任意移動。
 - 請使用沖壓器具及專用工具，以正確方式進行切割及連接作業。
 - 請由正確方向插拔銷和鉚釘。
 - 請穿戴適合作業之服裝及適當的防護裝備（護目鏡、手套、安全鞋等）。
 - 請由熟悉操作的人員更換鏈條。



注意 為避免事故發生，請遵守下列事項。

- 使用前，請充分理解鏈條、鏈輪的構造及規格。
- 安裝鏈條、鏈輪時，請事先檢查搬運過程是否造成損壞。
- 請務必定期保養對鏈條、鏈輪進行維護與檢察。
- 鏈條強度根據製造商不同而異。若根據本公司型錄選用產品，請務必使用本公司產品。
- 最小抗拉強度係指僅對鏈條施加一次，鏈條即會斷裂的載重，並非可容許之工作載重。
- 使用說明書請務必交到最終使用之客戶手上。
 - 若手邊並無使用說明書，請聯絡本公司，告知商品名稱、系列名稱、型號以索取使用說明書。
- 本型錄記載之產品內容主要用於機種選用。欲實際使用時，請於使用前詳閱「使用說明書」並正確使用。

保 固

1. 免費保固期

本公司的免費保固期取工廠出貨後18個月或開始使用後12個月（於本公司產品完成安裝至客戶裝置時起算）兩者中較短者。惟，於特定條件下需要收費。

2. 保固範圍

若客戶端於免費保固期內依據型錄及使用說明書等正確進行安裝、使用、維護管理，而本公司產品發生故障時，本公司將於確認後儘速免費更換或修理本公司產品或零件。惟，免費保固對象僅限於交付之產品，以下費用不屬保固範圍。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）

- (1) 為更換或修理本公司產品，從客戶裝置拆卸及安裝本公司產品時，所需的費用及附屬之施工費用。
- (2) 將客戶裝置運送至修理工廠等所需之費用。
- (3) 因故障或修理造成之客戶損失利益及其他擴大損害額。

3. 付費保固

即使處於免費保固期，若本公司產品因以下項目而發生故障，本公司將收費調查、修理及製作。

- (1) 客戶未依照型錄及使用說明書等正確進行配置、安裝（包含切割）、潤滑、維護管理。包含對客戶特別提出的文件。
- (2) 客戶以不遵循型錄及使用說明書等之使用方法（包含使用條件、使用環境、容許值）使用產品。包含對客戶特別提出的文件。
- (3) 客戶對本公司產品進行不適當的分解、改造或加工。
- (4) 客戶將本公司產品與受到損傷、磨耗之其他產品一起使用。
（例：將鏈條與磨耗之鏈輪、滾筒、軌道等一同使用）
- (5) 因使用條件導致產品使用壽命小於本公司預估保固壽命。
- (6) 客戶以不同於諮詢內容的條件使用產品。
- (7) 裝入本公司產品中的軸承、油封、油等消耗品有消耗、磨耗、劣化等情形。
- (8) 因客戶裝置故障導致本公司產品連帶故障。
- (9) 因災害等不可抗力之事由導致本公司產品發生故障。
- (10) 因第三方之不法行為導致本公司產品發生故障。
- (11) 因其他非可歸咎於本公司之責任事由發生故障。

本型錄記載之標誌及商品名稱為椿本鍊條股份有限公司或集團在日本及其他國家之商標或註冊商標。

第二篇 安全基準

第一章 防止機械造成的危險

第一節 一般基準

(防止原動機、旋轉軸等造成的危險)

第一百零一條 可能對勞工造成危險的部分，如機械的原動機、旋轉軸、齒輪、皮帶輪、皮帶等，業者必須將其包覆、設置圍牆、套筒、橫跨橋。

(根 二十一)

2 關於隨附於旋轉軸、齒輪、皮帶輪、飛輪等上的固定器具，須使用埋頭型或設置覆蓋物。

(根 二十一)

3 在皮帶的接縫，業者不得使用突出的固定器具。

(根 二十一)

4 在第一項的橫跨橋，業者必須設置高度在九十公分以上的扶手。

(根 二十一)

5 若設備有橫跨橋時，勞工必須使用橫跨橋。

(根 二十六)

(防止皮帶斷裂造成的危險)

第一百零二條 通路或作業位置上的皮帶，皮帶輪距離在三公尺以上、寬度為十五公分以寬且速度為每秒十公尺以上時，必須在其下方設置圍牆。

(根 二十一)

(動力阻斷裝置)

第一百零三條 業者須對開關、離合器、皮帶切換器等各機械設置動力阻斷裝置。但若是連續的一整個機械，擁有共通的動力阻斷裝置，且製程中

不需要用人力供應、取出原料，則不在此限。

(根 二十一)

2 若前項的機械要做切斷、拔出、壓縮、貫穿、彎曲或擰緊加工時，業者須在從事該加工者作業位置附近設置同項的動力阻斷裝置。

(根 二十一)

3 關於第一項的動力阻斷裝置，業者須設置易操作之物，且動力阻斷裝置不會因為接觸、振動等原因而不預期起動。

(根 二十一)

(開始運轉的信號)

第一百零四條 在開始運轉機械，若可能對勞工帶來危險時，業者須制訂一定的信號，並指示打信號者對相關勞工打信號。

(根 二十一)

2 勞工必須遵守前項的信號。

(根 二十六)

(防止加工物等飛來造成的危險)

第一百零五條 當加工物等被切斷，或其破損物飛來而可能對勞工帶來危險時，業者須對可能讓該加工物等飛散的機械設置包覆或圍牆。但若該作業性質上，難以對其設置包覆或圍牆時，只要讓勞工使用防護用具，即不在此限。

(根 二十一)

2 勞工在前項但書下被要求使用防護用具時，必須使用。

(根 二十六)

(防止切削屑飛來等造成的危險)

第一百零六條 當切削屑飛來等可能對勞工帶來危險時，業者須對可能產生該切削屑的機械設置包覆或圍牆。但若該作業性質上，難以對其設置包覆或圍牆時，只要讓勞工使用防護用具，即不在此限。

具，即不在此限。

(根 二十一)

2 勞工在前項但書下被要求使用防護用具時，必須使用。

(根 二十六)

(在清掃等時候的停止運轉)

第一百零七條 在機械（不包含刀刀部）。的清掃、給油、檢查或修理時，若可能對勞工帶來危險時，業者必須停止機械的運轉。但若在機械運轉中必須進行作業中，若採取如包覆危險位置等地措施時，則不在此限。

(根 二十一)

2 在依前項規定停止機械的運轉時，業者須對該機械的起動裝置上鎖，並對該機械的起動裝置上放表示板等，防止非從事該作業之勞工者運轉該機械。

(根 二十一)

(在刀刀部的清掃等時候的停止運轉)

第一百零八條 在清掃、檢查、修理、更換或調整機械的刀刀部時，業者必須停止機械運轉。但若機械結構不會危害勞工時，則不在此限。

(根 二十一)

2 在依前項規定停止機械的運轉時，業者須對該機械的起動裝置上鎖，並對該機械的起動裝置上放表示板等，防止非從事該作業之勞工者運轉該機械。

(根 二十一)

3 在清掃運轉中機械刀刀部的切削粉末，或是使用切削劑時，業者須讓勞工使用刷子或其他適當的用具。

(根 二十一)

4 勞工在被要求使用前項用具時，必須使用。

(根 二十六)

(防止捲繞滾子等的危險)

第一百零九條 可能對勞工造成危險的部分，如捲繞紙、布、鋼索等的捲繞滾子、線圈等，業者必須將其包覆、設置圍牆等。

(根 二十一)

(穿戴作業帽等)

第一百一十條 若由動力驅動的機械可能捲入作業中勞工的頭髮或衣服時，業者必須要求該勞工穿戴適當的作業帽或作業服。

(根 二十一)

2 勞工在被要求穿戴前項作業帽或作業服時，必須穿戴。

(根 二十六)

(禁止使用手套)

第一百一十一條 若作業中的勞工的手可能被捲入鑽床、倒角機等旋轉的刀具中時，業者不能讓該勞工戴手套。

(根 二十一)

2 勞工在前項狀況下被禁止使用手套時，不得使用。

(根 二十六)



台灣椿本貿易股份有限公司

統一編號：90833980

地址：104492 台北市中山區松江路146號4樓之2

電話：02-25641116

FAX：02-25641118

台灣椿本股份有限公司

統一編號：11015682

地址：33347 桃園市龜山區自強北路17巷33號

電話：03-3293827

台灣椿本精密驅動股份有限公司

統一編號：90508859

地址：32063 桃園市中壢區安東路5號5、6樓

電話：03-4516279

株式会社椿本鏈條

本社

地址：530-0005 日本大阪府大阪市北区中之島3-3-3

株式会社椿本カスタム鏈條

本社

地址：574-0064 日本大阪府大東市御領2-3-1

京田邊工廠

地址：610-0380 日本京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3

TAIWAN TSUBAKIMOTO Group HP

<https://tsubakimoto.tw/>



若產品符合椿本集團設定之環保評估基準，
則貼附椿本ECO LINK標誌。

■注意事項

本型錄記載之規格尺寸等可能因改良而變更，為求慎重起見，設計前請先洽詢。
©本手冊所收集記錄之內容，其著作權皆屬本公司所有。未經同意嚴禁任意複製。

經銷商

本型錄以 SI 單位 {重力單位} 記載。
{ } 值為參考值。

產品售價由經銷商自行訂定，詳情請
洽詢各經銷商。